

- 9 JUN.



74443

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de EXCLUSIVAS INDUSTRIALES, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Roger de Flor, 84, por "TOSTADOR DE PAN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para tostar rebanadas de pan.

Una de las principales características de este tostador se refiere al hecho de estar organizado de manera que se obtiene automáticamente la vuelta del pan a tostar, operación ésta que hasta el presente venía realizándose manualmente con peligro evidente de quemaduras.

Otra de las mejoras que presenta este tostador con respecto a las existentes en el mercado, viene dada

- 9 JUN



74443

- por la gran capacidad según dos frentes de tueste de amplitud considerable, presentando las diversas piezas y elementos de que consta este aparato un pulimentado para obtener un acabado a modo de espejo en miras a un mejor aprovechamiento del calor producido por el foco calorífico, estando éste formado, ventajosamente, por resistencias de constitución plana arrolladas sobre soporte constituidos por placas aislantes dispuestas verticalmente.
- 5.
- El volteo de las rebanadas a tostar se verifica simplemente mediante la apertura y cierre de la tapa respectiva que cubre uno de los dos frentes de la parrilla, cuya tapa es maniobrada por medio de un mando exterior rematado en un mango aislante sobre el que se manipula sin peligro alguno de quemarse.
- 10.
- Para lograr su función inversora de las rebanadas, las tapas presentan una conformación curvada especial, sobre la que se apoya y desliza la rebanada.
- 15.
- El aparato descansa sobre una base aislante, a la cual se montan lateralmente sendos costados, en los que se prevé el montaje de los dispositivos accionadores de las tapas, presentando en los frentes respectivos emparrillados.
- 20.
- Estos emparrillados, constituidos por alambres a modo de horquilla, se aseguran a un trampo superior longitudinal sostenido por los costados, y a una plataforma inferior que descansa sobre la base aislante, alojándose en orificios adecuados previstos en estos tramo y plataforma.
- 25.

- 9 JUN.



74443

La articulación de las tapas se realiza elásticamente, ensartando apéndices laterales de las mismas en correspondientes ejes longitudinales, sobre los cuales están ensartados sendos resortes helicoidales, que tienden a mantener a las tapas en posición cerrada, de manera que al ser abierta la tapa por la acción sobre el mando respectivo, vuelve, por sí sol, a la posición de cerrado una vez cesa dicha acción.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos, en los que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

En los dibujos:

La figura 1 muestra en vista perspectiva el conjunto del tostador con una de sus tapas abierta,

la figura 2 indica esquemáticamente en sección transversal alzada este mismo tostador,

las figuras 3, 4, 5, 6 y 7, son distintas fases en la apertura y cierre de la tapa para lograr dar la vuelta a la rebanada,

la figura 8 ilustra en sección alzada convencional el mando para la apertura de las tapas, y

la figura 9 muestra en alzado frontal el detalle del emparrillado y de su montaje.

El tostador en cuestión comprende una base -1- de material aislante sobre la que se fija una plataforma metálica -2-, llevando adicionados la base en sus laterales sendos costados -3- y -4- forrados interiormente



71443
- 9 JUN 1956

por plancha metálica -5-. Estos costados soportan superiormente un tramo longitudinal -6- cubierto por otro -7- formando cajetín protector y embellecedor.

5. Entre la plataforma inferior -2- y el tramo superior -6- se monta el foco calorífico según un plano vertical de doble cara activa, constituido por placas aislantes -8- rectangulares en las que se arrollan resistencias -9- de constitución laminar. La base -1- forma un hueco -10- en forma de cajetín por donde se instalan los conductores del circuito eléctrico.

15. También entre esta plataforma y dicho tramo superior se disponen en cada frente del aparato sendos emparrillados formados por múltiples alambres -11- que en forma de horquilla se alojan en taladros adecuados previstos en dichos tramo y plataforma, (figura 2 y 9).

20. Dichos frentes se cubren con sendas tapas -12- y -13- articuladas elásticamente por su zona baja, lo que se lleva a cabo ensartado apéndices laterales -14- y -15- apropiados, pertenecientes a estas tapas, en respectivos ejes longitudinales -16-, sobre los cuales se encuentra ensartado un muelle helicoidal -17- montado de manera que tiende a mantener a las tapas en su posición de cerrado, (figura 2).

