

30 St



76174

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFILES METÁLICOS MEJORADOS, ESPECIALMENTE PARA VENTANAS, a favor de la razón social QUINTANAL S.L., de nacionalidad española, residente en Madrid calle de Julián Camarillo nº 51.

El presente modelo de utilidad, se refiere a unos perfiles metálicos, hechos bien sea a partir de tubo de acero presionado debidamente, o bien por enlace de dos piezas debidamente dobladas para formar el perfil.

5

Para mejor comprensión de esta memoria, se acompaña una hoja de dibujos que muestra una ejecución preferente del modelo, citado a título de ejemplo meramente explicativo, sin carácter limitativo porque caben variantes de realización dentro del espíritu de la invención, sin que éste se altere.

10

En los dibujos citados,

La fig. 1 muestra un perfil con aletas simétricas coincidentes en sus posiciones laterales, hecho con unión de dos piezas metálicas unidas por soldadura por dichas



30 S

76174

aletas.

15 La fig. 2 representa una de las dos piezas simétricas con las que puede lograrse el perfil de la fig. 1.

La fig. 3 muestra un detalle de una aleta lateral de la fig. 1.

La fig. 4 muestra el perfil de junquillo y mangueta.

20 La fig. 5 muestra un perfil asimétrico para pilastras, realizado según la fig. 1.

La fig. 6 muestra el mismo perfil asimétrico que se logra por dos elementos unidos a soldadura.

25 Según la invención, el perfil está realizado mediante doblez longitudinal de la chapa metálica, formando una sección rectangular (1-2) con dos aletas laterales. Se doblan dos elementos (referenciados con los núms (1) y (2) con sus correspondientes aletas laterales (3-3') y (4-4') que se acoplan entre sí dos a dos soldándose por puntos, quedando el perfil según la fig. 1 de los dibujos adjuntos.

30 También puede lograrse dicho perfil mediante un doblado especial a partir de tubo metálico sometido a presiones en sentido axial (fig.3) en cuyo caso una de las aletas laterales está formada por el propio material debidamente doblado, y la aleta del lado opuesto es la que se une por soldadura. Esta clase de perfiles se adapta especialmente para cerco y hoja. Por tanto puede lograrse con un sólo perfil, o con dos semiperfiles unidos debidamente.

35 El correspondiente a las pilastras, tiene la forma en sección rectangular, como el que antes se ha descrito, pero las aletas están situadas desplazadas del eje horizontal, una más arriba y otra más abajo, asimétricas respecto al eje citado, pudiéndose realizar, igualmente, en un sólo perfil (fig. 5) referenciado con (1') con sus ale-

40

30 S

76174



45 tas laterales, una de las cuales (3") está formada por do-
blez del material, y la otra (3) por soldadura.

50 También, de la misma forma que para la ejecución
antes citada, puede realizarse este mismo perfil, mediante
la unión por soldadura en las aletas, por puntos, de los
dos semiperfiles mostrados en la fig. 6, en la que los cuer-
pos (1'-2') se unen soldándose por sus aletas coincidentes
(3-3'), y (4-4').

55 Las medidas de estos perfiles y sus proporciones
serán variables y las piezas podrán fabricarse en toda cla-
se de materiales apropiados sin limitación, cabiendo cuan-
tas variantes de realización y combinaciones entre las dis-
tintas piezas sean posibles sin que se altere el espíritu de
la invención.

- - - - -

60 N O T A: -Descrito suficientemente lo que antecede
sólo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y
útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES:

65 1 - Perfiles metálicos mejorados, especialmente
para ventanas, caracterizados por el hecho de estar consti-
tuídos a partir de tubo metálico doblado mediante presiones
tomando sección rectangular, con dos aletas simétricas en
los centros de sus lados mayores, una de las cuales está
formada por dobléz del material, y siendo la otra la que for-
ma la unión por sus bordes libres, mediante soldadura.

70 2 - Perfiles, según reivindicación 1ª caracteriza-
dos por el hecho de estar constituidos por dos semiperfiles
que se unen por sus aletas laterales simétricas por soldadu-
ra; adoptando forma rectangular.

