



10 do está esencialmente compuesto por tres porciones de -
piel, tela, o plástico, de forma rectangular, de tal mo-
do dispuestas que la porción central va unida por uno de
sus lados al lado de otra de las porciones y por el lado
opuesto, a uno de los lados de la tercera porción, for-
15 mando así un a modo de fuelle, en el que las tres porcio-
nes resultan dispuestas en zig-zag si se separan o abren.
La característica o mejora reside precisamente en que la
unión de unas piezas o porciones a otras se realiza por
medio de dos líneas de pespuntos o de soldadura parale-
20 las y algo espaciadas, para constituir entre estas líneas
de unión un espacio o conducto apropiado para alojar a
una de las ramas de la pinza prensora. De este modo las
dos pinzas de alambre, preferentemente acerado, o de plás-
tico flexible, pueden sujetarse directamente entre cada
25 dos porciones o piezas, sin precisar de ninguna otra for-
nitura ni pieza metálica, con lo cual se ahorra conside-
rable material, e incluso mano de obra, con la consiguien-
te reducción en los costes de fabricación.

30 Como complemento de esta memoria descriptiva, se
acompaña una lámina de dibujos que representa uno de es-
tos billeteros provisto de los perfeccionamientos objeto
de la invención. Conviene tener presente, sin embargo,
que los referidos dibujos nos muestran solamente un ejem-
plo de realización, por lo que no deben interpretarse en
35 sentido restrictivo, sino con amplio criterio y con posi-
bilidades de que varien las formas de todas sus elemen-
tos, siempre que no se altere lo esencial.

En los mencionados dibujos, la figura 1 represen-
ta una vista lateral en alzado del billettero; la figura



40 2, una perspectiva del billeteo abierto, o sea desplegado con unos billetes en su interior; la figura 3, es una vista en planta por la parte superior (o inferior), desprovisto de las pinzas; la figura 4, representa a una pinza y la 5, es una perspectiva del billeteo cerrado.

45 Las diversas partes que componen el billeteo representado como ejemplo en las figuras de los referidos dibujos se señalan en ellos con las siguientes acotaciones numéricas.

50 1 - porción laminar de piel, plástico o tela que forma la cubierta de un lado.

2 - porción laminar de piel, plástico o tela, que forma la cubierta del lado opuesto.

55 3 - porción de piel, plástico o tela que constituye la estructura central, unida a las dos primeras piezas -1- y -2-.

4 - pespuntos, (o líneas de soldadura en el caso de utilizar plástico) dispuestos paralelamente, uniendo la porción -1- y la -3-.

60 5 - pespuntos, (o líneas de soldadura, en el caso de utilizar plástico), dispuestos paralelos y uniendo las porciones -2- y -3-.

6 - espacio resultante entre las dos líneas de unión -4- que forma interiormente un conducto.

65 7 - espacio resultante entre las dos líneas de unión -5-, que forma interiormente un conducto.

8 - pinza de alambre o de plástico, que introduce una rama en el conducto -6- mientras que la otra queda situada entre la tapa -1- y la porción central -3-.

9 - otra pinza igual que la -8-, con un brazo -



70 alojado en el conducto -7- y el prensor dispuesto entre las porciones -3- y -2-.

10 - billetes, tal como se colocan, sujetos por una de las pinzas (figura 2).

75 En cualquiera de las caras de las láminas que componen el billetero puede disponerse una carterita para la contención de tarjetas u otros documentos, completando así el caracter práctico de este objeto.

80 No es necesario resaltar lo práctico de esta clase de billetero, pues dada la flexibilidad de sus tapas y cuerpo central, pueden llevarse descuidadamente en cualquier bolsillo, protegiendo perfectamente los billetes, los cuales quedan suficientemente sujetos por las pinzas -8- y -9-, resultando fáciles y rápidas las operaciones de colocar o tomar papel moneda del interior.

85 En cuanto a los perfeccionamientos introducidos, consistentes en los pares de pespuntos -4- y -5- es evidente su caracter utilitario al simplificar la fabricación, ahorrando el lomo metálico que solían llevar, con la particularidad de quedar las pinzas -8- y -9- debidamente sujetas en los conductos -6- y -7-, puesto que se procuraría que estos tengan un diámetro en el cual precisan entrar a presión los brazos de las pinzas.

95 Son variables las circunstancias de tamaños, formas, materiales, colorido, aplicación del billetero a medio de propaganda o con caracter comercial para su venta, y en general podrá alterarse todo aquello de orden secundario sino modifica lo esencial, expuesto en la siguiente



N O T A

76548

100

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

105

1º.- Billetero perfeccionado, caracterizado porque la porción laminar central de las tres que lo constituyen, se halla unida por un lado al lado de otra de las porciones laminares que actúa de cubierta, y por el lado opuesto a un lado de la tercera porción laminar que forma la otra cubierta opuesta, con la particularidad de que en ambos casos la unión de unas piezas con otras se obtiene por medio de dos líneas de unión, dispuestas paralelas, con interposición de un cierto espacio que internamente forma un conducto entre las dos piezas unidas, el cual sirve para alojar una de las ramas de las pinzas prensoras de los billetes. Y

110

115

2º.- "BILLETERO PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 119 líneas.

