

A.R.

L.-

74861

74861

Memoria Descriptiva

para

Un Modelo de Utilidad por 20 años

a favor de

1) Jean Louis Michel

2) Pierre Baignol

ambos de nacionalidad franceses

residente en

MONTROUEN (Seine et Oise) - Francia

75, rue Jules Ferry

por:

"DISPOSITIVO DE CONEXION PARA CONDUCTORES ELÉCTRICOS"

74861

5 El modelo de utilidad se refiere a una conexión de acoplamiento de conductores eléctricos separados, que permiten una reunión segura de dos conductores separados sin el empleo de tornillos de apriete y que permite la supresión en todo momento de la conexión establecida.

La nueva realización es particularmente apropiada para la unión de conectores simples a conductores de distribución, conductores fusibles o anillos, sin quedar, sin embargo, limitado a estas aplicaciones.

15 Más particularmente se propone introducir perfeccionamientos en las bornas o empalmes múltiples descritos en la solicitud de modelo de utilidad anterior que se presenta en esta misma fecha a nombre de los mismos solicitantes.

20 Se recordará que estas bornas o empalmes múltiples son del tipo que presenta uno o varios pasos dispuestos unos al lado de otros y recibiendo cada uno una vaina de empalme de los conductores, estando sustituidas estas vainas por manguitos que forman resorte y que se mantienen bloqueados en dichos pasos, estando provistos estos manguitos de salientes dirigidos hacia el interior para retener, por apriete, las cabezas dilatadas y fijadas a los extremos o empalme de los conductores.

25 Según el modelo de utilidad, el nuevo

74861

5 empalme de conductor para reunir los conductores separados entre sí, se compone de una lengüeta plana, unida a uno de los conductores con picos opuestos uno a otro sobre las partes laterales y un terminal hembra fijado al otro conductor para recibir la lengüeta, comprendiendo este terminal unas ramas de guías vueltas sobre la placa de base y paralelas a ésta, que constituye correderas con una muesca en la parte vuelta, destinada a los picos de la lengüeta. Para asegurar la seguridad de la fijación, una lengüeta elástica está recortada en la placa de base del terminal hembra y está levantada para apretar por encima la lengüeta del otro conductor y para aplicarla contra las ramas de guía.

15 La nueva realización se explica a continuación con ayuda del ejemplo representado por los dibujos que representan:

La figura 1 una perspectiva de las dos piezas de unión antes de la conexión.

20 La figura 2 una sección transversal de un enlace previsto de un fusible con empalme de los conductores por el nuevo aparato de conexión.

La figura 3 muestra un conjunto de empalmes elásticos.

25 La figura 4 es una sección transversal con un empalme elástico.

74861

5 El nuevo dispositivo de unión de conductores se compone de un terminal hembra 1 y de la lengüeta 2 que puede ser introducida allí. El terminal 1 de materia conductora elástica, está provisto de ramas de guía laterales 6 que comprenden ventanillas 4 en las partes replegadas hacia arriba y vueltas. Una lengüeta que forma resorte 3 está resortada y levantada por encima de la placa de fondo del terminal 1. Según el ejemplo de realización, el terminal 1 está provisto de mandíbulas de apriete 9, con las que puede apretarse sólidamente, de una manera conocida en sí, el conductor eléctrico 10, por ejemplo un cable. El medio de fijación, sin embargo, no tiene una importancia preponderante.

15 La lengüeta 2 que debe reunirse con el otro conductor, tiene la forma de una plaquita plana provista de dos piezas 5, dispuestas opuestas entre sí sobre las partes laterales. En el ejemplo de realización, la lengüeta 2 está provista en su parte posterior de un agujero 11 de modo que pueda ser montada sobre un hilo de derivación o de fusible. Sin embargo, la misma puede estar provista de mandíbulas de apriete para apretar un conductor independiente. Igualmente, los sistemas de fijación para el terminal 1 y para la lengüeta 2 pueden ser intercambiados.

25 Las dimensiones interiores del terminal 1 y de la lengüeta 2 deben determinarse de tal modo que la

74861

5
 lengüeta 2 pueda introducirse con una aplicación de apriete ligera sobre los rebordes de guía del terminal 1. Los picos se enganchan entonces en las aberturas 4 de los rebordes de guía 6, de suerte que en caso de vibraciones prolongadas de la nueva conexión, no pueda producirse ningún aflojamiento. La lengüeta elástica 3 constituye por ello una protección adicional para la fijación.

10
 En la utilización según la figura 2, la lengüeta 2 está unida a una lámina de contacto 8 con ayuda de un remache tubular 13 de un corta-circuitos 12, o dos lengüetas 2 con lámina de contacto 8 se encuentran una enfrente de otra. Las láminas de contacto reciben, de manera conocida, un fusible 14 en puente. Sobre cada lengüeta 2 está realizado un terminal 1 fijado a los conductores que deban unirse.

15
 La figura 3 muestra un empalme elástico con orificios de fijación 15 y entalladuras 16, destinado a facilitar la separación de los elementos unitarios. El empalme elástico puede ser fabricado de materia PTK, polietileno, poliamida u otras materias plásticas.

20
 La figura 4 representa una sección a través de un empalme elástico. La lengüeta plana, conductora 2, de las figuras 1 y 2 tiene forma de lengüeta doble 17 sobre la que se introducen a presión los terminales de las líneas de entrada y de salida. En medio de la lengüeta doble

25

74861

17 existen a cada lado dos piezas 18 que rodean la parte central 19 de la caja y que impiden toda desviación lateral o desprendimiento de la lengüeta doble.

