

**74930**

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Jorge SARTO ESCUDÉ, de nacionalidad española, residente en Mollèt del Vallés (Barcelona), Avda. General Mola, 6, por "EMPALME PARA TUBOS DE MATERIAL SINTÉTICO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un empalme para tubos de material sintético, tal como plástico, especialmente para aquellos en que la rosca está tallada directamente sobre los extremos de los propios tubos a empalmar, de tal forma que todo el esfuerzo para lograr la hermeticidad de la unión recaea precisamente sobre la rosca de los propios tubos.

5. Son ya conocidos empalmes para esta clase de tubos, si bien todos adolecen del defecto de que las roscas están talladas en forma triangular, tal como ocurre, por

10.



74930

- ejemplo, en los tubos metálicos. Ello origina, dada la propia naturaleza del material sintético, un rápido deterioro de las roscas, originándose grietas en la base de los hilos de rosca, como consecuencia de los esfuerzos a que los mismos se ven sometidos durante un uso prolongado. Este defecto se presenta incluso en el polietileno, relativamente blando, en el cual, debida su buena resistencia, no cabría esperar, en efecto, ninguna formación de grietas. Si embargo, una carga estática de larga duración, como la que existe en los tubos de presión también acarrera en el polietileno la formación de grietas en la base de la rosca triangular.
- 5.
- 10.

- Todos los inconvenientes citados quedan solventados con la realización y aplicación del empalme objeto de la invención, el cual se caracteriza en esencia por estar dotado, a los efectos de la estanqueidad en la unión, de anillos obturadores de un material elástico blando, tal como caucho, plástico o similar, mientras que para la transmisión del esfuerzo obturador longitudinal, se han previsto roscas, preferentemente de hilos redondeados.
- 15.
- 20.

De acuerdo con otra característica de la invención, dichas roscas tienen un arranque en forma cónica, con salida plana.

- De acuerdo con otra característica de la invención, dichas roscas tienen un arranque en forma cónica, con salida plana.
- 25.

De esta forma tan simple quedan eliminados los inconvenientes de las uniones roscadas antedichas, ya que



74930

la base redondeada de los hilos de rosca es insensible a las entalladuras, desapareciendo el riesgo de agrietamiento y, por otra parte, la rosca misma no ha de tomar sobre sí más que el esfuerzo necesario para la obturación, pero no la obturación efectiva, que se lleva a cabo a través de los anillos elásticos indicados.

5. Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un empalme de las características indicadas.

10. En dicho dibujo, la figura 1 muestra el empalme desmontado en sección axial; y la figura 2 es una vista análoga con el empalme completamente montado.

15. De acuerdo con la invención, el empalme representado está constituido por un casquillo -1-, a modo de manguito, dotado interiormente de dos sectores extremos roscados -2- y -3-, con hilos redondeados, y separados por un saliente anular central -4-, que sirve a la vez como elemento limitador de la entrada de los extremos de los tubos a empalmar -5- y -6-, dotados a su vez de roscas de hilos redondeados -7- y -8-, complementarios del roscado -2-3- de aquel manguito -1-.

20. En las caras del saliente anular -4-, asientan también sendos anillos elásticos -9-10-, destinados a formar la verdadera junta estanca de la unión al ser, comprimidos por las bocas de los tubos -5- y -6-.

25. Como una característica más de la invención, se



74930

presenta el hecho de que el arranque de las roscas citadas -2- y -3- se lleva a cabo por una zona cónica -11-, con salida plana evitando así una transición brusca entre el primer hilo de rosca y el tubo liso.

5. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los diversos elementos que integran el empalme, tubos a que el mismo se aplique y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.
- 10.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Empalme para tubos de material sintético que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar dotado, a los efectos de lograr la debida estanqueidad en la unión, de anillos obturadores de material elástico, contra los que se apoyan las bocas de los extremos de los tubos a unir mientras que para la transmisión del esfuerzo obturador longitudinal, se han previsto roscas de hilos redondeados, tanto sobre los extremos de los tubos a unir como en los medios de enlace de dichos tubos.
- 15.
- 20.

2. Empalme para tubos de material sintético, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el

74930



hecho de que, a los efectos de evitar una transición brusca entre la superficie del tubo liso y la rosca de hilos redondeados citada, el primer hilo de rosca presenta un arranque en forma cónica, con salida plana.

5.

3. Empalme para tubos de material sintético.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 3 de julio de 1959

Jorge SARTO ESCUDÉ

p.a.

Barcelona, 3 Julio 1959  
 Jorge Sarto Escude  
 P.a.

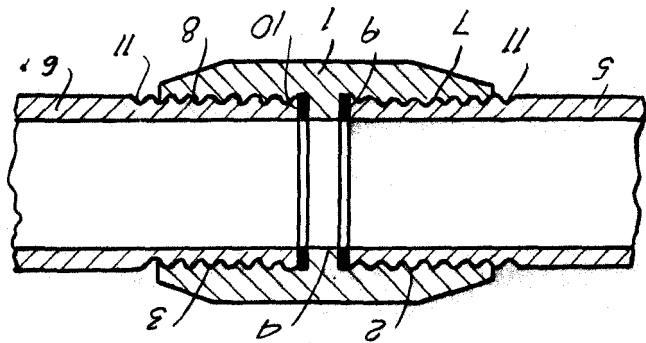


Fig. 2

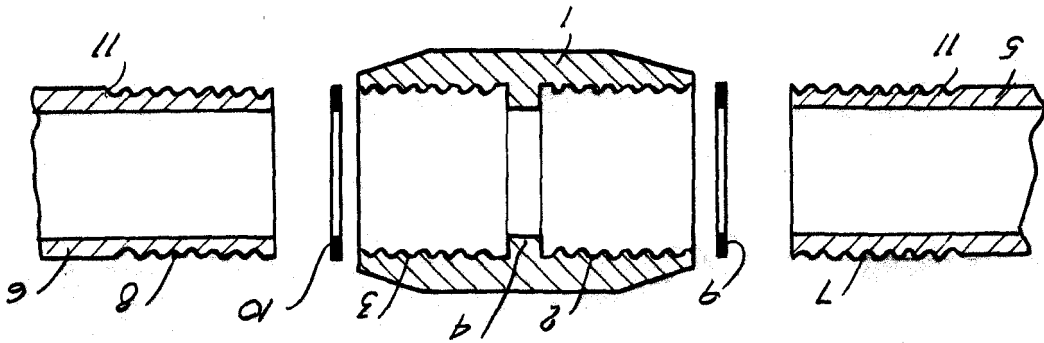


Fig. 1

74930



Foja única

D. JORGE SARTO ESCUDE

5926