



74935

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Jaime ROMEU ESCOLÁ y de Don Jaime FORN BOSCH
ambos de nacionalidad española, residentes en Mollerusa
(Lérida), calle Balmes 13 y calle Balmes, 1, respectiva-
mente, por "CAJA DE CARTON O SIMILAR, MONOPIEZA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una
caja de cartón o similar, monopieza.

- Esta caja es obtenible a partir de una única
pieza, substancialmente plana, en la cual se han previs-
to taladros y líneas de doblado adecuados para en sucesi-
vas fases de doblado y ensamblado conseguir una sólida ca-
ja con varios compartimientos, comprendiendo dicha pieza
una pestaña que representa el único elemento de fijación
para la solidez de la caja una vez armada.
10. Ello permite el transporte y almacenamiento de

74935⁵ JUL



gran cantidad de cajas desarmadas, ocupando un espacio mínimo y sin peligro de que éstas sufran deterior alguno, pudiendo ser utilizadas estas cajas para embalar los más diversos objetos y productos, ya sea por ejemplo pequeñas crías, tales como polluelos, /en cuyo caso la caja presentará los correspondientes orificios para el respiro de los animales), frutos, flores, etc.

La pieza única a partir de la cual se obtiene la caja en cuestión, presenta una conformación de paralelogramo, lo cual permite aprovechar al máximo el cartón o materia similar empleada para la construcción de las cajas, desperdiciándose solamente un mínimo de cartón correspondiente a la práctica de los taladros y ranuras, los cuales son de una gran estrechez.

Esta pieza, de forma substancialmente rectangular, presenta cuatro cuerpos semiindependientes previstos en disposición transversal con respecto a la longitud de la misma, cada uno de los cuales presenta tres líneas de doblado paralelas a esta longitud que separan cuatro zonas, las que constituyen respectivamente las tapas, los costados, el fondo y las divisiones de la caja.

En uno de los bordes extremos o cabeceras de esta pieza única, se ha previsto una pestaña que abarca precisamente la zona correspondiente al costado de la caja, la cual, en el armado de la caja, se fija del modo más conveniente en el borde o cabecera opuesta.

Los cuatro cuerpos obtenidos se independizan entre sí por sus zonas primera, tercera y cuarta, mediante ta-

74935^{FE} JUL.



ladros transversales a la pieza única, quedando, sin embargo, solidarizados por sus zonas segundas, constitutivas de los costados de la caja, en cuyas zonas se han previsto respectivas líneas de doblado alineadas con estos taladros.

5.

En las zonas terceras y cuartas de los mencionados cuerpos se hallan practicadas ranuras adecuadas para ensamblar entre sí estas partes de la caja y obtener sólidas divisiones, pudiendo conseguir cuatro o seis compartimentos, según el número y distribución de estas ranuras.

10.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

15.

En los dibujos:

La figura 1 indica en alzado la pieza única de la cual se parte para la obtención de la caja,

20.

la figura 2 muestra en perspectiva la primera fase en la construcción de la caja,

la figura 3 ilustra en planta superior la segunda fase de esta construcción,

la figura 4 representa en sección alzada, según la línea IV-IV de la figura 3, esta propia fase,

25.

la figura 5 manifiesta en vista perspectiva, la iniciación de la tercera fase de esta construcción,

la figura 6 es la vista en perspectiva de la caja ya construida, con sus tapas abiertas,

74935



la figura 7 muestra en planta superior esta caja, convenientemente cerrada,

la figura 8 representa en alzado una variante de la pieza única en el caso de desear una caja con seis compartimentos y

5.

la figura 9 es la vista en perspectiva de la caja de seis compartimentos, ya construida.

La caja en cuestión se obtiene a partir de una sola pieza -1- plana, y rectangular, constituida por carton, cartulina, u otro material de análogas propiedades, cuya pieza se divide según cuatro cuerpos transversales -2-, -3- -4- y -5-, semiindependientes, separados por taladros -6- y -7- y unidos por zonas -8- enterizas en las que se prevé una línea de doblado alineada con estos taladros.

10.

15.

Cada uno de estos cuerpos semiindependientes -2-, -3-, -4- y -5- se halla dividido en cuatro zonas -A-, -B-, -C- y -D- separadas entre sí por correspondientes líneas de doblado -9-, -10- y -11-, paralelas a la longitud de la pieza única -1-.

20.

