



74983

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por veinte años,

a favor de

Don Carlos Pérez Peñalva

-nacionalidad española-

residente en

Madrid - Serrano, 12,

por:

-Candileja para gas butano.-



74983

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una candileja para gas butano, que tiene sobre las existentes en el mercado de gasolina, petróleo, etc., las ventajas de un mayor poder calorífico, mayor rapidez en su puesta en servicio, un rendimiento más elevado, y un precio considerablemente inferior; además puede acoplarse al dispositivo un soldador.

10 Esta constituida por un cuerpo de válvula, que se atornilla al racord fijado en la botella, cuyo cuerpo de válvula aloja el sistema de perforación, del tapón que cierra dicho racord, y el de regulación, y se prolonga en un brazo lateral, en el que va montado el dispositivo de quemado.

15 El extremo superior de ese cuerpo de válvula, va cerrado por una tuerca, que dá salida al vástago de regulación, al que está unido en la parte exterior el botón de manejo, mientras que en el interior presenta; una parte con alojamiento para una junta de obturación tórica; otra parte roscada, que se corresponde con el fileteado del cuerpo, para proporcionar la regulación; y el extremo terminado en cono, que cierra el orificio de comunicación de la botella con el dispositivo de quemado.

20

25 La aguja perforadora atraviesa un soporte, que en un extremo lleva la goma que se aprieta en el extremo exterior del racord, y en el otro está impulsado por un resorte, contra el fondo de su alojamiento, en el cuerpo de válvula, cuyo resorte rodea a dicha aguja, la cual al atornillar el



74983

cuero en el record efectúa la perforación de la plaqueta que cierra el tapón.

5 Por lo que se refiere al quemador está formado por una tuerca, que le fija en el extremo del brazo del cuerpo de válvula, cuyo brazo tiene un taladro axial de paso del gas, enfrentado con el cual va el reductor de presión, consistente en una cazoleta, en cuya superficie lateral van practicados orificios por lo cuales sale el gas que choca con el fondo de la cazoleta.

10 Esa salida del gas se prolonga en el sicler, que tiene en su extremo un orificio de diámetro fijo y reducido, y a su vez va rodeado de un tubo, que proteja el gas en su salida y hace que la mezcla aire-gas se realice a la distancia conveniente, para el mayor rendimiento calorífico, cuyo conjunto está finalmente rodeado por un tubo con orificios laterales, que dirige convenientemente la llama calorífica.

15 En este tubo es en el que, mediante una abrazadera, se monta el soldador cuando se desee, el cual está fijado a su vez por un tornillo de presión en un soporte articulado en orejas de esa abrazadera.

20 Para mayor claridad concretaremos las características de la candileja para gas butano que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización con el fin

25



74983

indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con los
cuales se construyan sus piezas, serán en cada caso los que se
estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se tra-
te, sin que tales variaciones, así como las que se hagan en
5 detalles de presentación u organización, afecten a la esencia-
lidad reivindicada, por lo que las candilejas que se fabrican
dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas mo-
dificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendi-
das y protegidas por el presente registro.

10 La figura 1ª presenta la sección en alzado
longitudinal de una candileja, para gas butano, establecida
de acuerdo con lo que se reivindica.

La figura 2ª indica, de modo análogo, cómo
puede adaptarse un soldador a la candileja.

15 Con referencia a dichas figuras y a los núme-
ros que sobre ellas designan las partes y detalles de la can-
dileja representada, que interesan a los fines de esta memoria,
la descripción de la misma, es como sigue;

20 En la botella de gas butano, formada por el
fondo 25 y parte encimera 24, va montado el mango 26 y el ra-
cord 22, que hace un cuerpo fijo y sin posibilidad de fuga con
la botella y, aloja en su interior al tapón recambiable 12.
La goma de forma tórica 23 imposibilita la fuga de gas en es-
ta zona.

25 En el record 22 va montado el cuerpo de vál -



74983

vula 14, que aloja al sistema de perforación 20 y el de regulación 19, uniendo el sistema de quemado con la botella de combustible. La pieza 15 es el mando de la aguja de apertura, regulación y cierre.

