

-8



75964

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«RECIPIENTE PARA BOTES NEUMATICOS DE SALVAMENTO».

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,  
de nacionalidad española, residente en  
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.



75 964

La presente invención se refiere a un recipiente de dos partes separables entre sí, adaptado particularmente para contener un bote neumático hinchable por medio de una fuente apropiada de gas comprimido, tal como, por ejemplo, una botella de gas carbónico.

De acuerdo con la presente invención, las dos partes del recipiente están unidas entre sí por aplicación de bordes planos rebordeados de las mismas, que quedan mantenidos uno contra otro por medio de un dispositivo de cierre, tal como una banda plegada, fijada por un cable que la aprisiona sobre los bordes en contacto, estando unidas las dos extremidades de este cable mediante un dispositivo de unión de apertura rápida.

Este recipiente tiene la ventaja de proteger el bote neumático de salvamento, colocado en posición de espera a bordo de una nave, contra influencias exteriores tales como golpes, desgarrros, agentes atmosféricos, agentes químicos, etc.

Gracias a un lastrado conveniente, asegurado por la botella de gas comprimido, el recipiente de que se trata permite también que el bote neumático quede colocado automáticamente en el sentido correcto en el agua durante su hinchamiento. Ello permite, por otra parte, el lanzamiento al agua, sin deterioro del bote o del conjunto, desde alturas de caída que pueden llegar hasta 15 m.

La descripción que sigue, en relación con los dibu-



75 964

jos adjuntos, dados a título de ejemplo no limitativo, permitirá comprender las diferentes particularidades de la invención y la manera de realizarlas, quedando bien entendido que toda disposición que resulte tanto del texto como de los dibujos, queda comprendida en la esfera de la presente invención.

La Fig. 1 es una vista en perspectiva de un recipiente según la invención;

las Figs. 2 y 3 representan cortes transversal y longitudinal, respectivamente, del recipiente ilustrado en la Fig. 1, según las líneas II-II y III-III de las Figs. 3 y 2, también respectivamente;

la Fig. 4 es una vista parcial en perspectiva del dispositivo de cierre;

la Fig. 5 es un detalle mostrando la unión de los cables de sujeción del dispositivo de cierre;

las Figs. 6 y 7 son vistas de planta y de alzado, parcialmente en sección, de un dispositivo de apertura automático.

El recipiente de forma cilíndrica representado en perspectiva en la Fig. 1 está constituido por dos semicoquillas 1 y 2 de iguales dimensiones, realizadas de un material que tenga una buena resistencia mecánica y una buena resistencia al envejecimiento, por ejemplo de resina poliéster aplicada sobre un tejido de vidrio. La semicoquilla semicilíndrica 2 presenta un reborde plano 3 que sobresale lateralmente en un plano que pasa por el eje del cilindro. Este reborde plano se aplica



-8

75964

contra otro reborde plano similar 4 en que termina la semicoquilla 1, estando sin embargo doblado este último reborde en 90° hacia el exterior, de modo que recubre el reborde plano 3 de la semicoquilla 2 formando un  
5 perfil 5 a modo de bateaguas.

En el interior de este recipiente está alojado un bote neumático hinchable (no representado), convenientemente plegado, estando aplicado el fondo del bote contra el fondo de la semicoquilla 1. Un orificio 6 está practi-  
10 cado en el fondo de la semicoquilla 1 para permitir el paso de la válvula de hinchamiento 7 del bote neumático. La semicoquilla 1 lleva exteriormente dos piezas longitudinales 8 de perfil en L. Estas dos piezas 8 sirven para fijar un recipiente 9 que contenga un gas comprimido,  
15 por ejemplo una botella de gas carbónico. La válvula 7 está conectada a este recipiente por medio de un tubo.

El acoplamiento de las dos semicoquillas 1 y 2 se realiza por un dispositivo de cierre constituido por dos bandas 10 y 11 de igual longitud, dispuestas simétrica-  
20 mente con respecto al eje y de un material flexible tal como fuerte lona o materia plástica, por ejemplo. Los bordes laterales de cada banda están replegados y orlados formando así dos pasos o jaretas 12 y 13 situados en una misma cara de la misma. Las bandas 10 y 11 van colo-  
25 cadas de modo que recubran los rebordes 3 y 4 de las semicoquillas y los pasos 12 y 13 queden situados a uno y otro lado de los rebordes planos 3 y 4 aplicados uno contra otro. Un cable 14 es introducido en la jareta 13



-8 69

7594

y sus dos extremidades son estiradas y unidas entre sí por dos sujeta-cables 15 y 16 de tipo conocido (Fig. 5). Un segundo cable formado por dos trozos 17 y 17a es introducido en la jareta 12. Estos dos trozos 17 y 17a están unidos entre sí por una de sus extremidades mediante dos sujeta-cables idénticos 18 y 19 y, por la otra extremidad, por un dispositivo de acoplamiento de apertura rápida representado en las Figs. 6 y 7.

