

76059

76059



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por:  
"BASTIDOR PERFECCIONADO PARA VEHICULOS DE TRANSPORTE  
LIGEROS", a favor de Don Francisco Rodriguez Gonzalez,  
de nacionalidad española, residente en Madrid, Embaja-  
dores nº 252.-

-----

5.-

El presente Modelo de Utilidad tiene por obje-  
to, como su enunciado indica, un bastidor para vehícu-  
los ligeros de transporte, perfeccionado en sus carac-  
terísticas de constitución y diseño, de poco peso y de  
gran resistencia, el cual cumple los fines esenciales  
para los que específicamente ha sido concebido con la  
máxima seguridad y eficacia. Este bastidor está espe-  
cialmente concebido para vehículos del tipo denominado  
"motocarro", cuya estructura motriz y de dirección se  
fundamenta en la de las motocicletas, pero provistos

10.-

76059

23 SEP



de una caja para disposición de mercancías a transportar.

- 15.- El bastidor objeto del presente modelo se caracteriza por estar constituido mediante dos largueros tubulares que forman los elementos portantes y resistentes propiamente dichos, en torno del cual se estructura un conjunto rectangular a modo de emparrillado integrado por perfiles metálicos para soportar la caja del vehículo. Los extremos anteriores de estos largueros tubulares sobresalen del emparrillado estructural, y se curvan o desvían en sentido descendente en forma ligeramente convergente, para su unión por soldadura a un segundo par de largueros tubulares que forman un sector horizontal recto, y se prolonga por uno de sus extremos en sentido de elevación y en forma divergente hasta unirse a los puntos medios aproximadamente de los largueros tubulares del emparrillado constituyendo los elementos soportantes de todo el conjunto. Los extremos anteriores de estos largueros soportantes convergen sobre una pipa para montaje de la dirección.
- 20.-
- 25.-
- 30.-

- 35.- El espacio o recinto determinado por las uniones de los largueros tubulares resistentes y soportantes respectivamente constituye una cuna para el montaje del motor del vehículo.

- 40.- El emparrillado que constituye la superficie de apoyo propiamente dicha de la caja del vehículo, está constituido por dos largueros situados uno a cada lado de los largueros tubulares centrales resistentes, estando estos dos largueros exteriores reunidos entre si, en cada extremo del emparrillado, por dos testeros



76059

23

- 45.- soldados a ellos y a los largueros tubulares interiores. El conjunto está arriostrado interiormente mediante trozos o porciones de perfiles soldados a los largueros interiores y entre ellos.
- 50.- De los dos largueros exteriores se proyectan cuatro orejas soldadas equidistancialmente, cuyas orejas tienen forma sensiblemente triangular, siendo la base la línea de soldado a los largueros correspondientes. En la proximidad del extremo o vértice de este triángulo, se ha previsto una perforación para la conexión de los soportes de ballestas de suspensión del eje de ruedas del vehículo.
- 55.- Las ventajas inmediatas derivadas de la particular constitución del bastidor objeto del presente modelo son las de una mayor seguridad para la suspensión del motor, el cual queda protegido por los largueros de barra tubular que conforman la cuna para disposición del motor. Fácil disposición de la transmisión de la caja del motor al diferencial, y posibilidad de accionamiento por el pié de los mandos, particularmente el cambio de las marchas y el accionamiento del freno hidráulico a las ruedas motrices traseras.
- 60.-
- 65.- Para proporcionar una mejor comprensión del conjunto del bastidor, características y ventajas del mismo, en la descripción que a continuación se da se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que de manera un tanto esquemática, y tan solo por vía de ejemplo, se muestra un caso de realización práctica del mismo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carác-
- 70.-

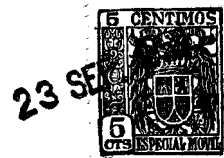
7605 923 SEP.



ter restrictivo alguno en cuanto a las formas, dimensiones y proporciones del bastidor se refiere.