25. En las tapas se ha previsto, en su borde libre -18-, una muesca longitudinal -19- para permitir la salida de humos, Además comprenden estas tapas una configuración especial curvada -20-, con la cual se logra dar la vuelta a las rebanadas que se están tostando, de

- 9 JUN.

74443



- una manera automática, abriendo y cerrando la tapa mediante un dispositivo de mando previsto en cada costado del aparato. Esta curvatura interna llega a internarse hasta entre el emparrillado -11-, en la posición de cierre de la tapa -12-13-, para lo cual presenta respectivas entallas -21- que permiten dicha penetración, descensando la rebanada R sobre dicha curvatura, (figuras 2, 3 y 7).
5. Los dispositivos de mando para la apertura de las tapas constan esencialmente de una pieza metálica en forma de T o de Y, -22-, montada internamente y que en la posición de reposo o cierre de las tapas adquiere una posición vertical, en cuyos extremos superiores libres -23- y -24- presenta el montaje de sendas ruedas -25- libremente giratorias, cuya pieza se cala mediante tornillo -26-, (figura 8), sobre un eje -27- que atraviesa el costado respectivo y que asoma al exterior donde se prolonga según un acodamiento -28-, al que se fija mediante tornillos -29- y -30- un mango aislante -31- de cualquier tipo. Sobre dicho eje se prevé el montaje de un resorte helicoidal -32- dispuesto entre la pieza -22- y el costado, cuyo muelle evita que dicha pieza en su movimiento oscilante según las flechas F y F', (figura 2), pueda rozar con los costados.
10. Al accionar dichas piezas en los sentidos de estas flechas, lo que se realiza actuando sobre el mango -31-, se consigue la apertura de las tapas -12- y -13- respectivamente, según indican las flechas F" y F'''.
- 15.
- 20.
- 25.

74443 - 9 JUN



5. Siguiendo las figuras 3, 4, 5, 6 y 7, se comprende fácilmente la maniobra para dar la vuelta a la rebanada R. Efectivamente, al abrir la tapa -12- según flecha F", la rebanada va resbalando por el emparrillado -11- apoyada por su canto inferior sobre la curvatura -20-, hasta que llega un momento en que la posición baja de la tapa separa la rebanada del emparrillado situándose la cara tostada T enfrentada con la superficie interna de la tapa. Ahora al cerrar ésta, la cara no tostada N quedará encarada con el foco calorífico.

10. La plataforma -2-, el forro -5- de los costados, los tramos superiores -6- y -7-, y las tapas -12- y -13- presentan, a lo menos, su cara interna pulimentada a modo de espejo para un mejor aprovechamiento del calor irradiado por las resistencias -9-.

15. Con la referencia -33- se indica el enchufe macho para la toma de corriente, (figura 1).

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25.

- 9 JUN.



74443

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Tostador de pan, caracterizado por comprender sobre una base una plataforma que soporta el montaje en disposición vertical del foco calorífico según un plano de dos caras activas, y que lateralmente presenta el aditamento de sendos costados que sostienen superiormente un tramo longitudinal, existiendo en cada frente, entre la plataforma inferior y el tramo superior, respectivos emparrillados, comprendiendo el aparato para cada frente correspondientes tapas articuladas elásticamente por su zona baja, que son accionadas mediante mandos previstos en los costados, con la particularidad de que las tapas presentan una configuración curvada, por la que resbala la rebanada de pan al abrir la tapa y quedando aquella dispuesta de tal manera que, al volver a cerrar la tapa, la rebanada queda en posición inversa, pasando la cara que antes estaba enfrentada con el foco calorífico a encararse con la superficie interior de la tapa.
10. 2. Tostador de pan, según la anterior reivindicación, caracterizado porque los mandos para la apertura de las tapas, están constituidos por una pieza en forma substancial de T montada en disposición interna, la cual presenta en los extremos superiores sendas ruedas libremente rotatorias y está calada sobre un eje que atraviesa el costado respectivo y que exteriormente se
- 15.
- 20.
- 25.

