



10 Utilidad.

Es sabido que las típicas heladoras valencianas se componen de un recipiente llamado corchera integrado por varias duelas de corcho natural hervido, aprisionadas al estilo de tonel por varios aros de madera colocados a presión como abrazaderas. Una de las bases del cilindro va taponada con una pieza circular, de corcho que para quedar más fija en el interior del cilindro, está asegurada a su vez por un segundo tapón llamado "remonta" que servirá de asiento a la corchera. Ambos tapones superpuestos forman el fondo del recipiente, el cual se complementa con un depósito de construcción metálica de menor longitud y diámetro que la corchera, dentro de la cual se coloca, conteniendo el líquido a congelar, fin que se consigue por el conocido sistema de rellenar de hielo y sal el espacio libre entre la corchera y el depósito metálico.

Desde su origen, la construcción de la corchera ha seguido un proceso puramente artesano, empleándose para el montaje del cilindro duelas de corcho de anchura desigual, buscando con su combinación conseguir el perímetro deseado para la corchera, según su tamaño. Ello - traía consigo una serie de probaturas y retoques que, necesariamente, había de repercutir en la producción. En ocasiones se emplean duelas dobles, dando al cilindro - una doble pared formada por dos círculos concéntricos de duelas, si bien ambos sujetos por la misma cantidad de aros-abrazaderas que se emplean para la pared simple. Este sistema tenía como fin el aumentar el aislamiento térmico de la corchera.



40 El hecho de utilizar piezas o duelas irregulares,  
cada una de las cuales ha de acoplar en cada corchera,  
requiriendo una atención especial, da por resultado una  
muy lenta producción y la inversión de mucha mano de -  
obra, todo lo cual se traduce en elevados costes y a fin  
45 de cuentas, corcheras, sino deficientes, puesto que a  
fuerza de muchas manipulaciones logran acabarse, bien si  
irregulares.

La nueva corchera objeto de la invención tiene  
la finalidad de eliminar el citado estado de cosas, lo  
50 cual se obtiene por medio de un especial procedimiento  
de fabricación que logra mecanizar la producción, fabri-  
cando corcheras en serie, de calibres o paredes regula-  
res y acoplando fácil y rápidamente las duelas, sin más  
retoques, ya que han sido previamente preparadas en la  
55 máquina para darles a todas las mismas dimensiones. Gra-  
cias a este sistema es muy notable la reducción del tiem-  
po de montaje de una corchera.

Otra ventaja digna de consideración, reside en  
la mejora conseguida de las condiciones térmicas de la  
60 corchera, pues debido a la nueva clase de duelas prefa-  
bricada que se utilizan, el grueso de las paredes aumen-  
ta considerablemente, hasta el extremo de que teóricamen-  
te podría alcanzarse el grueso de una "selefa", nombre  
que se le da a las piezas rectangulares de corcho, arran-  
65 cadas de la caña del alcornoque, obteniendo el máximo,  
aislamiento con una sola pared.

En esencia, la corchera perfeccionada a que nos  
estamos refiriendo se caracteriza porque sus paredes es-  
tan compuestas por múltiples duelas integradas por unas



70

barras de corcho a las que previamente se les ha dado la misma forma y dimensiones, de tal modo que simplemente colocándolas unas junto a otras, encoladas o no y sujetas con los cinchos de madera, se forma el cilindro de la corchera.

75

Para facilitar la comprensión de las características someramente expuestas en los precedentes párrafos, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un caso de realización de una de estas corcheras, la cual debe considerarse en su más amplio sentido y sin criterio limitativo alguno, al tratarse de un ejemplo.

80

En los referidos dibujos, sus diversas figuras representan como sigue:

Fig. 1 - vista lateral en alzado.

Fig. 2 - sección transversal por A-B, de la fig. 1.

85

Fig. 3 - vista en perspectiva de una duela suelta.

Fig. 4 - sección vertical por C-D de la fig. 1.

90

Al efectuar la descripción de la corchera del ejemplo de los dibujos, valiéndonos de los mismos, designaremos sus partes con las siguientes acotaciones numéricas: -1- son las duelas componentes de las paredes, las cuales adoptan forma de barra prismática, de sección trapezoidal, con dos lados opuestos ligeramente curvados, para formar con la colocación de unas junto a otras, y debidamente encoladas el cuerpo cilíndrico del recipiente, asegurándose dicho conjunto de duelas -1-, por medio de los cercos -2- de madera, siendo -3- el fondo de la corchera compuesto por un disco de corcho, que se asegura con las piezas -4- dispuestas en la base, las cuales, co-

95



100

mo ya se ha dicho, suelen denominarse "remunta" y sirven de base a la corchera.

105

Como puede comprobarse, al ser todas las duelas -1- de iguales dimensiones, el montaje de estas duelas unas junto a otras resulta fácil y rápido, sin precisar de ningún retoque posterior pues ya de un modo directo - se obtienen superficies internas y externas lisas y regulares.

