

76481

76481



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para todo el territorio español, a favor de Don RODOLFO HUTH KRAUS, de nacionalidad nicaraguense, residente en MELIANA (Valencia), Carretera de Barcelona número 8, por: "PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION PERFECCIONADAS".

Aporta el invento que vamos a describir, grandes ventajas sobre lo ya conocido en la materia, dimanando estas ventajas en la novedad con que aborda la solución al problema que se plantea y resuelve.

5.-

En efecto, es de todos sabido que, en la construcción de edificios, son muchos los intentos para reducir el costo de las mismas y lógicamente, se aborda



76481

- el problema desde el punto de vista de menor consumo de materiales, menos inversión de mano de obra, o lo que es lo mismo, elevación de productividad de la misma y forzar al mínimo determinados gastos indirectos como el de transporte que, por sí, constituye un capítulo altamente interesante, conjuntamente con el de almacenamiento y movimiento de materiales a emplear.
- 10.-
- 15.- En este sentido, son varios los avances marcados por la técnica moderna, pero hemos de reconocer que sus éxitos son parciales, es decir, afectan al estudio y solución de formas de piezas prefabricadas consideradas aisladamente, o lo que es lo mismo, abreviar en lo posible el trabajo de ocupar debidamente con materiales idóneos los espacios que dejan libres los elementos fundamentales de carga.
- 20.-
- 25.- El invento que propugnamos, además de reunir todas las ventajas de lo ya conocido, aporta las nuevas de que resuelve de manera definitiva la aplicación de elementos prefabricados con elementos de fijación de unos con otros, y no solamente para paneles o testeros sobre el armazón o estructura del edificio, sino que también es susceptible de resolver el problema de cercos de huecos. Queremos decir que, al mismo tiempo que se van ocupando los espacios que al efecto dejan las estructuras de las edificaciones, los elementos prefabricados van quedando simultáneamente referidos unos a otros sucesivamente a su colocación.
- 30.-
- 35.- Claramente se ve la ventaja que lleva el invento que estamos describiendo sobre todos sus similares, si hacemos notar que hasta el presente la referen-



76481

cia y fijación entre los elementos prefabricados queda confiada exclusivamente a las argamasas que entre ellos se coloca, mientras que, en el invento descrito unas piezas a otras van machihembradas a la vez que recibidas.

Reune pues, características mas que suficientes para aspirar con derecho clarísimo al privilegio del registro de Modelo de Utilidad que se solicita.

Acompañamos dibujo en el que se muestra una realización práctica, sobre el que haremos una descripción del mismo, si bien haremos constar de una manera expresa que se cita a título de ejemplo, sin caracter limitativo alguno.

La figura 1ª, representa la sección transversal de la pieza de una realización. Como se ve tiene forma paralelepédica hueca, de una sola pieza construida, fundamentalmente, por un marco de cuatro ramas (1) que presenta hacia uno de sus extremos, dos prolongaciones

de los lados mayores del marco (2) y paralelamente a estas prolongaciones, van otras dos (3) mas estrechas y próximas a las anteriores por lo que, entre cada pareja queda una especie de ranura determinada por ellas. Longitudinalmente e iniciándose justamente sobre estas

gargantillas, lleva salientes uno a cada lado (4).

En la figura 2ª, se ve una sección longitudinal por A-A de la figura anterior.

Estas piezas constituidas de tal suerte, presentan rapidísimo acoplamiento entre sí, utilizando sabiamente salientes y entrantes.

En efecto, en la figura 3ª, mostramos este acoplamiento en el que se ven en perspectiva dos piezas



76481

70.- como la descrita y sobre las que, emplearemos los mismos signos convencionales para mejor comparación entre los elementos que describamos sobre esta figura y los ya descritos sobre las dos anteriores.

75.- La pieza que ocupa la parte inferior, ajusta por sus salientes (4) en rebajes que lleva la superior, como si dijéramos consecuencia del desplazamiento del material que forma los salientes longitudinales, rebajes estos que, no pueden verse en las figuras anteriores.

80.- Sobre la cara del marco (1) de la pieza baja, descansa la cara inferior de la correspondiente pieza del marco (1) de la pieza que va encima. Y así sucesivamente. Sobre la marcha se rellena de escorias, gravas cascote, cascajo, arenilla, etc., según de lo que se disponga, los huecos de las piezas. Este mismo principio, se aplica a los cercos de los huecos cuyos salientes por las caras exteriores de los mismos, viene a encajar en los entrantes de las caras verticales de las piezas ya descritas.

85.- Fácilmente se comprenderá con lo ya descrito que, la invención, reúne las siguientes ventajas:

90.- 1ª.- este ensamble en seco hace posible un ritmo de construcción inigualable por ningún otro procedimiento, incluyendo la colocación de cercos de huecos.

2ª.- Es la manera de construir en forma masiva mas económica.

95.- 3ª.- Poséen el máximo aislamiento a sonido y calor.

4ª.- Los dinteles de puertas y ventanas, así



como los coronamientos de techos, no precisan encofrados.

100.-

5ª.- Aún en inviernos rigurosos, son posibles las construcciones en exteriores.

6ª.- No retienen humedad, siendo habitables los edificios inmediatamente.

105.-

7ª.- Reducción del transporte y desperfectos al mínimo.

