

74778

74778



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, en España, a favor de D<sup>ca</sup>. MARIA OFELIA VIDAL CALVO, de nacionalidad española, residente en VALENCIA, c/ Marti, núm. 16, por: "PIEZAS PERFECCIONADAS PARA JUNTAS EN PAVIMENTOS".

-----

En un doble aspecto, vienen las piezas que vamos a describir a aportar sobre lo ya conocido, grandes ventajas que les caracterizan y les sitúan muy por encima de lo practicado hasta la fecha, haciéndoles acreedores al privilegio del registro de Modelo de Utilidad que se solicita por el presente expediente.

5.

Hemos dicho que en un doble aspecto, pero hemos de añadir que este doble aspecto es considerado como base fundamental, pero no única. En efecto, dichos aspectos, son el de seguridad y el ornamental, a cual mas importante, dado que se destina a pavimentos que pueden ser tanto continuos como discontinuos y, por tanto,, el afianzar dichos pavimentos y el hacerlo exornándolos es lo mas que se puede pedir.

10.

15.

Actualmente, estas juntas se vienen empleando pero

74778



nada de lo conocido es duradero, porque en plazos nada largos, las juntas se desprenden de los emplazamientos respectivos, lo que aún resulta peor que haber renunciado de antemano a su empleo.

20. Las piezas que vamos a describir, pueden fabricarse en muy diversos materiales y, de esta suerte, son muchísimas las variantes que se pueden lograr en cuanto a juego de coloridos o combinaciones entre los de las juntas y los de los materiales empleados, sean estos cerámicos, 25. hidráulicos, etc.

- El material que los constituye, a pesar de ser posible darle solución con versiones muy diversas, ello es posible sin producirse importaciones, puesto que existen de todas ellas en nuestra Nación, así como los elementos 30. para fabricarlas y para lograr el acabado, de que hablaremos mas adelante.

- Presenta, además, la ventaja de que se acopla solamente a dos aristas concurrentes superiores, a modo de bordeillo, de cada pieza hidráulica, cerámica y si se trata 35. de pavimentos continuos, se acoplan en las juntas predefinidas, pero en la misma disposición en que quedarían si cada panel fuese una gran pieza de cerámica.

- Naturalmente van instaladas de tal suerte que, sus caras laterales quedan a los haces exteriores de la pieza 40. cerámica en que incluye y, las caras superiores, que son las visibles, cuando la instalación queda acabada, queda igualmente en línea con las caras visibles del pavimento, si bien tiene, además, la ventaja de que se pueden pulir a la vez que el pavimento y, de esta suerte, el 45. desgaste natural del pulido, deja indefectiblemente unas

74778



caras en prolongación geométrica de las otras.

Por tanto, encajadas las piezas acopladas a cada baldosa, entre dos baldosas consecutivas y colocadas estas una con respecto a la consecutiva, tal suerte de/ que entren en contacto por aristas que solamente una de las baldosas tenga injertada la junta que estamos describiendo, se logra un efecto muy fino, estético y moderno, con la mitad del material que por cualquiera de los procedimientos hoy en uso, siendo esta con su natural repercusión al costo, otra ventaja que las destaca sobre sus similares.

La fabricación, puede hacerse con materiales fosforescentes o autoluminosos, bien por incorporación de los correspondientes elementos autoluminosos al material con que se fabrican las piezas que se describen, o bien por aplicación posterior a las superficies visibles.

Esta particularidad, permite señalizaciones en cinematógrafos, por ejemplo con la mitad de costo de instalación que cualquiera de los procedimientos ya conocidos.

Acompañamos dibujo en el que mostramos una manera de llevarlo a la práctica, si bien, se hace a título de ejemplo para facilitar la exposición y, por tanto, sin caracter limitativo alguno.

En la fig. 1ª, mostramos en perspectiva la pieza objeto de solicitud de registro a que se refiere el presente expediente y, en ella, se ve la cara visible (1) destinada a sufrir pulimento, siendo (2) la cara destinada a entrar en contacto con la baldosa contigua.

