

7670217



10 el asa va sólidamente unida, sin posibilidad de separación y con una flexibilidad de tolerancia de movimiento que elimina el inconveniente actual de que las roturas se producen siempre por la zona de inserción del asa, quedando inútil la espuerta, capazo o cesto aunque el cuerpo esté nuevo.

El dispositivo que se preconiza posibilita asimismo un fácil recambio de asa y proporciona un asidero fuerte, seguro y duradero.

15 El dispositivo en cuestión se funda en modificar los procedimientos de inserción actuales de asas en el sentido de que se hace que el asa sea independiente del cuerpo del cesto o espuerta, uniéndola a éste mediante un alambre interior que la arma y que se articula con unas anillas embebidas en la masa de unos refuerzos de que van provistas las espuestas.

20 Esta independencia del asa posibilita un trabajo eficiente y permite su armado con un alambre interior, pues para ello se requiere una cierta flexibilidad en la parte en que el asa se une al cuerpo y, si se efectuase la fabricación de una sola pieza, el alambre sufriría torsiones que acabarían produciendo su rotura.

25 En el adjunto plano se ha representado una forma de realización práctica industrializable de la invención.

30 La figura 1 representa una vista en sección transversal de la zona de inserción de un asa.

La figura 2 representa un asa montada vista de frente.

35 Como puede apreciarse, el cuerpo de la espuerta, capazo o cesto, se fabrica sin asas, incluyendo en su cuerpo unos refuerzos (1) en los que unas anillas (2) se sitúan



de manera que, al vulcanizar la goma, quedan embebidas en la masa de la misma, sobresaliendo solamente la parte superior (3).

40 Independientemente, en moldes aparte, se fabrican las asas introduciendo en los moldes un alambre (4) que, al vulcanizar la goma, queda incluido en la masa de la misma, sobresaliendo unicamente por sus extremos (5) en correspondencia con una hendidura del asa, en forma de cruz, uno de cuyos brazos sirve para alojar la anilla (3) y el otro, que
45 atraviesa el asa de parte a parte, sirve para que, al montar las asas sobre el cuerpo, se pueda formar el gancho (7) del alambre, quedando sujeta el asa al cuerpo con tolerancia de articulación y apretada contra el mismo.

50 Descrito suficientemente el objeto de la solicitud, así como la manera de realizarlo prácticamente, debe hacerse constar que el mismo es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

55 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este modelo de utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

60 1º.- Dispositivo de montaje articulado de asas para espuestas y cestos de goma, caracterizado porque el cuerpo de las mismas se moldea sin asas, pero con inserción de unas tiras de refuerzo en cuyos extremos, embebidas en su masa en la vulcanización, se insertan unas anillas de las que asoma al exterior la parte superior para posibilitar el montaje del asa propiamente dicha, la cual se moldea independientemente y lleva inserto un alambre
65 central cuyos extremos se curvan envolviendo y articulando

76702 27



70

en los extremos libres de las anillas descritas precedentemente, para facilitar lo cual se disponen en los extremos del asa unas hendiduras en cruz, uno de cuyos brazos aloja a los extremos citados de las anillas, en tanto que el otro es el que posibilita el curvado de los extremos de alambre de armado del asa que queda inserto en su masa durante la vulcanización.

75

2º.- "DISPOSITIVO DE MONTAJE ARTICULADO DE ASAS PARA ESPUERTAS Y CESTOS DE GOMA".

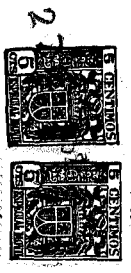
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27 de Abril de 1959

76702

76702



76702

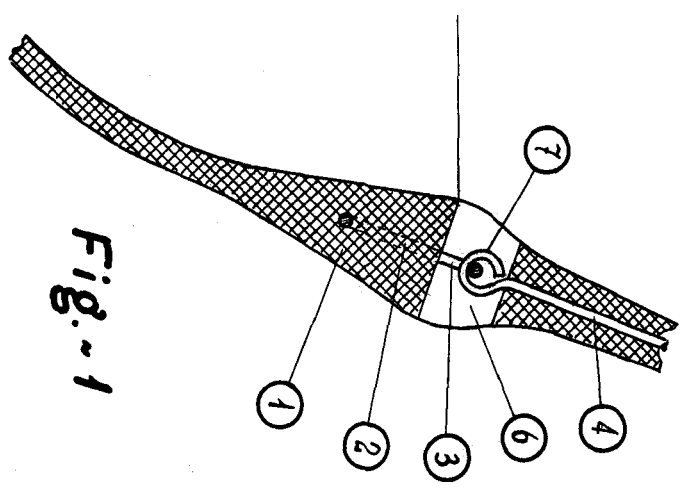


Fig.-1

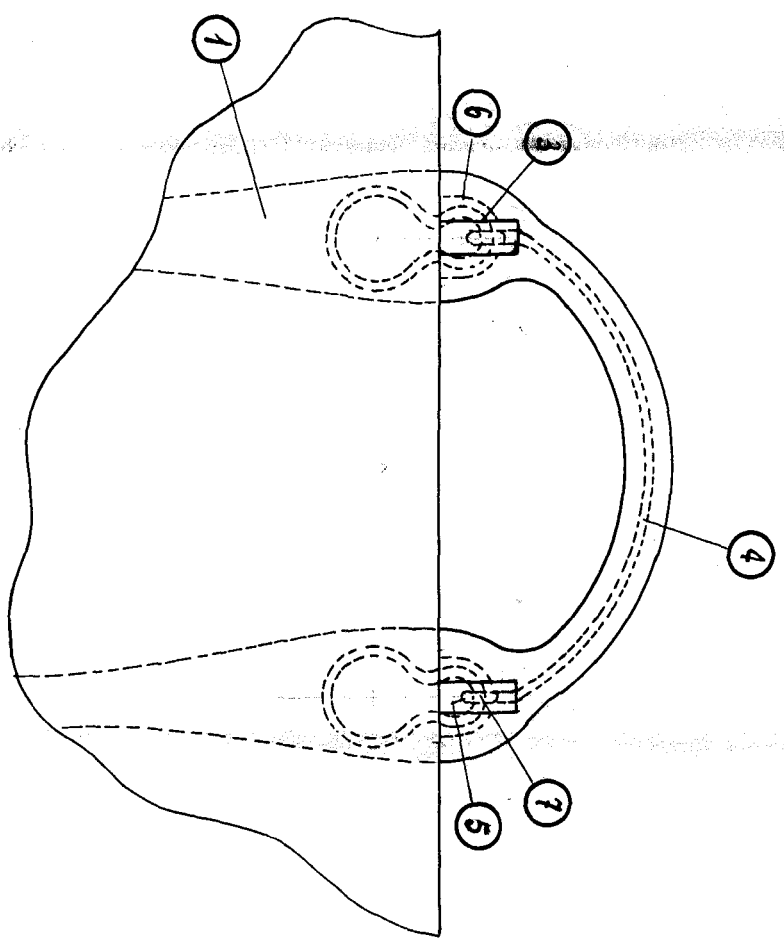


Fig.-2

27.11.59
E. Benton

Escala variable.