



22 N.º

74091

Sseenger, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Abad Odón, 77-81, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "CABLE CONDUCTOR ELECTRICO, CON RELLENO INTERIOR DE PLASTICO ESPUMOSO".-

5 La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto reivindicar las particularidades de constitución de un cable para la conducción de energía eléctrica, con aislamiento de material plástico, caracterizado por el hecho de que, el relleno existente entre los diferentes conductores monofásicos e individualmente aislados, que al trenzarse constituyen el cable, está formado por un material plástico espumoso, con lo que se logra una mayor flexibilidad y facilidad de curvatura, reduciendo el peso del conjunto del cable.-

10 En los cables existentes en el mercado, dotados de aislamiento a base de material plástico, el relleno entre los aislamientos propios de cada conductor, está constituido por un plástico compacto, que dá a dichos cables una notable rigidez mecánica, lo que requiere, en algunos casos, especialmente en los cables de alta tensión que tienen mayor espesor de aislamientos, someter a un previo tratamiento térmico a los envoltentes aislantes, para conseguir mayor flexibilidad, en el momento de curvar los conductores, para efectuar empalmes de línea o cajas terminales.-

15



74091

20 En el tipo de cable que constituye el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, el relleno entre los diferentes aislamientos correspondientes a cada conductor o fase, esté formado de material plástico espumoso, que por su estructura celular es flexible y de poco peso, resultando un
25 cable más ligero y que puede curvarse fácilmente, sin necesidad de acudir al tratamiento térmico previo.-

En el único dibujo que se acompaña y que forma parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa un corte transversal de un cable trifásico, con aislamiento de
30 material plástico, cuyo relleno entre fases es de plástico - espumoso.-

Según se aprecia gráficamente por la sección de referencia, las tres cuerdas -1- que constituyen los conductores eléctricos del cable, están formados por múltiples hilos conductores, pudiendo ser de aluminio o cobre, indistintamente.- Cada
35 una de las indicadas fases -1- están recubiertas por la correspondiente funda aislante -2-, constituida por varias capas concéntricas de material plástico, moldeado directamente sobre la cuerda conductora, siendo el espesor del aislante - variable, según la tensión de servicio.-
40

Los espacios existentes entre los aislamientos -2- de cada fase y el recubrimiento, o envolvente exterior total -4-, están rellenos de un material plástico espumoso -3-, cuyas -
45 pequeñas cavidades o celdas internas dan flexibilidad y ligereza al conjunto.-

La formación del cable, según se ha descrito, es independiente del número de conductores trenzados, que pueden variar según las aplicaciones a que se destine el mismo y de la tensión de servicio a que esté sometido.-

50 Los detalles de constitución y fabricación a que hemos -

22 MAY. 1959



74091
hecho referencia en el transcurso de la presente memoria des-
criptiva, no son en ningún caso limitativos, en cuanto a la
forma de los conductores y clases de material plástico emplea-
do, que podrán variar, según convenga a las exigencias en cada
55 uso, manteniendo, no obstante, el principio básico de su cons-
titución y disposición del relleno esponjoso.-

El Modelo de Utilidad por: "CABLE CONDUCTOR ELECTRICO,
CON RELLENO INTERIOR DE PLASTICO ESPUMOSO" cuyo privilegio de
explotación en España y sus Colonias, se solicita por un pe-
60 riodo de 20 años, deberá recaer sobre las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "CABLE CONDUCTOR ELECTRICO, CON RELLENO INTERIOR DE PLAS-
TICO ESPUMOSO" caracterizado por el hecho de que los espacios
comprendidos entre el aislante correspondiente a cada conduc-
tor y la envolvente externa, que son de material plástico com-
65 pacto, están ocupados por un relleno constituido por un mate-
rial plástico esponjoso, cuya estructura celular dá una mayor
flexibilidad de dicho cable, disminuyendo notablemente el peso
del conjunto y facilitando su curvatura.-

70 2ª.- "CABLE CONDUCTOR ELECTRICO, CON RELLENO INTERIOR DE PLAS-
TICO ESPUMOSO". Tal como se ha descrito y demostrado en el
dibujo adjunto.-

Consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 22 de Mayo de 1959

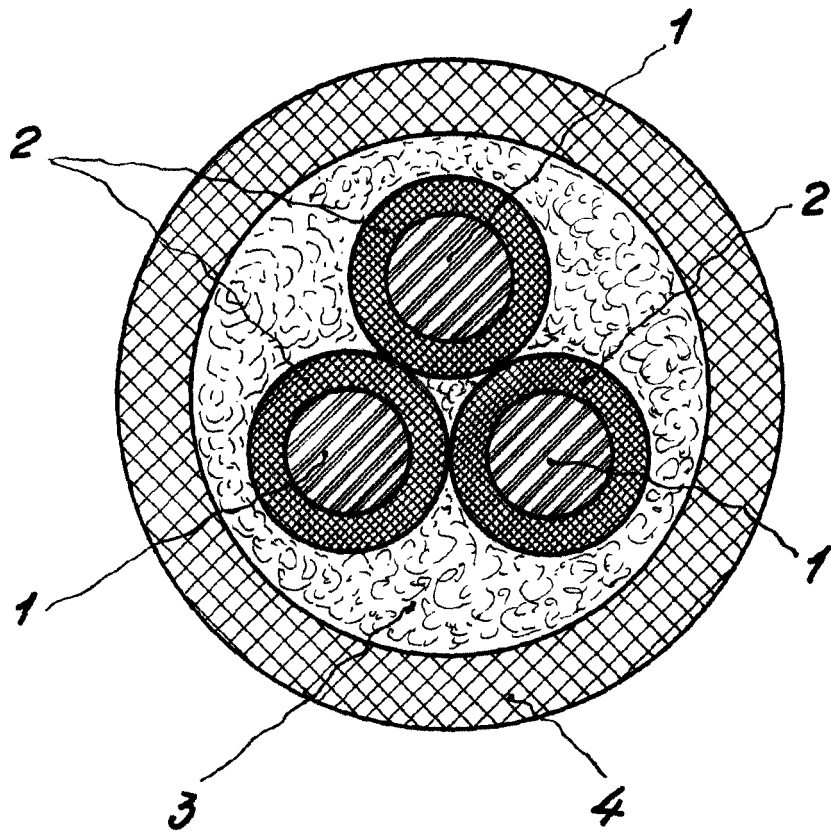
P.A. de Saenger, S.A.-

JUAN B. BENTER RIDAURA

22 MAY.



74091



Barcelona Mayo 1959

P.A. *[Signature]*
Juan B. Penter Ridaura

Escala variable