

74348



74348

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

Por V E I N T E

años, en España, a favor de Don Juan MARTIN PEREZ Y MAQUINAS INDUSTRIALES DE ATAR, S.A. "M.I.A.S.A.", de nacionalidad española, residentes en ERANDIO (Bilbao), c/. San Ignacio, nº. 12, cuyo modelo tiene por objeto:

"MORDAZA DOBLE ANGULAR CON ORIENTACION VARIABLE".

.....

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El invento se refiere, conforme indica su enunciado a una mordaza doble angular con orientación variable, que realiza la misión para la que específicamente ha sido concebida, con una seguridad y una eficacia máximas.

5.-

Una característica de este invento la constituye el que se trata de una mordaza doble de

743486



5.- tal forma que sus mordazas esenciales o simples forman un ángulo, que ordinariamente será recto, ya que su finalidad casi exclusiva, es la de soportar marcos de cuadros o similares y en estos casos son los marcos citados o cuadrados rectangulares.

10.- En determinados casos y guardando las esencialidades que reúne el presente Modelo de Utilidad, se podía formar un ángulo cualquiera que no fuera recto, siempre que la práctica de determinados artículos así lo aconsejara, por lo tanto se dejará con que la mordaza es simplemente angular, sin especificar el valor del ángulo que se forma.

15.- Otra característica de la presente invención está constituida porque esta doble mordaza, comentada anteriormente, sirve para sujeción del marco, y puede ser utilizada para ajustar el ángulo del marco, o para presionar y encolar, cuando ello se requiera.

20.- Todo el conjunto de la mordaza angular descansa en una base de doble articulación, con la finalidad de orientar en modo adecuado al trabajo a realizar. Posee dos giros, uno de giro del conjunto sobre el eje base y otro de inclinación del plano que forma la mordaza.

25.- Finalmente la pieza de confluencia de las dos mordazas, y en el lugar señalado por -2-, lleva una ranura con el fin de que cuando es manejado el serrate para ajustar el ángulo del marco, no se magullen los dientes de la citada sierra, y por ello ordinariamente en la citada ranura se suele introducir una tira de made-



74348

ra que es de fácil reposición.

5.- Con objeto de que pueda comprenderse con mayor claridad los detalles y características más esenciales de este modelo, se acompaña al presente invento una lámina de dibujos, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del modelo, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

10.- En los dibujos:

15.- La figura 1ª., corresponde a una vista en alzado del conjunto, y sección apropiada para ver la disposición de elementos de fijación de la orientación y disposición del husillo de fijación de las mordazas.

La figura 2ª., es una vista en planta de la mordaza doble.

20.- La figura 3ª., muestra una vista del conjunto en planta cuando entre las mordazas se ve la sujeción de un marco.

25.- Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el número -1- se muestra la pieza de confluencia de las dos mordazas, y lleva una ranura -2- para alojar una tira de madera, a fin de que se apoye la sierra en ella y no se deterioren los dientes de la misma.

74348



5.- Esta pieza señalada con el número -1-, se prolonga en forma angular a fin de dar asiento a cada una de las mordazas que se desplaza con movimiento independiente, llevando en los extremos de cada cola sólidamente unido el saliente -4- que hace de tuerca de los husillos -6-.

10.- Mediante el número -2- se representa la ranura para el alojamiento de una tira de madera con el fin de que los dientes de la sierra no se estropeen, siendo -3- los carros de deslizamiento de cada una de las mordazas; estas colas o carros son solidarios de la pieza -1- que es la que sirve de soporte al conjunto.

15.- Mediante el número -4- se indica la pieza solidaria de las colas citadas-3-, con la característica de que estando roscada se alojan en ella los husillo de las mordazas.

20.- Con el número -5- se aprecian los volantes o simples manillas de manipulación y apriete de las mordazas, siendo -6- los husillos de apriete, y -7- la pieza móvil, que hace el apriete, propiamente, es la mordaza móvil, siendo -8- el marco o similar que se trata de fijar con la mordaza en cuestión. Con el número -9- se representa una esquina o unión angular del marco, que se trata de cortar, mecanizar o simplemente encolar.

25.- Mediante el número-10- se indica el eje vertical de fijación por su parte superior a la pieza -1- que forma la mordaza, Por la parte inferior se sujeta en la



71348

pieza -11- y sobre ella puede girar siempre que se lo permita la llave de fijación -12-. Con el número -11- se indica la pieza que sirve para sujetar a la pieza señalada con el número -10-, cuya pieza es susceptible de giro cuando se lo permite la manilla -14- y a su vez lleva la manilla -12- que puede dejar en libertad o apretar al eje de sustentación -10-. El número -12- pertenece a la manilla de fijación del eje -10- a la pieza -11-, siendo -13- la base del conjunto que se fijará convenientemente al lugar que se desee, mediante el número -14- se aprecia la manilla de fijación de la pieza -11- que puede, de lo contrario, girar libremente.