Puede apreciarse que, la piececilla o junta, tiene



- la sección en forma de doble T, siendo una de las T de rama transversal, mayor que la de la otra, viniendo esta última (3) precisamente a quedar incrustada en el material constituyente de la baldosa y, por ello, las ramas del sector (3), son pivotes o carrilillo por el que la pieza queda total y absolutamente inmovilizada a la baldosa ya que, el material de ésta, pasa a su vez a las canales (4) y (5) determinadas entre las ramas superiores de las T.
- 80.
85. Ello se aprecia mejor en la fig. 2ª, en la que (7) es la pieza-junta que se incrusta en la baldosa (6). Apreciese que la junta, va instalada solamente en dos aristas, y precisamente concurrentes.
90. La baldosa que al fabricarse encontró en el interior del molde la junta debidamente colocada ha abrazado mediante (8) las ramas de la T menor de la junta y, al fraguar, ha quedado rigidamente prisioneras é indisolublemente unidas, sin posibilidad de escape ni áun por movimientos de abatimiento, defecto mas frecuente entre todo lo ya conocido.
- 95.
100. La figª. 3ª, nos muestra una sección transversal de dos baldosas (9) y (10) que llevan acopladas sus correspondientes juntas (11) y (12), lo que permite apreciar como al continuar sucesivamente colocando baldosas, unas al lado de las otras, quedan las juntas entre cada dos.
105. La figª. 4ª, nos muestra esta misma posición, pero en perspectiva siendo (13) y (14) las baldosas que llevan dos juntas tal como se ha descrito siendo (15) y (16) las de la baldosa (13) y (17) y (18) las de la baldosa (14).



Fácilmente se comprenderá que, de la misma manera que se incrustan en los cantos, se puede hacer en las superficies superiores de las baldosas, haciendo artísticos dibujos de adorno.

- 110. Suficientemente descrito el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar que, de una manera expresa que es susceptible de modificaciones de detalle, siempre que no afecten a su fundamento y que nada se dice en cuanto a dimensiones, colores y materiales puesto que de ello se hará tan extenso uso como la ley autoriza.

N O T A

En resumen; el MODELO DE UTILIDAD recaerá sobre las particularidades de las siguientes:

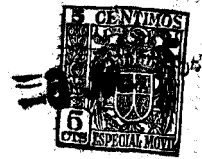
- 120. R E I V I N D I C A C I O N E S

1. - Piezas perfeccionadas para juntas en pavimentos caracterizadas porque quedan incrustadas en la fabricación de las baldosas y, eventualmente, en los pavimentos continuos en los que se empotran en crudo, antes del fraguado por los procedimientos usuales en estos casos, y de tal suerte que cada baldosa dispone de juntas solamente en dos aristas, precisamente concurrentes.

2. - Piezas perfeccionadas para juntas en pavimentos, caracterizado porque las piezas incrustadas, según reivindicación anterior, adoptan forma de doble T quedando la mas corta incrustada, y la mayor a la vista, quedando inmovilizadas a la baldosa, prisioneras por sus gargantas.

3. - Piezas perfeccionadas para juntas en pavimentos, caracterizado porque la superficie visible es susceptible de acabado por los procedimientos usuales, a la vez

74778



que ellas se pueden incrustar transversalmente completando su función de junta con la de adorno en dibujos caprichosos.

140. 4.- "PIEZAS PERFECCIONADAS PARA JUNTAS EN PAVIMENTOS".

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 3 de Julio de 1.959.

