



76066

76066

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

WALDES Y CIA., S.R.C.

entidad española, domiciliada en Barcelona, calle de Enna, núms.111-121, relativo a :

"ENVASE PARA AGUJAS DE MAQUINAS DE COSER".



La presente memoria se contrae, conforme se indica en su enunciado, a un envase para agujas de máquinas de coser, realizado en un juego de láminas que contiene una pluralidad de tales envases. - - - - -

5.

Las agujas de máquinas de coser constan, generalmente de dos partes; una parte cilíndrica, afilada por un extremo próximo al cual se encuentra el ojo o taladro por el que se pasa el hilo; y una segunda parte, también cilíndrica y de mayor diámetro que la anterior, pero cortada por un plano paralelo a las generatrices. - - - - -

10.

Debido a la forma descrita de tales agujas su envasado o forma de manufactura para su expedición, presenta algunos cuidados; pueden insertarse, clasificadas por tipos según su tamaño, en láminas o sobres de papel con las indicaciones precisas, o bien pueden colocarse, también con las debidas indicaciones, un número variable de ellas en tubos de plástico o vidrio. - - - - -

15.

El primero de los métodos expuestos en el párrafo anterior presenta el inconveniente de otorgar poca protección contra la oxidación de la aguja, si por error o alguna otra causa imprevista quedan expuestas algún tiempo a un ambiente húmedo, quedando inutilizadas para su venta y uso; también, y debido a la manipulación de la lámina de papel que las contiene para la expedición de pequeñas cantidades de agujas, es posible que las restantes adquieran un ligero juego en el agujero en que se encuentran insertadas, con el consiguiente peligro de extravío durante tal manipulación. Por su parte el segundo método si bien elimina los inconve-

20.

25.

76066



- 30. nientes citados para el primero, presenta a su vez el inconveniente de requerir múltiples envases para un pequeño número de agujas, que, de poder situarse en una lámina, ocuparían un reducido espacio, presentando además la posibilidad de extravío de alguna de las agujas durante la
- 35. confrontación de varias de ellas pertenecientes a distintos tubos en la comprobación previa a su adquisición. - - -

El envase que se describirá seguidamente resuelve satisfactoriamente los problemas expuestos, presentando además, múltiples ventajas cuya enumeración se hará patente en párrafos sucesivos. - - - - -

- 40. Es característica esencial del presente envase para agujas de máquinas de coser, el estar formado por dos láminas, una de ellas, como mínimo, de material plástico transparente, presentando asimismo una de las láminas, o
- 45. las dos, según el tipo de envase, una pluralidad de alvéolos embutidos en ella, estando soldadas entre sí dichas láminas por líneas de soldadura que rodean a los citados alvéolos, cada uno de los cuales con la parte directamente opuesta a él de la otra lámina, forma una cavidad cerrada destinada a contener una aguja, presentando dicha
- 50. cavidad una forma alargada y dos distintas secciones transversales, tal como la aguja, a la cual le sirve el tope el plano en el que se verifica el cambio de sección, siendo las dimensiones de tal cavidad ligeramente superiores a
- 55. las de la aguja que debe contener, y estando provisto el conjunto así formado por unas líneas de debilitación cuya misión es la facilitar la segregación por derramamiento de uno, o un número mayor de envases, con las correspondientes agujas. - - - - -

76066



60. Es asimismo característica potestativa del envase que se describe el hecho de que las líneas de debilitación citadas en el párrafo anterior formen, conjuntamente con los lados de ambas láminas, un reticulado, en el que cada rectángulo así formado contenga uno, o un número reducido
65. de envases, con las correspondientes agujas, de manera que su segregación pueda hacerse por simple desgarramiento por tales líneas de debilitación. No obstante ello no excluye la posibilidad de que puedan ser segregados un número de envases inferior al contenido en el rectángulo del citado
70. reticulado cortando porciones menores del conjunto, ya sea con tijeras u otros elementos cortantes. - - - - -

- También deben enumerarse, además de las características ya citadas, algunas ventajas que inherentes a ellas presenta el envase según Modelo, tal como es la posibilidad de comprobación visual del tipo y tamaño de la aguja
75. que se pretende adquirir, sin que deba recurrirse en ningún momento al contacto manual con ella, lo cual hecho repetidas veces por anteriores compradores acarrearía su oxidación; también es una ventaja el hecho de que la Marca
80. del fabricante pueda ser grabada en una de las láminas que componen el juego de envases, con la seguridad, que no existe en los medios usuales de envase, del cambio de agujas por otras de inferior calidad. - - - - -

