



74708

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Cerdeña, nº 480-488, solicita registrar un modelo de utilidad por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "LIMPIATIPOS PARA MAQUINAS DE ESCRIBIR, CALCULAR Y SIMILARES".-

- - - - -

La presente solicitud de modelo de utilidad, tiene por objeto dar a conocer las peculiares características de constitución y utilización de unos tubitos destinados a facilitar la limpieza y desengrase de los tipos de las máquinas de escribir, de calcular y similares, los cuales requieren una frecuente -
5
limpieza si se desea conservar la nitidez de la escritura o de los guarismos.-

La operación de limpieza de los tipos se realiza corrientemente mediante brochas o cepillos y empleando líquidos disolventes y desengrasantes, o frotando los tipos fuertemente con un tapón frotador dispuesto en la boca de un frasco que contiene el líquido por naturaleza muy volátil, de donde resulta que tal operación es sucia e incómoda o produce una excesiva evaporación del disolvente al no quedar bien tapado el frasco que lo contiene, con los malos olores que se derivan de tal evaporación o uso excesivo de disolvente empleado.-
10
15

A los efectos de evitar los inconvenientes observados en la técnica usualmente seguida para la limpieza de tipos y proporcionar un útil limpiador que permita realizar la operación

74708

17 4



20 con mucha más comodidad y sin ensuciarse, se han ideado los tu-
bitos que constituyen el objeto de la presente solicitud de -
modelo de utilidad, los cuales están organizados de modo que
son aptos para realizar un servicio de limpieza y que son mane-
25 jados con los dedos entre los cuales se sustenta el tubito a
modo de pincel, sin que sea preciso tocar para nada los tipos
con los dedos ni acercar estos a la mecha frotadora, evitándose
así que los dedos se impregnen con el disolvente que empapa la
mecha en cantidad dosificada y suficiente para un solo servi-
cio de limpieza, evitándose por consiguiente evaporaciones inú-
tiles y malos olores por uso excesivo de líquido desengrasante.

30 En esencia, el útil para limpiar tipos a que se refiere
la presente solicitud de modelo de utilidad está constituido
por un cuerpo tubular, constituido por una materia impermeable
o impermeabilizada y cuyo espesor de pared así como la resis-
35 tencia mecánica de la misma no sea muy grande para que pueda
aplastarse fácilmente al ejercer una presión digital sobre el
tubo en cuyo interior va alojada una pequeña ampolla de cris-
tal muy frágil, la cual contiene una cantidad determinada de
un líquido desengrasante, constituido por un disolvente orgá-
40 nico no inflamable, de modo que al presionarse y aplastarse
entre los dedos el tubito portador, se produzca la rotura de
la ampolla y la subsiguiente impregnación de una mecha que ta-
pona uno de los extremos del cuerpo tubular y que sobresale -
en la medida suficiente para que pueda aplicarse como frotador
45 manejando el tubito como mango.-

Por el lado opuesto a la mecha, el tubito está cerrado -
por un fondo que impide la evaporación por dicho lado.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante
de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a títu-
50 lo de ejemplo ilustrativo y para una mejor comprensión del ob-
jeto descrito, una forma de realización práctica del útil lim-



74708

piatipos apto para realizar un solo servicio de limpieza.-

Dichos dibujos muestran:

55 Fig.1. Vista externa del útil limpiatipos provisto de una cabeza frotadora.-

Fig.2. Es un corte longitudinal del tubo representado en Fig.1, mostrando la ampolla interior con la carga de disolvente necesaria para realizar un servicio de limpieza de tipos.

60 Fig.3. Muestra el modo de utilizar el limpiatipos.-

Refiriéndonos a los citados dibujos, seguidamente se describen con más detalle las características de constitución del útil limpiatipos y la forma en que se utiliza.-

65 El cuerpo del limpiatipos, está constituido por un tubo -1- formado por arrollamiento o por extrusión directamente en forma tubular de un material impermeable e inatacable por los disolventes orgánicos, cuyas paredes permitan el aplastamiento del tubo al ejercer una presión digital externa.-

70 Por su parte inferior -1'- el tubo -1- aparece rebatido o rebordeado de modo que impida el desprendimiento del fondo -3-, sobre el cual descansa normalmente la ampolla de vidrio frágil -4-, que contiene una cantidad de disolvente orgánico no inflamable, suficiente para realizar un servicio de limpieza de todos los tipos de una máquina.-

75 Taponando la boca superior del tubo -1-, se ha dispuesto una porción de mecha -2'- adherida a la pared interior del tubo -1- y cuya cabeza -2- sobresale lo suficiente para que pueda ser aplicada como frotador sobre los tipos -1- (véase Fig.3).

Para utilizar el limpiatipos, se procede del modo siguiente.