74443^{-9 JUN.}



5. halla vinculado a un mango aislante de cualquier tipo, de manera que al girar este mango se obtiene la rotación de la pieza en T, y ésta por uno de sus extremos rodantes empuja internamente a la tapa abriéndola hacia el exterior.
10. 3. Tostador de pan, según la reivindicación 1, caracterizado porque la articulación de las tapas se efectúa por ensartado de apéndices laterales de las mismas sobre ejes longitudinales sobre los cuales se hallan ensartados sendos resortes helicoidales que están montados de tal manera que tienden a mantener cerradas las respectivas tapas.
15. 4. Tostador de pan, según la reivindicación 1, caracterizado porque los emparrillados están constituidos por alambres en horquilla alojados en respectivos orificios previstos en el tramo superior y en la plataforma inferior.
20. 5. Tostador de pan, según la reivindicación 1, caracterizado porque el foco calorífico está constituido por placas aislantes como soporte de resistencias eléctricas de constitución laminar.
25. 6. Tostador de pan, según la reivindicación 1, caracterizado porque el tramo horizontal, los costados y las tapas, presentan, a lo menos, sus superficie interna pulimentada a modo de espejo.
7. Tostador de pan, según la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie curvada de las tapas encargada de dar la vuelta al pan, se ha previsto en la cara



74443^{9 JUN 1959}

interna de éstas y en su zona baja, penetrando esta curvatura hasta por entre el emparrillado, para lo que presenta las muescas pertinentes, y sobre la cual descansa por su canto inferior la rebanada, en la posición de cierre de la tapa.

5.

8. Tostador de pan.

La presente memoria descriptiva consta de nueve hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 9 de junio de 1959.

EXCLUSIVAS INDUSTRIALES, S. A.

p.a.