110

Las mencionadas superficies internas pueden revestirse del modo ordinario, o con plástico en forma de pintura o por cualquier medio hidrófugo apropiado para rellenar los poros y tapar juntas.

115

Una vez descritas las características constitutivas de esta nueva corchera, conviene reseñar que podrá fabricarse en tamaños y formas variables, con muy diversos espesores de las paredes y con cantidades variables de duelas y calibre de ellas, siempre dentro de las formas de barras prefabricadas que las caracterizan, todo ello sin alterar las particularidades esenciales que se exponen en la siguiente

120

N O T A  
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

125

1º.- Corchera perfeccionada para heladoras caracterizada porque sus paredes estan compuestas por múltiples duelas cada una de las cuales está integrada por una barra de corcho a cuyas barras previa y mecanicamente se les ha dado la misma forma y dimensiones apropiadas, pa-



8 OCT

- 6 - 78264

130

ra que, dispuestas verticalmente unas junto a otras y de bidamente encoladas, constituyan el cuerpo cilindrico - del recipiente, sujetándose luego, como es ya conocido, por medio de los cinchos de madera, de tal modo que después de colocar y sujetar a las citadas duelas en forma de barras, no precisan posteriores retoques. Y

135

2ª.- "CORCHERA PERFECCIONADA PARA HELADORAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 139 líneas.

Valencia, 25 de Septiembre 1959

Por autorización del interesado



FIG. 1

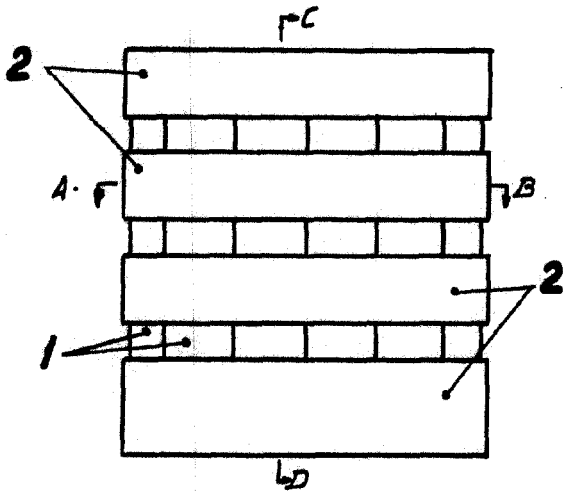


FIG. 2

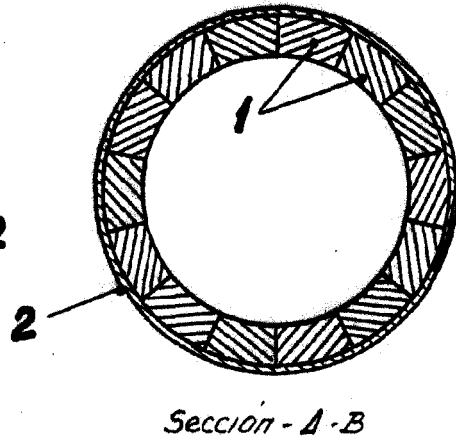


FIG. 3

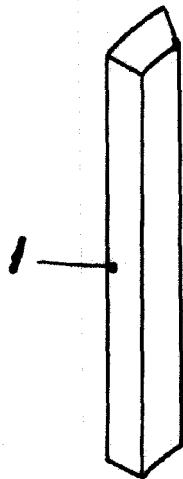
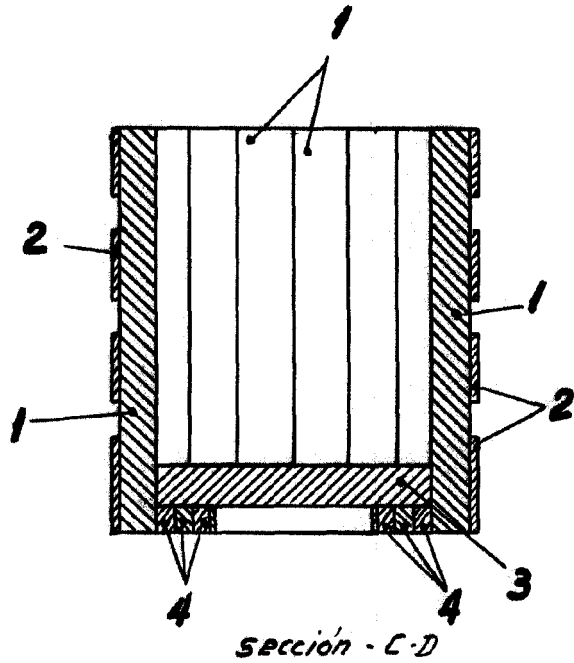


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, SEPTIEMBRE 1959  
P.A.

70264