Dos de estos cuerpos alternados, -3- y -5-, presentan una ranura -12- en su zona media transversal a las líneas de doblado -9-, -10- y -11- la cual abarca toda la tercera zona -C- y parte de la cuarta -D-, mientras que los otros dos cuerpos -2- y -4-, comprenden una ranura -13- también en su zona media y transversal a las mencionadas líneas de doblado, (figura 1), en cuyo caso, al confeccionar la caja se obtendrán cuatro compartimentos iguales, (fig. 6).

25.

Si los compartimentos que se desean son seis, en-

7493-5



tonces en vez de una ranura para cada uno de los cuerpos -2- y -4- se practicarán dos -14- y -15-, (figura 8), obteniéndose así la caja representada en la figura 9.

5. Estas ranuras -13-, o bien -14- y -15-, se hallan practicadas en la zona cuarta -D-, precisamente en su borde -16-, quedando los bordes -17- de las zonas cuartas de los cuerpos -3- y -5-, enterizos.

10. En la zona segunda -B- del cuerpo cabecera -2- se ha previsto una pestaña -18- con línea de doblado -19-, mediante la cual se fijan entre sí los cuerpos cabecera -2- y -5-, (figuras 2 y 6), utilizando para ello cualquier pegamento, cosido u otro sistema de unión cualquiera.

15. Estas cuatro zonas -A-, -B-, -C- y -D-, en que se dividen los cuerpos -2-, -3-, -4- y -5- de la pieza -1-, determinan respectivamente, las tapas, los costados, el fondo y las divisiones de la caja.

El montaje o construcción de la caja se realiza de la siguiente manera:

20. Se doblan los cuatro cuerpos citados, en forma envolvente, girándolos alrededor de sus líneas de doblado -8- hasta una posición de noventa grados uno del otro, obteniendo un paralelogramo que se afianza mediante unión de la pestaña -18- en el borde libre -20- del cuerpo cabecera opuesto -5-, (figura 2).

25. En segunda fase se doblan las zonas -C- y -D- de los cuerpos -3- y -5-, hacia el interior, según indica la flecha F, (figura 2), efectuando un giro de noventa grados por la línea de doblado -10- y otro similar por la línea

74935^{Fa} JUL



de doblado -11-, (figura 3 y 4).

5. En tercera fase se doblan de modo análogo las zonas -C- y -D- de los otros dos cuerpos -2- y -4-, según flecha -F'-, (figura 5), introduciendo el borde -16- de las zonas -D- por las respectivas ranuras -12- de los cuerpos -3- y -5-, con lo cual quedan aprisionadas las zonas -D- de estos últimos cuerpos entre las ranuras -13- de aquellas zonas. De esta manera se logra el ensamblado entre los distintos elementos para el logro de los compartimientos deseados, al propio tiempo que se consigue un mayor afianzamiento en el armado de la caja (figura 6).
- 10.

Por último la caja así obtenida se cierra mediante el doblado de las zonas -A- que se abaten dos a dos sobre los costados constituido por las zonas -B-, (figura 7).

15. En el caso de desear una caja de seis compartimientos, se actuará del mismo modo al descrito, utilizando para ello una pieza -1- similar a la representada en la figura -8-, y en la tercera fase del montaje los bordes -16- se introducirán en las ranuras -12-, encajando las ranuras -14- en la zona -D- del cuerpo -5-, y las ranuras -15- en la zona -D- del cuerpo -3-, (figura 9).
- 20.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y con el número de compartimientos más conveniente, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

74935

23 JUL 1955



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Caja de cartón o similar, monopieza, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una sola pieza plana, substancialmente longitudinal, en la que se hallan practicadas diversas líneas de doblado y ranuras que determinan cuatro cuerpos semiindependientes transversales, cada uno de los cuales presenta tres líneas de doblado en la dirección longitudinal de la pieza que separan cuatro zonas, constituyendo estos cuatro cuerpos los costados de la caja y determinando sus varias zonas las tapas, el fondo y las divisiones de respectivos compartimientos, con la particularidad de comprender uno de los dos bordes extremos cabecera de dicha única pieza, una pestaña doblegable a unir con el borde extremo de la cabecera opuesta; siendo esta pestaña el único elemento de unión para la obtención de una eficaz solidez en el armado de la caja.
2. Caja de cartón o similar, monopieza, según la anterior reivindicación, caracterizada porque los cuatro cuerpos transversales en que se divide la pieza única, son separados entre sí mediante taladros transversales a la longitud de esta pieza y que abarcan una zona extrema, primera, y las otras dos zonas extremas opuestas, tercera y cuarta, llevando practicada la zona entera, segunda, una línea de doblado alineada con dichos taladros.

