

73882

23 MAY.



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

En España, a favor de la firma SOLDADURAS Y CONSTRUCCIONES METALICAS ZORROZAURRE, S. L., entidad española, establecida en IGNACIO ZULOAGA -DEUSTO (Bilbao); cuyo modelo tiene por objeto:

"CARRO PARA TRASLACION Y ELEVACION DE MOLDE PARA BLOQUES DE HORMIGON VIBRADO".

--- --

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el modelo a un nuevo tipo de carro para traslación y elevación de molde para bloques de hormigon vibrado, que realiza la misión para la que ha sido concebido, con una seguridad y eficacia máximas.

5.-

Otra característica esencial del presente



- 5.- modelo lo constituye el echo de haberse efectuado un estudio de equilibrado, de suerte que gracias al contrapeso movil y regulable -8- se puede lograr el manejo de este nuevo carro por un solo operario. El sistema de engatillado es completamente automático y siempre trabaja con sencillez y cumple el cometido con gran precisión. Se trata del gatillo de retención -4- que hace que el dispositivo basculante quede perfectamente asegurado:
- 10.- En la figura 5ª, se ve el proceso, y en la figura de la izquierda se muestra cuando el carro basculante se encuentra en posición fija, seguidamente en los brazos -3- se hace un movimiento en
- 15.- dirección "M" y entonces se suelta automáticamente por gravedad el gatillo -4- del encaje -14- y pasa a la segunda posición que se aprecia en la figura.
- 20.- Seguidamente se levanta el conjunto del carro siguiendo la dirección "N" hasta que adopta la posición que se ve en la figura 4ª. Cuando ya está el carro levantado puede maniobrase éste en cualquiera de los dos sentidos "P" y "Q", para retornar a elevar el molde y efectuar el traslado correspondiente, es necesario concretamente mover los brazos en sentido "P" y llegará un momento en que el
- 25.- gatillo -4- tropezará con la parte -13- para seguidamente encajarse en la -14- y estabilizar el con-



73882

junto perfectamente.

Con objeto de que pueda comprenderse con mayor claridad los detalles y características más esenciales de este modelo, se acompaña al presente invento dos láminas de dibujos, en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del modelo, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

5.-

10.-

En los dibujos:

La figura 1ª., corresponde a una vista en alzado del conjunto del carro objeto de este modelo.

La figura 2ª., es una vista en planta del conjunto de dicho carro.

15.-

La figura 3ª., muestra un detalle esquemático de como se encuentra el carro con el molde en posición elevada una vez concluido el moldeo y después to a ser trasladado el conjunto por encima de lo últimamente moldeado para nuevamente hacer otro moldeo.

20.-

La figura 4ª., corresponde a un detalle de como se encuentra el molde en el suelo dispuesto a recibir la nueva masa a fin de iniciar la vibración y el moldeo.

25.-

La figura 5ª., es un detalle de las sucesivas posiciones del gatillo automático que es una de las características esenciales a reivindicar.

Comentando estos dibujos se hace la aclaración



- de que en ellos se señala mediante la referencia
- 5.- -A- la tapa del molde, siendo -B- el cuerpo de molde. Con el número -1- se indica el interruptor de fin de recorrido que para el motor del vibrador, siendo -2- la pata que hace de tope y actúa sobre el interruptor. El número -3- señalan los brazos del carro que sirven para el levantamiento del molde y para el traslado del conjunto, con el número -4- se muestra el gatillo de retención automática, siendo -5- las poleas que guían los cables de suspensión del molde.
  - 10.- Mediante el número -6- se señala el bastidor general del carro, el número -7- indica el muelle de tensión constante que facilita la maniobra de basculamiento. Con el número -8- se señala el contrapeso móvil que se gradúa su posición a fin de hacer un equilibrado perfecto que haga que el movimiento de maniobra del conjunto sea fácil y pueda ser efectuado por una sola persona.
  - 15.- El número -9- indica las ruedas de desplazamiento, siendo -10- la polea guía de los cables de suspensión del molde; la fijación de los cables de suspensión del molde se señalan con el número -11- y con -12- el lugar de amarre de los cables de suspensión del molde. El número -13- indica la pieza que facilita el encaje del gatillo cuando los brazos descienden, siendo -14- el lugar de encaje del gatillo -4-, y -15- el eje de giro del gatillo.
  - 20.-
  - 25.-

