





15

que pueda ser usada para el transporte de cualesquiera otras mercancías, ya que la seguridad de su estructura, la facilidad y rapidez de su desmontaje y montaje, y la comodidad que encierra para su porteo, la hacen recomendable para el transporte de cualquier clase o tipo de mercancía, por delicada o frágil que sea.

20

En nuestra descripción no aludimos a la tapa, puesto que ésta será del tipo normal y corriente, e incluso se podrá prescindir de ella, ya que en muchas ocasiones, por su caracter apilable, el fondo de la caja superior actuará de tapa de la caja inferior.

25

Una vez desmontada, queda esta caja reducida a unas proporciones y volumen sumamente reducidos, por lo que su transporte hasta el campo o lugar de carga y montaje consiguiente, puede verificarse en gran número con muy poco volumen a emplear.

30

Para mejor comprensión de la descripción que a continuación vamos a realizar, hemos creído conveniente acompañar una hoja de dibujos, en la que se ofrece un caso práctico de realización de la nueva caja, con la necesaria aclaración de que por tratarse de un ejemplo ilustrativo, no deberá constituir una limitación del objeto de este registro.

35

La figura 1 del plano adjunto, nos muestra en perspectiva a una de estas cajas, parcialmente montada, esto es, con un lateral y un testero montados, y los lados opuestos abiertos; la figura 2 y la figura 3 muestran en perfil a la caja en sus dos posiciones, para mostrar cómo se pliegan los laterales y los testeros, con relación al fondo de la caja; las figuras 4 y 5, son respectivamente.

40



una vista en alzado de un testero, y una sección A-B de la misma, para mostrar los detalles constructivos del asidero que comporta cada testero.

45 Refiriéndonos a las antedichas figuras, señalamos con acotaciones las siguientes partes características:

Con -1- señalamos a la pieza que constituye el fondo de la caja, siendo -2- y -3- las caras laterales y -4- y -5- las caras testeros.

50 El lateral -2-, en su posición de plegado, se abate sobre el fondo de la caja -1-, merced a unas tiras de material flexible, tal como cuero o goma, que señalamos con -6-, que actúan de bisagras, quedando este lateral erecto en su posición de montaje, merced a las piezas metálicas -7- que forman ángulo recto, y que se encuentran  
55 solidarias del fondo -1- por su parte inferior. Estas piezas limitan la apertura del lateral -2-, hasta quedar perpendicular al fondo.

En cuanto al lateral -3-, también se halla unido al fondo -1-, mediante unas tiras igualmente flexibles -8-, que están sujetas en la parte inferior del citado fondo, y cogidas al citado lateral por su parte externa, lo cual le permite, pasar de la posición de montaje hasta la de plegado describiendo un arco de 270°, (véase la figura 2), estando en la posición de plegado, unido al fondo -1-  
65 por su parte exterior.

Estos dos laterales, comportan en los extremos de sus caras interiores, y en posición vertical, dos pares de listones -9- en cada extremo, paralelos entre sí, y dejando entre cada par un espacio -10- para el encajamiento  
70 de los bordes de los testeros. Estos listones -9-, ofre-

- 4 - 74515

75

cen en su parte superior unos orificios pasantes -11-, que permiten el paso de unos pasadores metálicos -12-, que cruzan no solamente a los mencionados listones, sino también a sendos orificios que ofrecen los testeros y que vienen a coincidir con los orificios de los listones, de forma que estos pasadores son los que traban a laterales y testeros durante el montaje, quedando asegurado este montaje, gracias a que existen unas tiras -13-, de material flexible, sujetas en la parte interna de los listones -9-, que impiden que los pasadores puedan salirse, tanto montada como desmontada la caja.

80

En cuanto a los testeros ofrecen sus bordes -14- del mismo grosor que el espacio dejado entre los listones -9-, con el fin de que el encajamiento no ofrezca holguras excesivas que alteren la perfecta estructura de la caja una vez montada.

85

Los laterales disponen en la parte media de su cara interna, unos listones -15-, que actúan de refuerzo, y que en su extremo superior ofrecen una escotadura -16-, en una de las cuales va fijado el extremo de una cuerda -17-, al objeto de que pueda ésta pasarse por estos dos listones -15- cuando la caja se halle llena, y puedan de esta forma mantenerse paralelos los dos laterales, sin experimentar deformaciones la caja.

90

En los testeros -4- y -5-, existen las asas -18-, montadas en el extremo de dos tiras -19- flexibles, cuyos extremos superiores, pasan al interior de la caja, donde quedan sujetos en el listón -20- transversal.

95

Estas asas disponen de un listón -21-, paralelo a ellas, que tiene como misión la de servir de apoyo sobre

100



- 5 - 74515

el transversal -20- (véase figura 5) cuando se tira del asa, con lo cual ésta no puede doblarse sobre sí misma del todo.

105 Los testeros, en la operación de plegado, se abaten sobre el fondo -1-, como muestra la figura 3, para lo cual se encuentran unidos al mencionado fondo mediante los tirantes -22-.