En este dispositivo, las extremidades de los trozos 17 y 17a forman cada una un bucle que pasa por un respectivo gancho 20, 20a. Cada gancho forma parte de una pieza plana rectangular 21, 21a, recorvada en una extremidad. Las dos piezas 21 y 21a están en contacto entre sí por su lado rectilíneo, y sus extremidades que llevan los ganchos 20, 20a están aprisionadas entre dos placas idénticas 22 y 23. La pieza 21 puede girar alrededor de un eje 24 solidario de las placas 22 y 23, en tanto que la pieza 21a puede girar alrededor de un segundo eje 24a solidario también de dichas placas. Un cartucho cilíndrico hueco 25 envuelve las extremidades libres, aplicadas una contra otra, de las piezas 21 y 21a, siendo dicho cartucho solidario de una driza de tracción 26. Finalmente, un hilo 27 de débil resistencia mecánica, que pasa por una abertura practicada en una de las placas 22 ó 23 y por una abertura practicada en el cartucho 25, mantiene el conjunto de las piezas 20 y 20a en el interior del cartucho 25.

El bote neumático, convenientemente plegado, se



-8 59

75 904

aloja en el recipiente, las dos semicoquillas se colocan una contra otra por sus rebordes planos, uno de los cuales recubre al otro, y se aplica el dispositivo de cierre. El cable 14 es entonces estirado al máximo y  
5 mantenido bajo tensión por los sujeta-cables 15 y 16. A continuación se enganchan los bucles de los trozos 17 y 17a del segundo cable en los ganchos 20, 20a, retenidos en su posición por el cartucho 25, se estira dicho cable 17, 17a y se lo mantiene bajo tensión por los sujeta-  
10 cables 18 y 19. Resulta de ello un conjunto capaz de flotar, pero que no se deshace por un golpe que resulte de una caída.

Los recipientes que encierran los botes neumáticos y equipados de botellas de gas carbónico son colocados  
15 a bordo de la nave, disponiéndoselos con la botella de gas carbónico en su parte superior. En este caso, el perfil 5 a modo de bateaguas de la semicoquilla 1 queda dirigido hacia abajo, lo que impide las infiltraciones al interior del recipiente. El recipiente forma una  
20 especie de cajón cuya inercia a la deformación es suficiente, habida cuenta de los espesores del material, para resistir choques sin rotura.

Para la utilización del bote neumático, el recipiente es lanzado al agua y el peso de la botella de gas carbónico lo hace girar sobre sí mismo. En el agua, la  
25 botella de gas carbónico queda pues situada en la parte inferior del recipiente sirviéndole así de quilla. Al tirar de la driza 26, se rompe el hilo 27, y el cartucho 25



queda extraído.

75 964

Esta operación requiere ejercer un esfuerzo prácticamente nulo sobre el cartucho como consecuencia de la relación de los brazos de palanca existentes. Por ejemplo, las piezas 21, 21a pueden realizarse de modo que la relación entre la distancia A del trozo de cable 17 al eje 24, y la distancia B de la extremidad de la pieza 21 al eje 24, sea aproximadamente igual a 1/5.

Tan pronto queden liberadas del cartucho 25 las dos piezas 21 y 21a, solicitadas por los trozos estirados 17 y 17a, articulan las mismas alrededor de los ejes 24 y 24a, y la abertura de cada gancho puede llegar en alineación con la recta que pasa por los ejes 24 y 24a, permitiendo así que los bucles de los trozos 17 y 17a puedan soltarse de los ganchos 20 y 20a. El dispositivo de cierre queda pues distendido y al abrir la válvula 7 puede efectuarse el hinchamiento del bote neumático mediante el gas contenido en la botella 9. El bote neumático, que ha sido convenientemente colocado, levanta la semicoquilla 2 durante su hinchamiento y flota a la superficie del agua listo para ser utilizado.

La driza de tracción 26 puede comprender, por lo demás, una rama que accione la válvula 7 de hinchamiento del bote durante la tracción ejercida sobre dicha driza en el momento de la puesta en utilización del bote; en tal caso, la botella de gas comprimido va dotada convenientemente de una llave apropiada para provocar la evacuación rápida de un gas contenido en una botella, tal



75964

como la descrita en la Solicitud de Modelo de Utilidad N<sup>o</sup> 74.714 depositada a nombre del mismo solicitante.