5

La tuerca 16 cierra el sistema de regulación e impide que la aguja de regulación sea extraída por un excesivo girado. Va roscada al cuerpo de válvula 14. La goma en forma tórica 17 (cuerpo de toro), impide la fuga de gas, al adaptarse perfectamente a la aguja reguladora y al cuerpo de válvula.

10

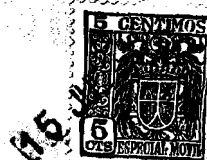
La zona 18 de la aguja de apertura, regulación y cierre va roscada al igual que la parte correspondiente del cuerpo de válvula, haciendo posible los movimientos de traslación vertical de dicha aguja y, consiguiendo el funcionamiento del aparato; este funcionamiento se hace muy sensible debido al cono 19, realizado con el fin de conseguir un cierre perfecto en esta posición y una regulación sensible cuando así se desea.

15

20

La aguja perforadora 20 está destinada a perforar el tapón 12 y poner en comunicación el interior de la botella con el sistema de regulación y después con el de quemado, si así se desea. El muelle 21 asegura la adaptabilidad de la goma 11, a la parte superior del tapón 12, debido a la presión que ejerce sobre el soporte 13, al cual va fijada la goma en cuestión.

25



74983

5 El brazo lateral del cuerpo de válvula 14 lleva montado el quemador, que tiene la siguiente disposición el sicler 2 va fijado en dicho cuerpo 14, por la tuerca 3 y la inserción efectuada en ella, cuyo sicler lleva el orificio 1 de salida del gas de diámetro fijo y reducido.

10 El reductor de presión 4 está destinado a reducir la presión del gas que sale por el conducto 5, del cuerpo de válvula 14. Ese reductor es una cazoleta con cuatro orificios practicados en su periferia, es decir, en la zona donde se dobla la chapa. Tiene como fin reducir la presión y esto se consigue de la siguiente forma: el gas, que sale por el orificio 5, choca con la parte central del reductor (reduciéndose la presión) y sale por los orificios practicados en la parte exterior central.

15 La presión normal a 20° C es de 2 kg. cm², con el reductor anteriormente descrito se trata de evitar el golpe de ariete.

20 La aguja de regulación 6 tiene como fin, abrir, regular y cerrar el paso de gas, actuando en ella en el sentido conveniente. El tubo 7 sirve para dirigir convenientemente la llama calorífica y lleva practicados unos orificios 8 en su superficie, con el fin de regular la entrada de aire, para una perfecta combustión. La pieza 9 protege al gas en su salida y hace que la mezcla aire-gas se realice a la distancia conveniente, para su aplicación y para un mayor rendimiento calo-

25



74983

5 rífico; esta pieza va roscada en la zona 10, lugar en el cual se fija a la pieza 2 también roscada en esta zona. La goma 11 está destinada a acoplarse en la parte superior del tapón 12, perforable y recambiable. El soporte 13 aloja a la goma 11,
 5 opimiendola contra el tapón 12, merced al muelle 21 que actúa sobre él.

10 Per lo que se refiere a la adaptación -figura 2ª- del soldador 30, que es de cobre y con la parte 27 más fina, para facilitar la precisión en el trabajo a realizar; la pieza 28 le sujeta al soporte 29, impidiendo todo movimiento independiente y haciendo que obedezca a los giros que dicho soporte efectúa, por medio del eje 31 y que sirve además de unión entre dicho soporte y la abrazadera 32, fija al tubo 7 del aparato antes descrito.

.....



74983

N o t a.

Este registro consta de las siguientes rei -
vindicações:

5 1ª.- Candileja para gas butano, caracteri -
zada porque está constituida por un cuerpo de válvula, que se
atomilla en el racord fijado en la botella y aloja el sistema
de perforación, del tapón que cierra el racord, y el de regula -
ción de paso del gas, y se prolonga en un brazo lateral, en
el que va montado el dispositivo de quemado.