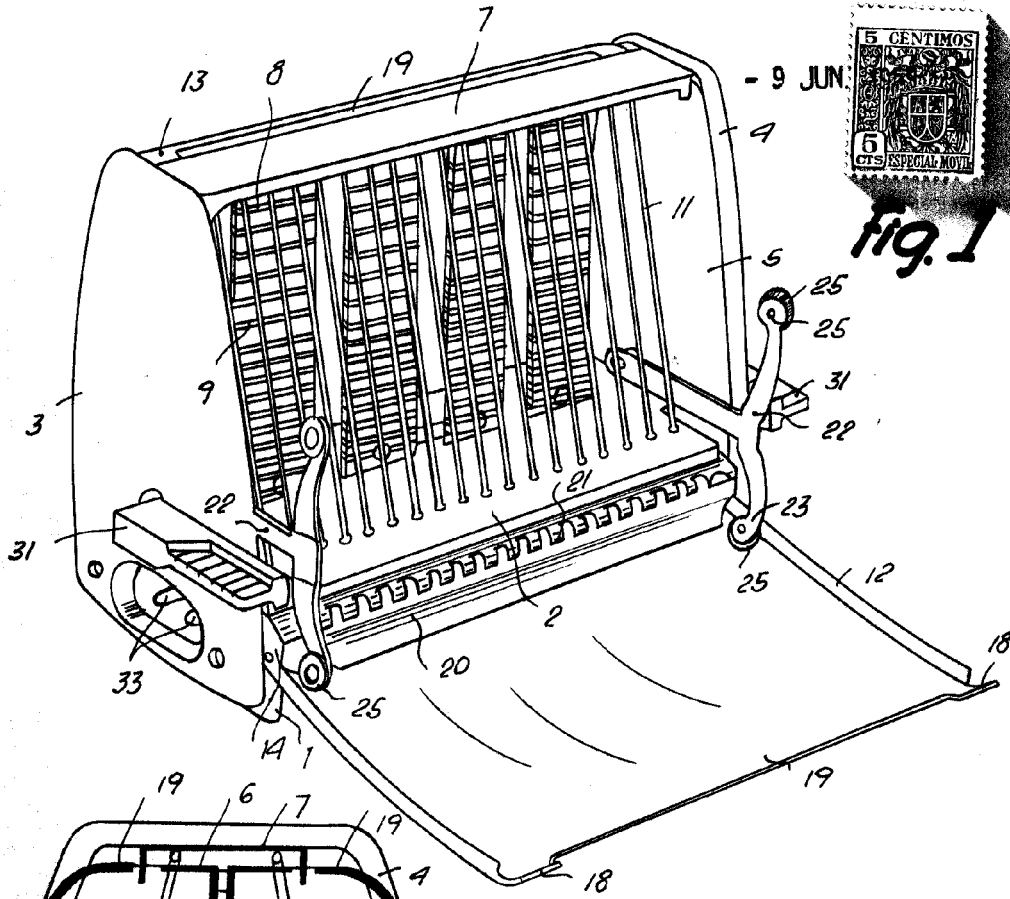


Fig. 1

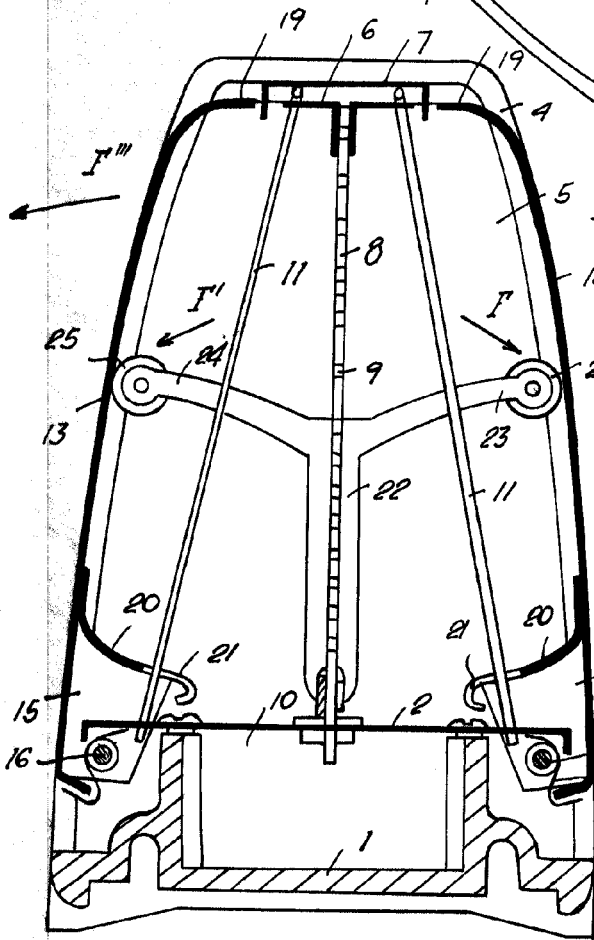


Fig. 2

74443

Barcelona, 9 Junio 1969
Exclusivas Industriales, S.A.
I. A.

