

73876

73876



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UNA LLAVE AUTOMÁTICA PARA ROSCAR MACHOS", a favor de Don Emilio FERNANDEZ LABARTA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Fujadas, nº 274. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El presente Modelo hace referencia a una llave automática para roscar machos, destinada a determinados trabajos de tornos y fresados, en los que se precisa la fijación previa de vástagos roscables, antes del afianzamiento de las tuercas que consolidan y mantengan el atornillado preciso.

 Su condición de automatismo radica en la capacidad mecánica de avance y retroceso que posee su corona dentada, articulada con independencia respecto al mango o palanca de sujeción de la misma.

10 Por lo tanto, su característica esencial, es la de contar con un núcleo central en el que se inserta el trinquete que, en un sentido, ejerce la presión y fuerza adecuadas, y que, en el sentido de retroceso, dá libertad al eje del mango por basculación en el sentido axial del mismo.

15 Al objeto de describir claramente las características de

forma de la llave, se representa un caso de realización de la misma, en el gráfico adjunto, como ejemplo ilustrativo de la siguiente exposición.

5 En su Fig. 1, puede verse la llave en alzado longitudinal, con los seccionamientos parciales pertinentes. En la Fig. 2, se esquematiza, vista en planta superior. Y en la Fig. 3, se completa la exposición de la misma, con una perspectiva de la cabeza de la llave.

10 Su parte o pieza básica, es un núcleo metálico de fundición -4-, que comprende una parte cilíndrica hueca -5-, por donde cala la cabeza del gatillo de arrastre, y una platina inferior -6-, con la que rodea, a modo de abrazadera, a la corona dentada -7-.

15 La parte cilíndrica se continúa, después de su cuerpo cónico, en un fragmento de mango tubular -8-, que encaja mediante dos muescas de bayoneta -10-, con el resto tubular -9-, del mango que termina en la empuñadura -11-, estando vinculado a ella mediante un pasador -12-, que solidariza a ambas partes.

20 Por el interior del mango se desliza libremente el eje -13-, del gatillo, que antes del ensanchamiento de su cabeza recibe concéntricamente al resorte helicoidal -14-, quien se aloja en el espacio interior del manguito -5-, reteniendo su extremo libre, contenido en el resalte de la pared interior.

25 La cabeza del eje, como se ha indicado, está convertida en un diente de trinquete -15-, que permanece introducido en el correspondiente espacio interdental de la corona -7-, bajo la acción expansiva del citado resorte. El lomo o parte neutra del diente, es redondeado para facilitar y suavizar la fuga o corrimiento de avance, siendo en cambio aguda y en ángulo recto, la cara activa con la que efectúa su retroceso, que es el
30



- 5 - 73876

movimiento efectivo de adelante en el trabajo de roscado que se realiza.

En el interior axial de la corona, presenta el casquillo o forro con la hilera -16-, que atornilla y hace avanzar al vástago macho roscable.

La articulación de las dos partes del mango y la presión y reacción del resorte, son los que permiten al diente de trinquete, el corrimiento o paso de unos dientes a otros.

En la Fig. 5, se señala complementariamente, la existencia de un engrasador -17-, con el que se lubrica la movilidad interna del eje.

Queda así, descrita la estructura y funcionamiento de la llave en su prototipo demostrativo, sin que sus dimensiones, calibres, y calidades, tengan influencia sobre su composición esencial, ni alteren ni modifiquen la esencialidad del Modelo.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del Modelo descrito.

1ª.- Una llave automática para roscar machos, que se caracteriza por estar constituida por un eje que finaliza en una cabeza portadora de un diente de trinquete que engrana con el dentado de una corona que, a su vez, se mueve libremente, en una platina solidarizada al núcleo central de la llave.

2ª.- Una llave automática para roscar machos, caracterizada porque el núcleo citado en la reivindicación primera, comprende el cilindro tronco-cónico que aloja la cabeza, prolongándose y transformándose en la parte anterior de un conducto tubular, portador del eje-conducto que enlaza con su mitad posterior, mediante la articulación de dos muescas de bayoneta, siendo esta última mitad, la que se vincula al eje, por medio

73876



de un pasador, para tirar de él, desprendiendo su cabeza del engranaje con la corona.

5 3º.- Una llave automática para roscar machos, según la reivindicación anterior, caracterizada porque entre la cabeza del eje y su alojamiento en el núcleo, comprende un resorte de muelle helicoidal, que lo circunda, y es el determinante de la presión que mantiene al trinquete de cabeza engranado con el dentado de la corona.

10 4º.- Una llave automática para roscar machos, caracterizada porque la corona reivindicada en los párrafos anteriores tiene en su centro un manguito de forro, con el estriado de hilera correspondiente a su función de rosca para machos atornillables.