73882

23M



Funcionamiento:

En la figura 4ª, tenemos el conjunto de la siguiente manera:

- 5.- El molde se encuentra depositado en el suelo "B" tiene la tapa levantada "A" y se encuentra en disposición de recibir la masa de aridos correspondientes que se ha de moldear, se llena el molde y se acciona el interruptor a fin de que el vibrador comience a funcionar, lleno el molde se cierra la tapa.
- 10.- Teoricamente el moldeo del bloque de hormigon esta efectuado. Ahora queda hacer el desmoldeo, para ello asciende el molde cuando el brazo -3- se hace descender.
- 15.- Los cables tiran en el sentido "C" a medida que los brazos -3- descienden, por ello los cables en "X" ascienden arrastrando al molde que se encuentra guiado en el carro. En la posición de la figura 3ª, el desmoldeo se ha concluido, automáticamente debe de haberse producido el engatillado de retención de -4- en -14- y por fin tambien se habrá producido el tope de la pata -2- en el interruptor -1- parandose en este momento el vibrador.
- 20.- Ahora se corre el carro y arrastra el molde a otra posición para verificar una nueva masa y un nuevo moldeo.
- 25.-

Se comprende facilmente que en el modelo podrán introducirse ventajas, por cuanto que elimina el traslado de los bloques moldeados. Quedan en el

73832

23 M



mismo sitio que se efectua el moldeo y puede ser manipulado por un solo operario gracias a la disposición perfectamente equilibrada con el contrapeso regulable.

5.- Esta maniobra puede hacerla un solo operario gracias al engatillado automático que retiene la máquina automáticamente.

10.- Una vez que se ha descrito convenientemente la naturaleza del presente modelo de utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar a los efectos oportunos que en el mismo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del modelo que aqui se ha descrito.

15.- NOTA

20.- Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

25.- 1.- Carro para traslación y elevación de molde para bloques de hormigon vibrado, que esta organizado sobre un bastidor o armadura general basculante, provista de organos de deslizamiento por ro



dadura, que cuenta articuladamente con unos brazos para la elevación y descenso del molde y para trasladar el conjunto.

- 5.- 2ª.- Carro para traslación y elevación de molde para bloques de hormigon vibrado, que se caracteriza porque en el bastidor a que se refiere la nota primera, se encuentra suspendido elásticamente un molde, mediante cables guiados por poleas instaladas en el propio bastidor.
- 10.- 3ª.- Carro para traslación y elevación de molde para bloques de hormigon vibrado, formado por un bastidor general que comporta el molde, cuyo bastidor bascula mediante unos brazos de palanca que lo actúan, caracterizandose además por contar con un resorte de llamada, con tensión constante que facilita la maniobra de basculamiento del molde.
- 15.- 4ª.- Carro para traslación y elevación de molde para bloques de hormigon vibrado, caracterizado porque los brazos de palanca con los que se produce la basculación del carro, según nota 3ª., cuentan con un gatillo de retención automática que se adapta sobre el encaje previsto en una pieza fijada en el bastidor, cuando los citados brazos de palanca descienden.
- 20.- 5ª.- Carro para traslación y elevación de molde para bloques de hormigon vibrado, formado por un bastidor basculante, con unos brazos articulados que sirven para elevar el molde y desplazar el

23 MAY. 1959



conjunto, cuyos brazos cuentan con un contrapeso móvil de posición graduable, que determina el equilibrio perfecto y facilitando el movimiento de maniobra del conjunto.

5.- 6ª.- Carro para traslación y elevación de molde para bloques de hormigón vibrado, que cuenta con un interruptor para el electromotor que actúa el vibrador, contando además con un brazo de empuje, fijado en las barras del carro, cuyo brazo al final

10.- de su recorrido actúa sobre el interruptor determinando la parada del motor.

7ª.- "CARRO PARA TRASLACION Y ELEVACION DE MOLDE PARA BLOQUES DE HORMIGON VIBRADO".

15.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos láminas de dibujos que la ilustran.