74778

Fig. 2ª

10 JUL 1959

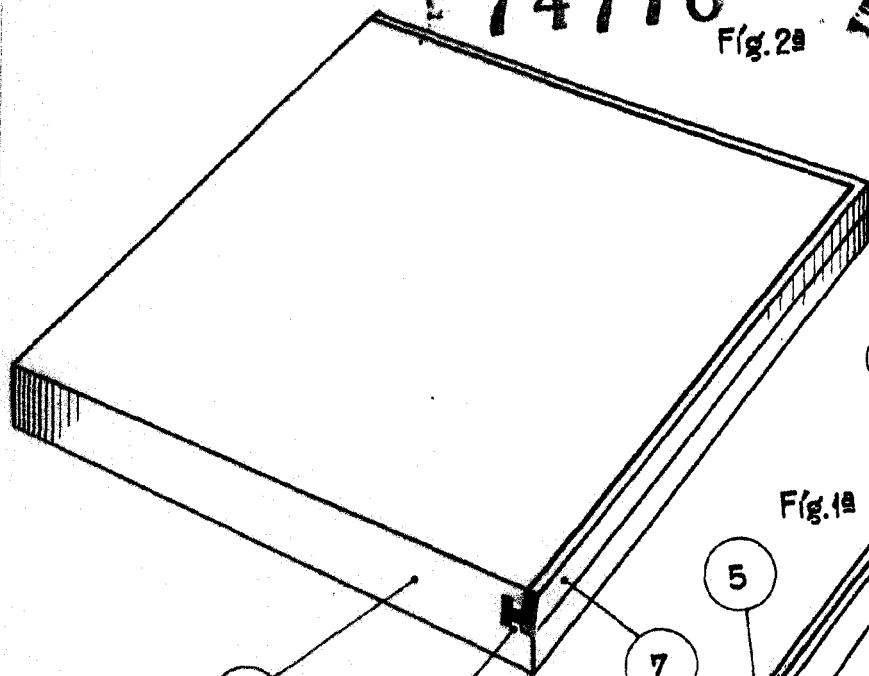


Fig. 1ª

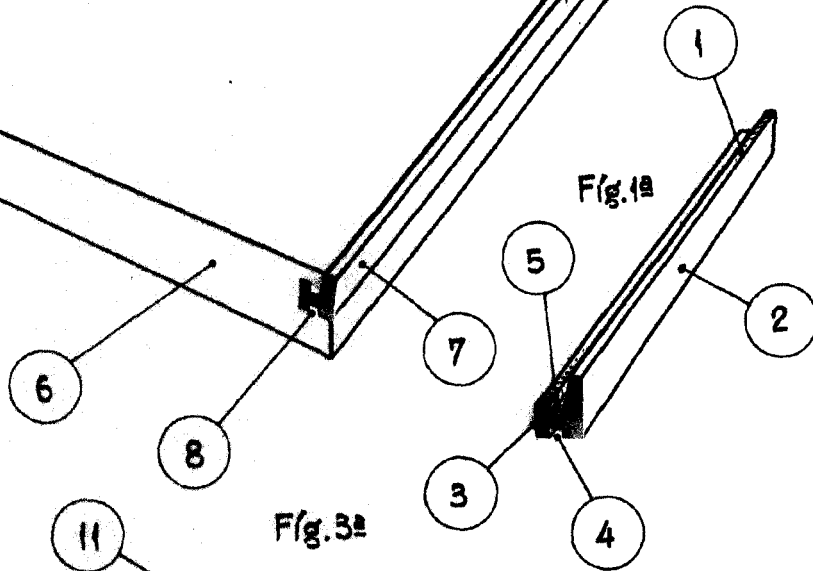


Fig. 3ª

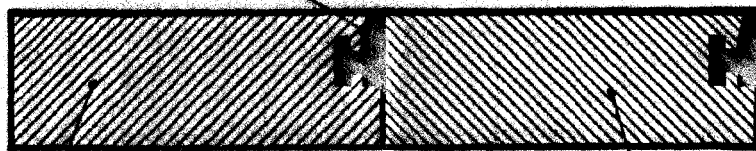
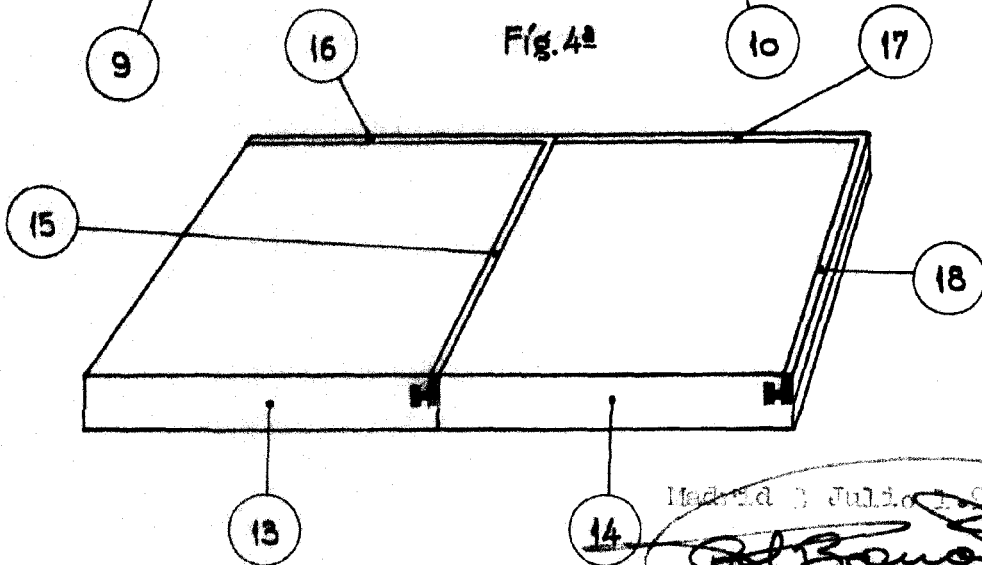


Fig. 4ª



Madrid 3 Julio 1959

14

*[Handwritten signature]*

Escala variable.