

15 JUN



74561

MODELO  
DE  
UTILIDAD

a favor de FABRICA ESPAÑOLA DE PARACAIDAS, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Amigó, 22, por "NUEVO CHALECO SALVAVIDAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo chaleco salvavidas dotado de mayor ligereza y que resulta de uso más cómodo que los conocidos. Para ello el modelo se caracteriza porque consiste en una pieza principal cispuesta para rodear el cuerpo por debajo de los brazos, y con extremos enfrentados en su parte delantera, provistos de dispositivos para su abrochado o atado, estando las partes delantera y posterior de dicha pieza principal conectadas por dos anchos tirantes que se extienden desde la zona de la espalda hasta la parte

5.

10.



74561

superior de los extremos de dicha pieza.

5. La pieza principal está constituida por dos láminas unidas por sus bordes de modo que forman una cámara provista de aberturas de paso para el aire y agua en su parte inferior, llevando una de dichas láminas unidas en su cara interior una pluralidad de cuerpos celulares ligeros que mantienen espaciadas las dos láminas citadas.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del chaleco.

10. En dichos dibujos; La figura 1 muestra el chaleco en perspectiva, y la figura 2 es una vista similar a la anterior, con uno de sus extremos delanteros levantado y la lámina interna fraccionada para hacer visibles los cuerpos espaciadores.

15. El chaleco ilustrado está constituido por una pieza principal o de cuerpo -1- formada por dos láminas -2- y -3- unidas por sus bordes, por ejemplo mediante cosido sobre ribetes de refuerzo -4-. El contorno de estas dos piezas es tal que puede adaptarse al cuerpo de una persona quedando sus extremos -5-, provistos de ojales -6- para el paso de un cordón o similar (no representado), en la parte delantera; a este fin los bordes superiores de las mismas tienen en sus lados dos escotaduras -7- que constituyen las aberturas para el paso de los brazos.

20. La prenda es completada mediante dos anchos tirantes -8- cosidos a los bordes superiores de la pieza principal -1- a modo de opunte encima de las escotaduras -7-.

15 JUN



74561

- En la cara interna de la pieza o lámina -2- están adheridos una serie de cuerpos celulares y ligeros -9-, de formas cualesquiera, según se ha representado a título de ejemplo, los cuales mantienen separadas las dos láminas -2- y -3- proporcionando una cámara de aire adecuada para la flotabilidad. Esta cámara comunica, no obstante, con el exterior, a través de amplias aberturas -10- formadas en la parte inferior de las láminas -3-, cuyas aberturas pueden ser protegidas mediante tejidos porosos -11- cosidos a los bordes de dichas aberturas.
- 5.
- 10.

Serán independientes del objeto del invento los detalles constructivos del chaleco, siempre que no alteren esencialmente el alcance de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

- Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:
- 15.

1. Nuevo chaleco salvavidas, caracterizado por estar constituido por dos láminas unidas por sus bordes de manera que forman una cámara de flotación provista de aberturas en su parte inferior para el paso del aire, llevando unidos una de dichas láminas, en su cara interior, una pluralidad de cuerpos celulares ligeros que las mantienen espaciadas.

20.

2. Nuevo chaleco salvavidas, según la reivindi-

15 JUN



74561

cación 1, caracterizado porque dicha cámara forma una pieza adaptable al cuerpo por debajo de los brazos, provista de dos tirantes unidos a su parte posterior y a su frente, encima de dos escotaduras laterales formadas en los bordes superiores de la pieza.

5. 3. Nuevo chaleco salvavidas.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 15 de junio de 1959.

FABRICA ESPAÑOLA DE PARACAIDAS, S.A.

p.a.