Madrid, 23 de Mayo 1.959

E. GONZALEZ VACAS  
P. P.

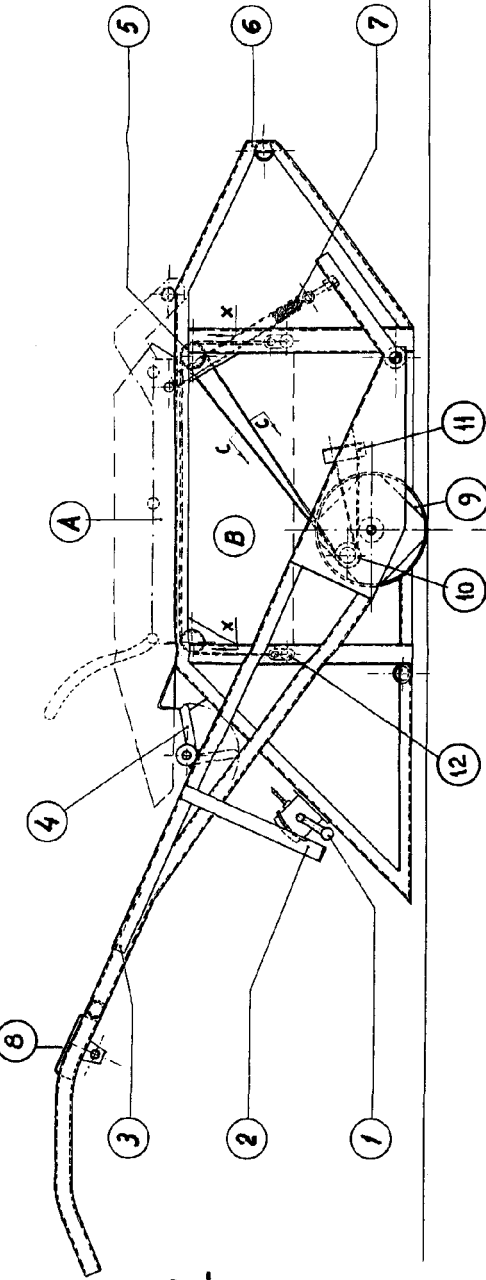


Figura 1ª

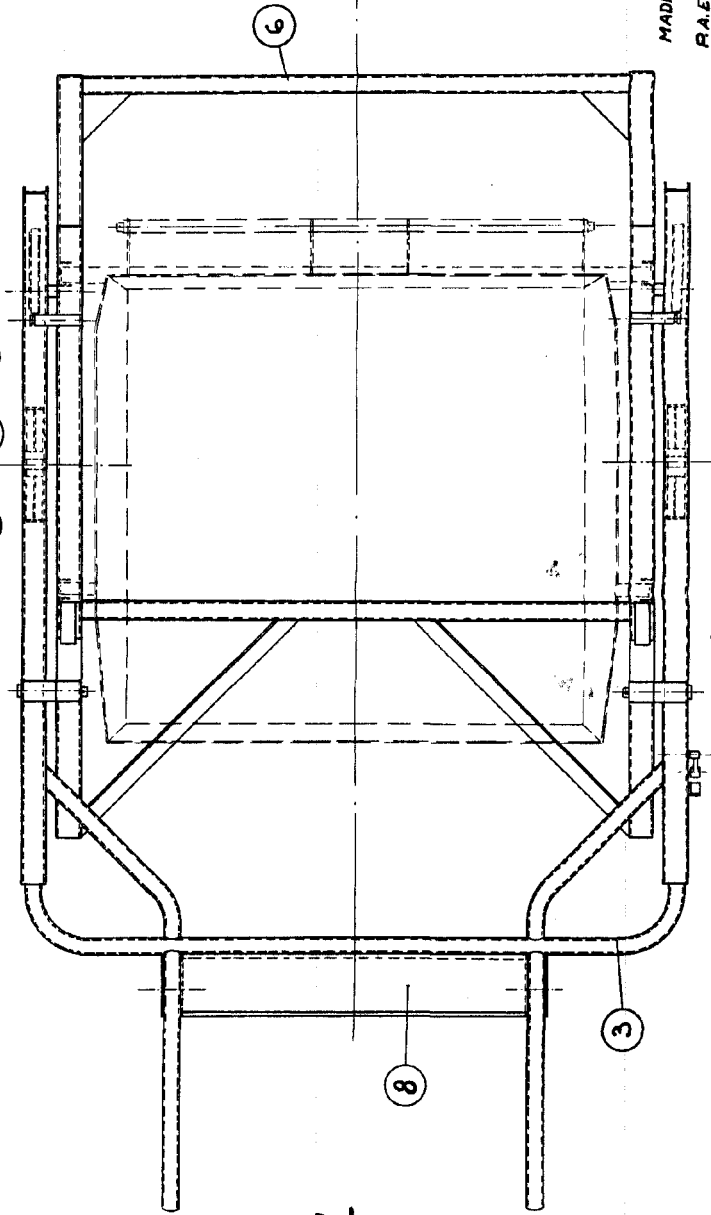


Figura 2ª



MADRID 23 MAYO 1959 -  
P. A. E. GONZALEZ-VACAS -

Figura 5ª

