



75962

75962

MEMORIA      DESCRIPATIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

ENVASES ESPAÑOLES, S.A., de nacionalidad española.

Residente en HOSPITALET DEL LLOBREGAT (Barcelona). - Miguel Romeu, 6

p o r :

„ENVASE PERFECCIONADO“

- - - -



75962

- La presente memoria descriptiva como fin tiene la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un nuevo tipo de envase cuyo cuerpo y tapa es de papel prensado y endurecido y el fondo va reforzado por un aro metálico.
- 5.- El objeto de este modelo de utilidad es proporcionar a la industria un envase de gran resistencia, poco peso y precio reducido.
- 10.- Esta última propiedad es fundamental en los envases, ya que indudablemente empleando materiales caros podría realizarse envases perfectos pero el precio de estos resultaría excesivo si se compara con el producto que han de contener.
- 15.- Por esta razón es muy importante que el envase resulte barato, pero sin menoscabo de sus propiedades resistentes.
- El cartón o papel enrollado y prensado es una buena materia para la construcción de envases por ser de poco peso, barato y resistente si se sabe dar al envase la forma conveniente combinándolo con otros elementos de refuerzo.
- 20.- Hasta el presente el cartón se emplea en envases poco resistentes, que sirven más que como envase propiamente dicho como envolvente del producto, por esta razón su uso está limitado a cierta clase de productos.
- 25.- Con el presente modelo de utilidad se amplía su campo de aplicación a productos cuyos envases normalmente son metálicos, por tanto su utilización supone una notable mejora económica debido a que la materia prima es considerablemente más barata.
- 30.- Esto ha podido realizarse sin merma de las propiedades fundamentales con la ventaja de que se disminuye el peso del envase.



75982

35.- La única parte metálica del envase que nos ocupa es un aro de refuerzo situado en su base destinado a dar mayor consistencia al fondo.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

Fig. 1ª, tapa con la parte plana levantada para mejor observación de su forma de unión con la parte cilíndrica.

45.- Fig. 2ª, conjunto terminado con la tapa levantada, sin la cubierta superior de la tapa.

Fig. 3ª, detalle del fondo.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

- (1).-Cosido del fondo de la tapa.
- 50.- (2).-Parte abatida de la tapa que va cosida al fondo de la tapa.
- (3).-Cubierta de la tapa para ocultar el cosido.
- (4).-Refuerzo metálico del fondo del envase.
- (5).-Rebaje en el cuerpo cilíndrico para mejor encaje de la
- 55.- tapa.

60.- La tapa está constituida por una parte cilíndrica lateral de papel enrollado, prensado y endurecido, plegado (2) por uno de sus lados hacia el interior después de estriado radialmente para regularizar el exceso de material al plegarlo. Este plegado lleva un cosido (1) de contención y superiormente, como puede apreciarse en la fig. 1ª se adhiere con pegamento el disco (3) también de papel fuerte o cartón, que recubre totalmente la costura.

El cuerpo es cilíndrico y está constituido de la misma forma



75962

- 65.- que la parte lateral de la tapa, lleva en la parte de la embocadura un rebaje (5) para permitir el ajuste de la tapa y su parte inferior tiene un plegado y cosido igual al de la tapa para la formación del fondo, con la diferencia de que con objeto de darle mayor consistencia va rodeado del anillo metálico (4) que termina en su parte inferior con un volteado para sujetar el disco de cartón plegado, como en la tapa, encima de la costura.

Este aro, pues cubre inferiormente el borde y lo protege contra golpes.

- 75.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

80.-

#### REIVINDICACIONES

- 1ª). - "ENVASE PERFECCIONADO" que se caracteriza por estar constituido por un cuerpo cilíndrico hueco formado por papel enrollado y prensado, con un rebaje en la parte superior para mejor encaje de la tapa, terminado en su parte inferior en un plegado hacia el interior del papel prensado unido por un cosido circular y recubierto con un disco de cartón adherido por pegamento para formar el fondo, el cual va reforzado por un aro metálico que encaja exteriormente en la parte inferior del cuerpo cilíndrico dotado de un plegado hacia el interior para proteger el borde inferior del envase.

85.-

- 2ª). - "ENVASE PERFECCIONADO" que se caracteriza porque la tapa está constituida por un aro de papel enrollado y prensado plegado por la parte superior hacia el interior, reforzado en esta parte por un cosido circular recubierto por un disco de



75962

95.- cartón o papel unido por pegamento a la superficie plana.

3a). - "ENV. SE PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de noventa y nueve líneas, incluidas éstas.