- 75.- En la lámina de dibujos adjunta se muestra una vista en perspectiva del conjunto del bastidor preconizado, indicandose con -1- y -2- el par de largueros de barra tubular que constituyen el elemento resistente del bastidor, en torno del cual se estructura un conjunto rectangular hecho mediante perfiles metálicos, a modo de emparrillado, el cual proporciona la superficie de apoyo para la caja del vehículo. Este emparrillado comprende dos largueros laterales -3- y -4-, situados uno a cada lado de los largueros resistentes de barra tubular -1- y -2-, estando estos dos largueros exteriores reunidos entre si, en cada extremo del emparrillado, por dos testeros -5- y -6- soldados a ellos y a los largueros centrales resistentes. El conjunto está arriostrado interiormente mediante trozos -7- de perfil soldados a los largueros interiores y entre éstos.
- 80.-
- 85.-
- 90.- Los elementos resistentes o barras tubulares centrales -1- y -2- del bastidor, se prolongan por su parte anterior y curvan en sentido descendente y en forma ligeramente convergente hasta su unión por soldado al par de barras tubulares -8- y -9- que se prolongan y curvan en sentido de elevación, en forma ligeramente divergente, por la parte inferior del emparrillado del bastidor, hasta unirse por sus extremos a la parte media aproximadamente de las barras resistentes
- 95.-
- 100.- -1- y -2- determinando así los elementos sustentantes del conjunto del bastidor. Estas barras tubulares sustentantes se curvan por su parte anterior y convergen

76059



sobre un casquillo -10- que constituye la pipa para el montaje de la dirección del vehículo.

105.-

Entre las prolongaciones curvadas anteriores de las barras tubulares resistentes -1- y -2- y las prolongaciones curvadas posteriores de las barras sustentantes -8- y -9- se determina un espacio o cuna para disposición y montaje volado del motor -11- (representado por línea de trazos por no ser objeto de este

110.-

Modelo) lo cual posibilita el fácil accionamiento de los mandos del mismo por el pié del conductor.

115.-

De los largueros laterales -3- y -4- se proyectan unas orejas -12- de forma triangular, las cuales tienen producido en la proximidad de su extremo o vértice una perforación transversal para la conexión de los soportes de ballestas del eje de las ruedas motrices traseras.

120.-

La descripción que antecede permitirá comprender que el presente Modelo proporciona un bastidor perfeccionado para vehículos ligeros, del tipo "motocarro" de construcción sencilla y efectiva que puede ser llevado a la práctica con gran facilidad, afectando la particular constitución de este bastidor al conjunto completo del vehículo, ya que posibilita una nueva disposición volada del motor, mayor superficie de apoyo o plataforma para la caja, transmisión directa de la caja de reducción del motor al diferencial, etc.

125.-

130.-

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto que constituye el presente modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle y forma que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas no se cambie

76059 23 SEP



135.- o modifique la característica esencial del bastidor descrito, la cual radica en la particular disposición y montaje de las barras tubulares resistentes y sustentantes del emparrillado o estructura del bastidor.

N O T A

140.- Descrito suficientemente el objeto del Modelo se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

145.- 1ª.- Bastidor perfeccionado para vehículos de transporte ligeros, que se caracteriza por comprender dos largueros resistentes de barra tubular, en torno de los cuales se estructura un conjunto rectangular a modo de emparrillado integrado por dos largueros laterales situados uno a cada lado de los resistentes, estando estos dos largueros exteriores reunidos entre si, en cada extremo del emparrillado por dos testeros, soldados a ellos y a los largueros centrales resistentes, siendo arriostrado el conjunto mediante porciones de perfil que forman el cuadrículado del emparrillado.

150.- 2ª.- Bastidor perfeccionado para vehículos de transporte ligeros, que se caracteriza porque los largueros resistentes, a que se hace referencia en la nota precedente, se prolongan por su extremo anterior y curvan en sentido descendente, y en forma ligeramente convergente, hasta su unión por soldado a otro par de barras tubulares, las cuales, por la parte inferior del emparrillado se prolongan y curvan en sentido de elevación, en forma ligeramente divergente, hasta unirse por sus extremos a la parte media aproximadamente de los largueros resistentes, formando de este modo los

155.-

160.-



elementos sustentantes del conjunto.

165.-

3ª.- Bastidor perfeccionado para vehículos de transporte ligeros, que se caracteriza porque los extremos anteriores de las barras sustentantes, a que se hace referencia en la nota precedente, se prolongan y curvan en sentido de elevación convergiendo sobre un casquillo que constituye la pipa para el montaje de la dirección del vehículo.

