

27 JUN



74 825

D. Juan José Vergés Pavía, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Rey Martín nº 39, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "BISAGRA MIXTA PARA NEVERAS, ARMARIOS DE COCINA Y OTRAS APLICACIONES".

- - - -

Es muy corriente entre las variadas aplicaciones que tienen las bisagras, dar a éstas un aspecto agradable, incluso en ocasiones decorativo, pero en casi todos estos casos la cantidad de metal empleado y el trabajo de mecanización necesario, hacen que resulten a un precio bastante elevado.- Para conseguir la finalidad deseada, o sea el efecto decorativo, a un precio muy inferior, se ha ideado la bisagra objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, la cual se caracteriza por su composición mixta y simplificada, puesto que las dos piezas metálicas que sirven de apoyo al eje de giro son gemelas y por lo tanto, desde el punto de vista constructivo, son una sola, y además las piezas de cubrición de las partes móvil y fija, se fabrican de plástico moldeado y al mismo tiempo también son gemelas, lo que permite obtener bisagras con un magnífico aspecto, especialmente para su empleo en neveras, armarios de cocina y aplicaciones análogas, con un coste de fabricación verdaderamente reducido.



20

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante - de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo ilustrativo, una realización práctica de la nueva bisagra.-

Dichos dibujos muestran:

25

Fig. 1. Vista en perspectiva de la bisagra, completamente montada.-

Fig. 2. Vista en perspectiva de la bisagra, habiendo sido retiradas las piezas de cubrición.-

30

Fig. 3. Vista en sección longitudinal de una de las piezas que constituyen la bisagra, sujeta al montante correspondiente.-

Fig. 4. Vista en perspectiva de una pieza de cubrición.

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir este nuevo tipo de bisagra.-

35

Está formada por dos piezas gemelas -3- y -6-, constituidas por un trozo de pasamano con los extremos -4-5-7- y -8- doblados en ángulo recto y el canto libre redondeado, -e cada una de las cuales lleva, en su parte central, dos tabladros -T-, por los que pasan los tornillos que sujetan las piezas, una al montante del marco y la otra al de la puerta. En cada uno de los citados extremos -4-5-7- y -8- se ha practicado un orificio, para alojar el pasador -9- que constituye el eje de giro.- Teniendo en cuenta que estas piezas y el eje han de soportar todo el peso de la puerta y están sometidas a rozamiento al funcionar, se construirán metálicas.-

40

45

Colocadas las piezas -3- y -6- en su lugar correspondiente, como se demuestra gráficamente en la Figura 2, (pero sin colocar el eje de giro), pueden ponerse sobre ellas las piezas de cubrición -1- y -2-, cuya sola finalidad es proporcionar a la bisagra un aspecto decorativo, por cuyo motivo se construirán de plástico antichoque moldeado, del-

50



color y aspecto que mas convenga a dicha finalidad. Las piezas gemelas de cubrición -1- y -2- tienen forma semicilíndrica, - continuada por dos superficies planas y terminadas, por la parte correspondiente al interior de la bisagra, en una superficie plana -13-, rebajada lo suficiente para alojar el grueso del pasamano -3-, que constituye la parte central de la parte metálica, y en cuya superficie se han practicado dos huecos -10-, en forma de casquete esférico, de dimensión adecuada para alojar las cabezas redondas de los tornillos -T- de sujeción a los montantes. La citada pieza de cubrición presenta, en uno de sus extremos -12-, una superficie plana, rebajada respecto del borde de la pieza, en una proporción igual al grueso del pasamano -5-, constituyendo una cavidad en la que se coloca la parte angular de la pieza -3-, que queda formando una superficie uniforme con el borde de la pieza de cubrición. En el otro extremo tiene una ranura -11- de la anchura y profundidad necesarias para alojar el otro extremo -4- de la pieza angular -3- y está terminado exteriormente por un saliente de forma adecuada, para completar el aspecto de la bisagra y al mismo tiempo, proporcionarle la resistencia mecánica suficiente para soportar la presión ejercida por el eje de giro -9-, cuyo extremo inferior se apoya en esta parte de la pieza de cubrición. Finalmente, dicha pieza lleva practicado un taladro longitudinal -14-, de diámetro ligeramente superior al del eje de giro -9-, que llega desde la cara extrema -18- hasta la ranura -11-.

