

22



MODELO **73844**  
DE  
UTILIDAD

por "MOLDE PARA FIGURITAS DE CHOCOLATE", a favor de Don JUAN NADAL TINTO y Don AGUSTIN BAIGORRI ELASCO, residentes en BARCELONA, calle Manila núm. 45, 5º 2., y Cruz Cubierta núm. 69.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un molde para figuritas de chocolate.

5. Consiste en un molde de material plástico, que por su constitución permite que los productos obtenidos a través del mismo tengan una completa perfección externa por su detallado grabado interior, dando un resultado a todas luces interesante, perfecto y práctico.

10. Los moldes usados hasta el presente estaban constituidos por chapas metálicas con una serie de uniones de hierro y soldaduras, teniendo necesidad de alicuarlos para poder obte-



73844

ner la suficiente pulimentación para dar brillo al producto obtenido, lo cual resulta peligroso y antihigiénico ya que este niquelado puede ir desprendiéndose, pudiendo quedar alojado en el interior del chocolate restos metálicos del mismo.

5. Otro de los inconvenientes de este tipo de moldes metálicos, es que los mismos, debido a tener que lavarse, se oxidan con facilidad, por lo que se debe tener la precaución de secarlos con mucho cuidado para evitar este defecto.

10. En este tipo de moldes metálicos, debido al continuo ajetreo a que son sometidos, se abollan con suma facilidad y sobre todo cuando se expulsa la materia que contienen ó sea en el desmoldeo del chocolate, que ha de ser por golpes secos y fuertes, lo cual como es natural produce las roturas de sus uniones y soldaduras.

15. Para evitar todos estos inconvenientes, se ha ideado un tipo de molde, el cual por su constitución en materia plástica, no tiene poros, constituyendo un interior brillante y fino sin necesidad de niquelar, quedando un detalle perfecto de la forma o formas que se desea dar a los moldes, obteniéndose que el producto elaborado con los mismos, tenga un brillo y perfección no conseguido hasta el momento.

20. Otra de las ventajas es, que gracias a su constitución es mucho más higiénico, pues permite ser lavado, sin peligro de oxidación de ninguna clase.

25. También se consigue con estos nuevos moldes de material plástico, evitar las abolladuras por su consistencia y buena complejión, siendo innecesario tener que golpearlos, por desprenderse el producto elaborado con suma facilidad, y también evita roturas, ya que su construcción está hecha en dos piezas encajables, sin uniones ni soldaduras.
- 30.



73844

Entre las ventajas de este tipo de moldes con material plástico, las más características son las de que, con el empleo de los mismos se logre que las superficies del producto moldeado sean brillantes, sin necesidad de ulteriores barnizados, y asimismo se logre con el empleo de dichos moldes,

- 5. un mayor detalle en las figuritas, debido a que los moldes matrices, pueden estar mucho mejor terminados por su propia constitución pudiendo profundizarlos, obteniendo detalle y brillo, detalles que en moldes de chapa no se podía conseguir.
- 10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

- 15. La figura 1, es una vista lateral del molde.  
La figura 2, es una vista en planta del molde seccionada de la figura 1, por I - I.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar que el molde está constituido por dos superficies 1 y 2, las cuales apoyan una contra otra, quedando fijas una con respecto a la otra por encajar unos salientes 3, de la superficie 2, en unos entrantes 4 de la superficie 1.

- 20. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que el molde está constituido por dos superficies 1 y 2, las cuales apoyan una contra otra, quedando fijas una con respecto a la otra por encajar unos salientes 3, de la superficie 2, en unos entrantes 4 de la superficie 1.
- 25. Las dos superficies presentan una zona bombeada 5, la cual en su parte interna tiene una forma determinada, creando la superficie de moldeo en su interior, en el cual se ha detallado toda la figura que se desea conseguir, con la particularidad que media figura se logra con el, bombeado de una de las superficies y la otra media figura, con el bombeado de la otra superficie, quedando las dos mitades de la figura
- 30. moldeada unidas entre sí por efecto de las dos superficies



73844

22M

que apoyan una contra otra en toda su superficie plana, con la particularidad que entre la zona plana y la bombeada existe en todo el perímetro del bombeado una entalla longitudinal 6, para permitir una cierta flexibilidad al conjunto para mejorar la operación de desmoldeo.

5.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios más adecuados por quedar todo comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10.

= . =

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención se declara como nuevo y no fabricado en España, las siguientes reivindicaciones:

15.

1. Molde para figuritas de chocolate, que se caracteriza por constituirse dos superficies de materia plástica, fija una con respecto a la otra por encajar los salientes de una superficie con los entrantes practicados en la otra, delimitando su posición, en la cual se corresponden unos bombeados existentes en las dos superficies, los cuales por su pared interna constituye la superficie de moldeo, en la que se han detallado las correspondientes figuras, de modo que cada mitad de figura, quede moldeada en uno de los dos bombeados de las superficies correspondientes, lográndose un desmoldeo rápido y perfecto, al presentar las superficies entre su zona

20.