3 - Perfiles, según reivindicaciones 1 y 2, carac-

309



76174

75

terizados especialmente por el hecho de estar constituidos a partir de tubo metálico doblado mediante presiones, tomando sección rectangular con dos aletas laterales asimétricas con relación a su eje horizontal, del cual están desplazadas, una más arriba y otra más abajo; estando formada una de dichas aletas por doblez del propio material, y estando la otra formada por la unión de las aristas libres debidamente soldadas.

80

85

4 - Perfiles, según reivindicación de 1 a 3, caracterizados por constituir un cuerpo formado por dos semiperfiles que unidos forman un conjunto de sección rectangular, con dos aletas laterales desplazadas del eje horizontal, una de ellas más arriba y otra de ellas más abajo, uniéndose dichas piezas por las mencionadas aletas, mediante soldadura.

90

5 - PERFILES METALICOS MEJORADOS, ESPECIALMENTE PARA VENTANAS.

95

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sólo cara, con un total de noventa y cinco líneas y hoja de planos que se acompaña.

Madrid 30 septiembre 1959

p.a.



30 S

76174

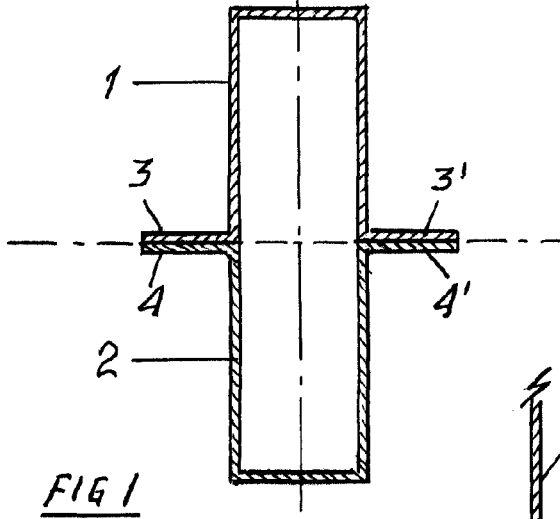


FIG. 1

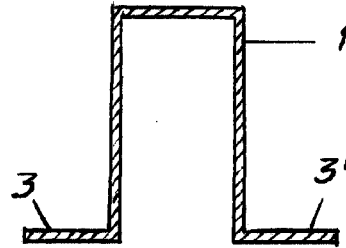


FIG. 2

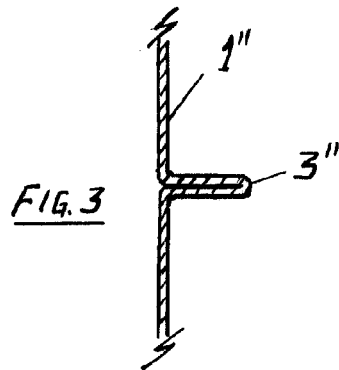


FIG. 3

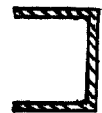


FIG. 4

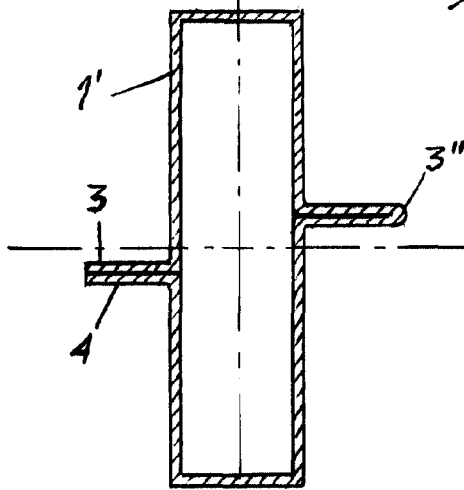


FIG. 5

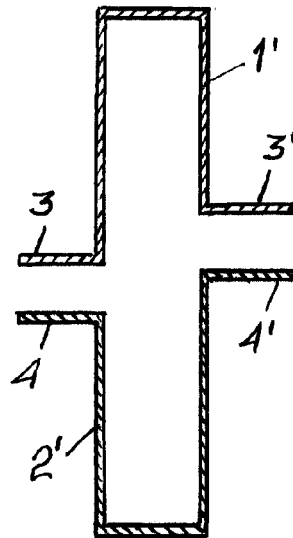


FIG. 6

MADRID 30 Sep brie 1959

[Handwritten signature]