

75590



75590

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español y sus colonias, a favor de:

SANCHIZ BUENO, S.A.

entidad española, domiciliada en Vitoria, calle de Arana núm. 23, relativo a:

"RECIPIENTE PARA EQUIPO DE ELECTRODEPOSICION EN MASA".



MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se contrae, conforme se indica en su enunciado, a un recipiente para equipos de electrodeposición en masa, especialmente a uno de los empleados sumergidos en los depósitos usuales para la electrodeposición estática. -

- 5. Como ya es conocido, son diversos los procedimientos seguidos para la electrodeposición de metales tales como níquel, cobre, cadmio, cinc, etc.
- 10. sobre pequeñas piezas, generalmente construídas en hierro o latón, que por su pequeño tamaño no pueden ser suspendidas de la barra catódica de los baños electrolíticos, y por lo tanto deben ser tratadas en una forma masiva en depósitos giratorios. Dichos
- 15. depósitos giratorios pueden ser continentes del baño, en los llamados de campana, o por el contrario son contenidos en un depósito de la misma forma convencional que generalmente se suele adoptar para las piezas estáticas. En este segundo caso se comprende
- 20. que el recipiente ha de estar perforado con el fin de que el baño circule por el interior del mismo y, además, que este recipiente ha de adoptar la forma mas conveniente para que las piezas presenten todas y cada una de sus diferentes superficies o fa-
- 25. cetas en una posición normal a la de la superficie anódica. - - - - -

La mayoría de los recipientes construídos hasta la actualidad, lo han sido en forma exagonal ú octogonal, ya que se consideraba que ésta era la



30. forma más conveniente para que las distintas piezas evolucionaran dentro del mismo y las perforaciones que se practicaban eran de forma circular con un diámetro aproximado de 3 mm. que no convenía hacer menor debido a la posibilidad de que ocurriera una obstrucción de los mismos, que en algún caso y debido al desprendimiento de hidrógeno, frecuente en los tratamientos galvánicos, originara una explosión que, aún cuando no fuese de gran magnitud, siempre ocasionaba la rotura del recipiente. - - - - -

40. Dicha disposición adolece de importantes inconvenientes, como son el que la sección recta poligonal de lados rectos del recipiente dá lugar a que las piezas a tratar resbalen sobre la superficie interior del recipiente, al girar éste según un eje longitudinal, a pesar de los cambios de dirección establecidos por las diferentes caras planas del recipiente, sin que las piezas sufran el volteo preciso para ofrecer todas sus caras o facetas normalmente a la superficie anódica. Otro inconveniente lo presentan las perforaciones circulares, pues para gran número de piezas de diámetro menor al indicado como mínimo admisible anteriormente, tal recipiente es en tal caso inapropiado para la electrodeposición de dichas piezas, siendo imposible realizarla, presentándose la disyuntiva de hacer las perforaciones más pequeñas y correr el riesgo de la explosión o bien realizar la electrodeposición por otros medios, como los aparatos de campana, con lo cual se pierde la posibilidad de emplear los depósitos de electrodeposición estática. - - - - -



60. Con el fin de eludir tales inconvenientes permiti-
 tiendo el empleo de dichos depósitos de baño para la
 electrodeposición estática, se ha adoptado la solución
 de transformar las caras planas del recipiente en unas
 caras curvadas, de concavidad dirigida hacia el centro
 65. del recipiente, a las cuales se les ha practicado unas
 perforaciones rectangulares de gran superficie pero ob-
 tenida mediante una relación dimensional muy elevada. -

De acuerdo con esta solución se ha desarrollado
 el recipiente a que se contrae el presente Modelo de
 70. Utilidad, el cual esencialmente se caracteriza por es-
 tar formado por una superficie cilíndrica de sección
 recta a manera de roseta, cuyos lóbulos longitudina-
 les presentan su concavidad dirigida hacia el eje de
 simetría del recipiente en cuestión. - - - - -

75. El recipiente presenta, repartidos por su super-
 ficie, una pluralidad de perforaciones rectangulares
 que ponen en comunicación el interior del recipiente
 con el exterior. - - - - -

Para facilitar la comprensión de las ideas pre-
 cedentes, dando a conocer al mismo tiempo diversos
 80. detalles de orden constructivo, se describe seguida-
 mente una forma de realización del presente Modelo de
 Utilidad haciendo referencia a los planos que acompa-
 ñan esta memoria, los cuales, dado su fin primordial-
 85. mente ilustrativo, deberán ser interpretados como des-
 provistos de todo alcance limitativo respecto a la
 amplitud de la protección legal que se solicita. En



los dibujos: - - - - -

90. Figura 1, representa en perspectiva un recipiente construido de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, en el cual no se han indicado las perforaciones a fin de simplificar el dibujo. - - - - -

Figura 2, representa un detalle, a escala ampliada, de la disposición de las perforaciones. - - - - -

95. Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada una de las partes y detalles del recipiente representado, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

100. El recipiente está formado por un conjunto de lóbulos longitudinales (1) o a canaladuras cilíndricas, que se unen por sus bordes longitudinales (2) para formar una superficie cilíndrica, de sección recta a manera de roseta, cerrada por sus extremos por las bases (3). - - - - -

