

74683



JUN. 1950

74683

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de "ELABORACIONES PESQUERAS DEL CANTABRICO, S.A. "EPESA", de nacionalidad española, domiciliada en Bilbao (España), Rodríguez Arias, 31 por "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA LA UNION DE ENVASES, APLICABLE A SUS MAQUINAS CERRADORAS"

Memoria descriptiva

En la industria conservera se plantea con frecuencia el problema de la preparación de productos que han de ser consumidos conjuntamente pero que, por razones técnicas variables en cada caso, no es posible mantener en un envase común, por lo que se preci-

5



74683

sa emplear dos o más que, naturalmente han de ser vendidos unidos al consumidor.

10 Esta unión puede ser lograda, en forma sencilla y eficaz, adosando sus bases y circundándolas con una cinta adhesiva de material plástico que, sin presentar dificultades para su separación, logra una perfecta unión, pero claro es que efectuarla manualmente no sería industrialmente aplicable por lenta y costosa en mano de obra.

15 Con el fin de conseguir un trabajo rápido mecanizado y con ahorro de tiempo y material, se ha ideado y realizado el dispositivo perfeccionado para la unión de envases, aplicable a sus máquinas cerradoras, que constituye el objeto de la presente Memoria
20 descriptiva, en la que se describirá con referencia a los adjuntos dibujos, dados como simple ejemplo de realización sin carácter limitativo.

La figura representa el dispositivo en alzado.

25 Es sabido que las cintas enrolladas en carretes al desenvolverse lo hacen en forma irregular y que, como consecuencia, se desperdicia gran cantidad, por entregar mayor longitud de la que se precisa para cada aplicación, y a evitar este inconveniente está
30^a destinado el dispositivo de que se trata, con cuyo



74683

empleo las aplicaciones de cada carrete pueden ser
valuadas en el doble que prescindiendo del mismo.

35 Consta en esencia de un eje portacarretes unido al platillo superior de la máquina cerradora, que está construido en acero, cementado en el extremo opuesto hasta el resalte anular que presenta, para evitar el desgaste producido por el rozamiento de la pieza (2) portacarrete al girar éste.

40 Esta pieza (2) está constituido por un cilindro, cuya altura se corresponde con la del carrete y que presenta en una de sus bases un ensanchamiento discoidal, que apoya sobre el resalte del eje (1), cuando éste atraviesa la perforación dispuesta al efecto en el cilindro (2), sobresaliendo del mismo para pasar a través de la arandela (3) que, con el ensanchamiento discoidal, sujeta el rollo de cinta adhesiva, fijándose a la pieza (2) mediante los tornillo (8) que tras atravesar el disco (3), penetra en el cilindro (2) atornillándose a $1/4''$, quedando situados ambos
45 tornillos en un mismo diámetro.

50 El eje (1) lleva una perforación terrajada a $1/4''$, en la que penetra un tornillo (4), que atraviesa la arandela (9) que facilita el giro del conjunto, y en el que van montadas las tuercas (5), entre
55 las que queda dispuesto el fleje (6), presionado por el



7 4 6 8 3

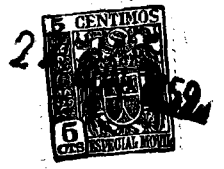
resorte helicoidal (7), regulable por dichas tuercas (6).

60 El fleje (6) lleva en sus extremos sendas zapatas que, apoyando sobre el disco (3) regulan su giro por frenado, y con él el del carrete y, por tanto, la longitud de cinta plástica que se desarrolla cada vez.

65 Al dispositivo descrito y complementarios del mismo, pueden ser añadidos otros, en sí conocidos para que, sincronizados con el movimiento de la máquina cerradora que sujeta los envases y los hace girar, aplique el extremo de la cinta y corte ésta a una longitud ligeramente mayor que la circunferencia de los envases, longitud que será dada exactamente por el carrete en función de la graduación dada al dispositivo mediante las tuercas (6) anteriormente indicadas.

75 Este dispositivo es de evidente novedad y aporta ventajas de economía de tiempo, material y mano de obra, permitiéndose presentar al público los productos en las condiciones más adecuadas para su consumo.

Claro es que el dispositivo descrito podrá ser alterado en detalles secundarios, de materia, forma y dimensiones, sin por ello separarse de sus principios fundamentales, según quedan expuestos.



