



23

76225

76225

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA BRIDA PARA ENLAZAR TUBOS", a favor de Buxeda, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Consejo de Ciento, 295.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Por este Modelo de utilidad se describe una brida para enlazar tubos, cuyo manejo resulta más seguro y más simple que las actualmente conocidas a base de cremallera. Como se sabe en estas bridas de cremallera resulta lento y laborioso el hecho de que para ceñir la brida al enlace del tubo precisa atornillar el tornillo con la cremallera formada por ranuras o cortes transversales dispuestos paralelamente, a este efecto, en el extremo opuesto de la misma brida. Supone esto perder mucho tiempo antes de lograr un per-



fecto ceñido de la brida al tubo.

5. En la nueva brida, el soporte del tornillo es esencialmente basculante alrededor de un eje paralelo al plano del fleje dispuesto transversalmente al mismo, con lo que es posible ceñir previa y aproximadamente la brida al tubo, y entonces bascular el tornillo y haciéndolo engranar con la cremallera lograr el ceñido perfecto y definitivo.

10. El examen de los dibujos adjuntos da una idea muy precisa de esta nueva brida. La brida queda formada por un fleje metálico -1- que por un extremo presenta las ranuras equidistantes y paralelas -2- usuales en esta índole de bridas. Empero en la que nos ocupa, el tornillo -4- que engrana con la cremallera constituida por las ranuras -2- queda sostenido por una placa -3-, con posibilidad de girar sobre su eje propio y esta placa -3-, por su parte es basculante alrededor de un eje -5- sostenido por los orificios -6- de sendas aletas laterales y paralelas entre sí -7- dispuestas fijas a ambos lados del fleje -1- en su extremo opuesto al de la cremallera -2-.

15. Es específico, en esta brida, que el orificio de la placa quede por debajo del eje de basculación de ella, y a tal altura sobre la placa -3- que pueda engranar el filete -8- del tornillo -4- con las ranuras -2-. Toma así inmediato contacto con las ranuras -2- y bastarán unas pocas vueltas de -4-8- para lograr un ceñido perfecto.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la brida aquí descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

30. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:



- 1.- Una brida para enlazar tubos, que se caracteriza porque estando formada por un fleje flexible que presenta a partir de uno de sus extremos una serie de ranuras transversales iguales y paralelas entre sí, presenta fijadas en su otro extremo dos aletas laterales y levantadas sobre la cara superior del fleje, paralelas, iguales y con sendas perforaciones centradas una con otra, para sostener a los dos muñones laterales solidarios con una placa en función de cabota loca vinculada a un tornillo cilíndrico cuyo filete es capaz de engranar con la cremallera del extremo opuesto del mismo fleje; y siendo, esta cabota, loca, el tornillo puede girar sobre su eje propio y además bascular libremente tornillo y placa alrededor del eje determinado por los muñones de la placa.
5. 2.- La propia brida de la reivindicación anterior, caracterizada porque la cabota loca sea de base cuadrada, quede ajustada con holgura entre ambas aletas y sea capaz de presionarse más o menos sobre el propio extremo del fleje.
10. 3.- La propia brida de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el orificio de la cabota loca, en el que se ensarta y retiene el extremo del tornillo, quede desplazado por debajo del eje de basculación determinado por sus muñones, y que quede a una altura del plano de la brida, tal, que el filete del tornillo engrane a presión en las ranuras de la cremallera.
15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:
20. 4.- "UNA BRIDA PARA ENLAZAR TUBOS".
25. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.
- 30.

- 4 -

752252



59

Barcelona, veintitrés de septiembre de mil novecientos cincuenta y nueve.

P. A. de Buxeda, S.A.,

L. DURAN
P. P.

M

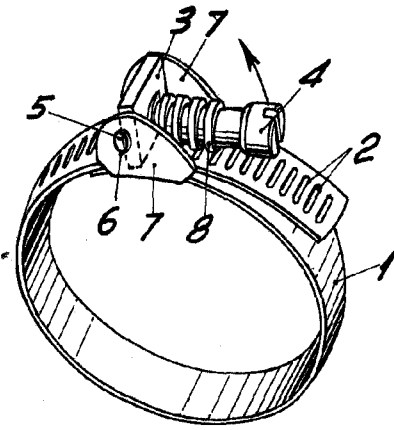


Fig. 1

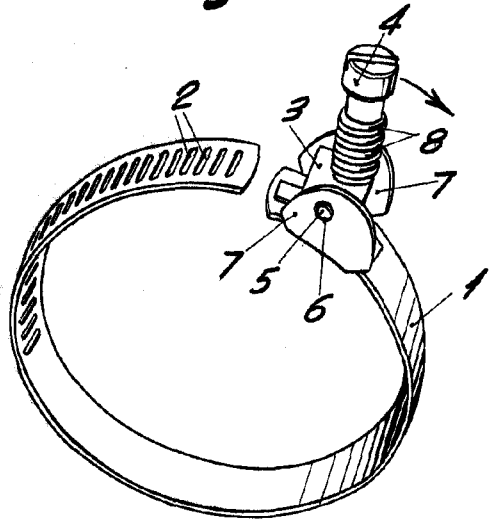


Fig. 2

BARCELONA, 29 SEPTIEMBRE DE 1959

L. DURAN
P.P.

ESCALA VARIABLE