5697

5897

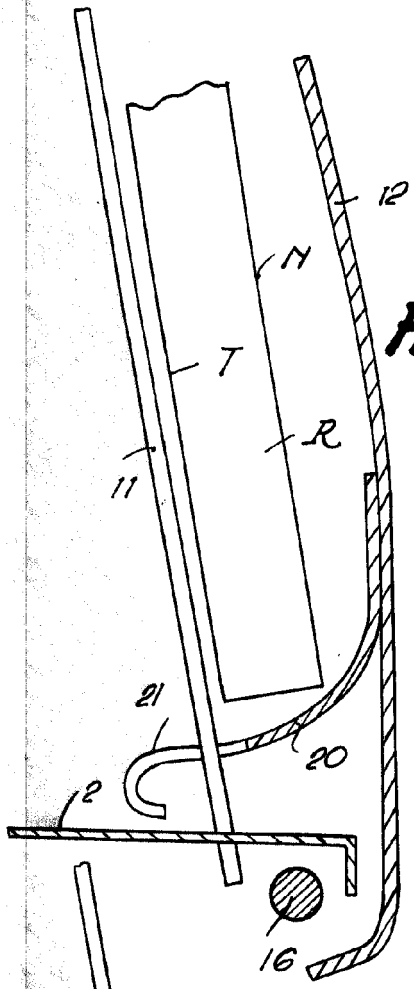


Fig. 3

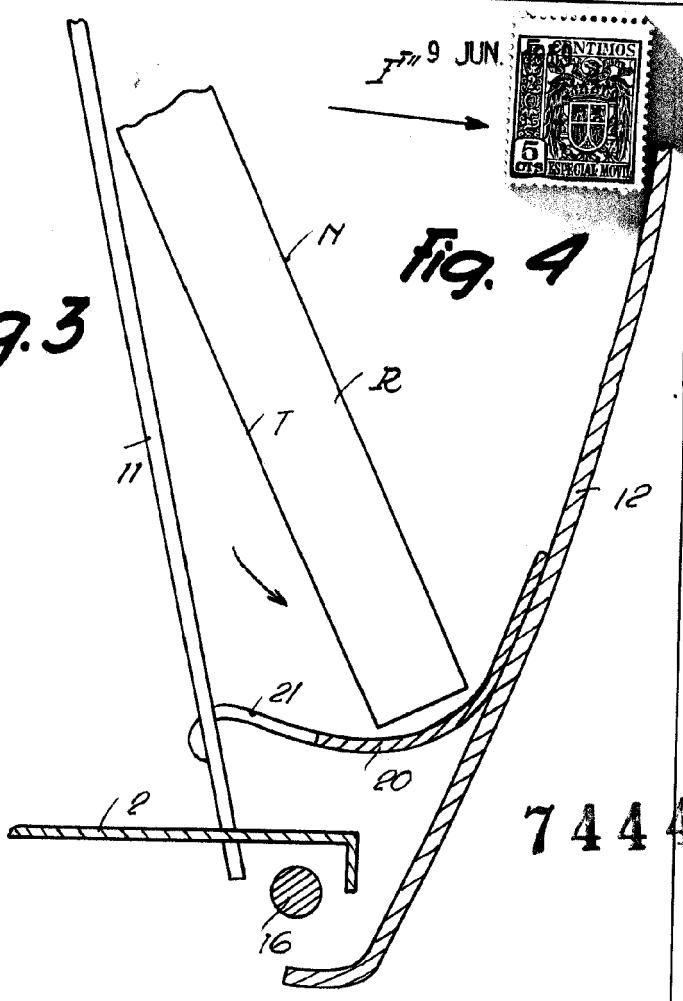
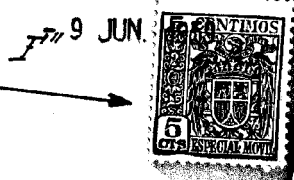


