

75765

75765



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por:
"ROBINETE PARA GAS", a favor de ELECTRIFICACION DOMES-
TICA ESPAÑOLA, S.A., entidad española, residente en
BASAURI (Vizcaya).

=====

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un
robinete destinado a los aparatos de gas y, principal-
mente, a los aparatos de uso doméstico en los que sir-
ve para dar paso al gas que habrá de reaccionar con
el oxígeno del aire.

5.-

El robinete objeto del presente modelo tiene la
ventaja de servir indistintamente para gas butano,
propano o gas de villa, mediante una simple regulación
y, además, en la posición "cero" queda cerrado de tal
manera que no existe ninguna probabilidad en la pérdi-
da de gas.

10.-

75765

7 SE



Esencialmente el robinete en cuestion se compone de:

15.- Un cuerpo principal con dos orificios formando entre si un angulo de 90º, que sirven, respectivamente, para dar entrada y salida al gas, ambos orificios van roscados con objeto de acoplar sendas tuercas-racores de unión, el de entrada para enlazar con el tubo de alimentación, y el de salida, con el tubo que va al mechero quemador.

20.- Un cono ajustado perfectamente al cuerpo principal que tiene pulida su superficie con objeto de evitar cualquier perdida de gas, el cual lleva hacia su parte media dos orificios de distinto diámetro que

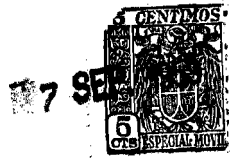
25.- sirven para el acceso del gas al quemador. De estos dos orificios el de mayor diámetro corresponde a la posición que denominaremos "fuerte" y que se establece en el momento en que el área maxima de este orificio queda en línea con el de entrada situado en el

30.- cuerpo; el orificio pequeño corresponde a la posición que denominaremos "lenta" y será el utilizado cuando se trate de gas butano, por la elevada presión de este gas. La regulación en el giro del cono para poner en servicio uno u otro de dichos orificios; se realiza

35.- por medio de un tornillo tope colocado en la parte central del cuerpo. Este tornillo está acabado en forma cónica con el fin de permitir que el robinete tenga un mayor o menor recorrido de giro, dejando en cada caso en línea con el de entrada, por el tubo de alimentación, el orificio grande o el pequeño.

40.- Un eje de robinete que es solidario del pulsador de mando y que arrastra al cono en su movimiento de

75765



45.-

giro merced a la sujeción de un tornillo de fijación, cuyo tornillo queda encajado en un rebaje del cuerpo, que corresponde al punto en que se encuentra en la posición "cero" o de cierre total, debido a la presión ejercida por un muelle alojado en una cavidad practicada en el extremo de este eje y que se introduce en otra correspondiente del cono central evitando de esta manera cualquier pérdida de gas.

50.-

Dentro de las reivindicaciones que se establezcan pueden construirse robinetes de las formas y tamaños que se estimen adecuados, entendiéndose que tales variaciones, así como las que pueden hacerse en detalles de presentación o acabado, no afectan en absoluto a la esencialidad reivindicada, de manera que todos los robinetes que se construyan con cualquiera de estas modificaciones no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

55.-

60.-

En esta idea, la representación de los adjuntos dibujos corresponde únicamente a una forma de ejecución sin carácter alguno limitativo, presentada como ejemplo de realización con el fin de dar una mayor claridad y concretando, al mismo tiempo, cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

65.-

En dichos dibujos,

La figura principal, núm. 1, muestra una sección longitudinal del conjunto del robinete a que hacemos referencia.

70.-

Las figuras 2 y 3 representan la misma sección por la línea indicada en la figura 1, correspondiendo al orificio de paso del gas, en las cuales se aprecian debidamente los detalles de las posiciones "lento" y "fuerte".

75765-7 SE



75.-

Las figuras 4 y 5, siendo esta última una sección por la línea indicada de la figura 1, ilustran vistas complementarias en las que se detallan el tornillo de fijación encajado en el rebaje practicado en el cuerpo del robinete y la disposición del tornillo de tope regulable a voluntad.