Una vez colocadas en su sitio las piezas de cubrición, se pase a través de los taladros longitudinales -14- y de los agujeros de los extremos -4- -5- -7- y -8- de las piezas angulares, el eje de giro -9- y superponiendo una pieza, a la otra queda montada la bisagra.-

Como se puede apreciar, desde el punto de vista construc-



74825

85

tivo esta bisagra es sumamente sencilla y en cambio tiene un aspecto muy atractivo, que la hace adecuada para muchas aplicaciones, teniendo también la ventaja de que la parte vista de la misma, por estar fabricada de material plástico, no se oxida ni se deslucen con el uso, conservando indefinidamente su buen aspecto.-

90

Se sobreentiende que la forma de los salientes extremos de las piezas de cubrición, así como las dimensiones de las otras piezas, podrán variar, siempre que no se modifique la idea funcional que caracteriza la nueva bisagra. También podrá variar la clase de metal empleado para las piezas angulares y el eje de giro, así como el material plástico de las piezas de cubrición, de acuerdo con las necesidades de la aplicación que se destine a la bisagra.-

95

100

El Modelo de Utilidad por: "BISAGRA MIXTA PARA NEVERAS, ARMARIOS DE COCINA Y OTRAS APLICACIONES" cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias se solicite por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

105

110

1ª.- "BISAGRA MIXTA PARA NEVERAS, ARMARIOS DE COCINA Y OTRAS APLICACIONES" caracterizada por el hecho de que está constituida por dos piezas metálicas gemelas, construídas de pasamano, con los extremos doblados en ángulo recto y el canto libre redondeado, las cuales llevan practicado, en cada una de las aletas que forman sus extremos doblados, un orificio por el que pase el eje de giro de la bisagra, y en la parte central plana, dos agujeros para los tornillos que sujetan dichas piezas al montante del marco y al de la puerta, estando ambas protegidas por sendas piezas de cubrición, superpuestas y encajadas, fabricadas de un material moldeable e inoxidable.-

27 JUN



115 2ª.- "BISAGRA MIXTA PARA NEVERAS, ARMARIOS DE COCINA Y OTRAS APLICACIONES" según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que las dos piezas de cubrición de la bisagra, son gemelas y afectan forma semicilíndrica, y por uno de sus extremos y por la cara correspondiente al interior de la bisagra, presentan dos superficies planas, rebajadas respecto del borde, en una proporción igual al grueso del pasamano que forma las piezas metálicas, y por la parte próxima al extremo contrario, una ranura, de anchura y profundidad iguales a la parte angular de dichas piezas, en cuyos rebajes y ranura quedan alojadas al montar la bisagra, presentando, además, en la superficie plana correspondiente al interior, dos huecos en forma de casquete esférico, en los que se alojan las cabezas redondas de los tornillos de sujeción a los montantes, estando atravesadas ambas piezas longitudinalmente, por un taladro de diámetro algo superior al del eje de giro, que pasa por su interior, una vez montada la bisagra.-

120

125

130

3ª.-BISAGRA MIXTA PARA NEVERAS, ARMARIOS DE COCINA Y OTRAS APLICACIONES". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Conste de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 27 de Junio de 1959.-

P.A. de Dn. Juan José Vergés Pavía.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

