

76556



76556

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de D.
RUFATÉ GONZÁLEZ-LEONOR FORNÍ de nacionalidad española, con resi-
dencia en VALENCIA, Paseo de la Pechina, 75

por

"UNA CAJA ELEGANTE Y DESMONTABLE PARA EL
TRANSPORTE DE BOTTILLAS"

76556



La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita de acuerdo con las prescripciones del estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

Se refiere el presente Modelo de Utilidad a una caja plegable y desmontable para el transporte de botellas, cuya constitución ha sido estudiada y realizada para adaptarse, en forma de jaula, al transporte de un número determinado de botellas, quedando dispuestas de tal manera que pueden apilarse unas sobre otras, sirviendo como base o punto de apoyo los propios envases.

La realización de la caja que nos ocupa ha sido a partir de una lámina en la que mediante hendidos y cortes se han obtenidos partes que conjugándose con otras y solidarias todas ellas entre sí, permiten la ejecución de la caja en cuestión.

La caja consta de dos receptáculos laterales y paralelos subdivididos por su parte superior mediante tirantes transversales, sus testeros están reforzados por un dobléz y su fondo está obtenido por dos láminas y aletas que introduciéndose por el centro del receptáculo obtenido dividen la caja interiormente en dos mitades, situándose estas láminas entre las que forman la pared superior de división, estando dotadas de orificios en forma de esidero. Precisamente las láminas que se introducen por entre estas paredes poseen también estos orificios y por tanto en el momento de transportar la caja, con una mano se sujetan las cuatro láminas; dos

76556



de ellas que forman el fondo y las otras dos mediante refuerzos laterales sostienen el arcazon de la caja.

35 La figura 1ª, de los dibujos, nos muestra el desarrollo de la caja que está integrada por cuatro zonas, iguales dos a dos. Las dos primeras zonas corresponden a los laterales -1- el fondo -2- y a la lámina -3- divisoras de la plantilla o receptáculo en dos mitades longitudinales. La parte superior de estas zonas forman unos tirantes -4- y -5- que subdividen los receptáculos en porciones cuadrangulares cuyas dimensiones son iguales al diámetro de las botellas que han de contener. Las otras dos zonas corresponden a los testeros y están formadas por unas doblesces -6- y -7- que constituyen el refuerzo vertical del conjunto. Los testeros -8- y -9- y las aletas -10- y -11- refuerzan el fondo y se traban con él. 40 Solidario de los pliegues que determinan el refuerzo vertical de los testeros se encuentran las superficies -12- que complementadas con las aletas -13- forman el límite superior de los compartimientos por entre los cuales pasan las láminas -3-. Las láminas -3- y las zonas superiores -12- y -13- poseen una altura calculada para que coincida con la propia altura de las botellas que ha de contener la caja.

45 En la figura 2ª, se muestra un ejemplo de la iniciación del montaje de la caja según la plantilla propuesta. Puede verse como los laterales -6- y -7- han quedado unidos para formar dos montantes verticales paralelos limitadores de la longitud de la caja y como las bridas -4- y -5- subdividen cada uno de los receptáculos laterales en otros tres de menor capacidad.

50 La figura 3ª, nos muestra como las aletas -3- se introducen, una vez plegadas las láminas -10- y -11- que arca

35

40

45

50

55

60



76556

zonas el fondo, pero que la parte -2- se constituya en el fondo mismo. La lámina -3- llega hasta la misma altura en que se encuentran las zonas -12- haciendo coincidir los orificios que en forma de esidero tienen practicados todas ellas.

La figura 4ª, nos muestra la caja totalmente terminada donde puede verse como las láminas -3- han llegado hasta la posición de las zonas -12- armezandolas.

