



75705

J. y L. Cervelló, S.R.C. de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Marqués de Sentmenat nº 14, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "DISPOSITIVO PARA EXPRIMIR Y VACIAR TUBOS, QUE CONTIENEN SUSTANCIAS PASTOSAS".

- - - -

5 La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto reivindicar las particularidades de constitución y funcionamiento de un dispositivo para exprimir y vaciar completamente tubos que contienen pastas y similares, el cual está compuesto por una pieza que forma tres pasadores, los cuales presentan por lo menos, una superficie semicircular dispuestas concertadas de tal forma, que permitan el paso del tubo entre las mismas, comprimiéndolo entre sus superficies curvas, al provocar el avance de dicho dispositivo a lo largo del mencionado tubo, inicialmente aplastado.-

10 Los tubos destinados a contener sustancias pastosas estaban constituidos, hasta hace poco, casi exclusivamente por láminas de un metal maleable, material que permitía exprimir y vaciar el tubo con cierta facilidad, pudiendo incluso, para obtener un total estrujado, proceder a arrollar el tubo sobre si mismo, partiendo de la costura final, opuesta a la boca de salida.- Modernamente se emplean en la fabricación de tubos para contener materias pastosas, otros materiales, como son los plásticos, que reúnen, sobre los tubos de metal maleable, una serie de ventajas, pero que, debido a la elasticidad que presentan sus paredes, dificultan el total vaciado del tubo, por simple presión manual, perdiéndose con ello una cierta cantidad de sustancia, que queda en el interior del envase -

15

20

25 AGO.



flexiblel-

75705

25 Para evitar este inconveniente, se ha ideado un sencillo dispositivo, mediante el cual se presiona fuertemente sobre las paredes laterales del tubo, aplastándolas entre sí y que, aplicado en el extremo del tubo opuesto al de la boca de salida y empujando en dirección a la misma, se desliza y determina el vaciado total del tubo, con gran facilidad.-

30 El indicado dispositivo está compuesto, esencialmente, por una pieza que forma tres pasadores, que presentan una superficie semicircular, dispuestas en posición alternativamente concertada y fijadas por sus extremos a dos testeros o planos paralelos, que las mantienen unidas y equidistantes.- Los tres pasadores están colocados con sus superficies curvas enfrentadas entre sí, constituyendo, entre las tres, dos ranuras de generación curva, por las que se introduce al extremo del tubo aplastado, para ser sucesivamente exprimido y vaciado, a medida de las necesidades de consumo, al provocar el avance del dispositivo, a lo largo del tubo.-

40 La separación entre las superficies curvas de los tres pasadores, es ligeramente superior al espesor compuesto por las dos paredes laterales del tubo inicialmente aplastado, de forma que el vaciado es completo, sin quedar resto alguno en su interior.-

45 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, en forma esquemática, un dispositivo para exprimir y vaciar tubos flexibles que contienen materias pastosas, que responde a las particularidades que acabamos de mencionar.-

50 Dichos dibujos muestran:

Fig. 1. Vista en perspectiva del dispositivo para exprimir tubos flexibles.-

55 Fig. 2. Vista lateral del mismo dispositivo, aplicado a un tubo que está a medio vaciar.-



75705

Refiriéndonos concretamente a los indicados dibujos, -
pasamos a describir las particularidades constitutivas y de
funcionamiento del indicado dispositivo.-

60 Está constituido por tres pasadores que presentan, -
cuando menos, una superficie semicircular -1-, con sus ejes
paralelos, los cuales están situados en posición alternati-
vamente concertada, ocupando los vértices de un triángulo -
imaginario.

65 Las superficies curvas -1'- de dichos pasadores están-
enfrentadas entre sí, dando lugar a dos ranuras -2-2'-. Los
pasadores -1- se mantienen en la posición indicada mediante
dos testeros o planos paralelos -3-, solidarios de sus ba-
ses.- El tubo -4- es introducido (tal como indica la Fig. 2)
70 a través de las ranuras -2-2'-, quedando las paredes latera-
les de dicho tubo -4- presionando sobre las superficies cur-
vas -1'- de los tres pasadores -1-.

Al desplazarse el dispositivo en el sentido de la fle -
cha F, (Fig. 2), las paredes del tubo -4- son presionadas -
75 fuertemente una contra otra, exprimiéndose la pasta que con-
tiene el tubo, la cual es evacuada por su boca -5-.

