

75328



75328

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España,
a favor de DON BASILIO PARDO ALVAREZ, de naciona-
lidad española, residente en MADRID, Argensola,
núm. 11

por:

"ACOMETIDA DE DOBLE DERIVACION A 120° PARA GAS BUTANO"



75328

5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 La presente memoria se refiere, como su enunciado indica, a una pieza de acometida del tipo de las denominadas T en la que las ramas presentan una angulación de 120° y realizada de forma tal que permite la acometida directa a una botella de gas butano o similar para posteriormente por las dos restantes ramas recibir sendos manorreductores, o bien si así se desea, verificar la conexión posteriormente a la reducción de la presión del gas de salida, por lo que el aparato puede funcionar indistintamente en alta o baja presión y siempre con el objeto de
15 permitir una doble utilización de una misma botella en diversos aparatos quemadores, aunque estos no se encuentren situados en relativa proximidad.

20 Hasta el presente, cuando ha sido necesario bifurcar la conducción de gas para el empleo simultáneo en diversos aparatos quemadores, esta bifurcación se realizaba en la conducción y posteriormente al estrangulamiento del gas para impedir que el exceso de la presión en el principio de la utilización de la botella pudiera ocasionar una rotura, siempre peligrosa en la tubería, con lo que resulta que el caudal de fluido que llega al
25 quemador puede resultar insuficiente.

30 Para evitar el inconveniente antedicho se ha realizado la acometida de que es objeto la presente memoria y que para la mejor comprensión se representa esquemáticamente en la adjunta hoja de planos, realizándose a continuación y con referencia a los



75328

mismos dibujos, una detallada descripción de su constitución y forma de empleo.

En la figura primera, una vista en perspectiva de la acometida.

35

La figura segunda representa a la misma según una sección central.

40

Según queda representado, se ha dispuesto un cuerpo central -1- de planta exagonal en una de cuyas caras existe un brazo de sección circular -2- y otro de las mismas características -3- dispuesto a 120° del anterior, habiéndose previsto en sus extremidades unos ensanchamientos -4- y -5- respectivamente que exteriormente quedan roscados a izquierdas, correspondiendo en todas sus características a la boquilla de las botellas que suministran el gas, incluso en la pequeña cavidad 6 que rodea la terminación de la canalización interna -7- (que en el otro brazo se representan con las marcas -12- y -11- respectivamente).

45

50

Dispuesto a 120° de los anteriores brazos, se dispone un tercero -8- convenientemente taladrado según -10- que en su extremidad y a diferencia de los anteriores, termina en una porción cilíndrica destinada a penetrar y alojarse en la cavidad correspondiente de la botella de gas interna al manguito roscado de acoplamiento, con la particularidad de que esta porción cilíndrica dispone de un talón realizado -13- ^{en} el que apoya la cara interna de la rosca -9- que será la encargada de verificar el aprieto sobre la misma botella o bien sobre el manguito correspondiente del manoreductor intercalado, siempre con la interposición de una arandela -14- de goma o material adecuado para facilitar la hermeticidad del cierre.

55

60

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los



75328

detalles de realización de la idea expuesta, puede variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

65

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

70

1ª.- ACOMETIDA DE DOBLE DERIVACION A 120° PARA GAS BUTANO, que se caracteriza, por disponer de un cuerpo central de planta exagonal de cuyas caras laterales y precisamente a 120° unos de otros, parten tres brazos idénticos en su arranque y de los que dos de ellos terminan en un ensanchamiento cilíndrico que queda roscado según una talla de características en todo semejante a la rosca de las botellas de transporte y suministro de gas butano y similares.

75

2ª.- ACOMETIDA DE DOBLE DERIVACION A 120° PARA GAS BUTANO según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque el tercer brazo del aparato finaliza en una porción cilíndrica determinada por una corona anular realizada contra la que apoya la cara interna de una tuerca de aprieto de características de rosca similares a las anteriormente descritas, proveyéndose a la cara externa del talon anular realizado de una arandela de material elástico como goma o similar.

80

3ª.- ACOMETIDA DE DOBLE DERIVACION A 120° PARA GAS BUTANO según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque su interior queda perforado por tres taladros concéntricos de los brazos hasta la reunión de los tres en la parte central del cuerpo del aparato, con la particularidad de que las extremidades de estos taladros que corresponden a los de rosca macho, finalizan en un ensanchamiento cilíndrico que permita el alojamiento de

85

90



328

una porción cilíndrica análoga a la terminación del brazo restante.

