

27



74678

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "BOMBA A PEDAL PARA TALADRINA", a favor de Don DANIEL
PAITUVI MARTI, de nacionalidad española, residente en ARE-
NYS DE MUNT (BARCELONA), calle Oriente, núm. 11.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una bom-
ba a pedal para taladrina.

El objeto de este modelo, es obtener un sistema de re-
frigerado a voluntad para máquinas herramientas, el cual pres-
cindiendo de sistemas caros a base de seccionado por motor e-
5. léctrico permita refrigerar a voluntad la pieza a mecanizar
en aquellos instantes en que ello se crea conveniente.

Consiste pues el modelo en una bomba de accionado ma-
hual a pedal, la cual a través de las consiguientes válvulas
10. de admisión y salida, comunica un depósito de taladrina, con



5. una boquilla de salida sobre la pieza a mecanizar, a través del consiguiente circuito hidráulico, existiendo debajo del plato de la máquina una bandeja de recogida, con los consiguientes elementos de filtro, para la recogida de la taladrina, la cual se devuelve desde esta bandeja al depósito por una conducción al efecto.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra esquemáticamente la colocación de la bomba en una máquina herramienta.

15. La figura 2, muestra en sección lateral la constitución de la bomba.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar, que la bomba se halla constituida por un cuerpo exterior o carcasa, que a través de un pie 2, enlaza con una peana 3 de sostenimiento.

20. Por su parte superior la bomba presenta dos orejetas 7 que sostienen el eje de articulación de un elemento de pedal 6 con un punto 8 de tope contra la carcasa, el cual en sus giros y por su zona 16, actúa sobre un vástago 5 desplazándolo, el cual actúa en el interior de la carcasa de la bomba desplazando por su cavidad el émbolo 18 al que es solidario.

25. Como cierre para evitar las fugas por el orificio de desplazamiento del vástago existe un prensaestopas 17, retenido por el aro roscado exterior 4.

30. En su desplazamiento por la cavidad del interior de

74678 27/11



la carcasa el émbolo tiene su posición de retorno asegurada por la actuación de un resorte de expansión 19 existente en el interior de la cavidad, que actúa directamente sobre la cara del émbolo.

5. En su extremo la carcasa presenta unas válvulas 21 de admisión y 20 de salida de líquido, las cuales actúan en los desplazamientos del émbolo en uno u otro sentido cerrando o abriendo los pasos correspondientes.

10. La válvula 21 a través de una conducción 9, recibe el líquido refrigerante de un depósito 11, el cual presenta un tapón para su llenado. La válvula 20 a través de la conducción 10 dá salida al líquido refrigerante, el cual termina en el cabezal de la máquina en el punto 14, donde articula la boquilla 15 de salida de posición graduable para poder orientar la salida del líquido sobre la pieza a mecanizar.

15. Debajo del plato de la máquina existe una bandeja 13 de recogida de líquido en la cual cae el líquido una vez ha efectuado su función refrigerante, conjuntamente con la viruta, separándose de la viruta por presentar la bandeja los necesarios elementos de filtro pasando a continuación el líquido a través de una conducción 12 de salida al depósito 11 para su nuevo uso.

20. La bomba actuará exclusivamente en aquellos instantes en que sea accionada por su pedal 6 por lo que el conjunto no precisará de válvulas de cierre del paso del líquido en la boquilla 15.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se

30.

74678 270



recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

NOTA

5. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
1. Bomba a pedal para taladrina, aplicable a máquinas herramientas, que se caracteriza esencialmente, por comprender una carcasa con una cavidad interior, que aloja un émbolo y un resorte de expansión que empuja el émbolo contra la pared de la cavidad, presentando el émbolo un vástago saliente al exterior a través de un orificio de la carcasa, el cual es accionado por un pedal fijo a la parte superior de la carcasa en la que articula, con un punto de tope en el máximo desplazamiento del émbolo por efecto del resorte, presentando la cavidad en su cara opuesta al émbolo las correspondientes válvulas de admisión y salida, estando el conjunto de la carcasa montado sobre un pie que termina en una peana de apoyo.
10. 2. Bomba, según la anterior reivindicación en la que la válvula de salida a través de su conducción impele el líquido hasta el cabezal de la máquina, donde articula una boquilla de salida de posición graduable.
15. 3. Bomba, según las anteriores reivindicaciones, en la que debajo del plato de la máquina existe una bandeja de recogida y filtraje del líquido el cual se devuelve al depósito
- 20.
- 25.