80 Cuando el tubo -4- acaba de pasar por la ranura -2'-, -
después de la presión uniforme y constante ejercida sobre -
sus paredes y debido al cambio de dirección sufrido por la -
disposición de los pasadores -1-, no pueden quedar en su in-
terior restos de materia pastosa alguna, no pudiendo recupe-
rar las paredes del tubo -4- su posición, a pesar de que es-
tén formadas de material elástico, ya que el dispositivo pa-
ra exprimir el contenido queda fijado al tubo, a modo de mor-
85 daza.-

El dispositivo para exprimir y vaciar tubos, puede estar
constituido de varios elementos acoplados en la forma indica-
da, o bien constar de un elemento de material plástico, mol-



75705

deado en una sola pieza.-

90

Los detalles de construcción a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son en ningún caso limitativas, en cuanto a la forma, clase de material, disposición y arreglo de las partes integrantes del dispositivo, que podrán variar, según convenga a las exigencias de cada aplicación, manteniendo, no obstante, el principio básico de funcionamiento.-

95

El modelo de utilidad, por "Dispositivo para exprimir y vaciar tubos, que contienen sustancias pastosas"; cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

100

REIVINDICACIONES

105

1ª.- "DISPOSITIVO PARA EXPRIMIR Y VACIAR TUBOS, QUE CONTIENEN SUSTANCIAS PASTOSAS", caracterizado por el hecho de que está constituido por tres pasadores, que presentan cuando menos, una superficie semicircular, estando unidos dichos pasadores entre sí por sus bases, mediante dos testeros o planos paralelos, quedando dispuestas las superficies semicirculares en posición alternativamente concertada, con sus ejes paralelos entre sí, formando entre sus partes curvas enfrentadas, dos ranuras de desarrollo curvilíneo, por las que se introduce y hace pasar el tubo que contiene la sustancia pastosa, cuyas paredes son presionadas al desplazarse el dispositivo a lo largo de dicho tubo, procediéndose así al exprimido y vaciado de la pasta que contiene.-

110

115

2ª.- "DISPOSITIVO PARA EXPRIMIR Y VACIAR TUBOS, QUE CONTIENEN SUSTANCIAS PASTOSAS ". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 25 de Agosto de 1959
P.A. de J. y L. Cervejillo, S.R.L.



25 1959

75705

Fig.1

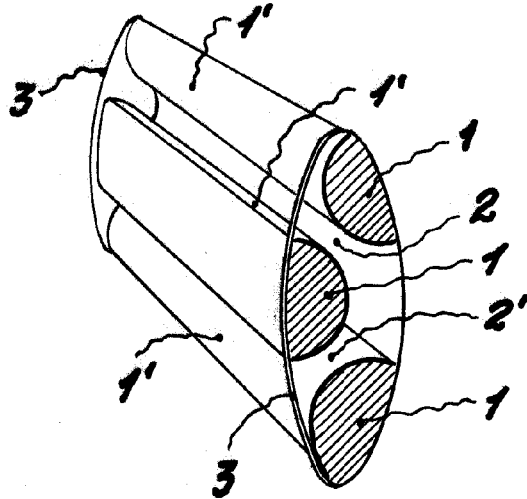
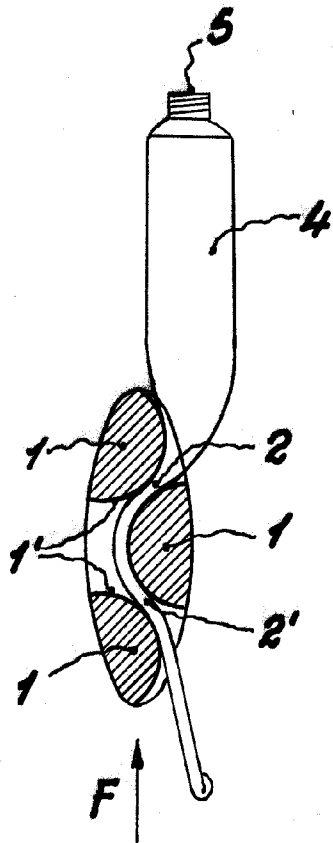


Fig.2



Escala variable

Barcelona 5 Agosto 1959
P.A. *Juan B. Renter*
Juan B. Renter Ridaura