# FÁBRICA ESPAÑOLA DE PARACAIDAS, S.A.

15 JUN 1959

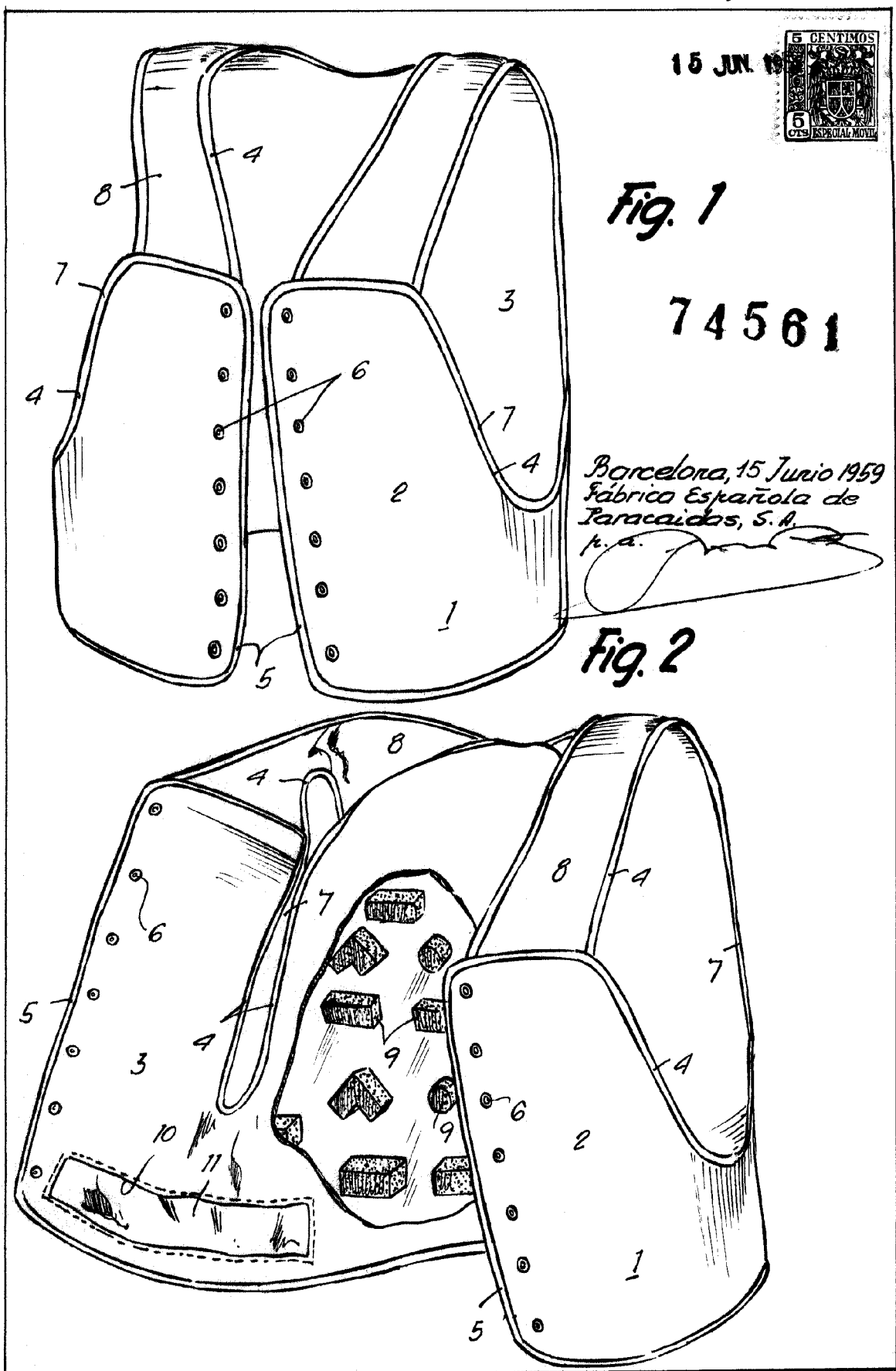


Fig. 1

74561

Barcelona, 15 Junio 1959  
Fábrica Española de Paracaídas, S.A.

*[Signature]*

Fig. 2

5796