Fig. 1

74825

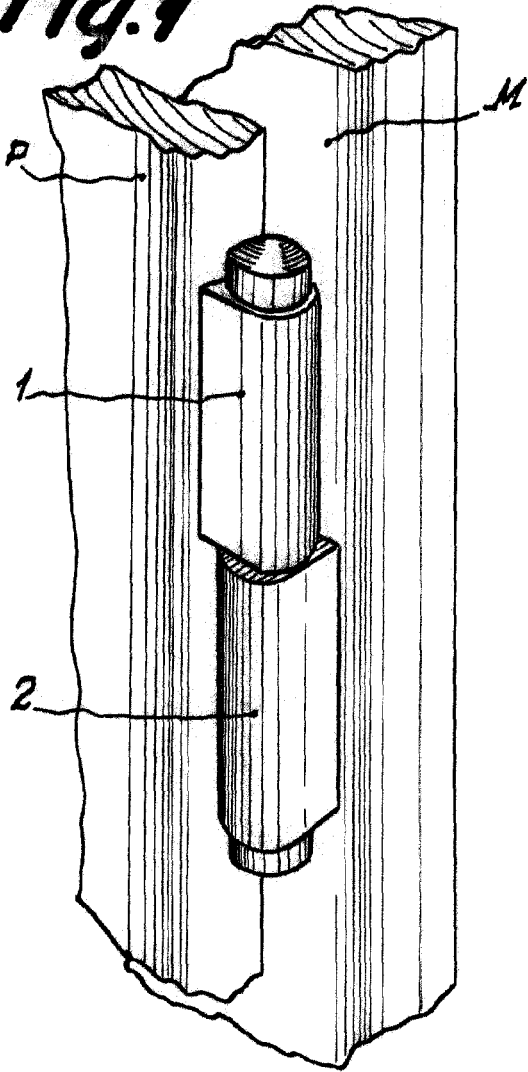


Fig. 2

27

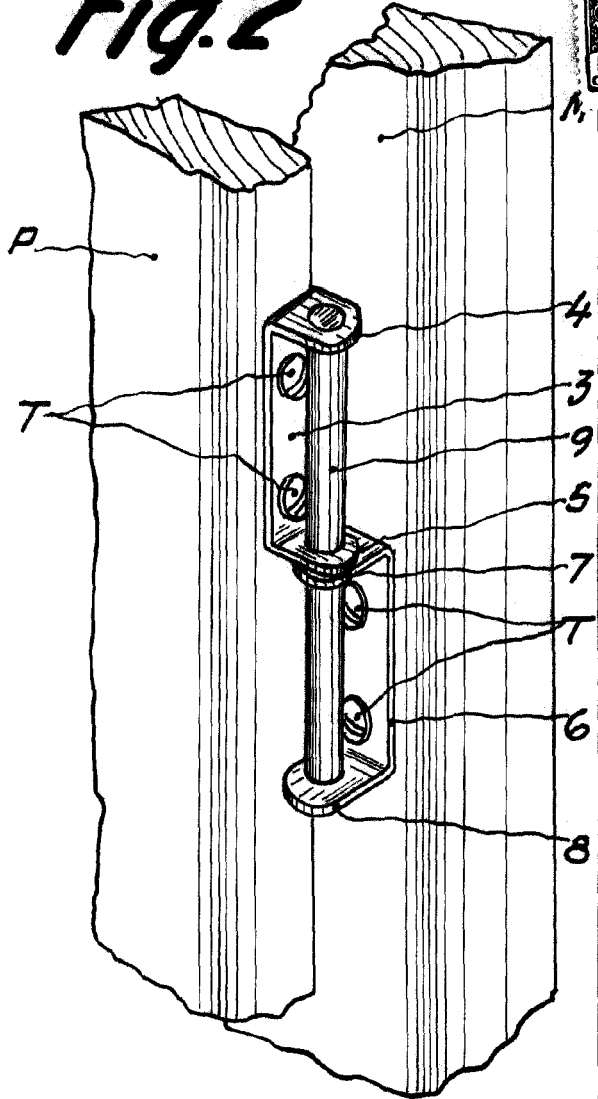


Fig. 3

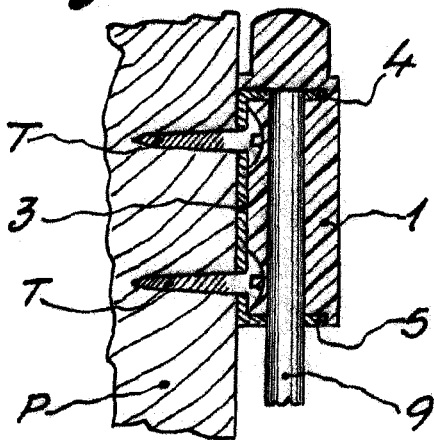
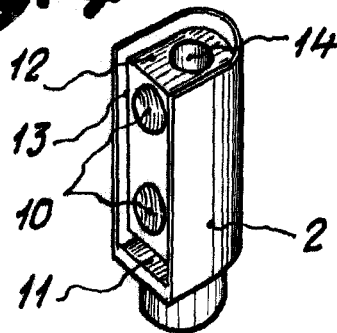


Fig. 4



Barcelona Junio 1959

P.A. 4

Juan B. Fenter Riera

Escala variable