Valencia, 22 de Octubre de 1959

Por autorización del interesado

FIG. 1

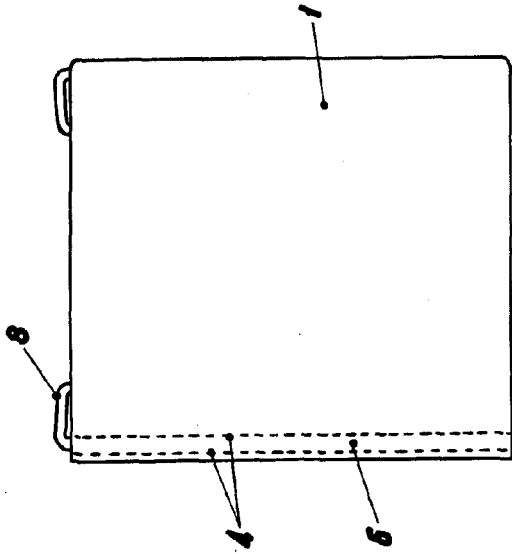


FIG. 2

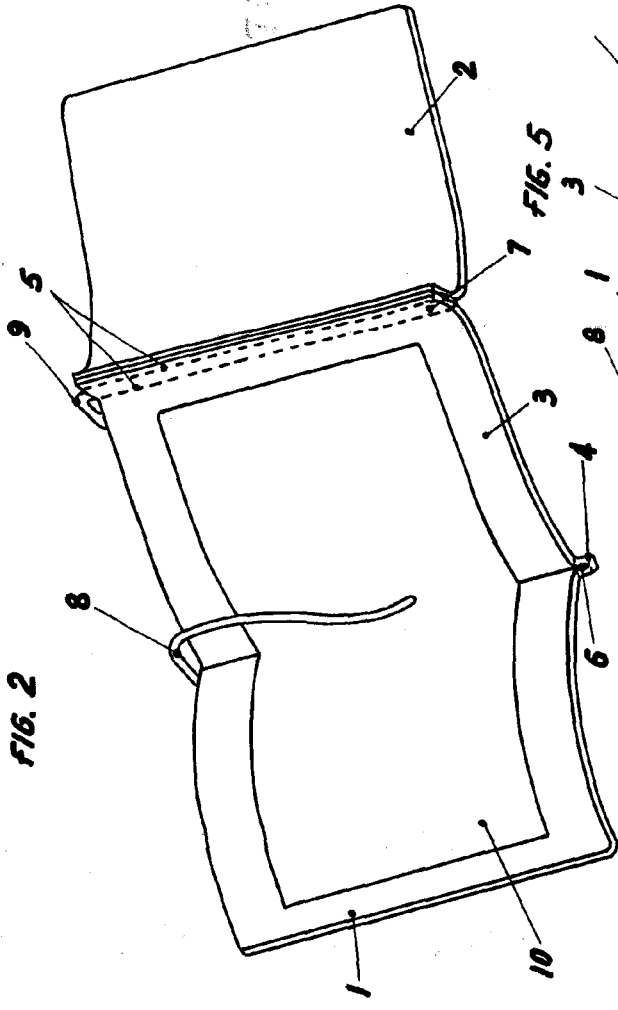


FIG. 3

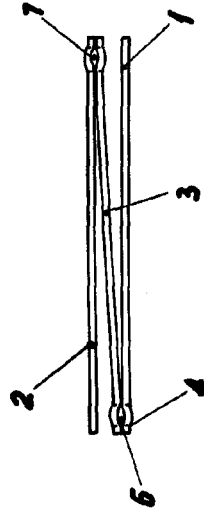


FIG. 4

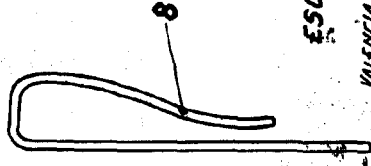
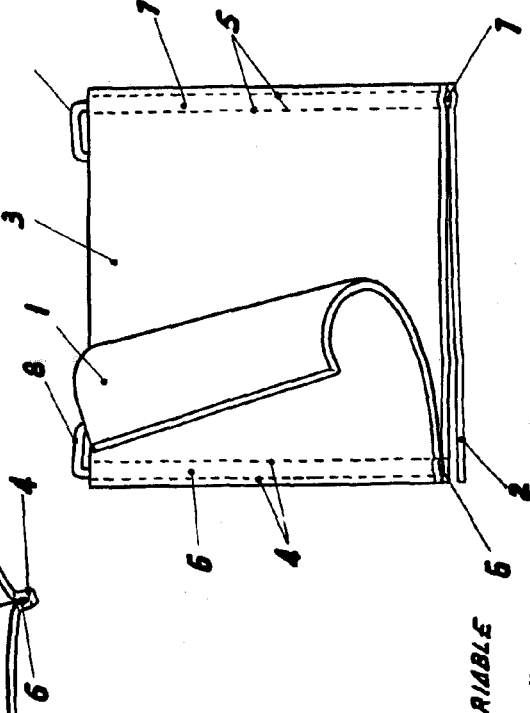


FIG. 5



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, OCTUBRE, 1959

P.A.

24

70048