



a.- Cada pieza se compone de dos plaquetas que, después de cocida, se separan fácilmente.

b.- De esta forma el moldeo es más fácil y las piezas salen más perfectas.

10 c.- Se obtiene una notable economía de tiempo y mano de obra en el moldeo.

d.- La cocción se facilita y las piezas no se deforman durante la misma.

15 e.- La separación se facilita en virtud de el efecto producido por uñas de bronce, de sección en cuña, acopladas al molde de manera que determinan entrantes en la pieza que debilitan su pared en las zonas en que se desea conseguir la rotura, proporcionando, cada pieza, dos plaquetas de fachada o baldosines de suelo o elementos cerámicos en general.

20

En el adjunto plano se ha representado una forma de ejecución del modelo de que se trata realizada de acuerdo con los principios enunciados.

La figura 1 representa la pieza vista de frente.

25 La figura 2 representa la pieza vista de perfil.

Como puede apreciarse, la pieza se compone de un prisma rectangular hueco, con sección interior en forma de doble cruz, y en la cual, al salir del molde, por la acción de uñas triangulares del mismo, se han determinado hendiduras longitudinales (1) que posibilitan que, una vez cocida la pieza, sea fácilmente divisible en dos plaquetas cuadradas para fachada o baldosín de suelos, apreciándose en el dibujo en (2) y (3) las dos partes en que la plaqueta quedaría dividida.

30

35 Este modelo es realizable en cualesquiera tama-

76461



ños adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

40 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este modelo de utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

45 1ª.- Pieza perfeccionada para plaquetas, caracterizada porque se compone de un prisma rectangular hueco, de sección interior en forma de doble cruz, en el cual se han impreso hendiduras longitudinales mediante uñas de que
50 va dotado el molde, las cuales hendiduras determinan entranques que debilitan la pared en zona peestablecidas de manera tal que posibilitan la fractura de la pieza a lo largo de ellas, con lo que aquella se divide fácilmente en dos plaquetas iguales.

2ª.- "PIEZA PERFECCIONADA PARA PLAQUETAS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

55 Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 20 de Octubre de 1959

76461 20 OCT

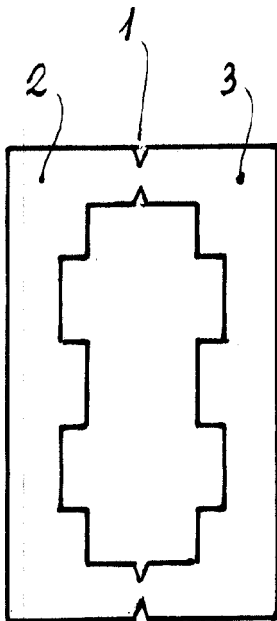


Fig-1

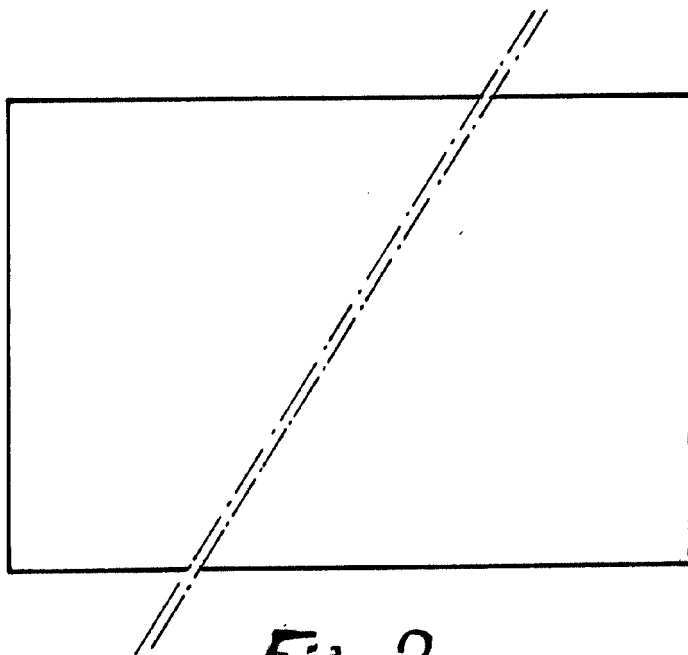


Fig-2

20 OCT. 1959

Escala Variable.