5 Gracias a la elasticidad de la materia del empalme puede introducirse desde un lado la lengüeta doble en la pieza central 19 empujándola de manera que se la lleve a su posición final.

74861

H O T A.-

Dispositivo de conexión para conductores eléctricos, caracterizado por los puntos siguientes, considerados aisladamente o en combinación.

5 1.- Una lengüeta plana unida a un conductor, lleva sobre sus dos costados picos salientes, y un terminal hembra, septado por el otro conductor, lleva, para recibir la lengüeta, ramas de guía levantadas hacia arriba y curvadas una hacia la otra, estando provistas estas ramas de hendiduras destinadas a recibir los salientes laterales de la lengüeta y a engancharlos.

10 2.- La dimensión interior del terminal corresponde sensiblemente a la sección derecha de la lengüeta.

15 3.- La placa de base del terminal hembra comprende una lengüeta elástica recortada y curvada hacia arriba

4.- El terminal hembra es elástico.

20 5.- La lengüeta y el terminal están provistos de dispositivos conocidos de conexión a los conductores independientes y cuerpos conductores.

6.- Lengüetas dobles están colocadas una al lado de otra en un empalme aislante elástico.

25 7.- Dispositivo de conexión para conductores eléctricos.

74861

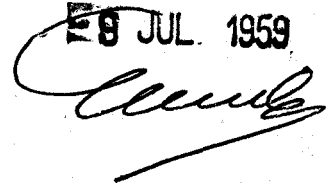
Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

5 Y cuya memoria descriptiva consta de 8 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus partes.

Madrid, a

29 JUL 1959



74861

74861

Fig. 1.

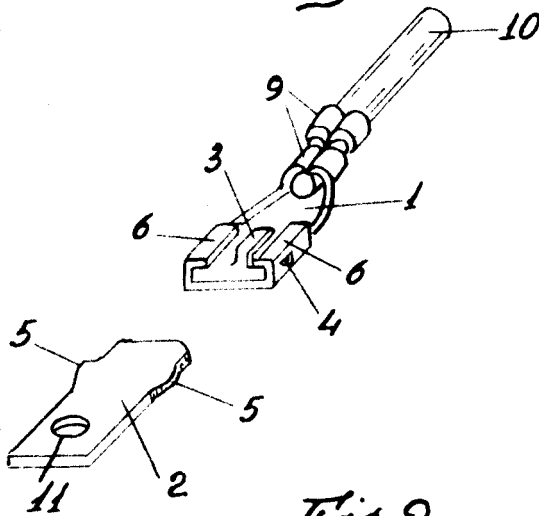


Fig. 2.

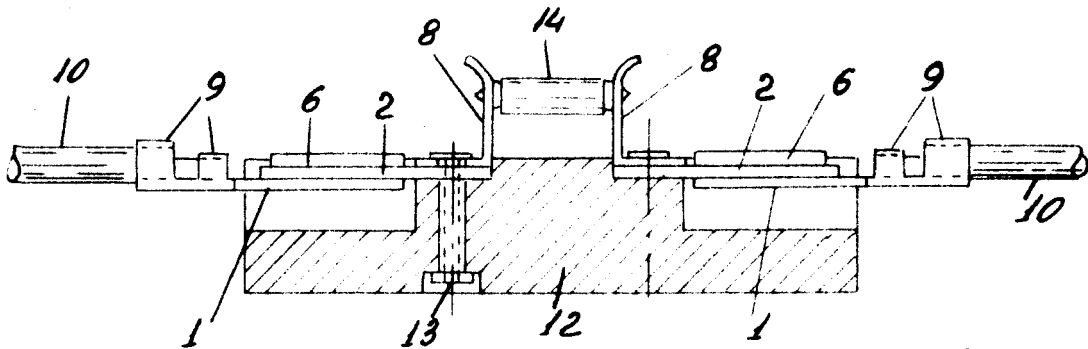


Fig. 3.

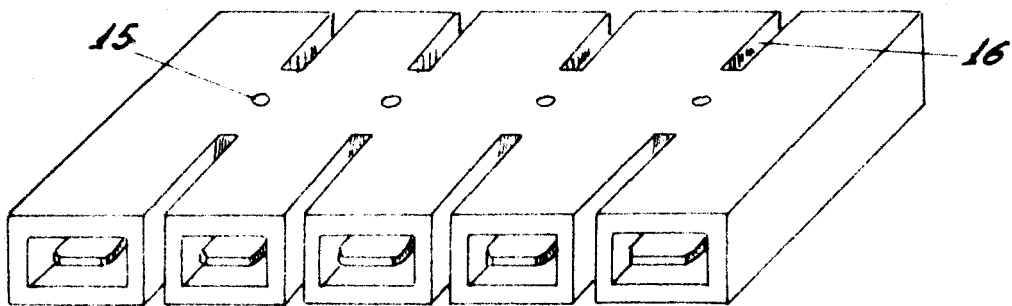
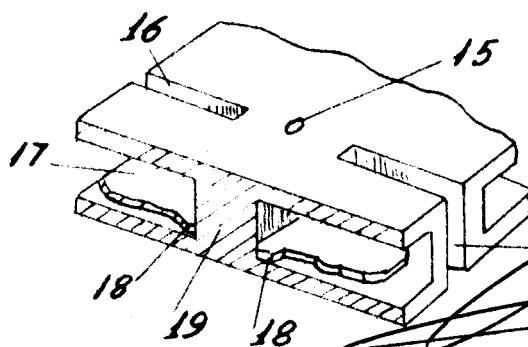


Fig. 4.



ESCALA VARIABLE

**GULLERMO ROEBS
S.A.**

16 y en tinta *(Roebs)*