

74421

ms



74431

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. JUAN BARTRA RIBAUDI y D. José PUJOL VIÑAS - de nacionalidad española - domiciliados en Carretera de Vich, nº 44, MANRESA (Barcelona).

por:

"Bote perfeccionado para cinta de manual o de carda".

-----: oOo :-----

D e s c r i p c i ó n

Tanto en los manuales como en las cardas se emplean botes en los que se van acumulando las mechas o cintas de fibras que entrega el manual o la carda y cuando el



74431

bote está lleno de cinta, se retira del manual o de la carda para, llevar la cinta a las mecheras, a las máquinas de hilar o a otras máquinas que hayan de continuar la elaboración de estas cintas.

5                   Estas cintas de fibras son muy delicadas y los botes mientras se llenan de cinta, están animados de un movimiento de rotación especial, para que la cinta se vaya acumulando en el bote formando espiras superpuestas, sin que se desarreglen las fibras que forman la cinta. Usualmente, cuando el bote está lleno y se ha de retirar de la máquina, las operarias aprietan con la mano la cinta en el interior del bote, con lo cual ya desarreglan algo el arrollamiento de la cinta y el paralelismo de las fibras que la forman. Luego al transportar el bote lleno de cinta hasta las máquinas sucesivas, continua desarreglandose la cinta y algunas veces, la cinta, por su elasticidad o por el transporte, se desborda y sale del bote, y se estropea una porción más o menos importante de la cinta,

20                   El presente modelo de utilidad tiene por objeto un bote perfeccionado para cinta de manual o de carda, provisto de una tapa, que sujeta y retiene suavemente la cinta acumulada en el bote, impidiendo que se desarregle y protegiéndola contra manipulaciones bruscas y contra influencias del exterior. Con el empleo de este bote perfeccionado, se puede manejar y transportar el bote lleno de cinta, sin dificultad y sin precauciones de ninguna clase, se puede dejar el bote almacenado el tiempo que se desee, sin que la cinta sufra el más pequeño desperfecto y el pasar la cinta a la máquina sucesiva, la cinta llega a esta máquina intacta, tal como ha salido del manual o de la carda, evitándose así la



74431

serie de dificultades debidas al transporte y manipulación de la cinta.

La característica del bote de este modelo de utilidad es la tapa que retiene y protege la cinta. El cuerpo del bote es de construcción usual; está formado por un cilindro de fibra u otro material similar, con una guarnición de chapa metálica que recubre el borde de su boca. A este se aplica una tapa constituida por un disco suelto de material moldeado, de diámetro más pequeño que el diámetro interior de la boca del bote y que presenta en su periferia tres o más salientes que determinan una circunferencia correspondiente al diámetro interior del cuerpo de fibra del bote. Esta tapa se coloca a mano, apretando con la misma tapa la cinta acumulada en el bote y hundiendo la tapa hasta más abajo de la guarnición metálica de la boca; al soltar la tapa la elasticidad de la cinta acumulada, la levanta, quedando la tapa retenida por sus salientes contra el borde inferior de la guarnición metálica de la boca del bote, con lo cual la tapa no puede desprenderse y la cinta queda protegida y encerrada en el bote, y ligeramente comprimida.

Estos botes son especialmente ventajosos cuando se hila directamente cinta de manuar en una máquina continua en cuyo caso tiene una importancia extraordinaria el que la cinta llegue sin sufrir el más pequeño desarreglo, al mecanismo de estiraje de la continua.

En el plano adjunto se representa un bote para cinta de manuar según este modelo de utilidad.

La figura 1, representa el bote con la tapa a medio colocar.

La figura 2, representa el mismo bote con la ta-

7-431

6



pa colocada,

La figura 3 es una vista de frente, a mayor escala de la tapa,

La figura 4, es una sección de la tapa, a escala todavía mayor, por la línea IV-IV de la figura 3.