Una vez que se ha descrito convenientemente la naturaleza del presente modelo de utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que en el mismo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalles que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

NOTA

Se declaran como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las si-



guientes,

REIVINDICACIONES:

74348

5.-

1ª).- Mordaza doble angular con orientación variable, que está organizada sobre una pieza de confluencia para las dos mordazas, que posee un resorte con una ranura de guía para el serrucho, en cuyo fondo se encuentra adaptada una tira de madera que protege los dientes del serrucho, caracterizándose además dicha pieza de confluencia, porque desde ella se proyectan radialmente dos sectores planos que constituyen los carros para el deslizamiento de las mordazas, cuyos sectores en su extremo libre, poseen solidariamente un reguesado con un orificio roscado para alojar los husillos que actúan las mordazas, cuyos husillos tienen adaptado en forma loca, una pieza de apriete, mientras que por el extremo opuesto están rematados en un pequeño mando de accionamiento.

10.-

15.-

20.-

25.-

2ª).- Mordaza doble angular con orientación variable, que se caracteriza porque la pieza de confluencia de las dos mordazas, a que se refiere la reivindicación precedente, se encuentra adaptada sobre un eje vertical, que por su extremo inferior se adapta, con posibilidad de girar, sobre una pieza encajada en una base general, contando para la inmovilización del eje con un prisionero fijado en la pieza que lo recibe inferiormente, cuyo eje se caracteriza además porque en su extremo superior, posee un rebaje formando asiento que ajusta en un alojamiento pro-



74348

ducido en la parte inferior de la pieza de confluencia de las citadas mordazas, contando además para su inmovilización sobre dicha pieza, con un prisionero.

- 5.- 3ª).- Mordaza doble angular con orientación variable, caracterizada porque la pieza de confluencia de las dos mordazas a que se refieren las reivindicaciones 1ª. y 2ª, se encuentra suspendida sobre un eje vertical, cuyo eje en la proximidad de su extremo inferior tiene producida una garganta o rebaje, para alojar el extremo interior de un prisionero, permitiendo bloquear y girar a dicho eje cuando el prisionero no se encuentra en posición de apriete.
- 10.- 4ª).- Mordaza doble angular con orientación variable, caracterizada por contar con una base general de sustentación formada por un sector plano susceptible de ser fijado en una bancada desde el cual se proyecta en sentido de elevación un núcleo -en el que se encuentra adaptada una pieza de sustentación y bloqueo para el eje que soporta las mordazas, cuya pieza cuenta, por lo menos, con una garganta en la que es recibido el extremo de un prisionero que permite inmovilizar todo el dispositivo sobre la base que lo sustenta.
- 15.-
- 20.-
- 25.- 5ª).- "MORDAZA DOBLE ANGULAR CON ORIENTACION



VARIABLE".

74348

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 13 de Junio de 1.959

E. GONZALEZ VAGAS  
P. P.

A handwritten signature in black ink, enclosed within a hand-drawn oval. The signature appears to be "E. Gonzalez Vagas".

