



17

76401

10

tapas provistas de dispositivos de cierre del tipo de bayoneta con palancas o brazos giratorios o con cierre exterior, los cuales, si bien cumplen su misión de asegurar la tapa a la caja, resultan sin embargo mecanismos que en carecen el coste, tanto en mano de obra como en material, a la vez que son de engorroso montaje.

15

A la vista de los citados inconvenientes y después de numerosas pruebas, se ha llegado a la tapa que vamos a describir que constituye un perfeccionamiento notable sobre las conocidas, por cuanto el dispositivo especial de cierre de que va dotada, es tan simple, que puede fabricarse con una considerable reducción en los costes y un gran rendimiento en la producción. Además de esto, su acoplamiento y ajuste sobre la caja es rapidísimo y seguro, lo cual constituye una considerable ventaja para los electricistas instaladores. No cabe pues la menor duda de que se trata de un perfeccionamiento industrial de orden técnico y económico, por el cual se hace merecedor su solicitante al privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España y sus colonias.

20

25

30

35

La nueva tapa a que nos venimos refiriendo se caracteriza esencialmente porque la plancha metálica que la constituye tiene sus cuatro lados doblados hacia adentro formando en la cara interna una estrecha zona a lo largo de cada lado, que sirve de apoyo sobre el borde de la boca de la caja y, a partir de dicha franja o estrecha zona, las aletas se elevan formando una curva sinuosa a modo de S, siendo de notar que dichas cuatro aletas laterales son independientes unas de otras, a causa de que los cuatro ángulos de la tapa están cortados o achaflanados.



40 de modo que las aletas se inician con un cierto espacio
de separación, dando lugar a que sus movimientos de fle-
xión sean independientes, cosa esta de gran importancia
para facilitar el acoplamiento en la boca de la caja, el
cual se efectúa a presión, gracias a la flexibilidad de
las aletas que ceden cuando tropiezan con el grueso bor-
45 dón que tiene la caja en su boca, acoplándose a él el do-
blez en S de las aletas con lo que quedan estas fuertemen-
te retenidas en la caja y con ellas la tapa.

Para facilitar la comprensión de las característi-
cas constitutivas anteriormente expuestas, se acompaña -
50 una lámina de dibujos con la representación de un caso de
realización de una de estas tapas, la cual debe interpre-
tarse no obstante con amplio criterio, no limitativo, da-
da su condición de simple ejemplo.

Las figuras de los referidos dibujos representan
55 como sigue:

Fig. 1 - media vista lateral en alzado y media -
sección de una caja dotada de una tapa
según el invento.

60 Fig. 2 - detalle en sección del ajuste de la ta-
pa a la caja.

Fig. 3 - perspectiva de la tapa, vista por su ca-
ra interna.

Fig. 4 - sección longitudinal de la tapa.

65 En cuanto a las diversas partes del ejemplo de -
realización de los dibujos, se señalan en ellos con las
siguientes acotaciones numéricas: -1- es la caja de for-
ma cuadrada, aunque puede ser rectangular, siendo -2- y
-3- el forro aislante interno de que van dotadas estas -



76401 - 4 -

70 cajas y -4- un grueso bordón formado en el borde de su boca por arrollamiento o curvado hacia adentro del propio borde. Con -5- se señala la tapa y con -6- el forro aislante que recubre su cara interna. Con -7- se indican las cuatro aletas flexibles existentes en los cuatro lados de la tapa -5- que, como se vé se encuentran dobladas hacia adentro en forma sinuosa semejante a una S, constituyendo unos canales laterales -8-, por medio de los cuales se acoplan al bordón -4-. Entre dichos canales -8- y el borde de la tapa, queda aún una franja -9- que sirve para apoyar la tapa en el mencionado bordón -4-. También deben 80 señalarse los cortes o espacios -10- existentes en cada ángulo, que separan unas aletas -7- de otras.

Después de lo expuesto y representado resulta fácil comprender el modo conque la tapa -5- se acopla a presión en la boca de la caja -1-, o sea las aletas -7- ofrecen su curva al bordón curvo -4-, de modo que presionando la tapa, esta se desliza sobre dichos bordones, porque 85 además, las aletas se flexionan, pero luego recuperan su antigua posición y acoplan los canales -8- al bordón -4- quedando así la tapa -1- fijada a la caja -5-.

90 Esta tapa tiene además la particularidad de que puede regularse la consistencia del ajuste a la caja, con solo doblando más o menos las aletas -7- para que ejerzan más o menos presión sobre el bordón -4-.

95 Por último, conviene hacer constar la posibilidad de que esta tapa se fabrique en variedad de materiales, y con los medios mecánicos o manuales más apropiados, en diversas formas cuadradas, rectangulares o en otras angulares, y en diversidad de medidas, medios aislantes y de su



76401

- 5 -

100 jeción y colorido, siempre que no se altere con ello lo fundamental que se expone en la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

105 1º.- Tapa perfeccionada para cajas de conexiones eléctricas, caracterizada porque la plancha que la constituye tiene sus cuatro lados doblados y abatidos hacia adentro formando en la cara interna una estrecha zona a lo largo de cada lado a partir de la cual se doblan de nuevo los lados, elevándose y constituyendo una aleta en cada lado, cuyas aletas están dobladas en forma sinuosa, siendo independientes entre si a causa del achaflanamiento de los ángulos de la tapa, al objeto de que cada aleta se inicie separadamente de la otra para que sus movimientos de flexión sean independientes, de tal modo que su flexibilidad permite que la tapa se ajuste a la boca de la caja y quede retenida en ella al situarse el acanalado y doblez de las aletas debajo del grueso bordón de los bordes de la boca de la caja. Y

115
120 2º.- "TAPA PERFECCIONADO PARA CAJAS DE CONEXIONES ELECTRICAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 124 líneas.

