



29



75675

15

vidad, pues basta con unos puntos de cemento o mortero para la fijación, sin que se produzcan churreados ni salidas de pasta, siendo así la operación limpia y fácil eliminando el engorroso quitado de la pasta sobrante en los alicatados corrientes.

d.- La facilidad de empleo determina que no haga falta empleo de personal especialista, pudiendo realizar los alicatados cualquier persona particular.

20

Las plaquetas de que se trata consisten en placas de material termoplástico de poca espesor, del orden de 1 a 5 mm., obtenidas por termomoldeo o termoprensado, que vistas por su cara delantera presentan el aspecto de azulejos, con coloraciones vivas uniformes, y con las formas y dimensiones de éstos, presentando por la cara posterior rayas o rugosidades que posibilitan su fijación sobre una pared por medio de morteros usuales en construcción.

25

En el adjunto plano se ha representado una forma de ejecución del modelo de acuerdo con los principios enunciados.

30

La figura 1 representa una plaqueta rectangular vista por detrás.

La figura 2 es una vista en corte de la misma, y

La figura 3 es la correspondiente vista de cara.

35

Como puede apreciarse, las plaquetas consisten en láminas inyectadas y termomoldeadas, de forma rectangular, o cualquiera otra, cuyos bordes presentan una curvatura determinativa de que la plaqueta presente aparentemente el grueso normal de una pieza de alicatado, ofreciendo así, además, capacidad para contener la pasta del pegado sin que ésta se salga o chorree.

40



1959

75675

45

En la cara posterior, en la zona interna determinada por los bordes curvados (1), va un rayado de estrías (2) que hace que la pieza pegue eficazmente mediante la pasta. Este rayado puede tener cualesquiera tamaños, profundidad, forma e inclinación, asimismo puede ir cruzado.

50

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- NOTA -:-

55

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este modelo de utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

60

1ª.- Flaquetas perfeccionadas para alicatado, caracterizadas porque consisten en láminas inyectadas y termomoldeadas, con sus bordes curvados determinando una convexidad exterior y una concavidad interior en cuyo fondo plano se ha practicado un rayado en relieve para adherencia con la pasta de pegado, presentando superficie exterior lisa coloreada.

65

2ª.- "FLAQUETAS PERFECCIONADAS PARA ALICATADO".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 29 de Agosto de 1959



29 AGO

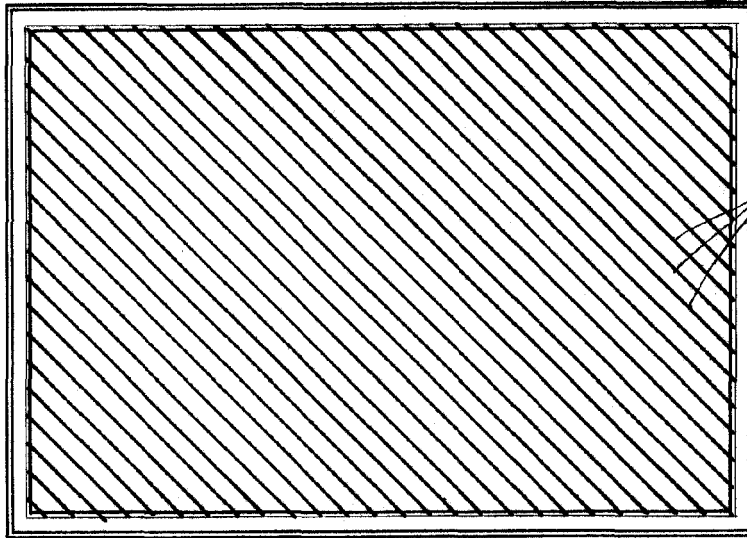


Fig. 1

75675



Fig. - 2

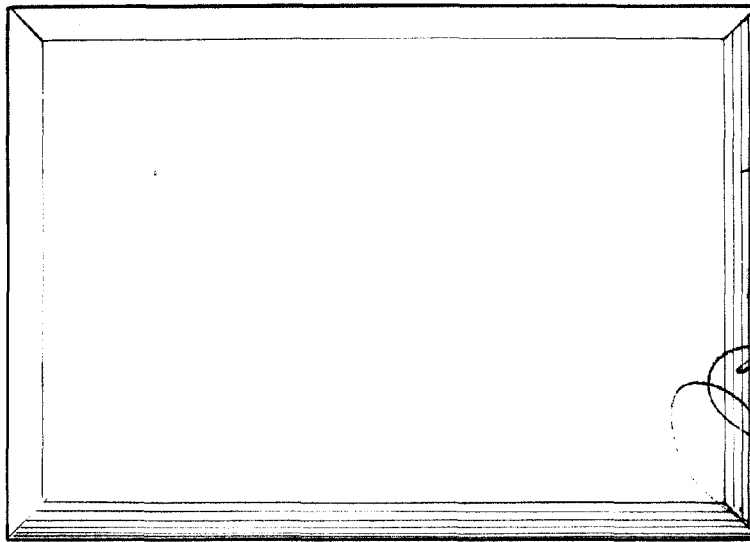


Fig. 3

29 AGO. 1957

*[Handwritten signature]*

Escala variable.