5 Por lo demás, el bote neumático está concebido preferentemente de modo que puede flotar indefinidamente gracias a un fondo de materia muy ligera que asegura una flotabilidad capaz de soportar el bote no hinchado y tres hombres. Por otra parte, el bote está provisto de dispositivos de hinchamiento gobernables a mano. Así, el dispositivo según la invención permite la apertura del recipiente y la puesta en función, manual y sin ayuda de herramienta alguna, del bote, en el caso de que el dispositivo de hinchamiento automático no funcionara.

10 Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento, 20 constituido por dos partes separables entre sí, caracterizado porque las dos partes mencionadas están unidas entre sí por aplicación de bordes planos rebordeados de las mismas que quedan mantenidos uno contra otro por medio de un dispositivo de cierre, fijado por un cable que 25 lo aprisiona sobre los bordes en contacto, estando unidas las dos extremidades de este cable mediante un dispositivo de unión de apertura rápida.

2<sup>a</sup>.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento

75964

-8



según la reivindicación 1ª, caracterizado porque una de las dos partes separables de que consta el recipiente lleva asociada una botella de gas comprimido.

5 3ª.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el reborde de uno de los bordes planos mencionados está doblado en 90º, de modo que recubre el otro reborde plano formando un perfil a modo de bateaguas.

10 4ª.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el dispositivo de cierre está constituido por bandas orladas de cualquier material flexible.

15 5ª.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento según las reivindicaciones 1ª y 4ª, caracterizado porque las bandas orladas mencionadas forman un paso o jareta para la introducción de un cable mantenido estirado por medio de sujeta-cables.

20 6ª.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento según las reivindicaciones 1ª y 5ª, caracterizado porque las extremidades del cable mencionado están constituidas por bucles que se hallan enganchados en respectivos ganchos solidarios de palancas articuladas que forman parte del dispositivo de unión de apertura rápida.

25 7ª.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento según las reivindicaciones 1ª y 6ª, caracterizado porque las palancas articuladas mencionadas quedan aprisionadas por un cartucho solidario de una driza de tracción.

8ª.- Recipiente para botes neumáticos de salvamento

75 964

-8



según las reivindicaciones 1ª y 7ª, caracterizado porque el cartucho que mantiene aprisionadas entre sí las citadas palancas articuladas está unido a una parte fija de éstas mediante un hilo de débil resistencia mecánica.

- 5 9ª.- RECIPIENTE PARA BOTES NEUMATICOS DE SALVAMENTO, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de diez hojas mecanografiadas por una sola cara y de dos láminas de dibujos.

Barcelona, 8 de Septiembre de 1959.

JUAN DUARRY SERRA  
P.P.

~~L. GOMEZ ACEBO Y MOUET~~

~~P.P.~~

ESCALA VARIABLE.