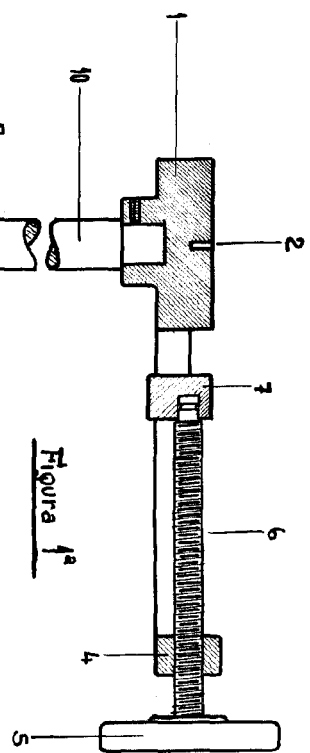


Figura 1ª

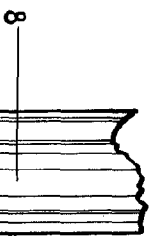


Figura 2ª

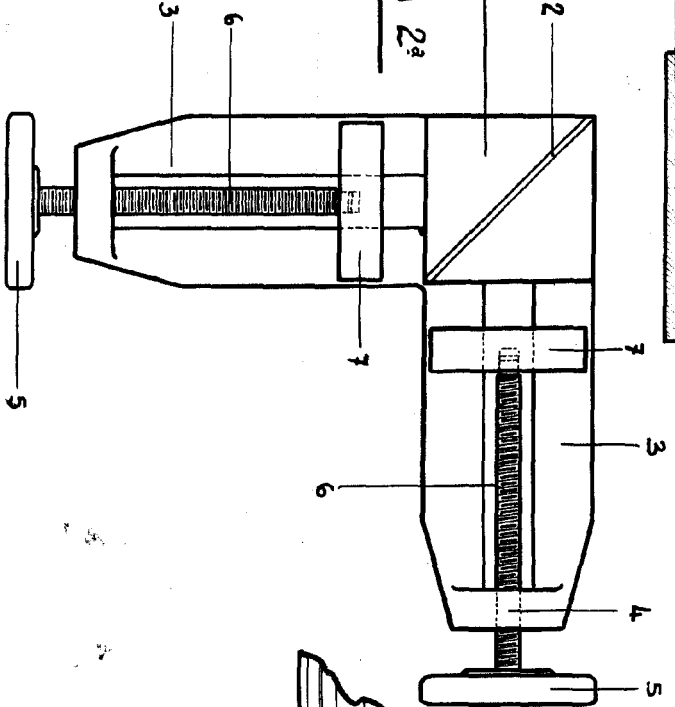
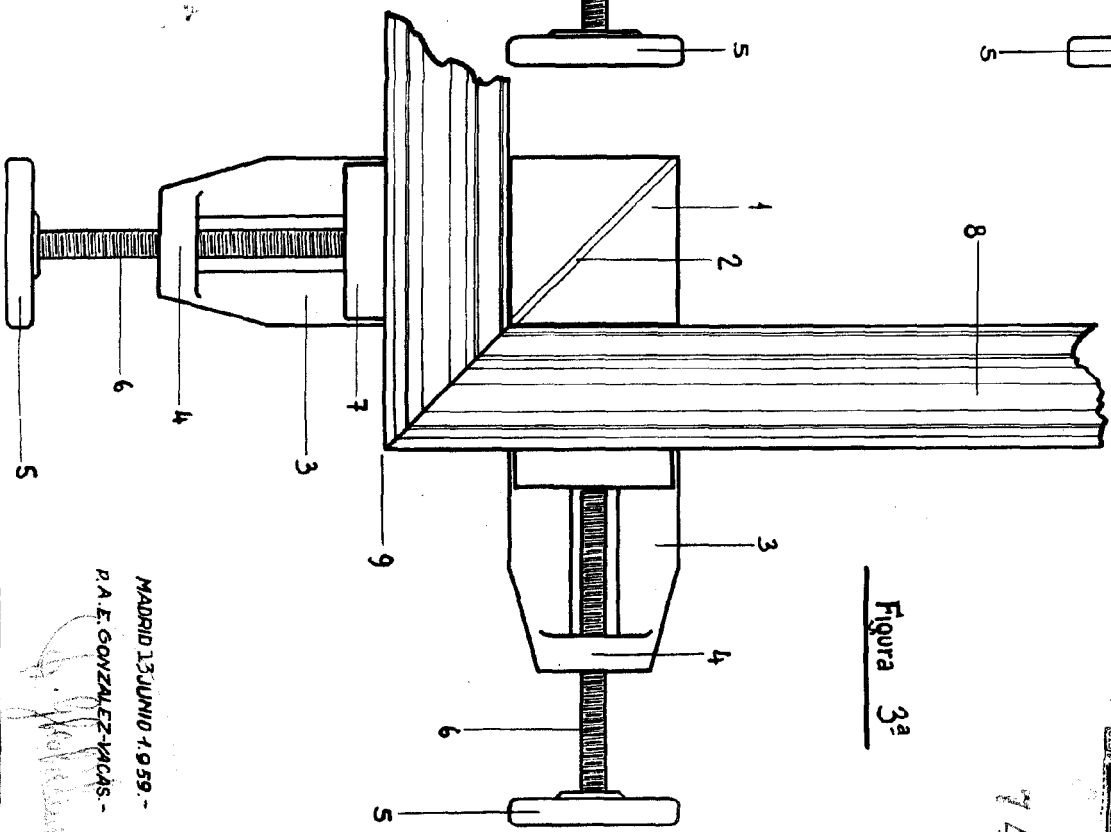


Figura 3ª



74348



Escala variable

MADRID 13 JUNIO 1959 -  
R. A. E. GONZALEZ-VACAS -

*[Handwritten signature]*