170.-

4ª.- Bastidor perfeccionado para vehículos de transporte ligeros, que se caracteriza porque entre las prolongaciones anteriores de los travesaños resistentes del conjunto, y las prolongaciones posteriores de las barras sustentantes, se determina un espacio o cuna para disposición y montaje volado del motor del vehículo.

175.-

5ª.- Bastidor perfeccionado para vehículos de transporte ligeros, que se caracteriza porque de los largueros exteriores a que se hacen referencia en la 1ª reivindicación se proyectan unas orejas triangulares las cuales tienen sus extremos perforados transversalmente para montaje de los elementos sustentadores de las ballestas del eje de las ruedas motrices posteriores.

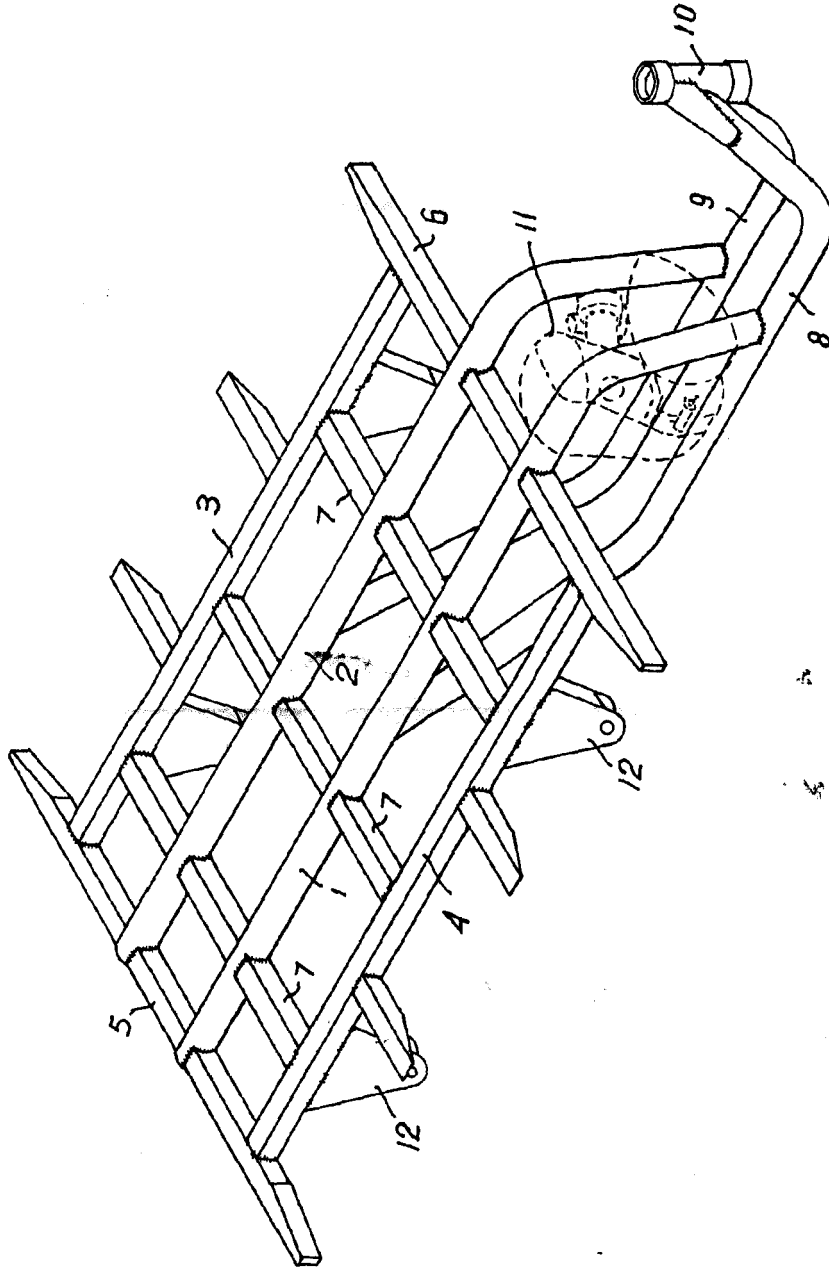
180.-

185.-

6ª.- BASTIDOR PERFECCIONADO PARA VEHICULOS DE TRANSPORTE LIGEROS.

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 23 de Septiembre de 1.959



ESCALA VARIABLE.

INDUSTRIAL DE LOS SEÑORES DE S.A.

*[Handwritten signature]*