25.

73844

22 M



plana y su zona bombeada un rebaje en todo el contorno, el cual da una cierta flexibilidad a toda la zona bombeada.

2. Molde para figuritas de chocolate.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una lámina de dibujos.

Madrid, a 22 MAY. 1959

JUAN NADAL TINTO, y

AGUSTIN BAIGORRI BLASCO.

p.a.

JUAN NADAL TINTO

Fig. 1

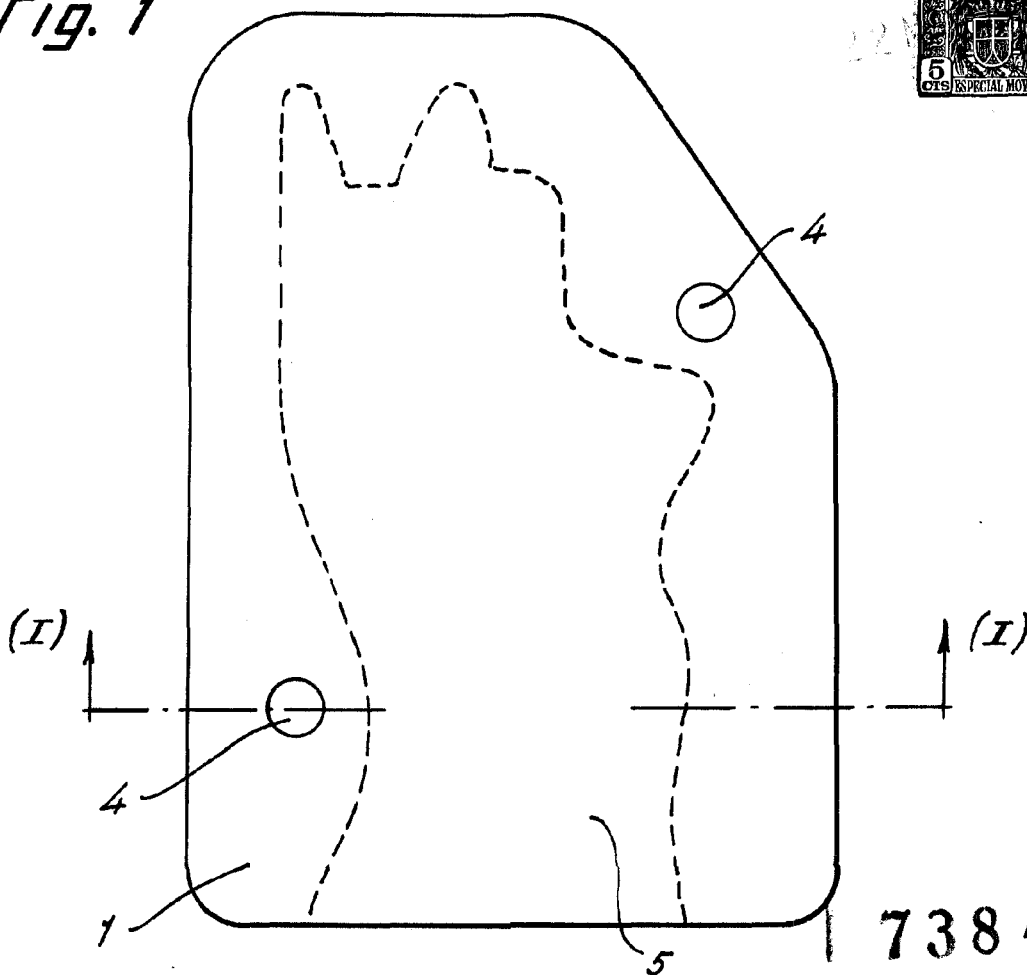
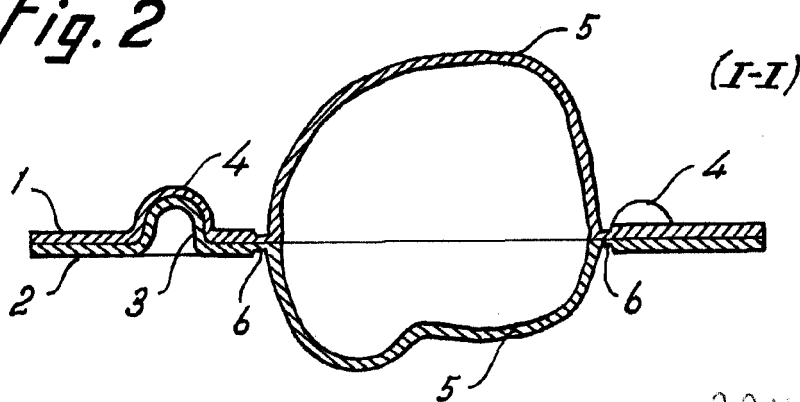


Fig. 2



Madrid, 22 MAY. 1959  
Jaime Isern

p.p.  
*[Handwritten signature]*