80.-

Haciendo referencia a estas figuras y a los números que en ellas designan las distintas partes y elementos del robinete representado, su descripción es como sigue:

85.-

El robinete está formado por un cuerpo principal -1- que tiene dos orificios, uno lateral y otro frontal, en ángulo de 90º, habiéndose previsto en sus respectivas bocas las roscas para sujeción de las tuercas-racores -3- y -4- para la unión con los tubos correspondientes a la salida hacia el quemador y a la alimentación de gas. En el interior de este cuerpo va perfectamente ajustado un cono -2-, el cual lleva igualmente orificios en ángulo recto, con dos entradas laterales -de diferente diámetro- y una frontal, de manera que esta última se corresponde siempre con la de salida hacia el quemador y, de las laterales, la mayor corresponde a la posición denominada "fuerte" y la menor a la "lenta". El cono -2- tiene una parte rasgada por la que pasa el tornillo de sujeción -5- que se fija sobre el eje -7- del mando, y se aloja, en la posición "cero", en un rebaje practicado en el cuerpo, para su retención. Entre el extremo del eje -7- y la cara posterior del cono -2- se dispone un muelle -6- que no solo facilita la retención del mando en la posición "cero" por mantener alojado al tornillo -5- en el rebaje practicado al efecto, sino que

90.-

95.-

100.-

105.-

75765 -7 SE



al propio tiempo impide cualquier pérdida de gas por la presión que ejerce sobre el cono -2-.

- 110.- El funcionamiento es como sigue: Para iniciar el giro del mando externo, se le presiona suavemente hacia adelante, con lo que el tornillo -5- queda libre de su alojamiento y permite el giro del eje -7- que arrastra al cono -2-. Por la posición dada al tope regulador -8- se pone en servicio el orificio correspondiente al paso "fuerte" o al paso "lento", es decir que en el primer caso pasa desde la posición "cero" a la apertura (fig. 3) y en el segundo desde la posición "cero" o de apagado, pasando por la posición "fuerte", a la de "lento", tal como se aprecia en la figura 2, que es el final de recorrido.
- 115.-
- 120.-

Si el gas utilizado tiene una presión muy elevada, como por ejemplo el butano, conviene regular de tal manera el tope de recorrido -8- que el orificio de acceso de gas sea el mínimo, según figura núm. 2, en la posición "lenta"; esta corrección puede verificarse con suma sencillez, ya que debido a la cabeza cónica del citado tope -8-, simplemente bastará hacerle girar para que, sacándole hacia fuera una pequeña porción, tenga el cono un mayor recorrido.

130.-

N O T A
=====

Descrito suficientemente el objeto del modelo, se declaran de novedad las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

135.-

1ª.- Robinete para gas, aplicable principalmente a los aparatos de uso doméstico, que se caracteriza porque se compone en esencia de un cuerpo principal en cuyo interior lleva ajustado un cono que gira arras-

757657 SEP.



trado por un eje, que hace variar el paso de gas.

140.-

2ª.- Robinete para gas, según lo reindicado en el punto anterior, caracterizado porque el referido cuerpo lleva dos orificios (entrada y salida del gas) roscados en la parte exterior donde se acoplan las tuercas-racores, de unión a los tubos de alimentación y de salida de gas.

145.-

3ª.- Robinete para gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el cono lleva dos orificios de distinto diametro para la entrada de gas al quemador, el diámetro mayor corresponde a la posición "fuerte", máxima potencia, y el pequeño a la posición "lenta".

150.-

4ª.- Robinete para gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tornillo de fijación del eje de mando sobre el cono, para el movimiento de éste, constituye al propio tiempo el limitador de su recorrido de giro, deslizandose por una corredera-guia prevista en el cuerpo principal, habiendose previsto un pequeño entrante o alojamiento que corresponde a la posición "cero" y en la cual queda encajado perfectamente, evitando el movimiento involuntario en cualquier sentido.

155.-

160.-

5ª.- Robinete para gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el extremo del eje de mando penetra en una cavidad axial del cono y, entre ambos, va alojado un muelle que ejerce presión, sobre el eje para mantener al tornillo de sujeción en el rebaje correspondiente a la posición cero y, sobre el cono para impedir cualquier fuga de gas.

165.-

6ª.- Robinete para gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tope que limita

75765¹⁷ SEP



170.-

el recorrido del tornillo de sujeción y, por lo tanto, el giro del cono, está acabado en forma cónica para que según sobresalga permita más o menos recorrido y, simultáneamente, el paso de gas por el conducto fuerte o por el lento, en la posición de abierto.

175.-

7ª.- "ROBINETE PARA GAS".

