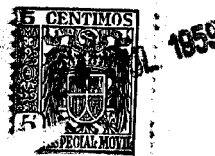


75157



75157

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

un MODELO de UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de
DON DEMETRIO VIVANCO FABO, español, residente en PAMPLONA -
(Navarra), c/. García Castañón nº 8,

p o r

"CAJA PARA MOLDEO EN FUNDICION "

—oOo—



1959

75157

5.- La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con ventajas y características que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10.- En la solicitud del Modelo de Utilidad nº 37.054, se describió una caja para moldeo en fundición que al ser puesta en práctica ha aconsejado introducir en ella diferentes modificaciones. Al no admitir la Ley Certificados de Adición en los Modelos de Utilidad, se presenta esta nueva solicitud, con las oportunas modificaciones en su memoria descriptiva y la reivindicación de los conceptos nuevos que se han introducido en la descripción anterior.

15.- La invención por la cual se solicita el presente privilegio de Modelo de Utilidad, consiste en una caja de moldeo para fundición de forma troncocónica y cilíndrica, es decir, indistintamente con un diámetro inferior menor que el superior, a fin de facilitar el moldeo y desmoldeo. La caja en cuestión está provista de una serie de orificios en su periferia, por los que sale la arena después de fundidas las piezas, ya que por efecto del calor de la fundición la arena se seca y cae, más aún si se ayuda esta operación golpeando la caja. Al mismo tiempo la tapa del fondo se suelta, vaciándose rápidamente el tubo, cayendo al suelo la arena y las piezas ya fundidas.

25.- En los dibujos que se acompañan, se ha representado la caja que se desea proteger en diferentes figuras, pudiéndose apreciar que la pieza nº 1, representa una brida cilíndrica sujeta al tubo por medio de soldadura, y con dos orificios que tienen por objeto introducir por ellos dos ganchos de una diferencial para colgar y desmoldear las piezas que están moldeadas dentro del tubo.

30.- La pieza nº 2, es un tubo cilíndrico o cuadrado de chapa



75157

de hierro, de diámetro o cuadro y alto indefinidos convenientes para el fin a que se destina, y provisto de dos bridas, las cuales pueden verse señaladas con los números 1 y 3 de los dibujos juntos. El citado tubo cilíndrico nº 2, está provisto, como puede verse en los dibujos, de una serie de orificios destinados a dar salida a parte de la arena, cuya totalidad cae al suelo juntamente con las piezas, quedando hecho el desmoldeo rápidamente.

5.-

La pieza nº 3 es una brida cilíndrica, que se sujeta al tubo por medio de soldadura, estando provista esta pieza de tres agujeros equidistantes, por los cuales pasan los pitones nº 5, que sirven de guía, sujección y centrado de la tapa, señalados con el nº 4.

10.-

La pieza nº 4 mencionada es una tapa perforada por el fondo para facilitar el desmoldeo más rápido de las piezas y desarenado de la caja, y es desmontable, colocándose en el fondo del tubo, coincidiendo sus tres orificios equidistantes con los de la brida del tubo, la cual se sujeta y centra a dicho tubo, por medio de los pitones señalados con el nº 5.

15.-

Estos pitones nº 5, están provistos de una ranura longitudinal y son de largo y grueso proporcionados a los orificios por los que se introducen. Estan sujetos a la tapa inferior por medio de soldadura, y coinciden a su vez con los agujeros de la brida por donde pasan los pitones, quedando así sujeta la tapa al tubo por medio de clavijas similares a las representadas con el nº 6 en los dibujos adjuntos. Estas clavijas se introducen y se sacan por la ranura de los pitones con un golpe de martillo, y tienen por finalidad, como queda indicado, amarrar la tapa del fondo a la brida inferior del tubo.

20.-

25.-

Las piezas nº 7, son asideros de hierro o madera para el transporte y manipulación cómoda en sus distintas fases de trabajo.

La pieza nº 8 es un aro circular de hierro ángulo, plano, redondo, etc., que sirve para el atirantado o refuerzo de la caja,

30.-



75157

para que al desmoldeo por golpes de martillo o vibración no se abolle.

Cualquier persona perita en la materia advertirá las ventajas de la utilización de esta caja de moldeo, ya que, a la sencillez de su constitución, acompaña un perfecto desempeño de su misión, por lo que, sin duda, habrá de ser preferida a otras similares que puedan existir en el mercado.