75964  
Fig. 1

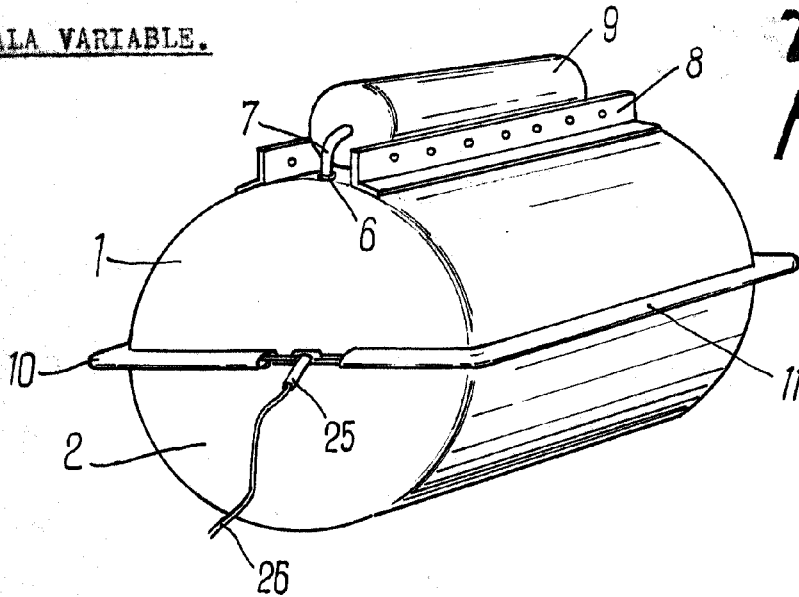


Fig. 3

Fig. 2

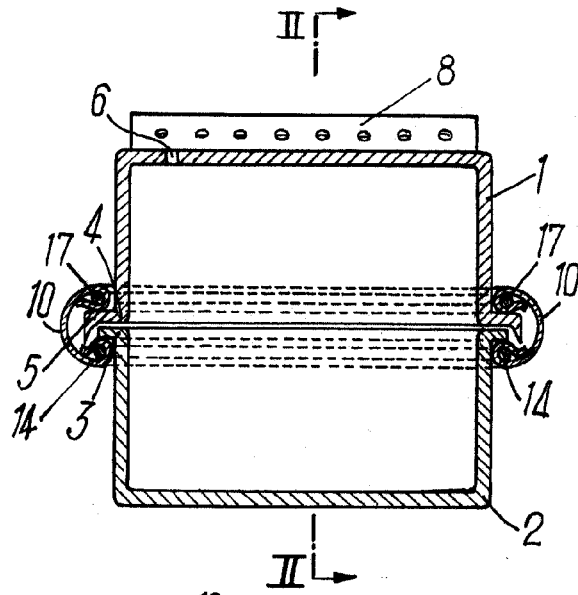
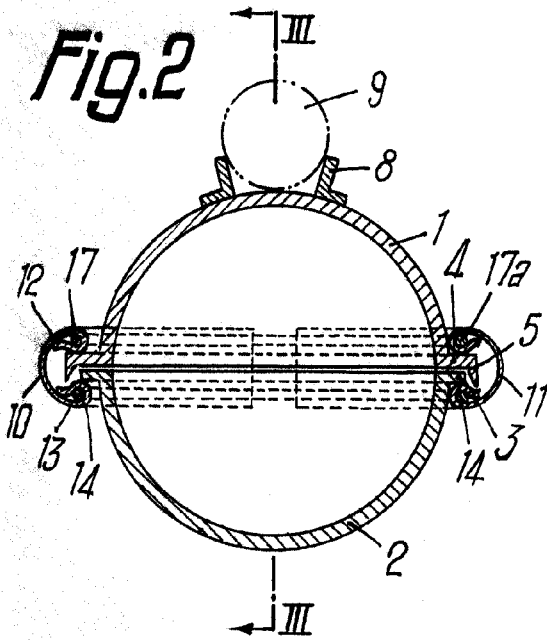
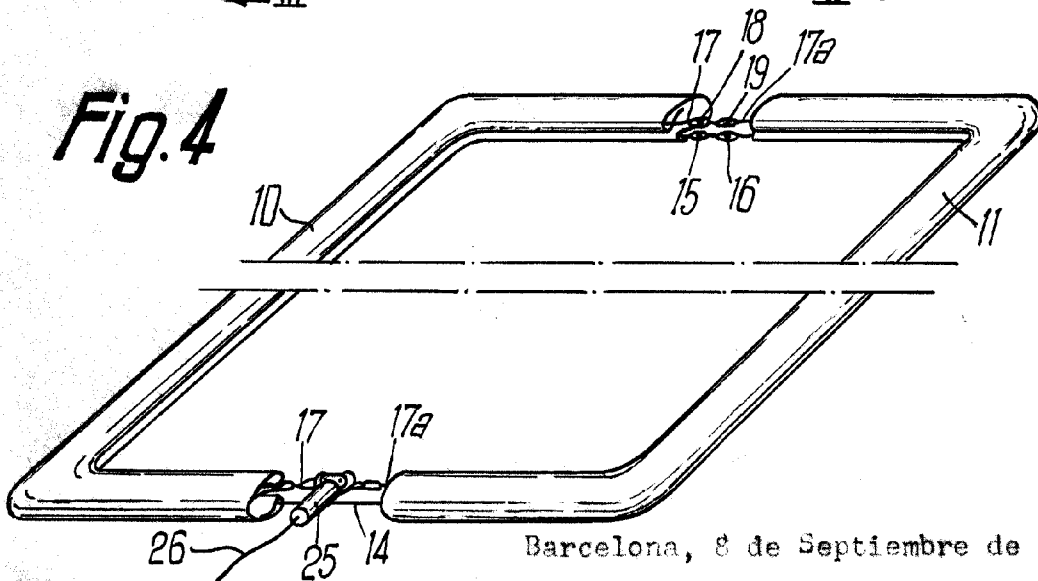


Fig. 4



Barcelona, 8 de Septiembre de 1959.

JUAN QUARRY SERRA

P.P.

*[Handwritten signature and notes]*

ESCALA VARIABLE.