74678



por una conducción de recogida.

4. Bomba a pedal para taladrina.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 JUN 1959

DON DANIEL BAITUVI MARTI

p.a.

RECORRIDO



27 JUN 1959

Fig. 1

74678

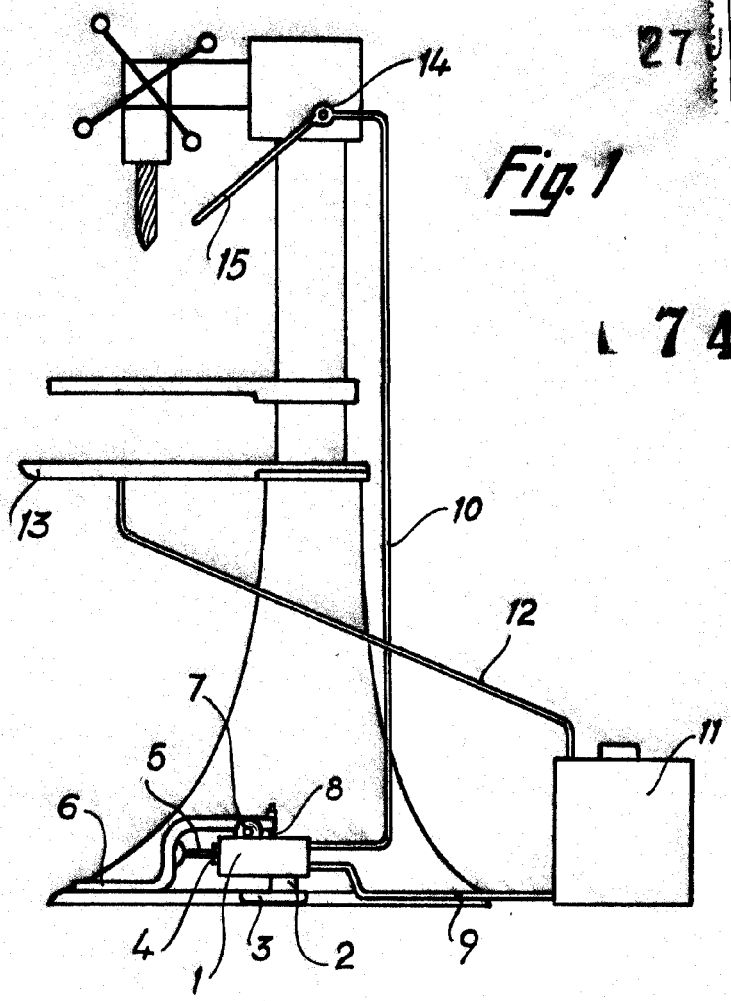
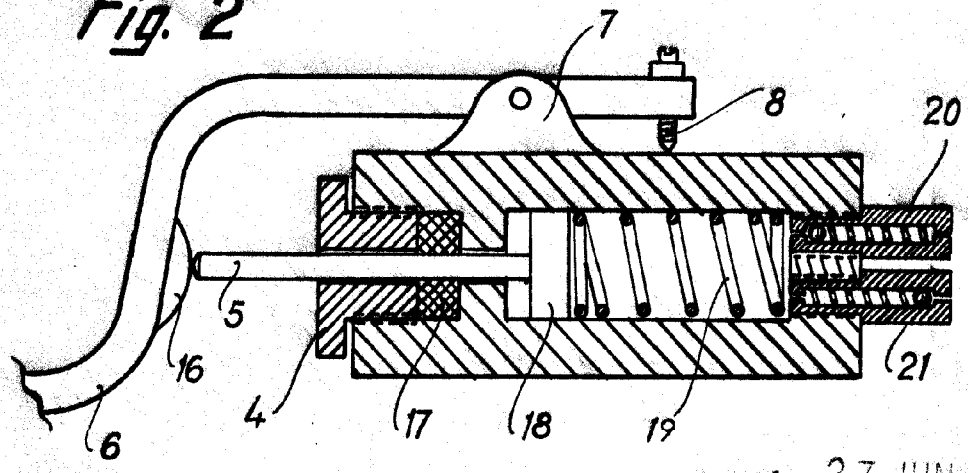


Fig. 2



Madrid, 27 JUN. 1959
p.p. Jaime Isern