



10

15

20

compuesto por unas tiras de chapa de madera situadas de canto y curvadas en forma sinuosa, unidas por pegamento por sus zonas de máxima flexión o curvatura, de tal modo que forman un enrejado con unos alveólos alargados resultantes entre las partes no pegadas. Estos tableros están actualmente en fabricación con éxito cada vez más creciente, puesto que han demostrado tener excelentes propiedades en muchas aplicaciones de carpintería y ebanistería, sobre todo en la fabricación de puertas y otras piezas curvadas y también por permitir su fabricación mecánica en serie de modo industrial con grandes rendimientos en la producción.

25

La experiencia adquirida en la fabricación de los mencionados tableros y los estudios y pruebas realizadas, demuestran que todavía es posible mejorarlos y esta es la finalidad que se pretende con este invento, por medio del cual se incorporan a los mencionados tableros unos perfeccionamientos constitutivos con los que se consiguen las siguientes ventajas.

30

- a) mayor consistencia y fortaleza.
- b) menor peso para la misma superficie y volumen.
- c) menor consumo de madera.
- d) empleo del mismo procedimiento de fabricación y utillaje.

35

Se trata pues de un nuevo resultado industrial que mejora lo conocido y que se hace acreedor por ello a que se otorgue a su inventor el privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España y colonias, que implica el presente Modelo de Utilidad.

Las cintas de chapa de madera situadas de canto



40 en forma curvada y sinuosa, pegadas en su zona de tangencia, que componen el cuerpo del tablero protegido con un Modelo de Utilidad anterior, son cortadas en el sentido de sus mallas o fibras, de tal modo que quedan situadas en el tablero con sus fibras o mallas orientadas longitudi-

45 nalmente, Los perfeccionamientos objeto de la invención consisten en intercalar entre cada dos de las mencionadas cintas de chapa de madera, una tercera que en las zonas de pegado refuerce el grosor, al constituirlo de tres chapas y en los espacios huecos o alvéolos, refuerce también

50 la consistencia, al situar en el centro de estos huecos una cinta de canto que reduzca la zona hueca. Ahora bien, esta adición de una tercera cinta de chapa entre cada dos de las sinuosas, no daría resultados completamente satisfactorios si se colocara con sus fibras o mallas en el mismo

55 sentido longitudinal que las otras, porque al distender el conjunto del enrejado, las cintas situadas en el centro de cada tres, se flexionarían y se adherirían a una u otra de sus laterales, perdiendo el efecto principal perseguido, de que en el centro de cada hueco o alvéolo exista una cinta de chapa de canto. Para salvar esta

60 dificultad se ha ideado el que las referidas cintas que se adicionan e intercalan entre las dos sinuosas, tengan su fibra o malla en sentido transversal, de modo que las tensiones que se producen al abrir el enrejado actúen con diferente intensidad de deformación en las cintas con fibra longitudinal que en las que tienen su fibra transversal, no llegando a curvar a estas últimas que quedan situadas así en el centro de los espacios o alvéolos.

Para facilitar la comprensión de las característi



70 cas esenciales objeto de estos perfeccionamientos, se -
acompaña una lámina de dibujos en los que se representa,
en forma más bien esquemática, un caso de realización de
uno de estos tableros, el cual habrá de interpretarse am-
pliamente y sin caracter restrictivo alguno, dada su con-
75 dición de mero ejemplo.

Los referidos dibujos muestran en su figura 1 una
vista en planta de un tablero con su tapa o capa superior
cortada para que se aprecie su interior; en la figura 2
se representa una vista en sección transversal por A-B,
80 de la figura 1; la figura 3 es otra sección transversal
de la figura 1, pero por el corte C-D, siendo por último
la figura 4, una perspectiva de varios elementos de los
que componen el relleno del tablero.

Las diversas partes del ejemplo representado en
85 los dibujos se señalan en ellos con las siguientes acota-
ciones: -1- son las cintas de chapa de madera dispuestas
de canto con sus fibras o mallas en sentido longitudinal,
adoptando forma curvada sinuosa, siendo -2- las cintas de
chapa de madera, también de canto, que van intercaladas
90 entre cada dos cintas -1-, pero con las fibras o mallas
en sentido transversal. En los casos en que se considere
necesario, cada varias cintas de malla transversal -2-,
se dispondrá una malla intercalada -3- de malla longitu-
dinal.