170



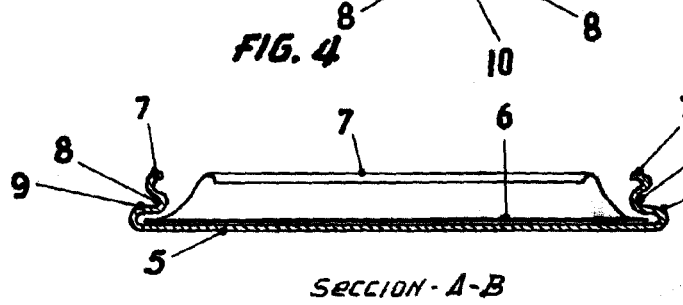
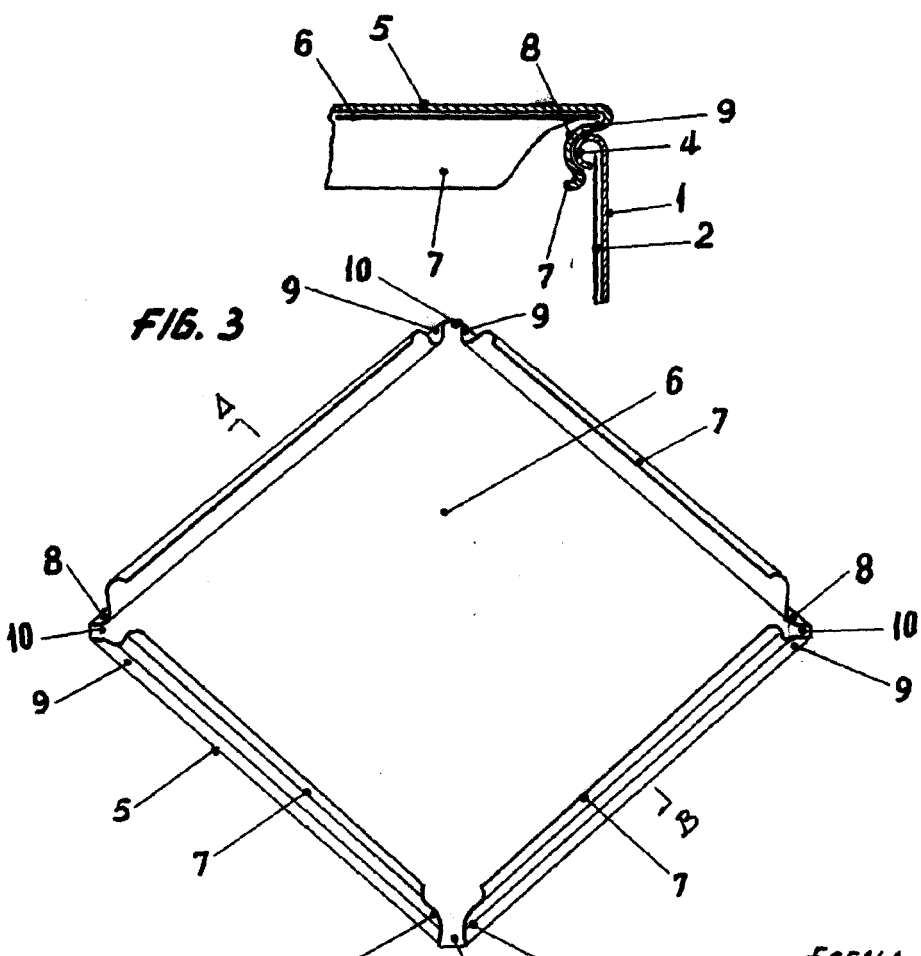
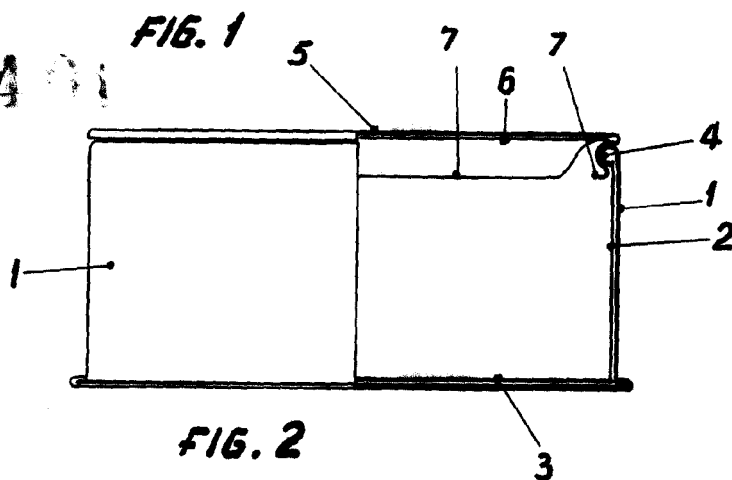
- 6 -

76401

Valencia, 9 de Octubre 1.959
Por autorización del interesado

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed text. The signature is highly cursive and difficult to decipher.

764 01



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, OCTUBRE, 1959
P.A.

SECCION - A-B