110 Tras esta descripción, queda suficientemente clara la forma de llevar a cabo el montaje de las piezas descritas, así como su plegado para su transporte hasta el lugar de carga, y sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de construcción de sus diferentes partes, así como otros detalles constructivos de carácter accesorio, que  
115 quedarán comprendidos en el presente registro, siempre y cuando no alteren la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente

N O T A

120 Los puntos que se reivindicán en el presente Modelo de Utilidad, son:

125 1º.- Caja desmontable para transporte de mercancías, caracterizada porque uno de los laterales se pliega sobre el fondo mediante el juego de bisagra de unas tiras de material flexible sujetas al fondo y a la parte interna e inferior del lateral, poseyendo unos ángulos metálicos dispuestos en la parte exterior, que limitan la abertura del mismo en su montaje, hasta adquirir la posición vertical, mientras que el lateral opuesto queda articulado con el fondo de la caja mediante unas tiras de material flexible, sujetas al fondo y exteriormente sobre el  
130



lateral que actúan de bisagra y que permiten el plegado de éste, tras un giro o rotación de 270° sobre la parte posterior del fondo.

135 2ª.- Caja desmontable para transporte de mercancías, caracterizada porque los laterales de la precedente reivindicación ofrecen en sus caras internas y en los bordes, unos listones paralelos, perpendiculares al fondo de la caja, que dejan entre sí unos canales para ajuste, en el montaje, de los cantos laterales de los testeros, 140 poseyendo unos pasadores metálicos que atraviesan dichos pares de listones y al lateral del testero una vez encajado, recayendo las cabezas de los pasadores al interior de la caja, y quedando retenidos por unas tiras de material flexible unidas a los listones, existiendo en la parte interna de los laterales y en su punto medio, unos listones 145 verticales, que al tiempo de servir de refuerzo, ofrecen unas escotaduras en su extremo superior, para anudamiento de una cuerda que se encuentra sujeta en uno de estos listones, y que sirve para asegurar el paralelismo de los dos laterales cuando la carga sea excesiva. 150

155 3ª.- Caja desmontable para transporte de mercancías, caracterizada porque los dos testeros, que se pliegan sobre el fondo de la caja, se encuentran unidos a éste mediante unos tirantes de material flexible, y en su parte externa, disponen de sendas asas, integradas por un listón de madera montado sobre dos tiras del mismo material flexible, cuyos extremos pasan al interior del testero y quedan sujetos en el mismo, disponiendo estas tiras de otro listón paralelo al que constituye el asa, pero próximo 160 al travesaño superior del testero, y con un canto -

- 7 74515<sup>20</sup>



165

biselado a fin de tropezar con dicho travesaño y limitar la separación del asa cuando es cogida por el operario. Y

4º.- "CAJA DESMONTABLE PARA TRANSPORTE DE MERCANCIAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 167 líneas.

Valencia, 8 de Junio de 1.959

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ  
P. P.



