



74857

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA
A FAVOR DE DON MANUEL ROIG BATLLE, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA RE-
SIDENTE EN BARCELONA, Balmes 272

sobre:

"UN AMORTIGUADOR PARA EL EMBALAJE DE BOTELLAS".



El presente modelo hace referencia a un amortiguador para el embalaje de botellas, que está destinado a favorecer o garantizar la buena conservación y la integridad de las botellas en general, que se embalan en cajones de madera con miras a la exportación o envíos a gran distancia.

5.-

Este modelo de amortiguador, se caracteriza esencialmente por la constitución de unas piezas de material notablemente blando o dúctil, que se adapta por su forma preestablecida a la silueta o contorno de cada unidad de botella, reduciendo en gran manera el volumen que ocupa en el interior del cajón correspondiente, y eliminando además la suciedad e imprecisión que particulariza a los anteriores y anticuados métodos de embalaje anteriores.

10.-

En el orden mecánico se caracteriza por formar unos aros que circundan la circunferencia de la botella para colocar a distancias diversas y en cantidad variable a lo largo de la botella, contando con una diferencia de diámetro que los hacen adaptables a todas las medidas de botellas usualmente empleadas para los fines indicados.

15.-

Radicando en su constitución, la esencialidad de este amortiguador, se procede a su detallada descripción, facilitada por la referencia del gráfico adjunto.

20.-

La Fig, 1ª., representa en corte seccional, cada uno de los aros circulares que componen el conjunto del amortiguador.

25.-

Los mencionados aros, adoptan tres formas, distintas y destinadas a zonas diversas, como son: el superior (3) cuya silueta corresponde a la curvatura inicial del cuello de las botellas teniendo por lo tanto la pared sensiblemente cóncava, en sus dos caras internas y exterior, y el diámetro de la boca superior (6) más reducida que el de la abertura (7) inferior, que debe coincidir con el grueso o volumen máximo envase del vidrio, sobre el que trabaja.

30.-



74857

El aro (4) dibujado en posición inferior, es el que corresponde a la base del sistema por tener un reborde entrante en su borde bajo (8) que cierra en parte la abertura, (lo suficiente para retener a la botella) mostrando sus paredes, rectas y verticales.

5.-

Entre las dos piezas anteriores consideradas como extremos del sistema y que las dos solas pueden constituir, suficiente cantidad de protección para una botella de tipo corriente, pudiendo enriquecerse no obstante, el conjunto, con la inclusión de uno o más aros lisos (5) como el que se dibuja en

10.-

la zona intermedia. Se representa en sección en la Fig. 1ª., y en perspectiva en la Fig. 2ª. Constituyendo un elemento auxiliar o accesorio para determinados casos en que los envases sean estilizados por una longitud excesiva, o porque convenga llegar a cubrir totalmente la superficie de la pared del envase (9).

15.-

Sus paredes por lo tanto son rectilíneas exteriormente y ligeramente bombeadas en su interior, para el mejor acoplamiento y adaptación.

20.-

La composición del material empleado en la elaboración de tales aros, tiene como base la aglomeración de partículas y fragmentos de corcho o limaduras residuales de las diversas industrias de la madera o del caucho, utilizandolas, conjuntamente o por separado, pero siempre teniendo en cuenta que la índole de amalgama de la materia resultante, es la condición precisa en donde radica la cualidad de flexión necesaria para el trabajo muelle o amortiguador que deben efectuar los aros.

25.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30.-

1ª., Un amortiguador para embalaje de botellas, caracterizado por estar constituido por una serie de piezas anulares que se distribuyen a lo largo de la altura de la botella repar-



74857

tidas equidistantemente en cantidad variable, entrando a presión, quedando fijas de tal modo, que realizan un envolvente del envase de vidrio, protegiéndolo de los golpes, a causa de su cualidad dúctil y blanda.

5.- 2ª.- Un amortiguador, según la reivindicación 1ª., caracterizado porque uno de los aros de la serie presenta una forma curvada, de paredes cóncavas que le permiten adaptarse exactamente a la zona del inicio del cuello de la botella.

10.- 3ª.- Un amortiguador, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque uno de los aros de la serie, presenta una forma de canto angular, compuesto por una pestaña que penetra parcialmente cerrando la boca de abertura inferior, sirviendo de base inicial, a modo de cierre inferior del sistema amortiguador.