El bote está formado por un cuerpo cilíndrico -1- de fibra o material similar, provisto en su borde de una guarnición -2- formada por una pieza de chapa metálica que cubre el borde del cilindro -1- tanto por la parte exterior, como por la parte interior. En el interior del bote, esta guarnición metálicas forma un pequeño resalto correspondiente al grueso del metal.

Con este bote se combina la tapa representada en las figuras 3 y 4, constituida por una pieza -3- de material moldeado, de contorno circular -4- con varios salientes -5-. La parte circular -4- es de un diámetro menor que el diámetro interior de la guarnición -2- de la boca del bote, y los salientes -5- corresponden a un diámetro mayor, que solamente es ligeramente más pequeño que el diámetro interior del cuerpo -1-.

Por efecto de esta disposición, esta tapa puede introducirse en el interior del bote -1-, tal como se indica en la figura 1, y puede quedar retenida por el borde interior de la guarnición -2-. Cuando el bote está lleno al retirarlo del manuar o de la carda, se coloca a mano la tapa -3- en posición inclinada, apretando la cinta de fibras hasta que la tapa ha pasado más abajo del borde de la guarnición -2-. Luego se suelta la tapa y la elasticidad de la cinta acumulada, la levanta hasta que la tapa queda en posición plana, retenida por el canto interior de la guarni-

74431



ción -2-, en cuya posición la tapa sujeta y comprime suavemente la cinta de fibras, como se ve en la figura 2, impidiendo que se deteriore o desarregle. En esta situación, puede retirarse el bote de la máquina, almacenarlo si se desea y transportarlo al nuevo punto de utilización sin que la cinta sufra el más pequeño desarreglo.

N O T A

Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

10 1.- Bote perfeccionado para cinta de manuar o de carda, constituido por un cuerpo cilindrico de fibra u otro material provisto en su boca de una guarnición metálica; caracterizado por la combinación de una tapa constituida por un disco de diámetro inferior al diámetro interior de la guarnición de la boca del bote y que presenta tres o 15 más salientes radiales que pueden quedar retenidos por esta guarnición, de manera que una vez lleno de cinta el bote, se pueda colocar la tapa introduciéndola en posición inclinada y ejerciendo presión sobre la cinta y luego la elasticidad de la cinta levanta la tapa que queda retenida por el 20 borde de la guarnición.

25 2.- Bote perfeccionado para cinta de manuar o de carda según la reivindicación anterior, caracterizado porque los salientes radiales de la tapa determinan una circunferencia correspondiente al diámetro interior del cuerpo de fibra del bote, de manera que la tapa pueda entrar en el bote en posición inclinada, pero al ponerse en posición plana quede retenida por la guarnición del borde del bote.

30 3.- Bote perfeccionado para cinta de manuar o de carda.



74431

Este memoria consta de seis páginas escritas  
por una sola cara.

BARCELONA, - 6 JUN. 1959

P.A.

JOSE M. BOLINAS  
P.A.