- Para facilitar la comprensión de cuanto antecede,
85. seguidamente se hace referencia a una lámina de dibujos que se adjunta a esta memoria, en la que se expone un ejemplo de realización práctica de tales ideas, por cuyo motivo y por ser su fin únicamente explicativo, debe

7606



90. considerarse desprovista de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se solicita. en los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa una vista parcial de una lámina con múltiples envases. - - - - -

95. Figura 2, representa una sección por la línea II-II de la figura 1, en el supuesto de que una sola de las láminas presente alvéolos embutidos para alojamiento de las agujas, mientras la otra sea totalmente plana. - - - - -

100. Figura 3, representa una sección por la línea III-III de figura 2, también en el supuesto de que una sola de las láminas presente alvéolos. - - - - -

Figura 4, representa una sección por la línea IV-IV de figura 1, en el supuesto de que ambas láminas presenten alvéolos embutidos para alojamiento de las agujas, que se correspondan una vez soldadas. - - - - -

105. En dichas figuras las láminas vienen representadas por (1) la lámina con alvéolos, y por (2) la plana, o bien (1) y (2') si ambas presentan alvéolos embutidos; dichas láminas (1) y (2) ó (1) y (2') estarán unidas por zonas de soldadura en las superficies planas (3), quedando entonces

110. las agujas (4), alojadas en las correspondientes cavidades, (5) presentando el conjunto unas líneas de debilitación (6), que en el ejemplo representado, y por tener el conjunto una anchura ligeramente superior a la longitud de las cavidades (5), son todas paralelas a los ejes de tales

115. cavidades (5). Las líneas de debilitación (6) pueden presentar en sus extremos unas muescas (7), cuya finalidad es



la de facilitar la iniciación del desgarramiento. - - - - -

- Tal como ya se ha dicho lo expuesto se refiere a un ejemplo de realización de las ideas que han conducido a la confección de este Modelo, pero ello no debe suponer impedimento ni limitación alguna para que los envases para agujas de máquina de coser, según el presente Modelo de Utilidad, sean realizados con modificación de alguna de las partes descritas, así:
- 120. los taladros que componen las líneas de debilitación (6) pueden tener forma circular, rectangular, cruciforme, etc., en lugar de presentar forma alargada como en el ejemplo propuesto; los taladros que componen tales líneas pueden ser substituidos por simples muescas, ya sea en una o en ambas láminas; la distribución de las líneas de debilitación (6) puede efectuarse de manera que permita la segregación por desgarramiento de unidades sueltas, en lugar de hacerlo por pares; las láminas (1) y (2) ó (1) y (2') no han de tener forzosamente una anchura ligeramente superior a la longitud de las agujas (4), pueden tener una anchura considerablemente superior que permita la confección en ellas de dos ó más líneas de envases; la sección de las cavidades (5), que alojan a las agujas (4), no tiene que ser forzosamente cilíndrica ó semicilíndrica, puede ser rectangular, cuadrada, trapezoidal, etc.,
 - 125. puede efectuarse la realización del modelo de manera que una de las láminas sea transparente y la otra opaca, de manera que se facilita la inspección visual de las agujas a través de la lámina transparente, por tapar la otra objetos ajenos a la cuestión, y todas cuantas variaciones
 - 130. no supongan merma en la esencialidad del modelo. - - - - -
 - 135.
 - 140.
 - 145.

76000



Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y utilidad del envase según el presente Modelo de Utilidad, debe hacerse constar, en resumen, que en el mismo podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a

150. dimensiones, número de elementos integrantes, materiales empleados en la construcción de los mismos, forma de acoplamiento mútuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad que es la que

155. se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con la segunda reivindicación. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para

160. España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. - Envase para agujas de máquinas de coser, caracterizado por estar formado por dos láminas, preferentemente de material transparente, presentando una de las láminas como mínimo, una pluralidad de alvéolos embutidos, estando dichas láminas soldadas entre sí por la parte plana de ellas y formando cada uno de dichos alvéolos, con la parte correspondiente de la otra lámina, una cavidad cerrada destinada a contener una aguja, siendo dicha cavidad de forma alargada y presentando dos secciones transversales distintas, cuyo cambio de sección actúa como tope de la cabeza

165.

170.

76 066



de la aguja, siendo las dimensiones de tal cavidad ligeramente superiores a las de la aguja que debe contener, y
 175. estando provisto el conjunto de unas líneas de debilitación que facilitan la segregación por desgarramiento de un número determinado de envases con la correspondiente aguja.