Como se ha podido comprobar por la descripción, la caja en cuestión una vez unida la plantilla por sus extremos mediante las aletas previstas al efecto y pegados los lados -6- y -7- unos sobre otros como aparece en la figura 2ª, puede plegarse o armezarse pesando las láminas -3- por entre el espacio que queda entre las aletas -10- y -11- del fondo y entre las superficies -12-. En el primer caso el plegado se realiza para el transporte de la caja vacía y en el segundo para el transporte de la caja llena, con la particularidad, como ya hemos dicho anteriormente, que las cajas llenas pueden apilarse.

Una ventaja muy importante que posee es que todas las superficies exteriores son aptas para la litografía o impresión.

La gran sencillez de montaje de esta caja permite ser utilizada por cualquier persona toda vez que no es preciso ningún dispositivo ni mecanismo especial para ello.

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente.

NOTA

76556



En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

95
100
1.- UNA CAJA PLEGABLE Y DESMONTABLE PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida a partir de una lámina sobre la que mediante hendidos y troquelados se ha dividido la superficie en distintas partes constituyendo dos de ellas laterales paralelos solidarizados por uno de sus lados mayores con los fondos, los cuales por el lado de incidencia entre sí están unidos a láminas que introduciéndose por el lado del receptáculo formado por los laterales aparecen por la parte superior quedando unidas y selladas parcialmente entre láminas frontales solidarias de los testeros y que forman con aquellas el asidero.

105
110
2ª.- UNA CAJA PLEGABLE Y DESMONTABLE PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente por el hecho de que los testeros posean una franja central hendida por tres puntos verticales para su plegado y pegado, constituyendo refuerzo vertical de la caja, cuyo extremo superior está unido a las láminas frontales que forman el asidero, y la parte inferior de estas láminas está unida mediante bridas transversales a la parte superior de los laterales; formando el conjunto de la caja dos receptáculos longitudinales subdivididos por las bridas transversales en tres departamentos abiertos por la parte superior aptos para recibir en cada uno de ellos una botella o envase similar cuya estructura coincide exactamente con la de la división central, para permitir el apilado de las cajas llenas.

115
120
3ª.- se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "UNA CAJA PLEGABLE Y DESMONTABLE PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS"

76556



todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de Octubre de 1.959

ALFONSO BARRERA

PP
[Handwritten signature]

125

D. RAFAEL GOMEZ-LECHON PANS 76550

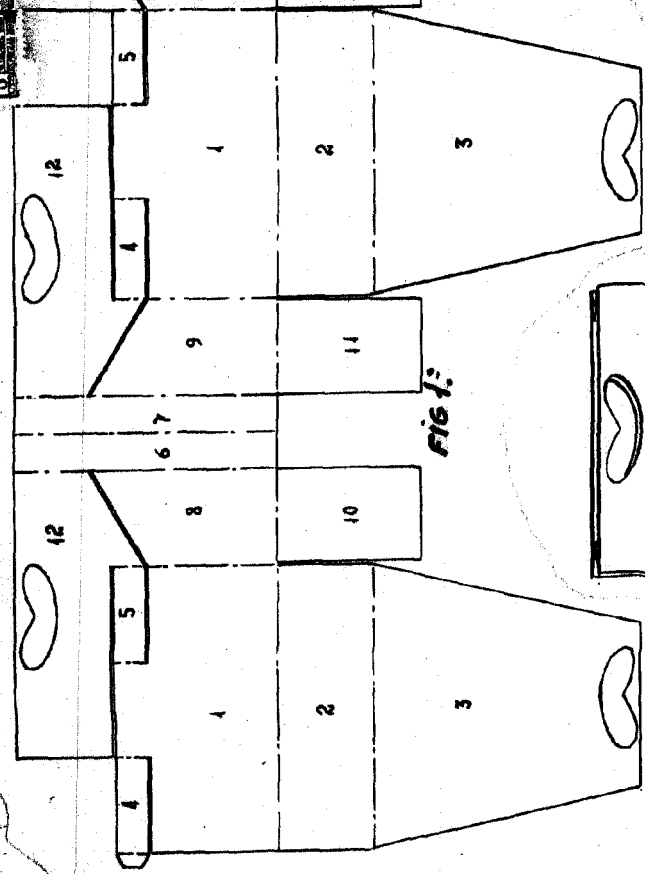


FIG. 1:

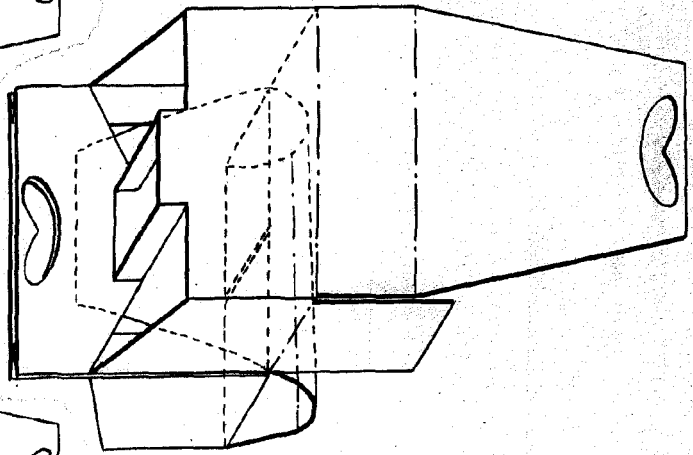


FIG. 3:

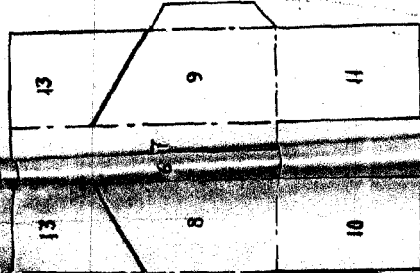


FIG. 2:

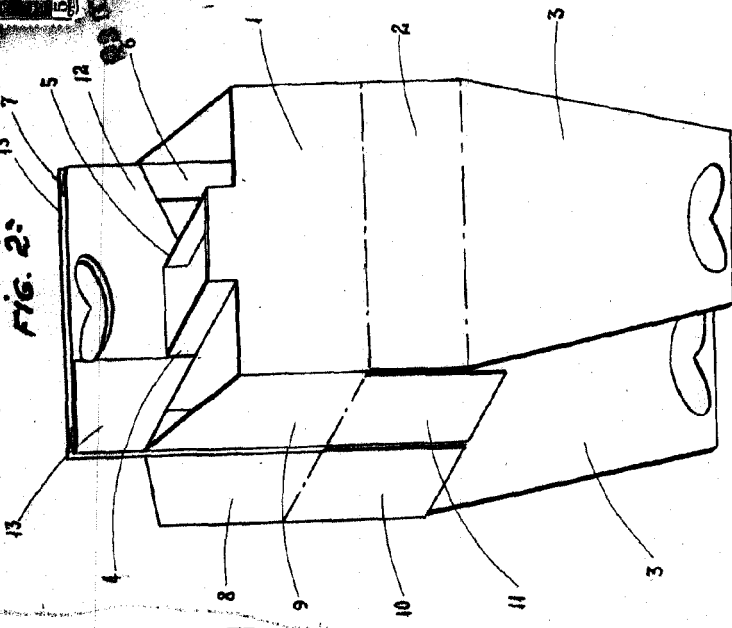
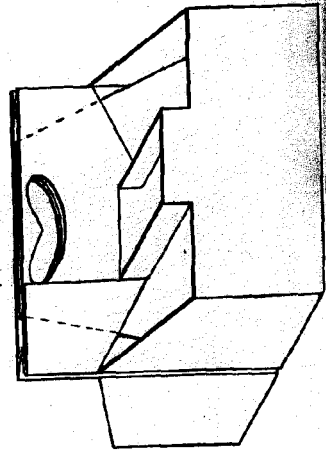


FIG. 4:



ESCALA VARIABLE
MADRID, 23 DE OCTUBRE DE 1959
ALFONSO UNGRIA.

Alfonso Ungria

