



23 M

75309

Dn. Joaquín Riu Castellá, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Ramón Batlle, nº 51, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "ALARGADERA PARA HINCHAR NEUMÁTICOS, FORMADA DE UNA SOLA PIEZA DE MATERIAL FLEXIBLE";-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad le constituye una alargadera para hinchar los neumáticos de las bicicletas, motocicletas y demás vehículos a motor, que se caracteriza por estar constituida de una sola pieza de material plástico flexible.-

5

Todas las alargaderas de este tipo, empleadas hasta el presente, son de común constitución, ya que están formadas por una parte tubular flexible, hecha de goma u otro material similar, y por dos piezas de unión o cabezales, incorporadas a sus extremos, las cuales se construyen preferentemente de metal. Estas piezas deben unirse al tubo flexible mediante una unión estanca, para evitar pérdidas de aire por las juntas, siendo ésta la principal dificultad de estos dispositivos, ya que al montar los manguitos metálicos deben tomarse precauciones para que ajusten perfectamente con el tubo, puesto que, con el uso, se van aflojando, llegando a hacer inutilizable la alargadera, por las pérdidas de aire que se establecen a través de dichas juntas.-

10

15

En la alargadera objeto de esta solicitud de Modelo de Uti-



75309

20 lidad, la dificultad antes referida ha quedado suprimida, ya que el tubo flexible y las cabezas de unión con la cámara y la bomba, constituyen una sola pieza de material plástico directamente moldeado y por lo tanto, no habiendo uniones, no pueden perder la estanqueidad y no habrá nunca fugas de aire.-

25 Esta disposición no ha podido adoptarse con anterioridad, ya que los materiales termoplásticos que se fabricaban no tenían la resistencia mecánica suficiente, para construir, con ellos, roscas que pudieran acoplarse a machos o hembras metálicas, sin que se deterioren rápidamente; pero los progresos
30 conseguidos en la fabricación de plásticos han permitido obtener un material que, sin dejar de ser flexible, presenta suficiente resistencia mecánica para que los pasos de rosca con él fabricados, puedan roscarse en las piezas metálicas de la bomba de aire, por una parte, y de la válvula del neumático por la otra, sin peligro alguno de deformación, ni desgaste apreciable.-

35 La alargadera a que nos referimos aún, presenta otra ventaja digna de ser mencionada, que es la gran economía de fabricación, que permite obtenerla a un precio inferior al de todos los dispositivos similares.-

40 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica de la alargadera para hinchar neumáticos, completamente de plástico, objeto del modelo que se registra.-

45 Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista en perspectiva de la alargadera.-

Fig.2. Sección longitudinal de la misma.-

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a
50 detallar las particularidades de este nuevo tipo de alargadera

75309

28 JUL



para hinchar neumáticos.-

55

Esté constituida por un tubo flexible -1-, de material plástico, obtenida por extrusión o moldeo cuyas paredes tienen el espesor suficiente para resistir la presión que adquiere el aire, que pasa por el conducto -2- formado en el interior del mismo. Este tubo presenta, en uno de sus extremos, un manguito -3-, constituido del mismo material del tubo y formando una sola pieza con él, en el cual la superficie interior del taladro central -4- está roscada, teniendo dicha rosca el diámetro y paso adecuados para adaptarse a la rosca de la válvula del neumático y presentando las paredes de dicho manguito el grosor suficiente para que resulte rígido.-

60

65

Por el otro extremo termina en un manguito tubular sobresaliente -5-, de menor diámetro, roscado por su parte exterior -6-, siendo el diámetro y paso de esta rosca los necesarios para ser adaptados a la boca roscada de la bomba de aire. Este tubo es del mismo material que el resto de la pieza, formando un todo con ella, puesto que se moldean de una sola vez y conjuntamente.-

70

75

Para que al colocar la alargadera en el lugar correspondiente de la bomba de aire, quede fija mientras se tenga que utilizar, al final del manguito tubular roscado -5-, hay un pequeño reborde sobresaliente -7-, cuyo grosor es el necesario para darle rigidez y cuya superficie plana -8-, que queda perpendicular al tubo, se adapte a la superficie de la boca de la bomba de aire, ejerciendo la suficiente presión sobre ella para evitar que la alargadera se desresque con facilidad. Este manguito también forma un todo con el resto de la alargadera, todas cuyas partes se forman simultáneamente, mediante un solo molde.-

80

Como puede observarse esta alargadera cumplirá perfecta-

75309



85 mente la función que le corresponde, ya que tiene todos los -
elementos necesarios para ello, pero el constituir todas ellas
una pieza única, quedan suprimidas toda clase de uniones y por
lo tanto, le dá una solidez y seguridad en el empleo que no
puede obtenerse con ningún otro sistema.-

90 El proceso de obtención de la alargadera, fabricada de
una sola pieza de material plástico, puede variar ligeramente,
respecto al sistema descrito en la presente memoria, ya que -
en vez de moldear en una sola operación el tubo y sus termina-
les roscados, se podrá fabricar inyectando, en un molde ade-
cuado, en el que previamente se coloca la porción tubular, -
obtenida por extrusión anterior, los dos manguitos roscados,
que resultarán incorporados a los extremos del tubo formando
95 con él una misma pieza.-