Fig. 5

75 964

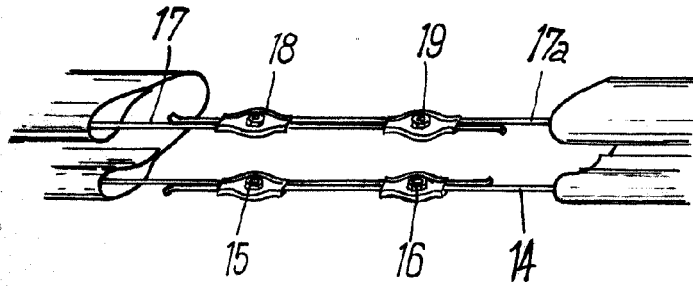


Fig. 6

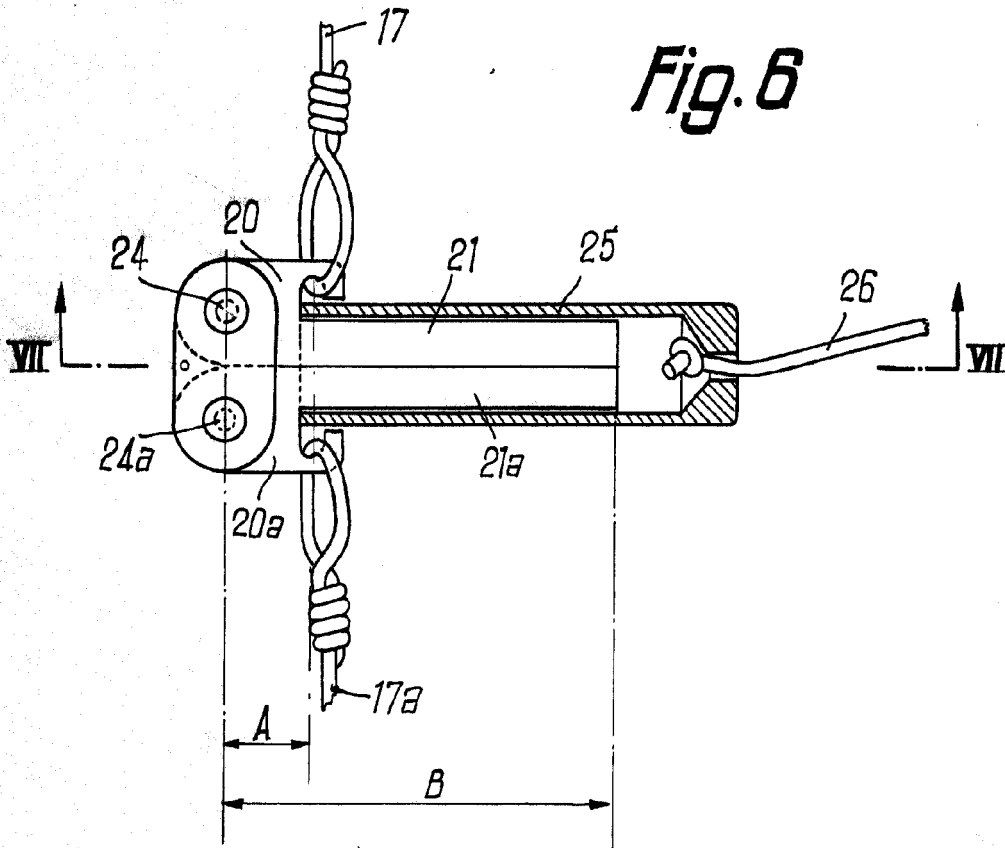
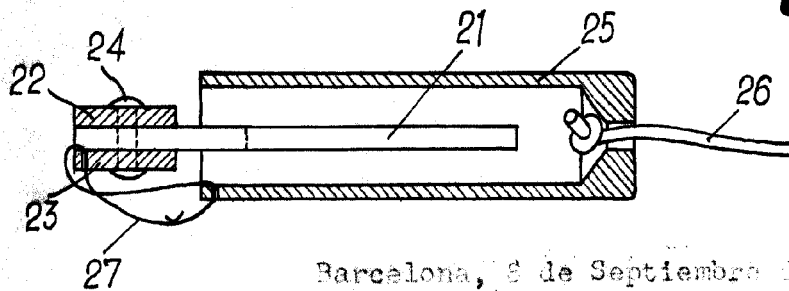


Fig. 7



Barcelona, 8 de Septiembre de 1959.

JUAN QUARRY SERRA

P.P.

~~AGENCIA I MUNDI~~

P.P.