8ª.- Simplificación de colocación de conducciones en los interiores de los muros.

9ª.- Se pueden desmontar con aprovechamiento casi del 100% de los elementos constructivos.

110.-

10ª.- Las paredes no necesitan revestimientos a fondo sino ligeros con lo que se gana tiempo y material.

11ª.- Se pueden fabricar a pie de obra.

12ª.- incombustibilidad absoluta.

115.-

13ª.- posibilidad de construir edificios de varios pisos rellenando de hormigón ligero los bloques ensamblados.

14ª.- Los tabiques internos pueden ir ensamblados en seco.

120.-

Descrito suficientemente el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de una manera expresa que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle si ello no afecta a su fundamento.

125.-

N O T A

En resumen: La Patente de MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades de las siguientes



REIVINDICACIONES
=====

130.- 1ª.- Piezas prefabricadas para la construcción perfeccionadas, caracterizado por estar constituidas por elementos huecos de forma paralepipédica, provistos de encajes machos a los haces interiores de las caras mayores y hembras en las opuestas.

135.- 2ª.- Piezas prefabricadas para la construcción perfeccionadas, caracterizado porque las piezas paralepipédicas según la reivindicación anterior, van provistas de encajes hembras sobre una de las caras menores y el resto de la cara a los haces interiores de las hembras.

140.- 3ª.- Piezas prefabricadas para la construcción perfeccionadas, según reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque las piezas determinadas a dinteles de puertas y ventanas, llevan las caras exteriores de los largueros machihembrados en sentido inverso a las caras
145.- menores de las otras piezas.

4ª.- "PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION PERFECCIONADAS".

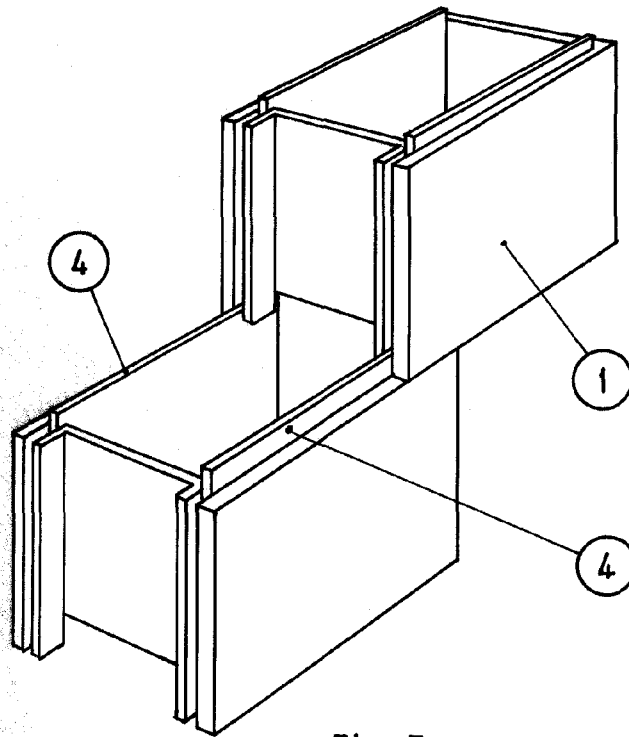
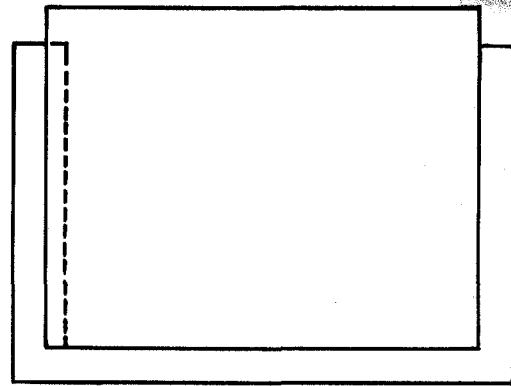
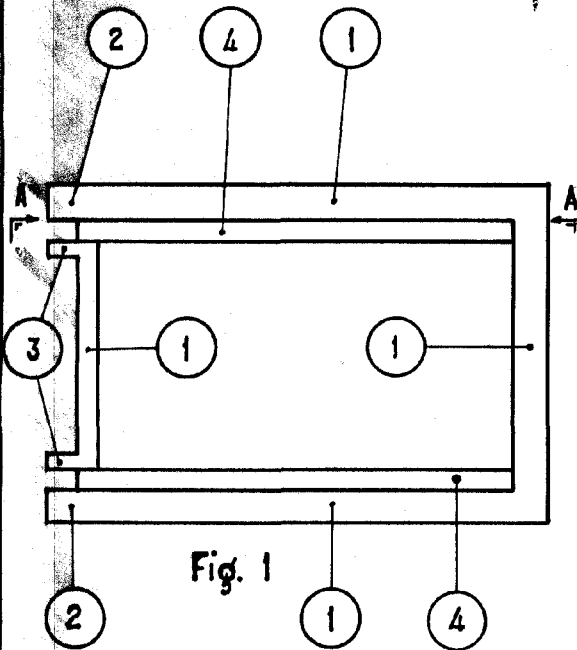
150.- Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con el dibujo que a la misma se acompaña.

Madrid 20 de Octubre de 1959

"

76481

20 00



Madrid 20 Octubre 1.950

Escala variable

[Handwritten signature]