Fig. 4



74443

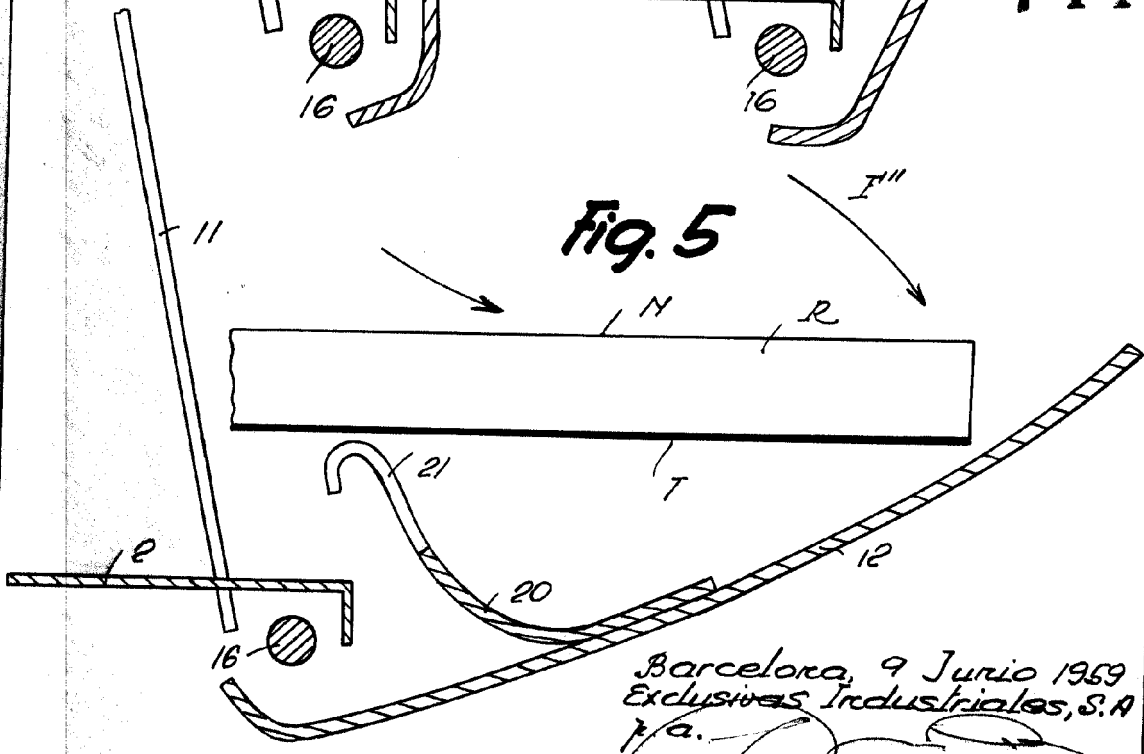


Fig. 5

Barcelona, 9 Junio 1959
Exclusivas Industriales, S.A.
P.A.