10 2ª.- Candileja para gas butano, según lo
reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque el ex -
tremo superior del cuerpo de válvula va cerrado por una tuerca,
que dá salida al vástago de regulación, el cual presenta en su
extremo exterior el botón de manejo, y en el interior, sucesi -
15 vamente; una parte rebajada, que aloja la junta tórica de obtu -
ración; otra parte roscada, que se corresponde con el filetea -
do del cuerpo, para dar lugar a la regulación; y el extremo en
forma cónica, que cierra el orificio de comunicación de la bo -
tella con el dispositivo de quemado.

20 3ª.- Candileja para gas butano, según lo rei -
vindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque la a -
guja perforadora atraviesa una pieza que en un extremo lleva
una goma cónica de presión sobre el exterior del racord y en el
otro está impulsada por un resorte que apoya en un resalte del
25 cuerpo y que rodea a la aguja, la cual presenta en su extremo



74983

superior un tope que apoya en dicho cuerpo de válvula, de modo que al roscar éste en el record se efectúa la perforación de la plaqueta que cierra su tapón.

5 4^a.- Gandileja para gas butano, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque el quemador va fijado en el extremo del brazo del cuerpo de válvula por una tuerca anular, teniendo dicho brazo un taladro axial de paso del gas, enfrentado con el cual va el reductor de presión, consistente en una cazoleta, en cuya superficie lateral van practicados orificios, por los cuales sale el gas que choca con el fondo de la misma.

10 5^a.- Gandileja para gas butano, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque esa salida del gas se prolonga en el sicler, que a su vez va rodeado de un tubo, que protege el gas en su salida y hace que se realice la mezcla aire-gas, a la distancia apropiada para el mayor rendimiento calorífico, cuyo conjunto va rodeado por otro tubo provisto de orificios laterales.

20 6^a.- Gandileja para gas butano, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque en el tubo últimamente citado va montada una abrazadera, a la que a su vez está articulada, por un eje horizontal, otra abrazadera que mediante un tornillo de presión, sujeta un soldador, cuya punta queda enfrentada con la llama calorífica.

25 7^a.- Gandileja para gas butano.



74983

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

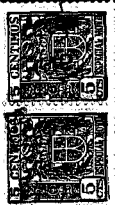
Y cuya memoria descriptiva consta de 10 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