15.- 4ª.- UN AMORTIGUADOR PARA EMBALAJE DE BOTELLAS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 8 de julio de 1959

74857

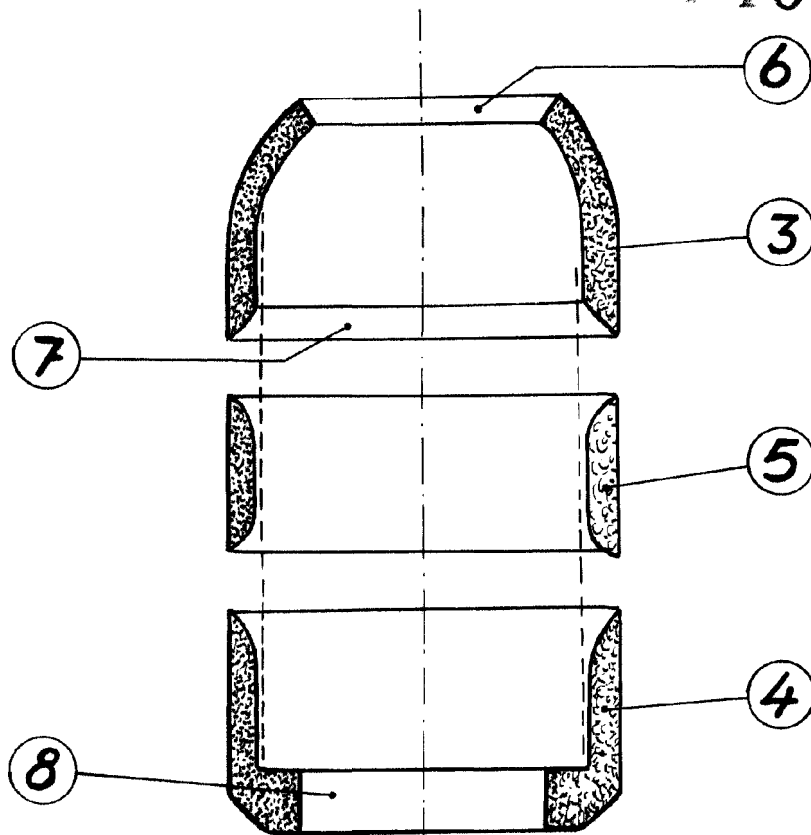


Fig. 1

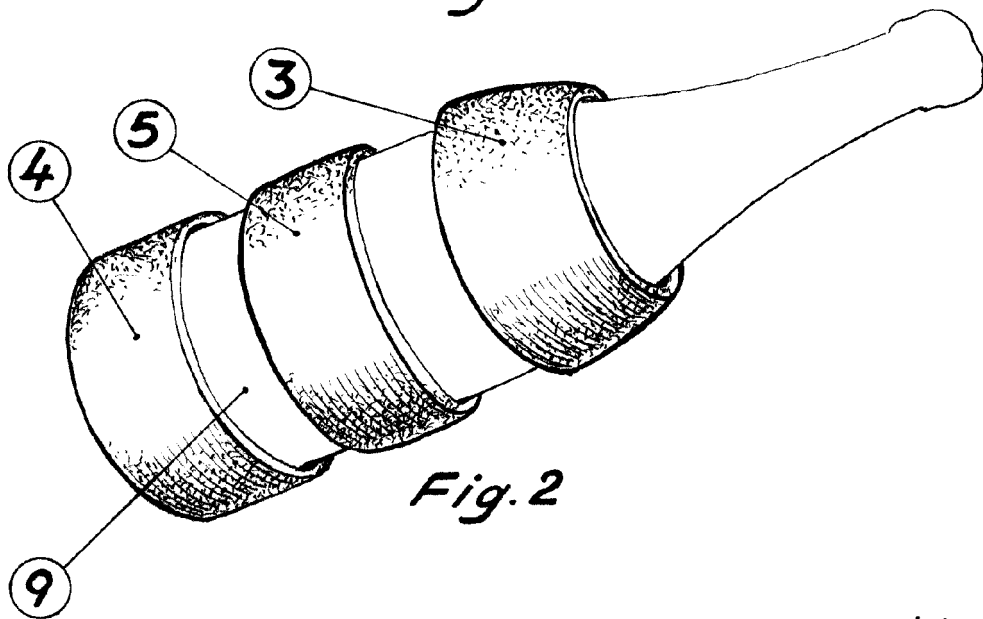


Fig. 2

Escala variable

- 8 JUL. 1959