



MODELO DE UTILIDAD

75902

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE FAJAS
TUBULARES ELASTICAS SIN COSTURA».

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.



La presente solicitud se refiere a un molde perfeccionado para la fabricación de fajas tubulares elásticas sin costura, que se caracteriza, esencialmente, por estar constituido por un cuerpo hueco de revolución de cualquier material, provisto en su pared de múltiples pequeños orificios y que lleva asociado por su interior un núcleo o pantalla de superficie continua, dispuesto con ligera separación de dicha pared.

Este molde está destinado a servir de soporte, durante el proceso de fabricación, al material que se aplique sobre él por pulverización para la constitución de la faja, y el núcleo o pantalla mencionado sirve para recibir el material que durante la pulverización pase a través de los orificios del citado soporte.

El cuerpo hueco mencionado provisto de múltiples orificios puede dotarse de zonas recubiertas por una película de cualquier material íntimamente unida a su cara externa, que determinen correspondientes zonas continuas formando dibujos lisos o en relieve.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, esquemáticamente y a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

La Fig. 1 representa una vista lateral de alzado del molde de que se trata; y

la Fig. 2 es una vista de planta correspondiente.

El molde representado está constituido por un cuerpo troncocónico hueco que en su conjunto se designa con 1,

75902



provisto en su pared de múltiples pequeños orificios 2, de los que solamente algunos se representan en la Fig. 1 para no sobrecargar el dibujo, señalándose la situación de los demás esquemáticamente mediante líneas cruzadas, como también en la Fig. 2. El cuerpo troncocónico hueco 1 lleva asociado por su interior un núcleo o pantalla 3, de superficie continua, dispuesto con ligera separación de su pared. En el ejemplo representado, este núcleo 3 está constituido por un semicuerpo troncocónico hueco, pero queda bien entendido que el mismo podría también estar constituido por un cuerpo troncocónico hueco completo. Con las referencias 4 y 5 se designan zonas del cuerpo troncocónico hueco 1 recubiertas por una película de cualquier material íntimamente unida a su cara externa, que determinan correspondientes zonas continuas, formando dibujos lisos o en relieve.

El molde descrito está destinado, como queda dicho, a servir de soporte, durante el proceso de fabricación, al material, por ejemplo a base de látex de caucho, que se aplique sobre él por pulverización. Para ello se somete el cuerpo troncocónico hueco 1 a rotación por delante de una boquilla o boquillas pulverizadoras, por ejemplo en una máquina apropiada. El material que se proyecte se irá depositando sobre la cara externa de dicho cuerpo troncocónico hueco en capas sucesivas y en parte penetrará también en los pequeños orificios 2 de dicho cuerpo, sin llegar empero a obstruirlos. Simultáneamente con la pulverización del material sobre el cuerpo tronco-



1956

75902

cónico hueco 1 en movimiento giratorio se procederá a su calentamiento para el secaje y/o vulcanización del material aplicado, y, una vez alcanzado el grosor deseado de la faja, podrá desprenderse la misma en estado terminado del referido soporte. El material que durante la pulverización pasa a través de los orificios 2 del molde soporte 1, se deposita en capa continua sobre el núcleo o pantalla 3 asociado al mismo.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle, pudiendo variar particularmente el tamaño y la disposición de los orificios 2 en el cuerpo troncocónico hueco 1.

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Molde perfeccionado para la fabricación de fajas tubulares elásticas sin costura, caracterizado por estar constituido por un cuerpo hueco de revolución de cualquier material (1), provisto en su pared de múltiples pequeños orificios (2) y que lleva asociado por su interior un núcleo o pantalla (3) de superficie continua, dispuesto con ligera separación de dicha pared.

2ª.- Molde perfeccionado para la fabricación de fajas tubulares elásticas sin costura según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el cuerpo hueco mencionado (1), provisto de múltiples orificios (2), está dotado de zonas (4, 5) recubiertas por una película de

75902



cualquier material íntimamente unida a su cara externa,
que determinan correspondientes zonas continuas formando
dibujos lisos o en relieve.

3a.- MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE
5 FAJAS TUBULARES ELASTICAS SIN COSTURA,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por
una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 4 de Septiembre de 1959.

JUAN DUARRY SERRA
P.P.

4. SOMER-ACEBO Y MODEI

P.P.

ESCALA VARIABLE

75902



Fig. 1

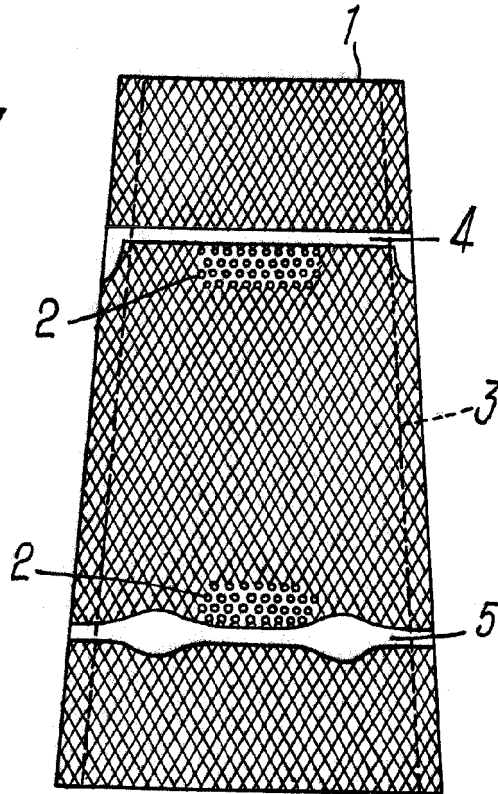
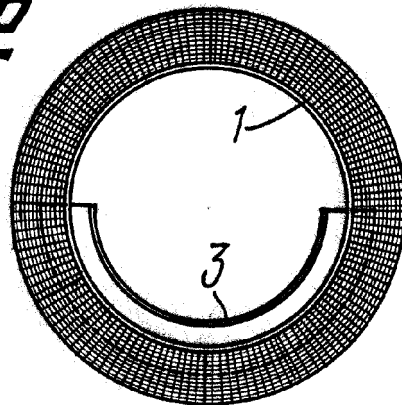


Fig. 2



BARCELONA, 4 de Septiembre de 1959
JUAN DUARRY SERRA
P.P. A. ~~COMER-AGRO Y MOVES~~

~~_____~~