74431

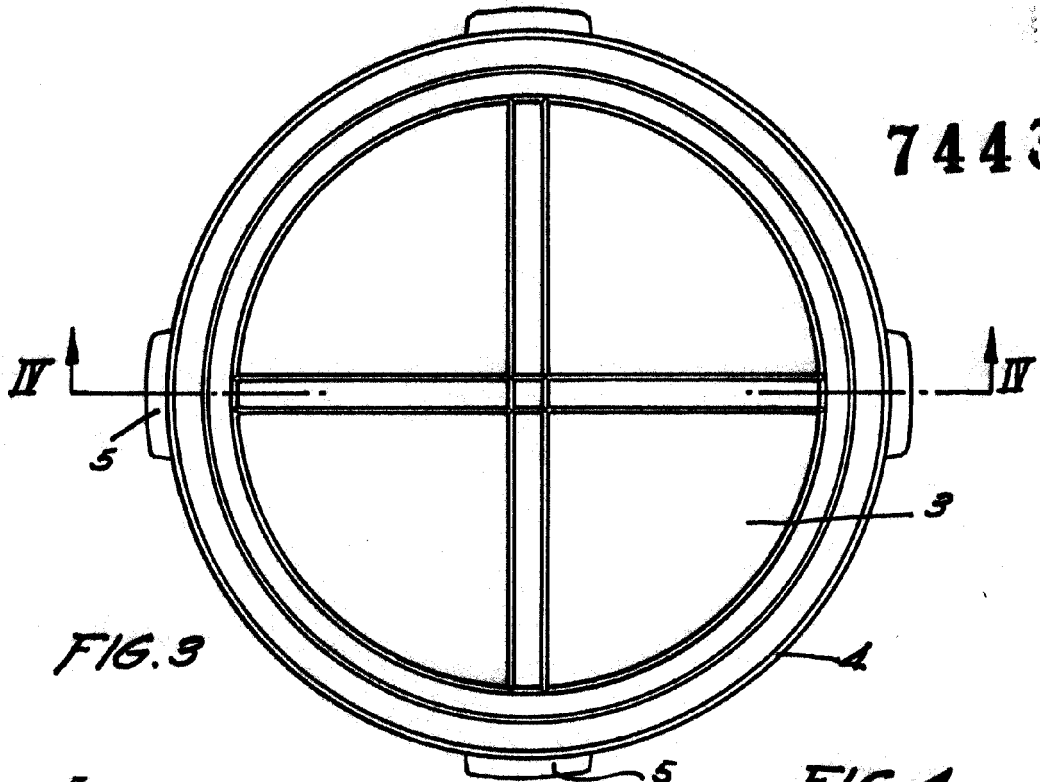


FIG. 3

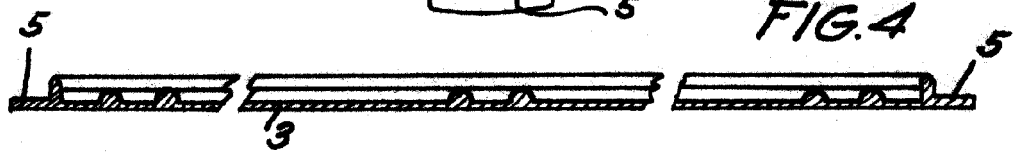


FIG. 4

FIG. 1

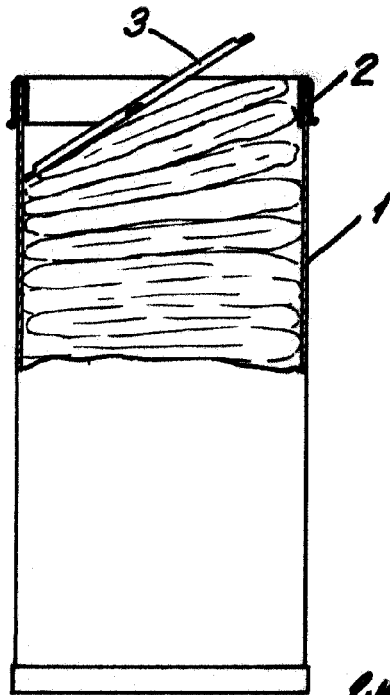
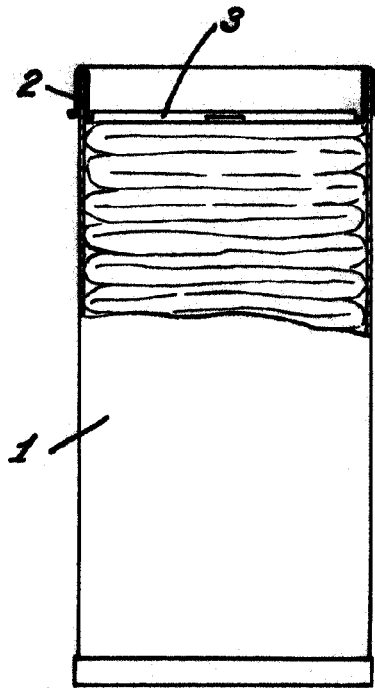


FIG. 2



P.H.  
JOSE M. SOLER  
S.P.