NOTA 74683

1ª.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA LA UNION

80 DE ENVASES, APLICABLE A SUS LAQUINAS CERRADORAS" que
se caracteriza por constituirlo un eje, fijo al pla-
tillo superior de las mismas, que presenta en el ex-
tremo opuesto un resalte anular, a partir del cual es-
tá cementado para resistir el rozamiento de una pie-
za cilíndrica, a la que atraviesa y que, de la altu-
ra adecuada al rollo de la cinta, presenta en una de
85 sus bases un ensanchamiento discoidal, que apoya sobre
el resalte anular del eje, y en la opuesta lleva, en
un mismo diámetro, dos perforaciones terrajadas a un
cuarto", para roscar en éllas los tornillos de fija-
ción de un disco, que completa la sujeción del rollo
90 con el ensanchamiento discoidal indicado, y sobre el
cual presionan dos zapatas, dispuestas en el extremo de
un fleje perforado en su centro por un tornillo, que
se rosca a un orificio a 1/4", practicado en el cen-
tro del eje cementado, y que se haya rodeado por un
95 resorte espiral, comprendido entre dos tuercas que re-
gulan su tensión y entre las cuales queda comprendido,
asimismo, el fleje sobre el que presiona, y se facili-
ta el giro del conjunto mediante una arandela suple-
100 mentaria adosada al disco frenado por las zapatas.



74683

2ª.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA LA
UNION DE ENVASES, APLICABLES A SUS MAQUINAS CERRADORAS"

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

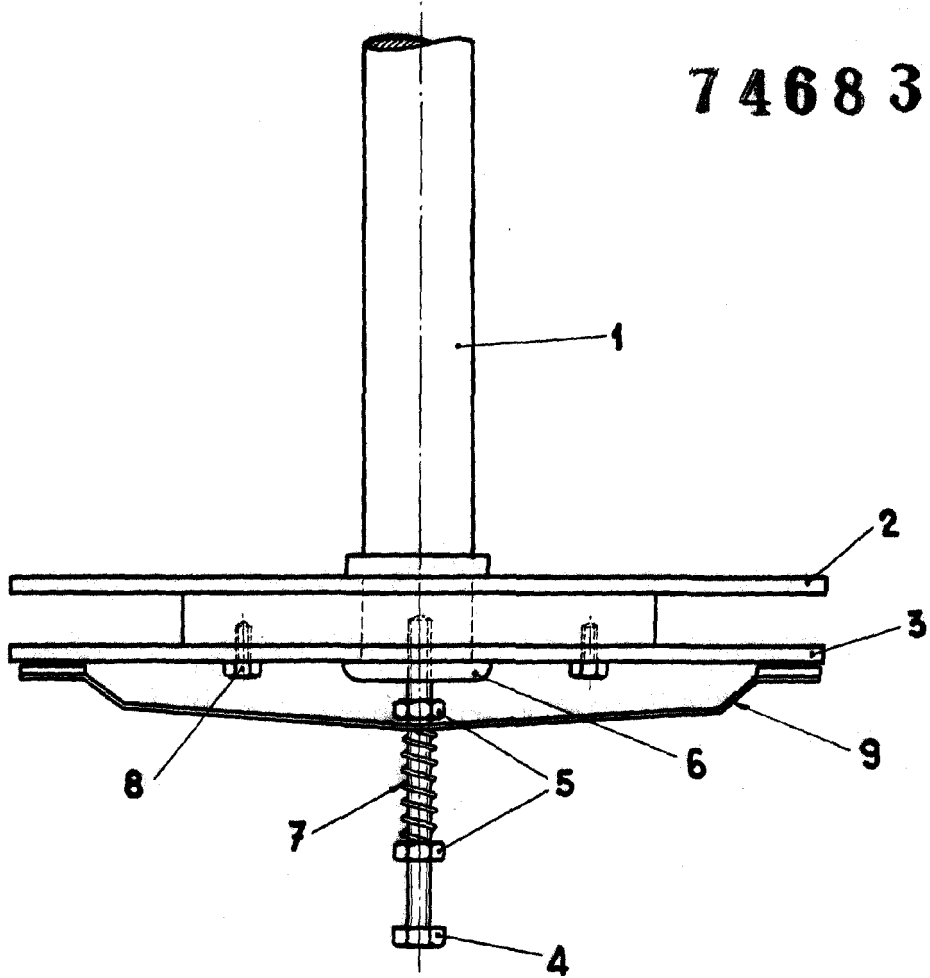
Madrid, ~~27 JUN 1959~~ 27 JUN 1959 de junio de mil novecientos cincuenta y nueve.

CARLOS BALLESTERO
A.P.





74683



Escala variable
Madrid, 27 JUN. 1959

CARLOS BALLESTERO
P. P.