4º.- "ACOMETIDA DE DOBLE DRIVACION A 120º PARA GAS BUTANO"

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

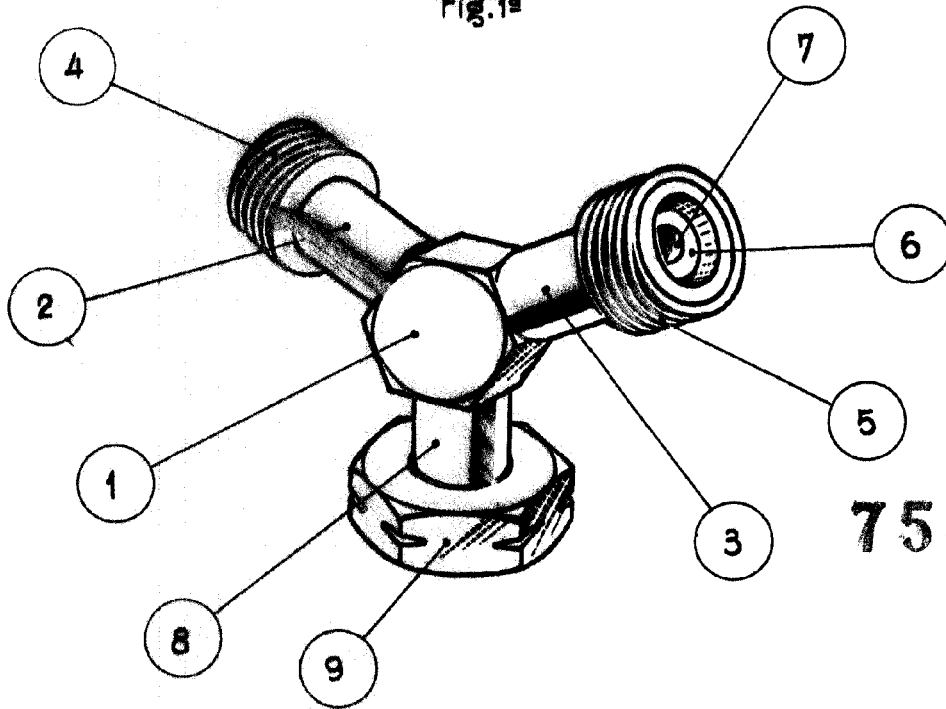
95

Madrid, 3 de Agosto de 1959

JOSE LAHIDALGA,

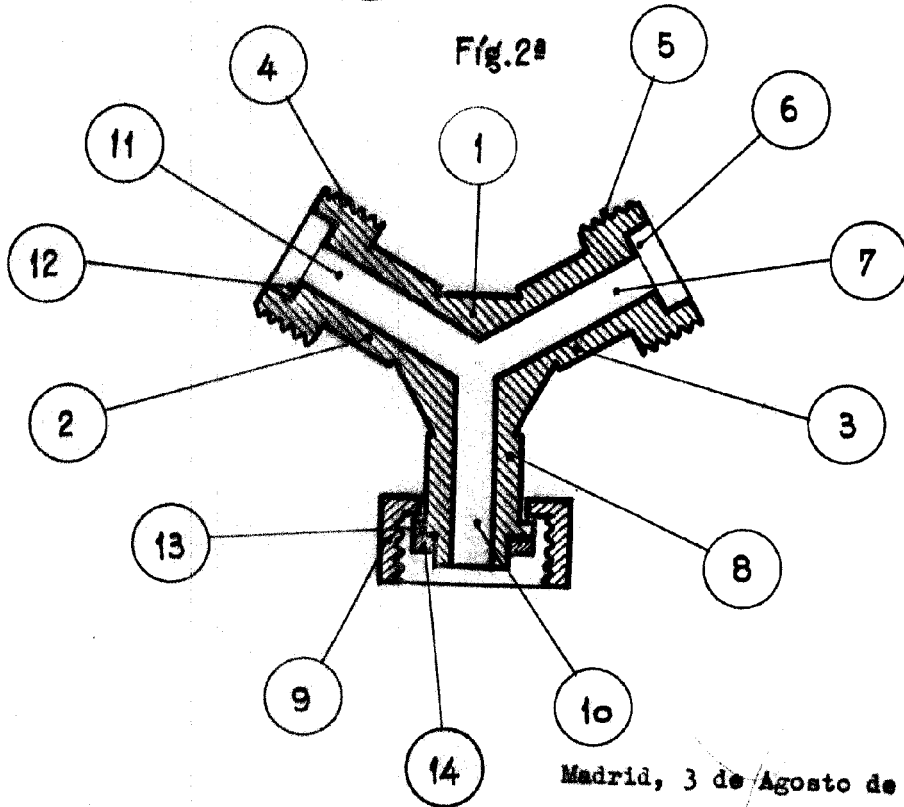


Fig. 1ª



75328

Fig. 2ª



Madrid, 3 de Agosto de 1.959

JOSE LAHIDALGA,

Escala variable.