



75413

5 Es generalmente bien sabido que los tubos de condu-
cción de humos conocidos hasta la fecha se construyen en cha-
pa negra, pero su duración es sensiblemente limitada pues la
chapa, al ser atacada por el calor y los agentes atmosféricos
se pica y oxida quedando pronto inservible. Por otra parte
10 en los tubos utilizados hasta ahora la unión de los bordes
de la chapa se realiza por el sistema de engatillado quedando
visible la costura a lo largo de una de sus generatrices,
entre cuyos intersticios se depositan especialmente sustancias
grasas, agua y otros que determinan la destrucción del
tubo preferentemente por esta zona. Además estas costuras
15 no siempre son absolutamente herméticas y por ellas suelen
salir a menudo los humos.

Los citados inconvenientes quedan definitiva y sa-
tisfactoriamente subsanados con el tubo de la invención cons-
truido en chapa fina y en el cual la unión de sus bordes se
20 realiza por soldadura eléctrica mediante una máquina especial
al efecto y que, después de formados del calibre deseado son
galvanizados por inmersión en baño caliente, con lo cual se
consigue dar al resultado industrial una duración prácticamen-
te indefinida, puesto que el proceso de galvanización propor-
25 ciona al tubo una eficaz protección contra el óxido y otros
agentes destructores, obteniéndose al propio tiempo una con-
siderable economía en chapa, hoy escasa en el mercado, y pre-
sentando además una terminación cuidadosa, esmerada e incluso
estética.

30 A continuación se hará una descripción completa del
nuevo tubo de la invención con referencia a los planos que se
acompaña, en los cuales se representa a simple título de ejem-
plo, no limitativo, una forma preferente de realización suscep-
tible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alte-



75413

35 ren fundamentalmente sus características esenciales.

En dichos dibujos:

La fig. 1.- Ilustra en desarrollo la chapa cortada para la preparación del tubo.

40 La fig. 2.- Muestra la chapa ya curvada formando el tubo.

La fig. 3.- Detalle de la soldadura de unión de los bordes de la chapa.

La fig. 4.- Tubo terminado con parte de él galvanizado en la que la costura desaparece prácticamente.

45 Según el ejemplo de ejecución representado, los perfeccionamientos preconizados consisten esencialmente en que, una vez curvada la chapa (1) al calibre deseado sus bordes (2-3) se yuxtaponen, realizándose sobre ellos la unión por soldadura eléctrica (4) después de lo cual se realiza
50 la galvanización (5) que dá al conjunto un acabado perfecto y una notable protección.

Aunque en la presente descripción se hace expresa referencia a los tubos, es evidente que la invención es igualmente aplicable a los codos, tes y otros elementos de género
55 similar para fines de fumistería.

La forma dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

60 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.



N O T A

75413

65 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Tubo perfeccionado para fumisteria, c a r a c t e r i z a d o esencialmente porque los bordes de la chapa se disponen unidos por soldadura eléctrica, suprimiéndose con ello la típica "costura" por engatillado.

70 2ª.- Tubo perfeccionado según la reivindicación primera, caracterizado porque su acabado se realiza mediante galvanizado por inmersión en baño caliente, lo que proporciona una eficaz protección a la materia constituyente, prolongando considerablemente su duración.

75 3ª.- "TUBO PERFECCIONADO PARA FUMISTERIA"

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

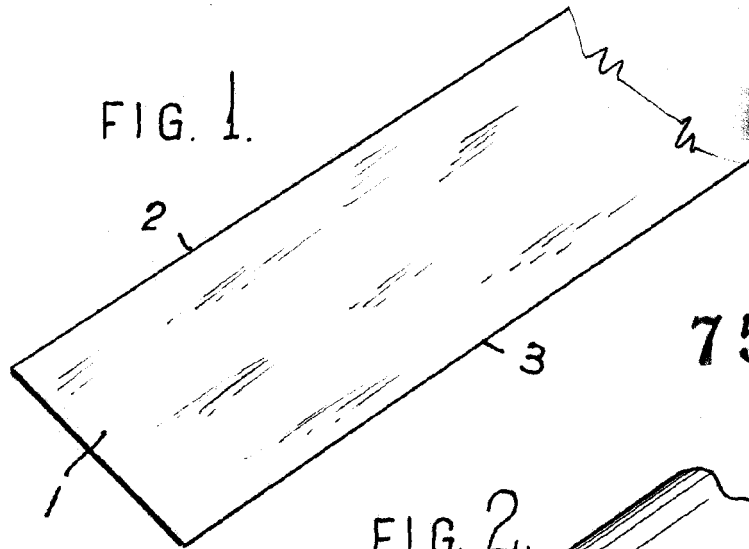
Madrid, 11 Agosto de 1.959

Por autorización del interesado.-

Modesto Polo
P.P.



FIG. 1.



75413

FIG. 2.

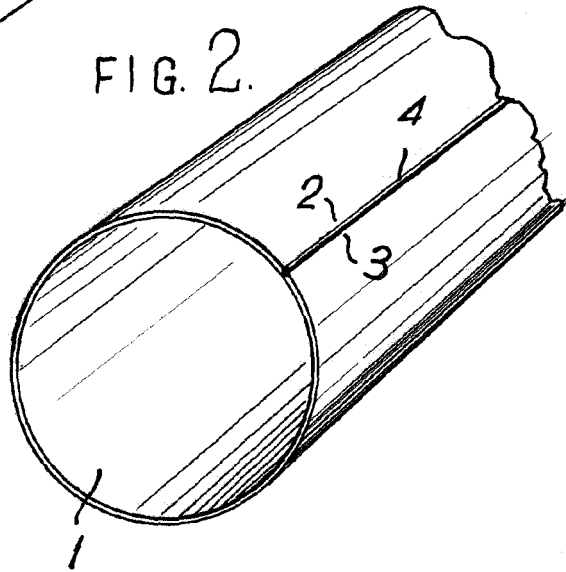


FIG. 3.

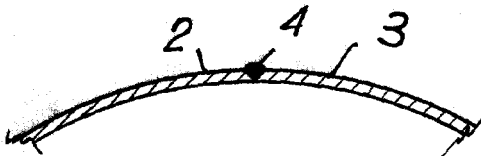
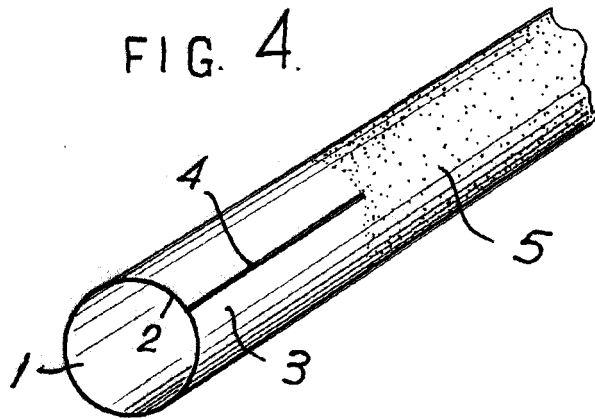


FIG. 4.



Madrid. 11 AGO 1959

ESCALA VARIABLE