Fig. 9

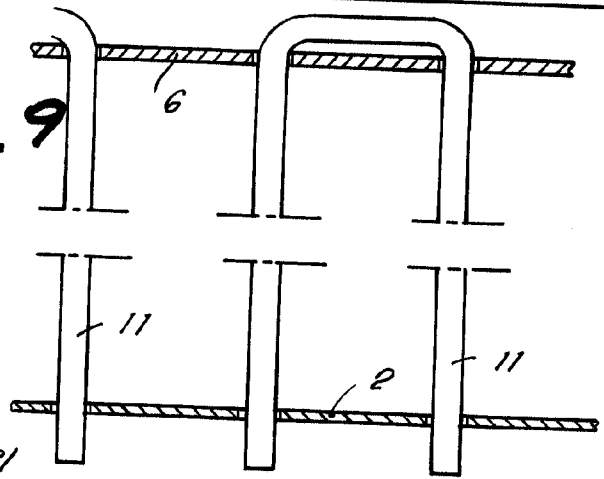


Fig. 6

74443

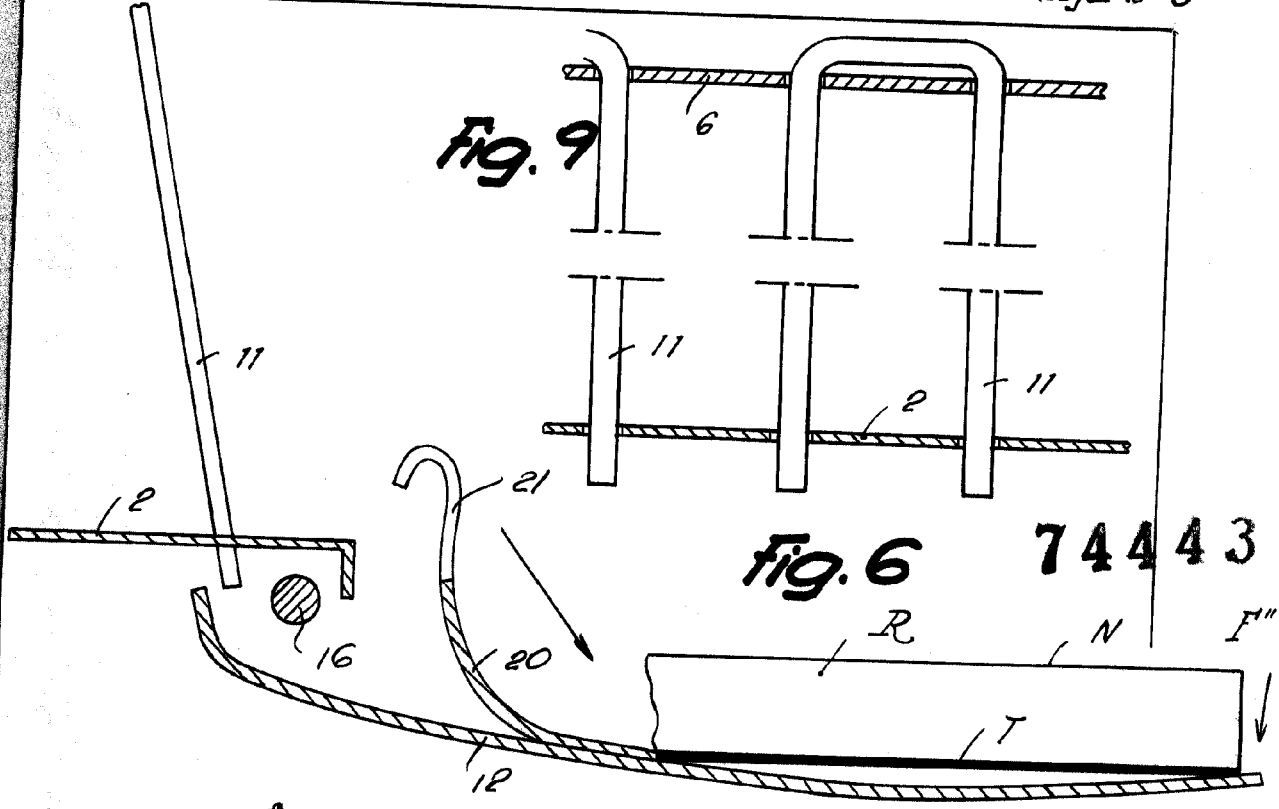


Fig. 7

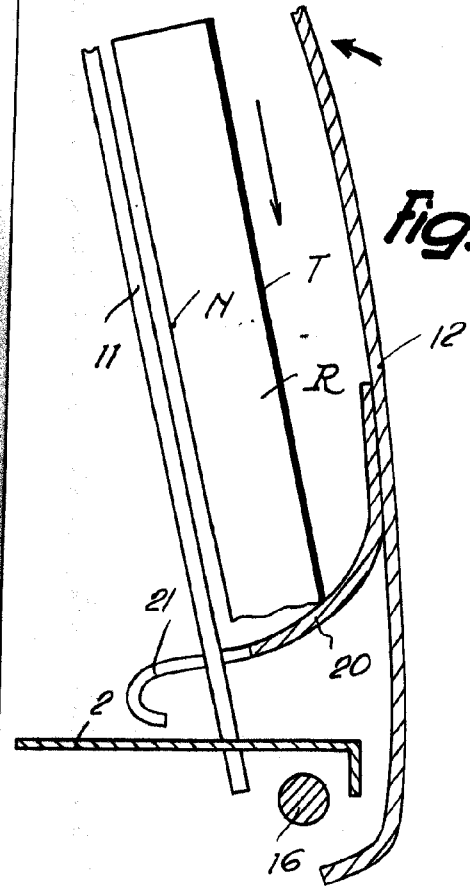
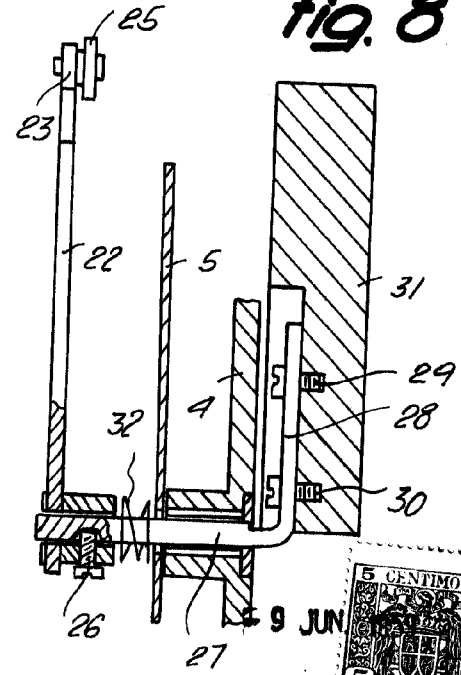


Fig. 8



Barcelona, 9 Junio 1955
Exclusivas Industriales, S. A.
p. a.



5897