80 Se coge el tubito -1- entre los dedos y por aplastamiento se provoca la rotura de la ampolla -4-. El disolvente orgánico pasa entonces a empapar la mecha -2'- y a través de la cabe-

74708



za -2- que se aplica directamente contra los tipos a limpiar, se ejerce una activa frotación de modo que el disolvente vaya fluyendo a través de la mecha en la medida necesaria para producir la limpieza de los tipos.-

Para facilitar esta forma práctica de operar, los tubitos limpiatipos se presentan agrupados en cajas o estuches convenientes y en número variable.-

Se sobreentiende que las dimensiones del tubito y de la ampolla, así como la clase de material constitutivo del tubo o la fibra y forma de la mecha utilizada como cabeza de frotación y el tipo de disolvente orgánico contenido en la ampolla, podrán sufrir las alteraciones o modificaciones que en la práctica se estimen convenientes; sin que por ello quede desvirtuada la constitución y forma funcional característica del objeto descrito.-

El Modelo de Utilidad por: "LIMPIATIPOS PARA MAQUINAS DE ESCRIBIR, CALCULAR Y SIMILARES", cuyo privilegio de explotación para España y sus Colonias se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1a.- "LIMPIATIPOS PARA MAQUINAS DE ESCRIBIR, CALCULAR Y SIMILARES", caracterizado por el hecho de que está constituido por un cuerpo tubular de paredes impermeables y de escasa resistencia mecánica para que pueda aplastarse por simple presión digital, en cuyo interior se aloja una ampolla de vidrio frágil que contiene una cantidad de disolvente orgánico suficiente para realizar un servicio de limpieza completo de los tipos de una máquina, de modo que al provocarse, por aplastamiento, la rotura de la ampolla, el líquido contenido impregne

74708

17 JUN



115

una mecha que tapona la boca del tubo y del cual sobresale en la medida suficiente para que pueda aplicarse como medio fro-
tador de los tipos a limpiar.-

2ª.- "LIMPIATIPOS PARA MAQUINAS DE ESCRIBIR, CALCULAR Y SIMI-
LARES". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos -
adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 17 de Junio de 1959.-

P.A. de Industrias Kores, S.A.

JUAN B. RENTER RIDAURA

Fig. 1

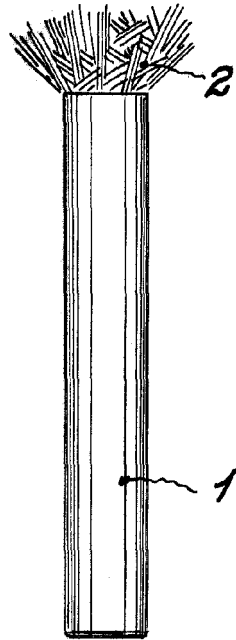
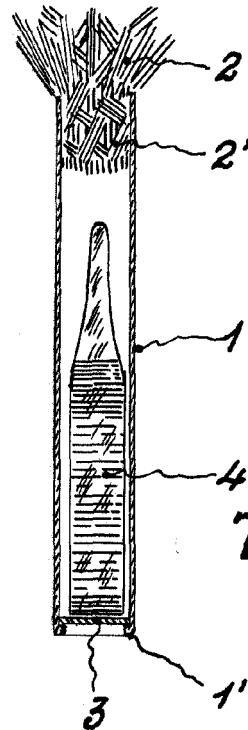


Fig. 2



74708

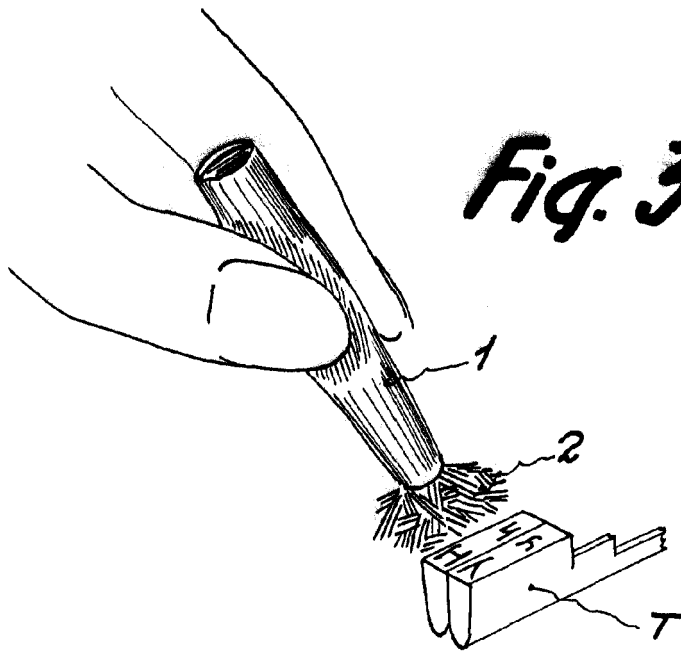


Fig. 3

Escala variable

Barcelona 14 Junio 1959

P.A. *Juan B. Penyer Ridaura*
Juan B. Penyer Ridaura