

73835



MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA UNA PATENTE DE REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA, A FAVOR DE JERSEY TEXTILES LIMITED, DE NACIONALIDAD BRITANICA, DOMICILIADA EN EAGLE HOUSE, COLOMBIERIE, St. HELIER, JERSEY, CHANNEL ISLANDS,

s o b r e

" TENSOR PARA CUELLOS DE CAMISA "

- - - - -

La presente invención se refiere a tensores para cuellos de camisa y, aunque se aplica más particularmente a tensores que van introducidos o montados de manera permanente en el cuello, puede aplicarse igualmente bien a tensores que se colocan en un

5. cuello de camisa de forma que pueden quitarse, si se desea, de dicho cuello cuando éste se vaya a lavar.

El objeto de la invención es proporcionar un modelo de tensor para cuellos de camisa que normalmente permanezca rígido de manera que mantenga el cuello en posición, y que al mismo tiempo

10. sea elástico y, por lo tanto, capaz de adaptarse con objeto de



73835

facilitar una verdadera comodidad durante su uso.

5. Comprensivamente, según el presente invento, se trata de un tensor para cuellos de camisa que está hecho de un material plástico, elástico y resistente al calor, y que vá provisto de una canal o más que se extiende o extienden, esencialmente, en toda la longitud del tensor.

10. De acuerdo con un modelo preferido de la invención, la canal o cada canal es de forma cóncava o convexa, en su sección transversal, sirviendo para aumentar la rigidez y elasticidad del tensor.

15. El tensor puede estar formado por una sola ranura o pluralidad de ranuras, las cuales pueden ser de cualquier sección transversal que se desee; por ejemplo, pueden adoptar la forma de una "U", "V" o cuadro superficiales, u otra sección transversal.

20. El tensor puede hacerse de material o película de poliéster que sea resistente al calor y de un grosor adecuado, esto es, al rededor de 0.01" de grueso, con objeto de facilitar la elasticidad y rigidez necesarias. Un material particularmente adecuado es la película de poliéster que se conoce bajo la Marca de Fábrica "MELINEX" o "MYLAR", estando hecha esta última de tereftalato de polietileno, el polímero formado por la reacción de la condensación entre el glicol de etileno y el ácido tereftálico.

25. Este material conserva las propiedades necesarias de rigidez o tiesura y elasticidad o flexibilidad sobre una escala de temperaturas como las que normalmente tienen lugar durante el lavado o planchado del cuello y, por consiguiente, los tensores -
construídos con este material son particularmente adecuados para ir montados o colocados permanentemente en los cuellos de camisa.

30. La forma y/o tamaño de la sección transversal de cada ranu

73835



ra puede variar a lo largo de la longitud de la ranura y ésta puede ser paralela con el borde del tensor, o puede estar colocada y formada con respecto a su longitud en cualquier posición que se desee.

5. El tensor puede adoptar la forma de una curvatura cóncavo-convexa en toda su longitud de forma que cuando el tensor se adapta a un cuello de camisa con su convexidad longitudinal dirigida hacia la cara delantera del cuello, el tensor tiende además a evitar que esta cara del cuello se afloje y, por lo general, mantiene el ajuste o conformación de dicho lado del cuello.

El tensor se coloca en un cuello de camisa para evitar toda señal visible de uso. Esto se consigue convenientemente colocando el tensor con el lado cóncavo o hueco de la ranura dirigido hacia la cara delantera del cuello de la camisa.

15. La ranura o ranuras del tensor pueden formarse prensando o estampando el material con el cual se hace el tensor, o pueden producirse de cualquier otra manera conveniente.

Con objeto de que la invención pueda comprenderse de manera más clara, a continuación se describen, a modo de ejemplo, las incorporaciones de la misma, con referencia a los dibujos anexos, donde:

20. Las Figuras 1ª y 2ª son vistas delantera y lateral, respectivamente, de un tipo recto de tensor construido de acuerdo con esta invención.
25. Las Figuras 3ª y 4ª son secciones transversales tomadas sobre la línea III-III de la Figura 1ª y que representan, respectivamente, diferentes formas de las ranuras.

- La Figura 5ª representa una modificación de la Figura 1ª y las Figuras 6ª, 7ª y 8ª representan el invento aplicado a otras formas de tensores.
- 30.