Este sistema de fabricación permite formar el tubo con
un material muy flexible y los manguitos terminales con un -
plástico más duro, a fin de que los hilos de rosca tengan -
mayor resistencia.-

100 Naturalmente que la forma, dimensiones, clase y colora-
ción del material que integra la alargadera completa, que de-
jamos descrita, podrá variar y sufrir todas las modificaciones
y sustituciones que se estimen pertinentes, para que resulte
lo más eficaz posible a cada una de las aplicaciones a que se
105 destine, con tal de que no se desvirtúe la idea funcional, que
imprime novedad al objeto que se patenta.-

El Modelo de Utilidad por: "ALARGADERA PARA HINCHAR NEU-
MATICOS, FORMADA DE UNA SOLA PIEZA DE MATERIAL FLEXIBLE", cuyo
privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita
110 por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particula-
ridades, que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- "ALARGADERA PARA HINCHAR NEUMATICOS, FORMADA DE UNA SOLA

75309



115 PIEZA DE MATERIAL FLEXIBLE", caracterizada por el hecho de que
está constituida por una simple pieza de material flexible ob-
tenida por moldeo, que afecta la forma de un tubo de paredes
regularmente gruesas, el cual termina, por un extremo, en un
manguito de suficiente grosor para dar rigidez a esta parte,-
que está roscada por su interior, en la longitud necesaria para
120 adaptarse a la rosca macho de la válvula del neumático, mien-
tras que por el otro extremo, el propio tubo termina en un man-
guito tubular de menor diámetro, tanto exterior como interior,
roscado por su parte externa según el paso necesario para adap-
tarse a la rosca hembra de la bomba de aire, llevando en el -
125 punto de variación de diámetros entre el tubo y el citado man-
guito, un pequeño reberde sobresaliente, cuya superficie plana
es perpendicular al tubo, a fin de que, al roscar la alargade-
ra a la bomba de aire, se adapte a la superficie de la boca de
dicha bomba, ejerciendo presión sobre ella, para evitar que se
desenrosque la alargadera.-
130

2ª.- "ALARGADERA PARA HINCHAR NEUMATICOS, FORMADA DE UNA SOLA
PIEZA DE MATERIAL FLEXIBLE". Tal como se ha descrito y demos-
trado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 23 de Julio de 1959.-

P.A. de Dn. Joaquín Riu Castellá.-

JOAQUÍN B. RIVERA RIVALLA

28



Fig.1

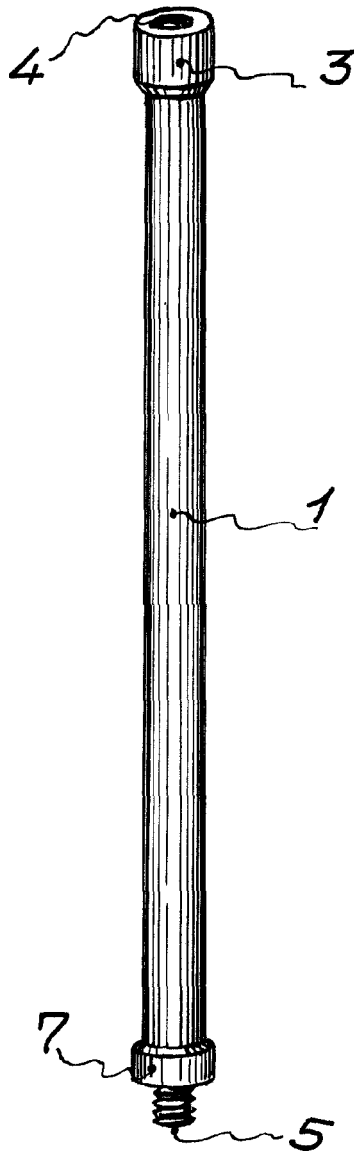
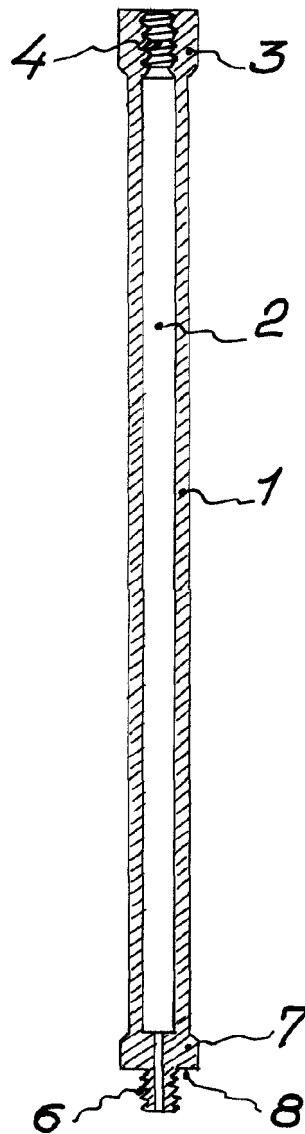


Fig.2



75309

Barcelona 13 Julio 1959
P. A. *Juan B. Renter*
Juan B. Renter Pidaura

Escala variable