95 Como se aprecia en las figuras 1 y 4, el elemento
simple que constituye el relleno del cuerpo del tablero
está compuesto por dos cintas de chapa de madera -1- con
las mallas en sentido longitudinal y una tercera -2- en-
tre ambas, pero de mallas en sentido transversal, hallán-



100 dose pegado entre sí este grupo de tres cintas por zonas
-4-, espaciadas por otras zonas sin pegar que son las que
al abrirse el fuelle, forman los espacios o álveolos -5-
divididos en dos por la cinta de mallas transversales -2-
la cual, precisamente por la orientación de sus fibras, no
105 se deforma cuando, al tirar de los lados del conjunto, se
curvan las de mallas longitudinales -1-. Según lo expues-
to las chapas de madera puestas de canto quedan situadas
alternativamente: una con las mallas en sentido longitu-
dinal y otra en sentido transversal, excepto de trecho en
110 trecho que, solo en el caso de que se crea conveniente,
se intercalará una de mallas longitudinales en lugar de
la que le correspondería de mallas transversales.

El tablero se complementa con una chapa superior
-7- y otra inferior -8-, pegadas a los cantos de las cin-
115 tas de chapa -1-2-3-. Estas chapas -7- y -8- pueden ser
de chapa de madera simple, o formando tablero contracha-
peado, o bien de tablero de fibras, de conglomerado, plás-
tico u otra materia cualquiera. Asimismo, alrededor del
perímetro se forma un marco con los largueros -9- y con
120 los transversales -10-, practicándose en estos últimos -
unos cortes espaciados para alojar el extremo de las cin-
tas, tanto los extremos de las cintas -2- y -3- como los
conjuntos pegados integrados de dos cintas -1- y una -2-
que resultan en los extremos del tablero.

125 El tablero que queda descrito y representado se
fabrica impregnado mecánicamente de cola unas franjas en
una o en ambas caras de unas chapas de madera, que se si-
tuán alternadas y superpuestas: unas con la fibra orienta-
da en un sentido y otras en otro, luego se prensan y se-



130 cortan a guillotina, se abren los conjuntos para formar el enrejado o fuelle y se montan en el marco, cubriéndose por una cara y otra con las chapas de madera, tablero de fibras, etc. encolandolos a los cantos de las cintas del enrejado.

135 Como podrá deducirse, estos tableros pueden fabricarse en variedad de tamaños, tanto en superficie como en grueso y con los alvéolos más o menos grandes, pudiendo introducir cualquier otra variación que se crea conveniente para adaptarlos a sus múltiples aplicaciones, siempre que con ello no se altere lo esencial que se expresa en la siguiente

140

N O T A

=====

145 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

150 1º.- Tablero de madera perfeccionado, compuesto por unas cintas de chapa de madera, situadas de canto comprendidas entre dos tableros pegados a los cantos con el correspondiente marco de encuadramiento, caracterizado - porque entre cada dos de dichas cintas curvadas en forma sinuosa y con sus mallas orientadas en sentido longitudinal, va intercalada una cinta no afectada por curvas pronunciadas y con sus mallas orientadas transversalmente, hallándose encoladas todas las cintas por las zonas inmediatas a los puntos de tangencia, alternando zonas encoladas con zonas sin encolar, que son las que, al distenderse y tender a separarse unas cintas de otras abriendo el conjunto, constituyen espacios huecos en forma de alvéolos

155



160

semejantes a óvalos muy alargados, con una cinta de canto en el centro, que será precisamente la de mallas transversales, la cual se sustituirá de trecho en trecho, por una cinta, también de mallas longitudinales como las curvadas. Y

165

2º.- "TABLERO DE MADERA PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 168 líneas.

