

74631

74631



24 JUN 1917

MEMORIA      DESCRIPATIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José Menargues Más, de nacionalidad española.

Residente en CREVILLENTE (Alicante).—San José, 17

p o r

«LIMPIA BARROS PERFECCIONADO»

---

74631<sup>2</sup>



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un nuevo modelo de limpia barro dotado de un cerco de caucho vulcanizado fundido junto con la felpilla.

Con el presente modelo de utilidad se ha logrado la constitución de un limpia-barros de mayor duración y consistencia que los que actualmente existen en el mercado. El principal éxito de su original constitución es debido al especial procedimiento seguido en su construcción, que por otra parte es extensible a cualquier tipo de alfombras o alfombrillas ya sean estas de pana, yute o lana regenerada.

Su fabricación consiste en fundir en un molde de aluminio un marco de caucho vulcanizado junto con la esterilla de forma que esta queda unida íntimamente con el marco, con lo que se consigue una mayor rigidez del conjunto y por tanto mayor duración de la esterilla.

Con objeto de lograr mayor adherencia al suelo, se funde al mismo tiempo que el marco y en el mismo molde, unas ventosas que a igual que aquél, quedan unidas con el tejido de la esterilla. Estas ventosas, situadas en la parte posterior de la esterilla se adhieren al suelo, consiguiendo con esto impedir que el limpia-barros no se desplace del lugar asignado al frotar sobre ellos las suelas de los zapatos.

Como puede deducirse de las características anteriormente indicadas, este nuevo tipo de limpia-barros o esterilla presenta considerables ventajas sobre los que actualmente están en uso, tanto por su mayor resistencia y mejor presentación al ser indeformables como por su propiedad antideslizan-

74631



te lograda por medio de las ventosas.

35.- Como ya se indicó, las variables formas y distintas dimensiones que puede adoptar, amplian su aplicación a las alfombras, esteras, etc., etc.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

Fig. 1ª, vista en planta de un limpia-barros.  
45.- Fig. 2ª, sección longitudinal del limpia-barros.  
Fig. 3ª, sección longitudinal del marco.  
Fig. 4ª, vista en planta del marco.  
Fig. 5ª, vista por la parte inferior del limpia-barros.  
En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

50.- (1).-Marco.  
(2).-Felpa.  
(3).-Reborde de unión.  
(4).-Entramado inferior de la felpa.  
(5).-Ventosas.

55.- El limpia-barros está constituido por un marco de caucho vulcanizado (1) unido intimamente por su reborde (3) a la felpa (4), de forma que los pelos de esta quedan contenidos y protegidos por dicho marco.

60.- Sobre el entramado (4) que da consistencia a la felpa se adhieren las ventosas (5), también de caucho vulcanizado.

El método seguido para la construcción del limpia-barros es el siguiente:

La felpa, una vez sacada del telar y antes de ribetearla se mete, junto con la goma a un molde de aluminio con las



65.- mismas medidas, luego se cierra herméticamente el molde. Dicha operación dura aproximadamente 3 minutos.

Este método sirve lo mismo para felpillas que incluso toda clase de alfombras bien sean de lana, yute o lana regenerada.

70.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúan el fundamento esencial del mismo.

75.-

REIVINDICACIONES

80.- 1ª).--"LIMPIA BARROS PERFECCIONADO" que se caracteriza por estar constituido por un marco de caucho vulcanizado unido íntimamente al entramado soporte del tejido apropiado por fusión de dicho marco en un molde junto con el tejido, con lo que se da al conjunto gran resistencia y mejor protección a dicho tejido.

85.- 2ª).--"LIMPIA BARROS PERFECCIONADO" que se caracteriza por que en la parte posterior del tejido, es decir, el soporte de entramado, se fijan mediante fusión simultánea con marco en el mismo molde, unas ventosas también de caucho vulcanizado cuyo fin es impedir el deslizamiento del limpia-barros al frotar las suelas de los zapatos sobre la misma.

3ª).--"LIMPIA BARROS PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de noventay una líneas, incluidas estas.

Madrid, 24 de Junio de 1.959.-

74631

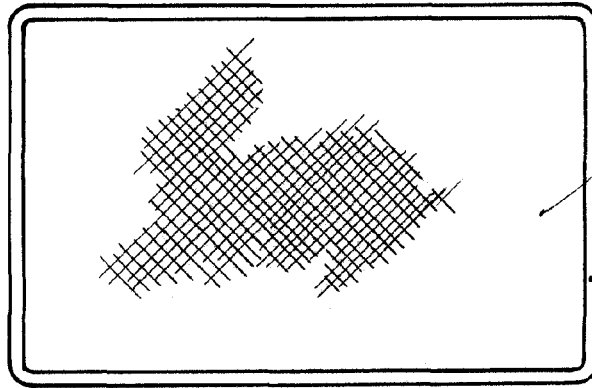


Fig. 1

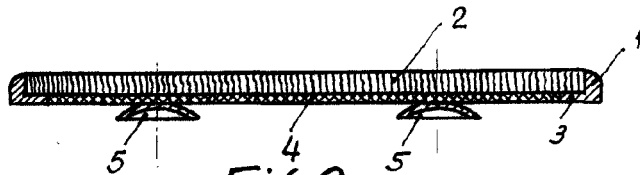


Fig. 2

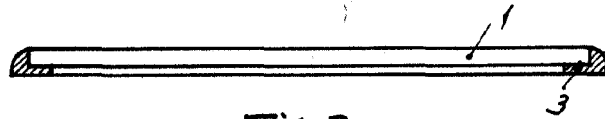


Fig. 3

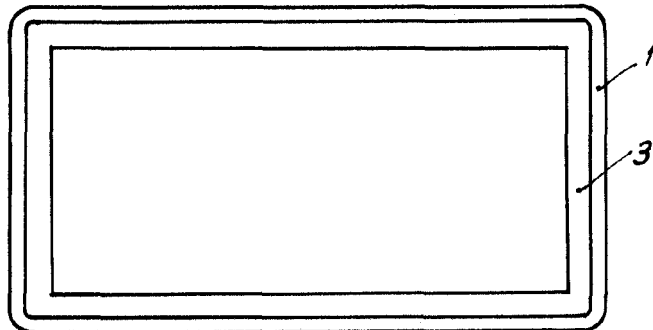


Fig. 4

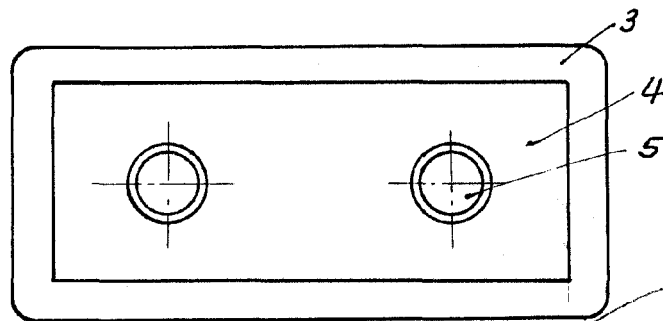


Fig. 5

Madrid, 2 de Junio de 1.959

Escala variable