105. En la superficie de dichos lóbulos longitudinales (1) se reparten una pluralidad de perforaciones rectangulares (4), en las cuales la relación entre su longitud y su anchura es elevada. - - - - -

110. Con dicho recipiente se consigue que las piezas introducidas en el mismo sean elevadas en la circunvolución del mismo por cada uno de los lóbulos (1) y que al llegar al punto máximo de recorrido, en el cual las piezas han de caer a su posición de origen, la misma forma cóncava determina un volteo o giro de las mismas con lo cual en ningún caso vuelven a caer en la mis-

115.



ma posición que tenían al principio, así pues, se comprende que el continuo giro del recipiente obligaría al contenido del mismo a ocupar infinidad de posiciones diferentes, lo cual repercutirá en una uniforme electro-

120. deposición y en una disminución del tiempo empleado en la operación. - - - - -

Con respecto a las perforaciones, la substitución de los orificios circulares mínimos de 3 mm. por otros rectangulares de aproximadamente 8 x 2 mm. permite la

125. consecución de una superficie abierta del 50 % de la total del recipiente y el poder tratar piezas de menor tamaño, todo lo cual unido a que la superficie del mismo es mayor que en los recipientes prismáticos, se comprenderá que la cantidad de baño que circulará por el

130. interior del recipiente será también aumentada con respecto a la de los recipientes empleados hasta hoy día. - - - - -

Debe hacerse notar que en los recipientes para tratamiento de piezas mayores se podrán emplear los

135. orificios circulares de mayor facilidad de ejecución, aún cuando el recipiente sea el descrito, resultando no obstante un recipiente más efectivo que los conocidos hasta ahora. - - - - -

Con cuanto se ha expuesto se comprenderá que se

140. alcanzan las ventajas enumeradas en el comienzo de esta memoria, eludiéndose por ende los inconvenientes allí apuntados. - - - - -

Habiendo efectuado la descripción que precede de-

7-75590



145. be hacerse constar que en la realización de este Modelo de Utilidad podrán aplicarse todas las variantes de detalle que la experiencia y la práctica puedan aconsejar en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de los mismos y demás circunstancias de carácter accesorio, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se resume y concreta en los términos de la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con la reivindicación segunda. - - - - -

155.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional y sus colonias, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

160.

1.- Recipiente para equipo de electrodeposición en masa, caracterizado por estar formado por una superficie cilíndrica de sección recta a manera de roseta, cuyos lóbulos longitudinales presentan su concavidad dirigida hacia el eje de simetría del recipiente en cuestión. - - - - -

165.

2.- Recipiente para equipo de electrodeposición en masa, según la anterior reivindicación, caracterizado porque presenta, repartidos por su superficie, una pluralidad de perforaciones rectangulares que ponen en comunicación el interior del recipiente con el exterior. - - - - -

170.

- 8 - 75590



3.- "RECIPIENTE PARA EQUIPOS DE ELECTRODEPOSICION
EN MASA". - - - - -

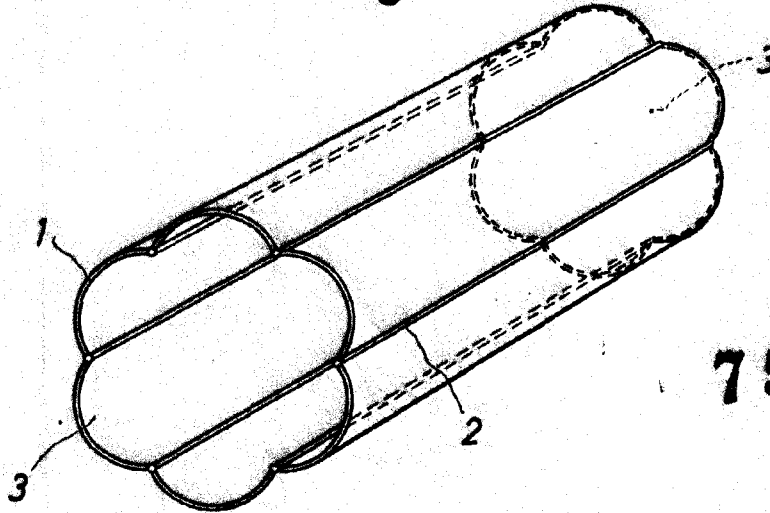
175. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 11 AGO. 1959

P. A.
MARCELINO CURELL SUÑOL
P. P.

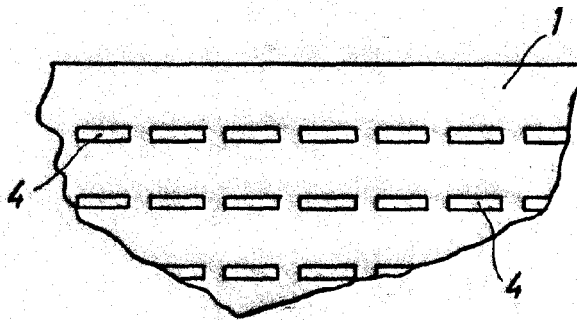


Fig. 1



75590

Fig. 2



BARCELONA, 11 AGO. 1959

MARCELINO CURIEL SUÑOL
F. P.

Marcelino

Escala variable