Valencia, 23 de Julio 1959

Por autorización del interesado

Fig. 1

75313

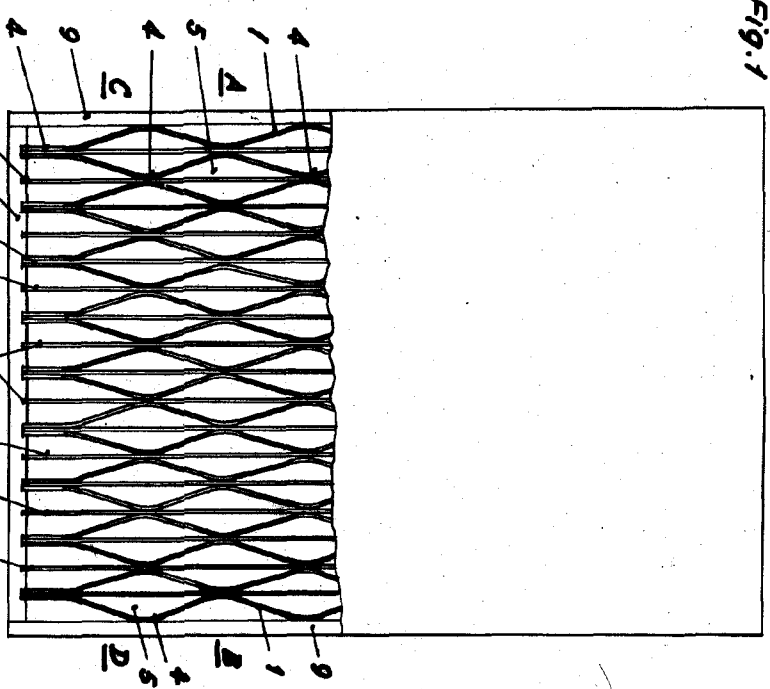


Fig. 2

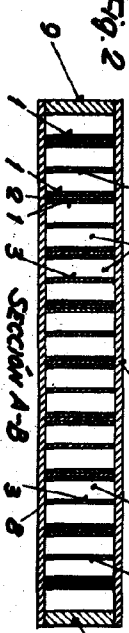
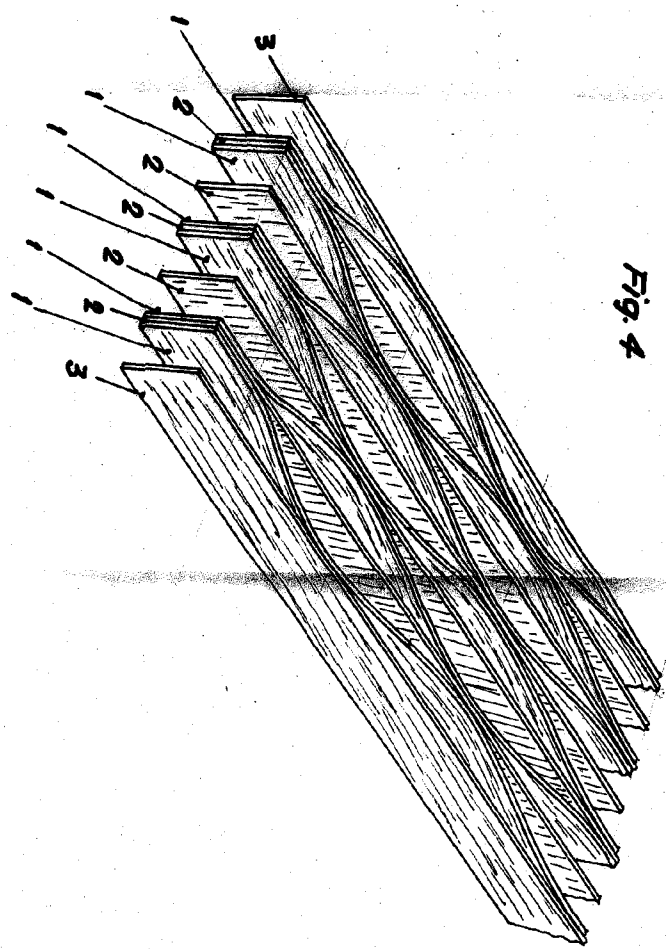


Fig. 3



Fig. 4

75313



ESCALA VARIABLE
 VALENCIA, 27 JULIO 1959
 P. A.

Jose Puerto