20 JUN 1959

74515

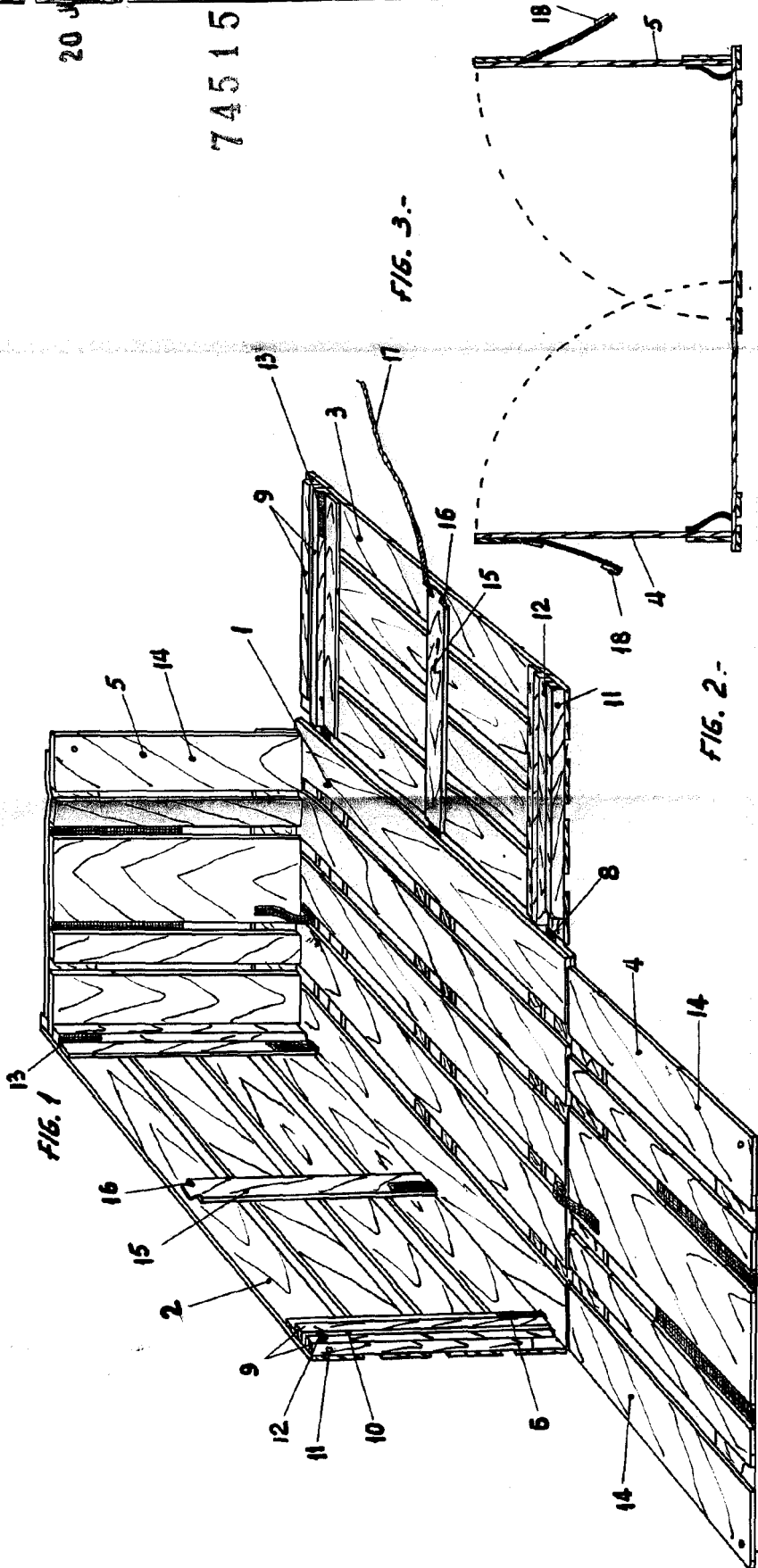


FIG. 1

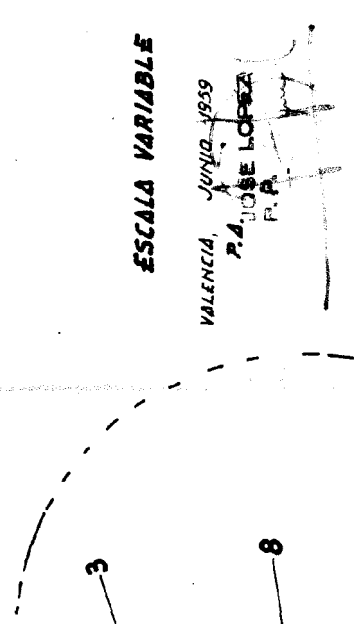


FIG. 2.-

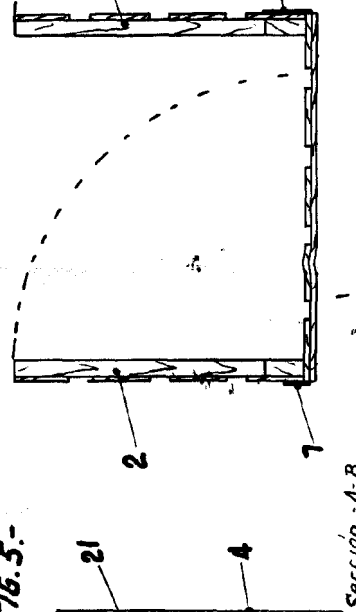


FIG. 3.-

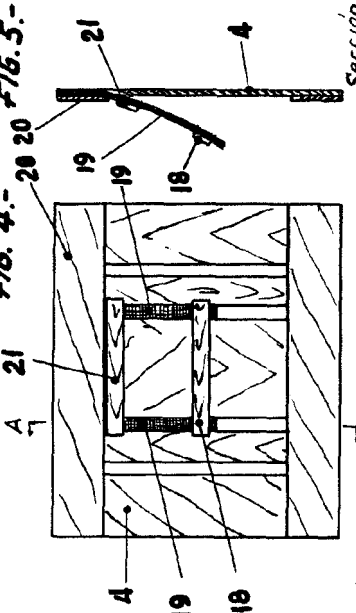
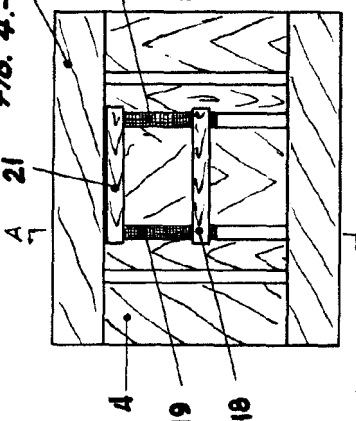


FIG. 4.- 20 20 FIG. 5.-



Sección A-B

ESCALA VARIABLE

VALENCIA, JUNIO, 1959

P. A. JOSE LOPEZ  
P. A.