74935

F2 JUL 1952



3. Caja de cartón o similar, monopieza, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque dos de los cuerpos citados, alternados, presentan en su línea media, transversal a las líneas de doblado, una ranura que
5. abarca la tercera zona y parte de la cuarta, mientras que los otros dos cuerpos comprenden en el borde libre de su zona cuarta una o dos ranuras, también transversales con respecto a las líneas de doblado, según se desee en la caja cuatro o seis compartimientos.
10. 4. Caja de cartón o similar, monopieza, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque los cuatro cuerpos en que está dividida la pieza única, son doblados en forma envolvente según un paralelogramo hasta juntar los bordes extremos de las cabeceras, uniéndose estos
15. bordes entre sí por medio de la pestaña existente en uno de ellos, ya sea por cosido, por conglutinación, o mediante otro sistema de fijación adecuado.
20. 5. Caja de cartón o similar, monopieza, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque los dos pares de cuerpos alternativos similares se doblan interiormente noventa grados por cada línea de doblado, quedando las cuartas zonas según planos paralelos a las respectivas zonas-costado segunda y perpendiculares a las zonas terceras constitutivas del fondo de la caja, ensamblándose
25. entre sí, por sus ranuras, las zonas cuartas para obtener los compartimientos deseados, los cuales coadyuvan a la solidez de la caja, siendo ésta cerrada mediante doblado de las zonas-tapa primeras.

74935 JUL



6. Caja de cartón o similar, monopieza.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 3 de julio de 1959

Jaime ROMEU ESCOLÁ
Jaime FORN BOSCH

p.a.

D. JAIME ROMEU ESCOLA'
D. JAIME FORN BOSCH

Tres hojas
 hoja n.º 2

74935

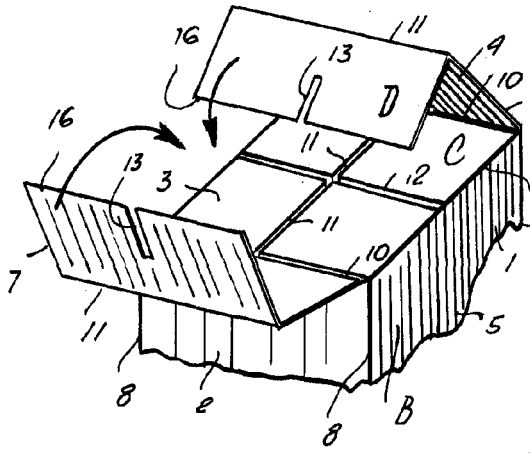


Fig. 5

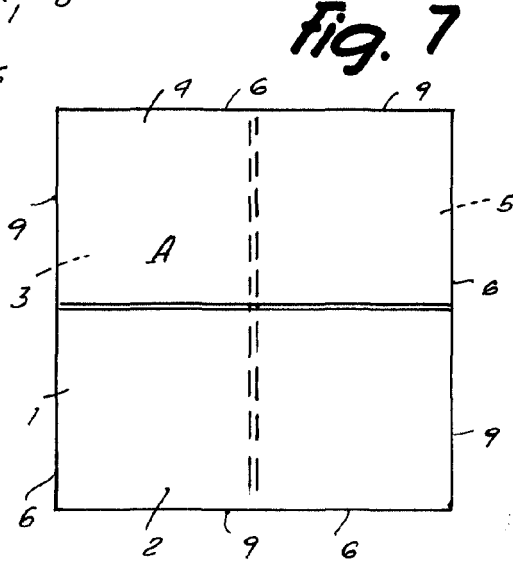
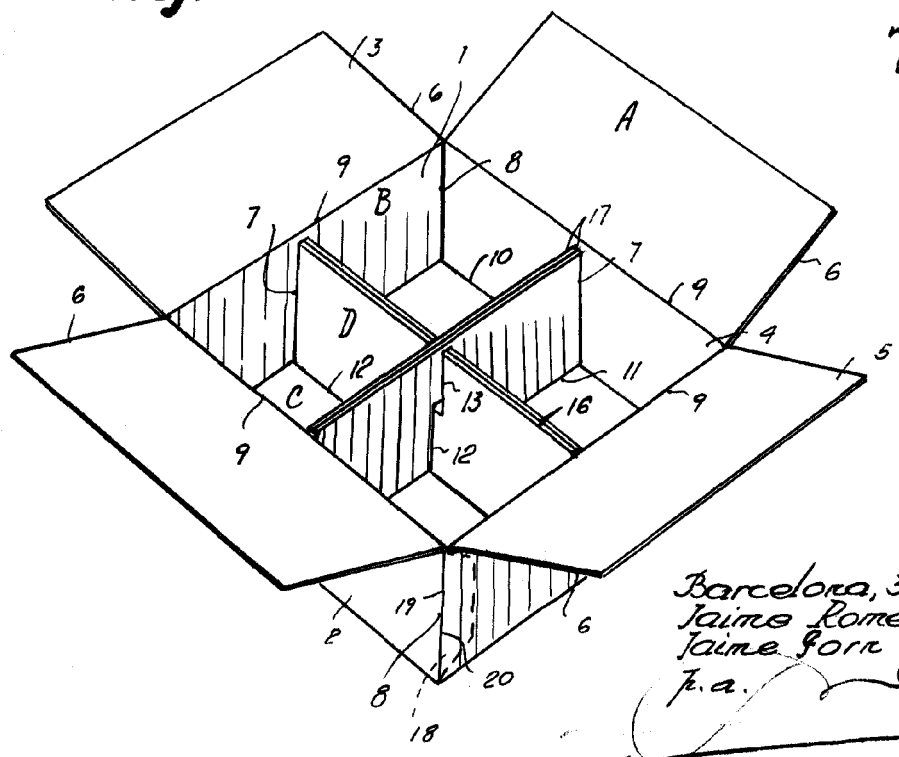