73835

5. Con referencia en primer lugar a las Figuras 1^a a 4^a que ilustran la invención aplicada a un tensor recto, convencional, para cuellos de camisa, 1, dicho tensor lleva, en un lado, una ranura cóncavo-convexa 2 que forma una moldura o canal 3 que se extiende ligeramente más allá del otro lado del tensor. Esta moldura 3 se extiende, esencialmente, por toda la longitud del tensor y puede adoptar una sección superficial en forma de "U", como se muestra en la Figura 3^a, o una sección en forma de "V", como se ve en la Figura 4^a, o cualquiera otra sección que se desee.
10. Según una modificación ilustrada por la Figura 5^a, el tensor puede hacerse con dos canales alineados 3 que se extienden a lo largo del tensor, en dos partes.
- La Figura 6^a representa cómo puede hacerse un tensor más ancho, con dos canales paralelas 3, espaciadas por separado.
15. La Figura 7^a representa un tensor 1 en forma de "boomerang" o de "codo", con una canal 3 que sigue la forma del tensor, y La Figura 8^a representa un tipo similar de tensor, pero siendo los extremos de cada lado del codo de diferente ancho, teniendo cada extremo o brazo su propia canal 3.
20. Según se ha dicho anteriormente, los tensores se hacen, preferentemente, de un material de película de poliéster.
- Cada una de las diferentes formas de tensores representados y descritos puede curvarse o combarse ligeramente, si así se desea, de manera longitudinal, tal y como se representa, a modo de ejemplo, en el bosquejo formado por líneas de trazos y puntos de la Figura 2^a, con objeto de ayudar a mantener la conformación natural del cuello de la camisa.
- 25.

NOTA

30. En resumen: la presente patente de modelo de utilidad recae rá sobre las siguientes reivindicaciones:



73835

- 1^a.- Tensor para cuellos de camisa de un material elástico, resistente al calor, caracterizado por ir provisto de canales que se extienden esencialmente a lo largo del tensor.
5. 2^a.- Tensor para cuello de camisa según la reivindicación 1^a, caracterizado porque cada canal es de forma cóncavo-convexa en su sección transversal.
- 3^a.- Tensor para cuellos de camisa según la reivindicación 1^a o 2^a, caracterizado porque dichas canales se extienden esencialmente a todo lo largo del tensor.
10. 4^a.- Tensor para cuellos de camisa según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque comprende canales que se alargan en línea por toda la longitud, esencialmente, del tensor.
- 5^a.- Tensor para cuellos de camisa según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque se curva longitudinalmente para ayudar a mantener la conformación natural del cuello de la camisa.
15. 6^a.- TENSOR PARA CUELLOS DE CAMISA.
- Según se describe en esta memoria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.
- 20.

Madrid, 10 de enero de 1959.

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P. P.

GREGORIO DE LOME



10 ENE 1959

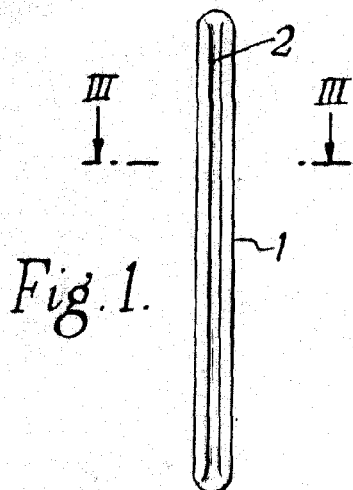


Fig. 1.

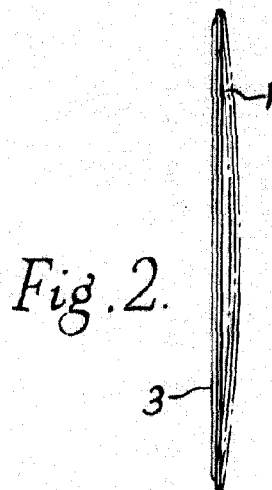


Fig. 2.

Fig. 3.

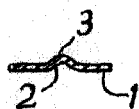


Fig. 4.

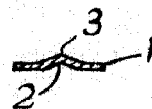


Fig. 5.

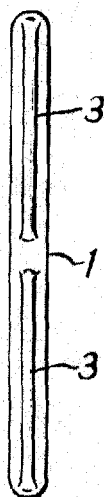


Fig. 6.

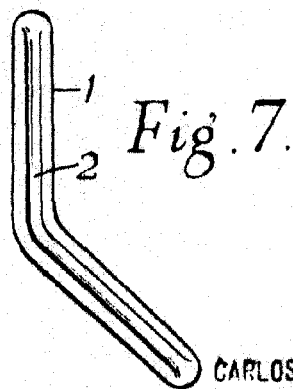
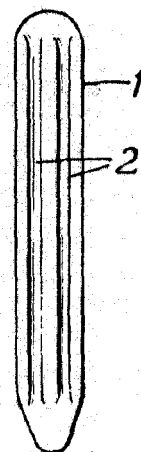


Fig. 7.

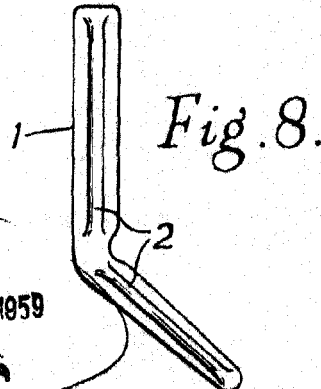


Fig. 8.

ESCALA VARIABLE

MADRID, 10 ENE. 1959
CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P. P. *[Signature]*

GREGORIO DE LOME