15 JUL 1959

GUILLERMO ROXAS

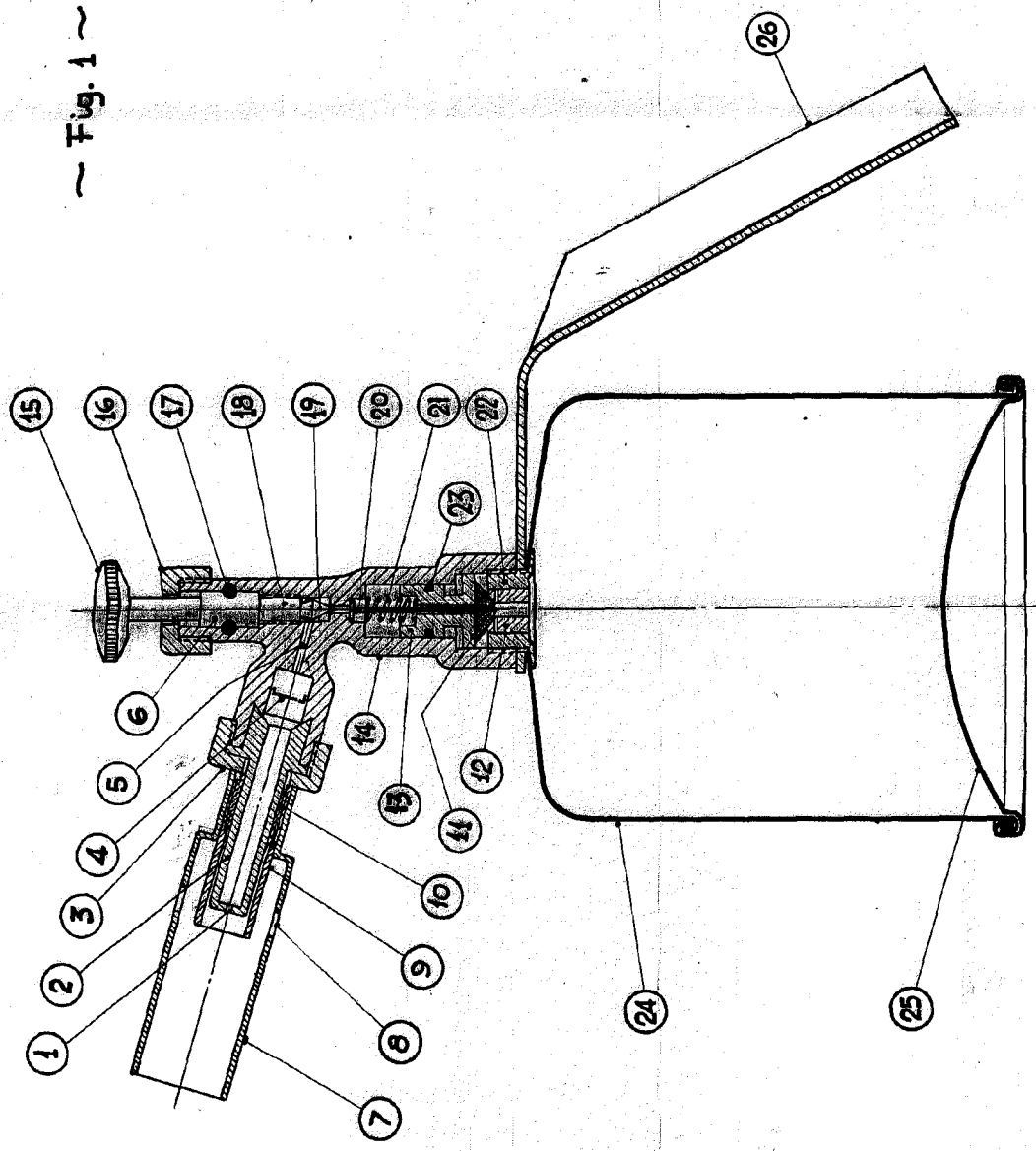
R.R.



AS

~ Fig. 1 ~

74083

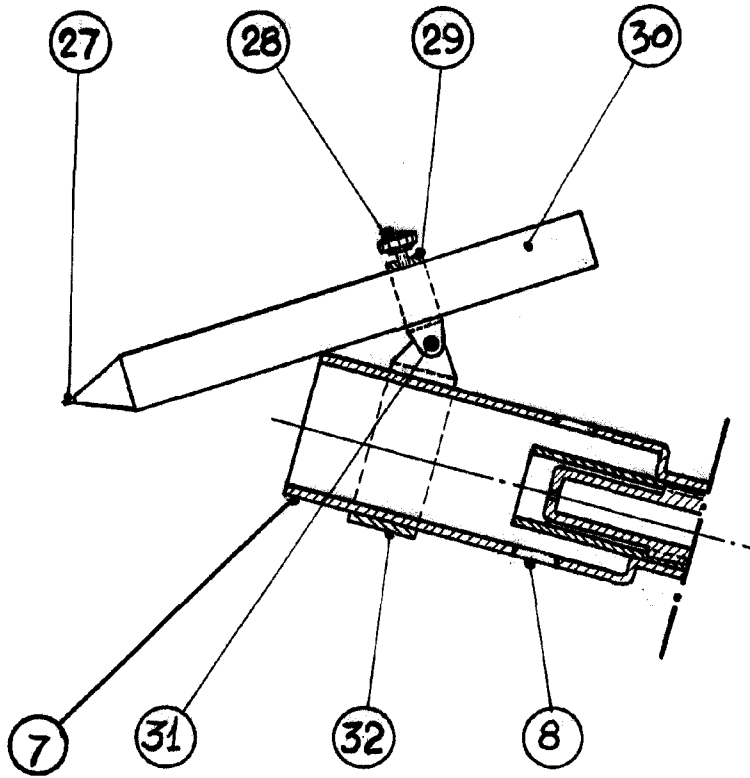


ESCALA VARIABLE
GUILLEMO ROCA

~ Fig. 2 ~



74983



ESCALA VARIABLE
SOLERA
P. P.

1
1
5