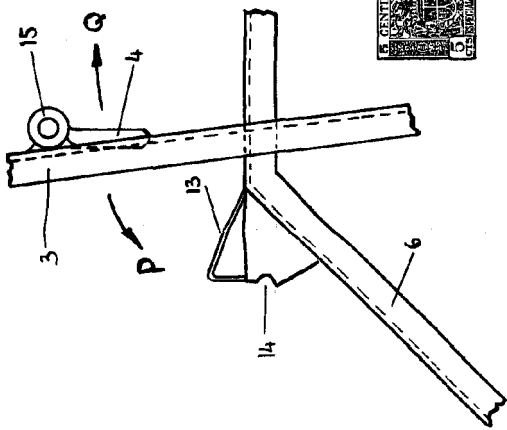
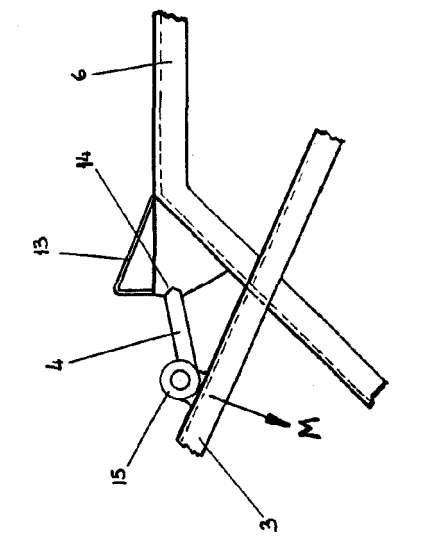


Figura 3ª

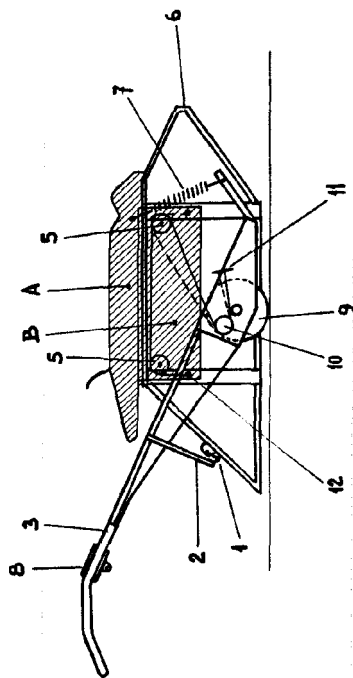
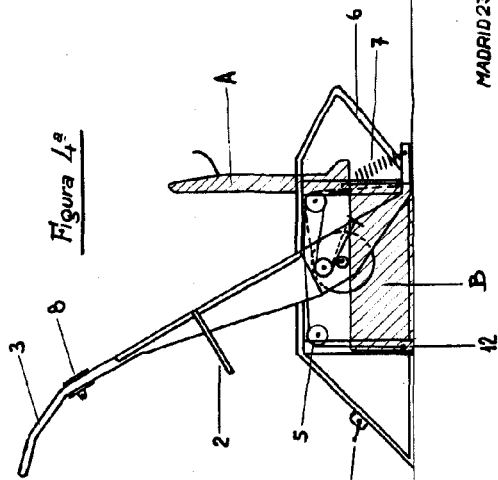


Figura 4ª



MADRID 23 MAYO 1959 -

P.A. E. GONZALEZ-VICAS -

Escala variable