Madrid, 17 de Septiembre de 1.959.-

ANTONIO ESCRIBA  
P. P.

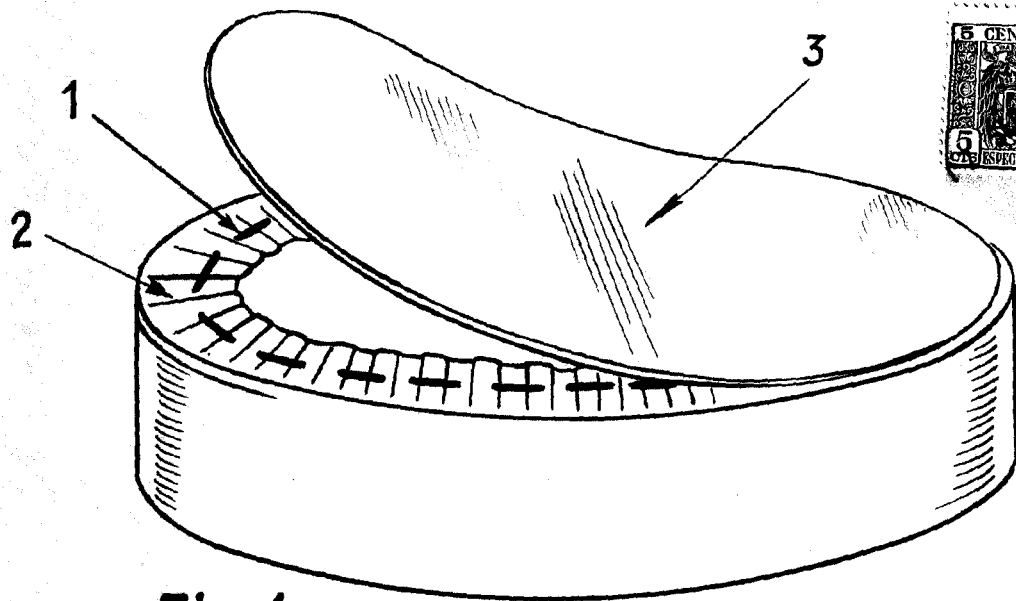


Fig. 1

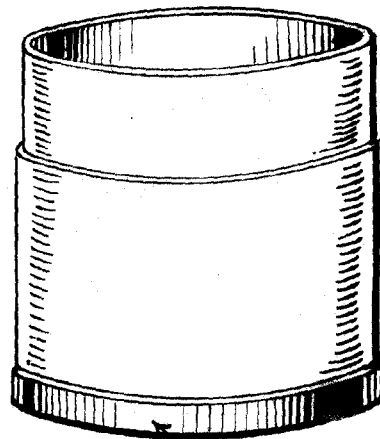
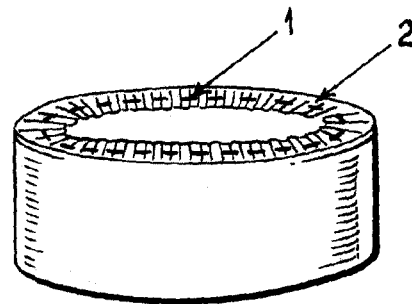


Fig. 2

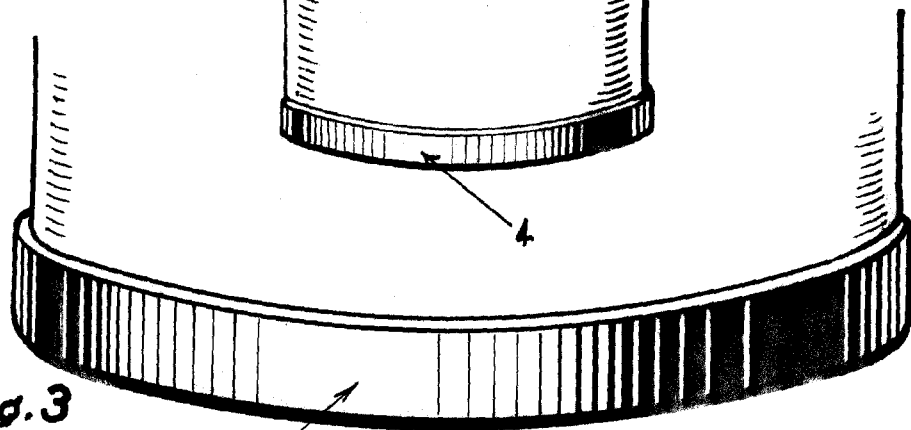


Fig. 3

4

Madrid 7 Septiembre, 1959  
MATEO ESCOBAR

ESCALA VARIABLE