Fig. 7

Fig. 6



74935

Barcelona, 3 Julio 1959
 Jaime Romeu Escola
 Jaime Forn Bosch
 f.a.



5917

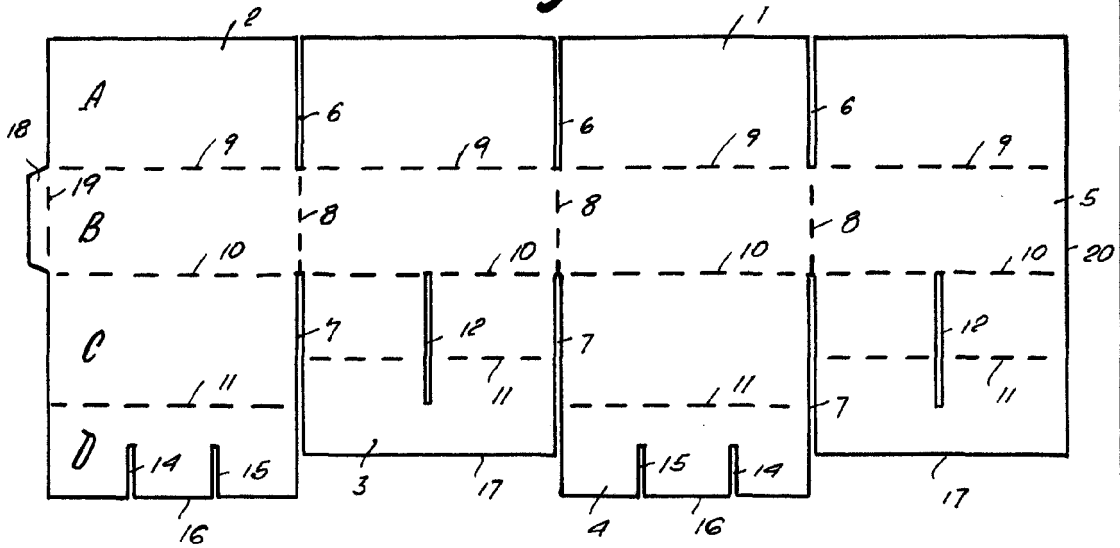
D. JAIME ROMEU ESCOLA'
D. JAIME FORN BOSCH

Tres hojas
hoja n.º 3

74935



Fig. 8



74935

5917

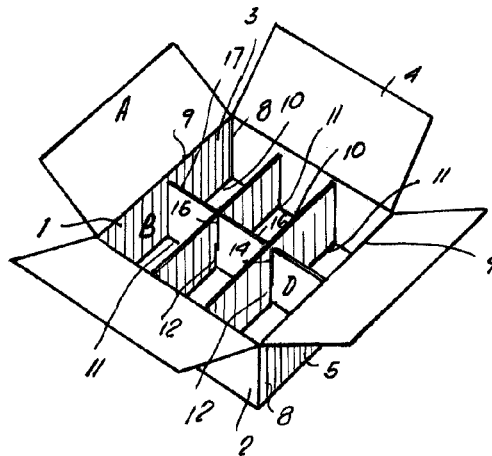


Fig. 9

Barcelona, 3 Julio 1959
Jaime ROMEU ESCOLA'
Jaime FORN BOSCH
f.a.