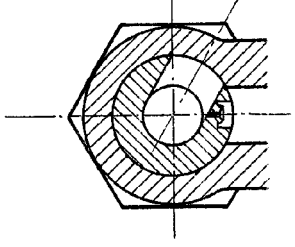
Todo ello conforme se escribe y reivindica en la memoria que antecede que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 7 de Septiembre de 1.959

1 de 2

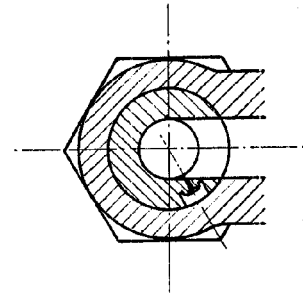


FIGURA N° 2



Posición Lenta

FIGURA N° 3



Posición Fuerte

2 de 2

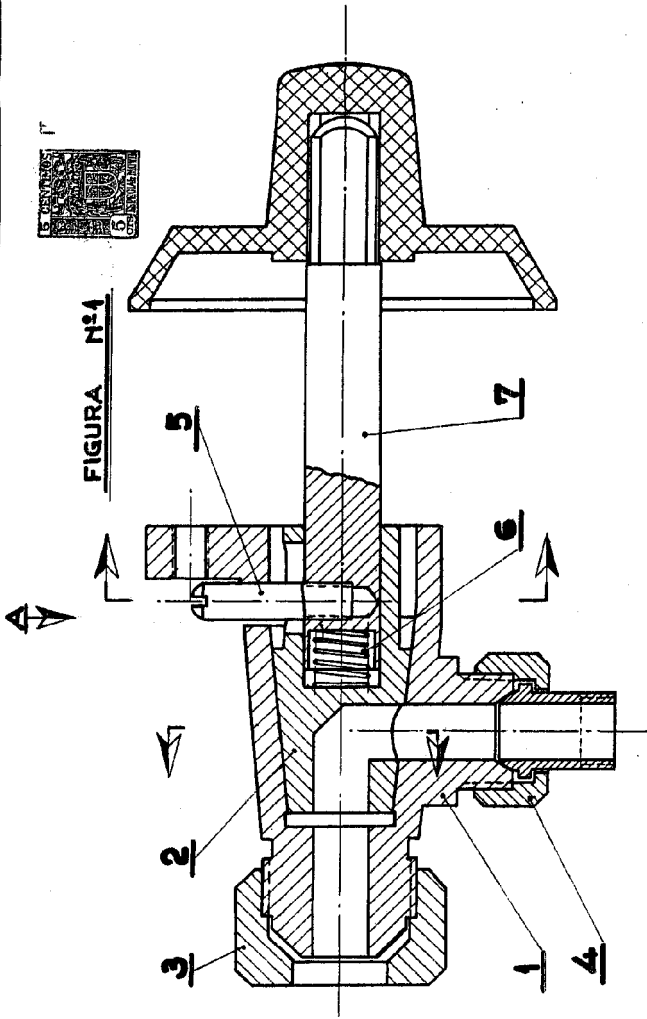
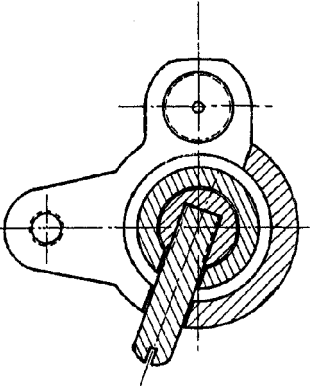


FIGURA N° 4



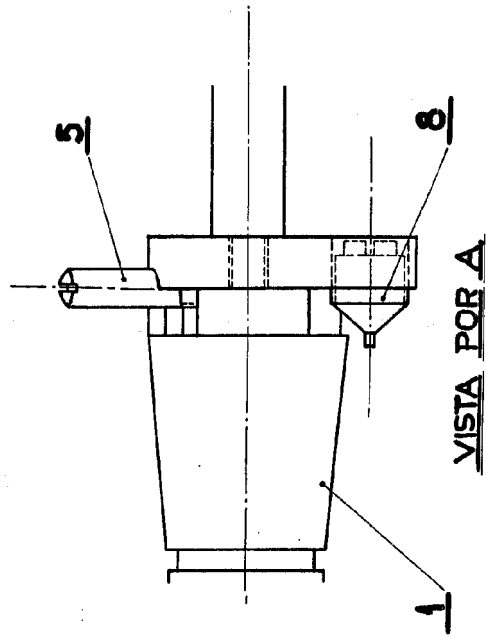
17

FIGURA N° 5



75705

FIGURA N° 4



VISTA POR A

ESCALA VARIABLE

Handwritten signature or mark.