5º.- UNA LLAVE AUTOMÁTICA PARA ROSCAR MACHOS.

Madrid, 23 de Mayo de 1959.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

73876

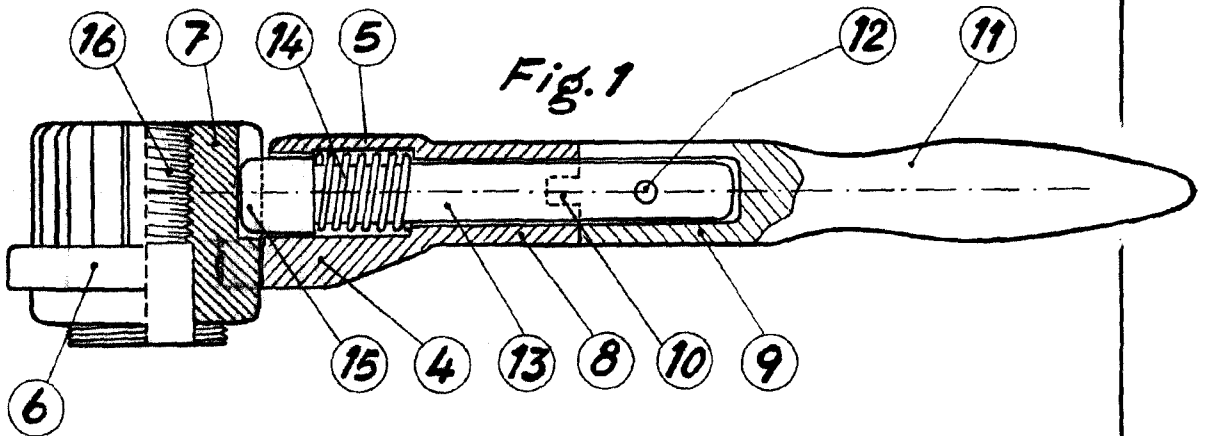


Fig. 1

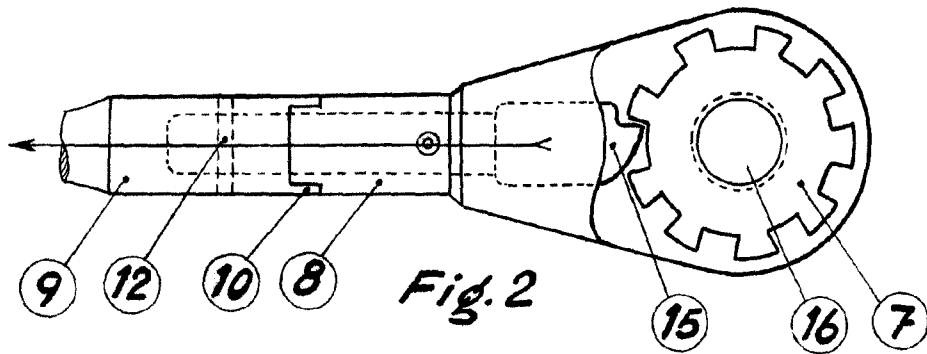


Fig. 2

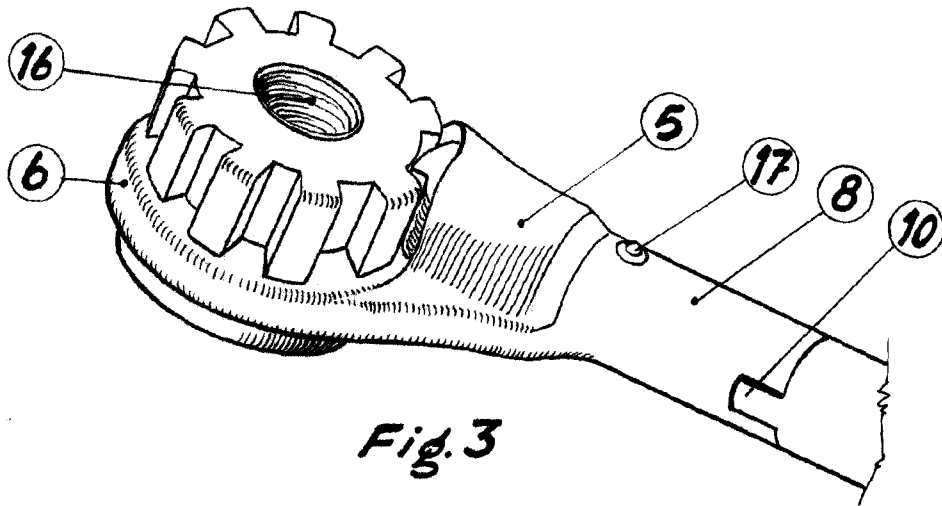


Fig. 3

P.A.
Fernando Peraire

Fernando Peraire

Escala variable