5.- Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

10.- En resumen: el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15.- 1.- Caja para moldeo en fundición, caracterizada porque está constituida esencialmente por un tubo reforzado en ambos extremos y en su parte central, provisto de una base desmontable perforada, igual que el tubo mismo, el cual está provisto de dos asas para facilitar su manejo.

20.- 2.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "CAJA PARA MOLDEO EN FUNDICION".

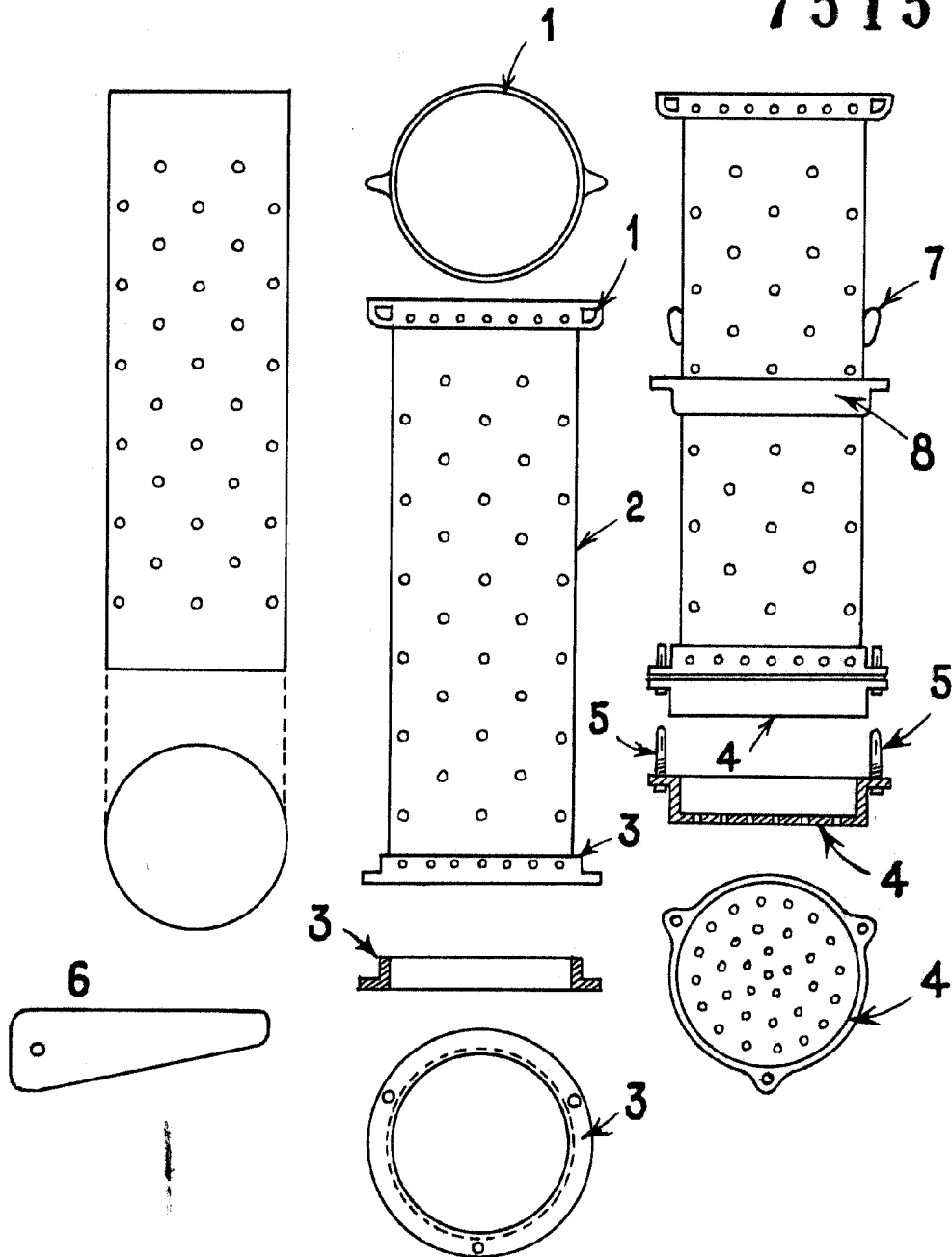
Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos adjuntos.

Madrid, 24 de julio de 1959

ALFONSO UNGRIA



75157



ESCALA VARIABLE
MADRID, 24 DE julio DE 1959
ALFONSO UNGRIA

Ungria