2.- Envase para agujas de máquinas de coser, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de
 180. que, conjuntamente con los lados de las láminas soldadas, las líneas de debilitación están distribuidas de manera que forman un reticulado en el que cada rectángulo contiene un número reducido de cavidades con las correspondientes agujas, de manera que su segregación se lleva a cabo por
 185. simple desgarramiento por dichas líneas. - - - - -

3.- "ENVASE PARA AGUJAS DE MAQUINAS DE COSER". - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra. - - - - -
 190.

BARCELONA, 14 SEP. 1959

P. A.

MARCELINO CURELL SUÑOL

P. P. *Marcelino Curell Suñol*

76030



Fig. 1

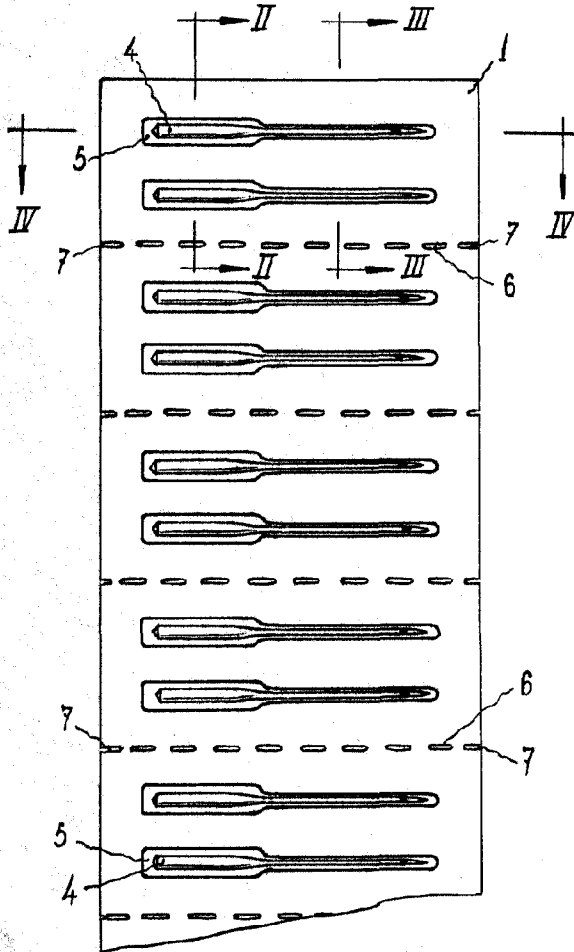


Fig. 2

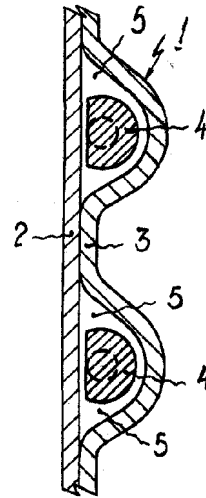


Fig. 3

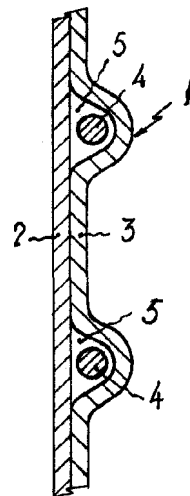
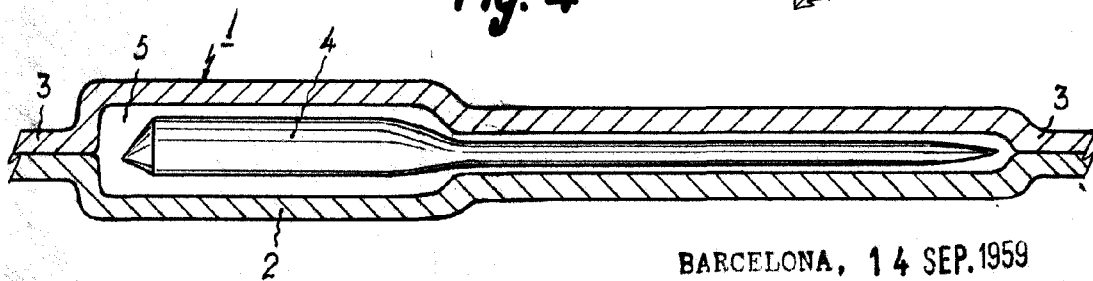


Fig. 4



BARCELONA, 14 SEP. 1959

P. A.
MARCELINO CURELL SUÑOL
P. P. *Marcelino*

Escala variable