



73794

Dña. Mercedes Sanahuja Forn, de nacionalidad española, -  
domiciliada en Barcelona, calle Rosellón, 185, solicita regis-  
trar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Co-  
lonias, que se refiere a: "VIGUETA LIGERA, PREFABRICADA".-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad  
lo constituye una vigueta prefabricada, que se caracteriza y  
distingue de las hasta ahora empleadas en el ramo de la cons-  
trucción, por ser sumamente ligera, en relación con su longi-  
tud y resistencia mecánica.-

5

La nueva vigueta está compuesta por dos cabezas de hor-  
migón armado, paralelamente dispuestas y separadas por varias  
piezas cerámicas interpuestas y espaciadas a distancia conve-  
niente, distribuídas a lo largo de la vigueta. Por el interior  
de dichas piezas cerámicas, que son huecas, pero que se relle-  
nan de hormigón, pasan los estribos, que ligan entre si las -  
armaduras de las cabezas, estableciendo una conexión mecánica  
rígida entre la cabeza de compresión y la de extensión.-

10

Los huecos resultantes entre la sucesión espaciada de las  
piezas cerámicas que integran la vigueta, son los que aligeran  
su peso, sin debilitar su estructura y resistencia a la com-  
presión y a la flexión.-

15

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante  
de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a títu-  
lo de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización

20



práctica de la vigueta prefabricada de tipo ligero, que responde a las características de constitución, que dejamos enunciadas.-

Dichos dibujos muestran:

25

Fig.1. Vista en perspectiva del conjunto de la vigueta, que presenta espacios huecos regulares en toda la longitud de su nervio.-

Fig.2. Sección vertical de la vigueta, a través de la línea de corte A-B, de Fig.1.

30

Fig.3. Vista en perspectiva de una de las piezas de cerámica, que actúan de separadores, para formar el cuerpo central de la vigueta y establecer los espacios huecos.-

35

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a detallar la constitución de la vigueta, describiendo las partes integrantes de la misma y las ventajas derivadas de su estructura.-

40

Según se demuestra gráficamente por la perspectiva de Fig.1, la vigueta está formada por dos cabezas longitudinales -1- y -2-, fabricadas de hormigón, con armaduras metálicas interiores -3- -3'-, que pueden ser de cualquier tipo conocido.-

45

Dichas cabezas, que se montan paralelamente entre sí, están separadas por una sucesión de apoyos intermedios -4-, constituidos por unas piezas huecas de material cerámico, que tal como se aprecia en la perspectiva de Fig.3, presentan varias celdas, a través de cuyos huecos -5- pasan los estribos, de alambres o varillas, -6- -6'-, que ligan las armaduras -3- -3'- entre sí, para formar una estructura rígida, que resulte completamente embebida en el hormigón que forma ambas cabezas -1-

50

-2- y rellena los huecos interiores -5- de los apoyos intermedios, constituidos por las piezas cerámicas -4-, interpuestas y espaciadas convenientemente.-

73794



55 Los espacios libres formados en el cuerpo central de la vigueta, limitados por la cabeza de compresión -1- y la de extensión -2- y comprendidos entre dos de los varios apoyos interpuestos -4-, aligeran notablemente el peso total de la vigueta, sin mermar sus propiedades mecánicas de trabajo, lo que constituye una notable ventaja para el transporte, ya que se trata de viguetas prefabricadas que han de ser trasladadas a pie de obra.- También se consigue una economía de material -  
60 para fabricarlas, ya que el hormigón empleado se reduce al estrictamente necesario.-

65 Naturalmente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada uno de los elementos que componen la vigueta que acabamos de describir podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen convenientes, siempre que no se aparten de las características funcionales que se patentan.-

70 El Modelo de Utilidad por: "VIGUETA LIGERA, PREFABRICADA" cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicite por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

75 1ª.- "VIGUETA LIGERA, PREFABRICADA" caracterizada por el hecho de que está compuesta por dos cabezas de hormigón armado, paralelamente dispuestas y separadas por varios apoyos intermedios, formados por una sucesión convenientemente espaciada de piezas cerámicas, que determinan espacios libres, calculadamente distanciados a lo largo de la vigueta, por el interior de cuyas piezas huecas pasan los estribos, que ligan entre si  
80 las armaduras de ambas cabezas, estableciendo una estructura



73794

rígida que resulta embebida en el hormigón que forme las cabezas de la vigueta y rellena las citadas piezas cerámicas.-  
2ª.- "VIGUETA LIGERA, PREFABRICADA". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 9 de Mayo de 1959.-

P.A. de Dña. Mercedes Sanahuja Forn

JUAN B. RENTER RIDAURA

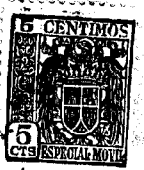


Fig. 1

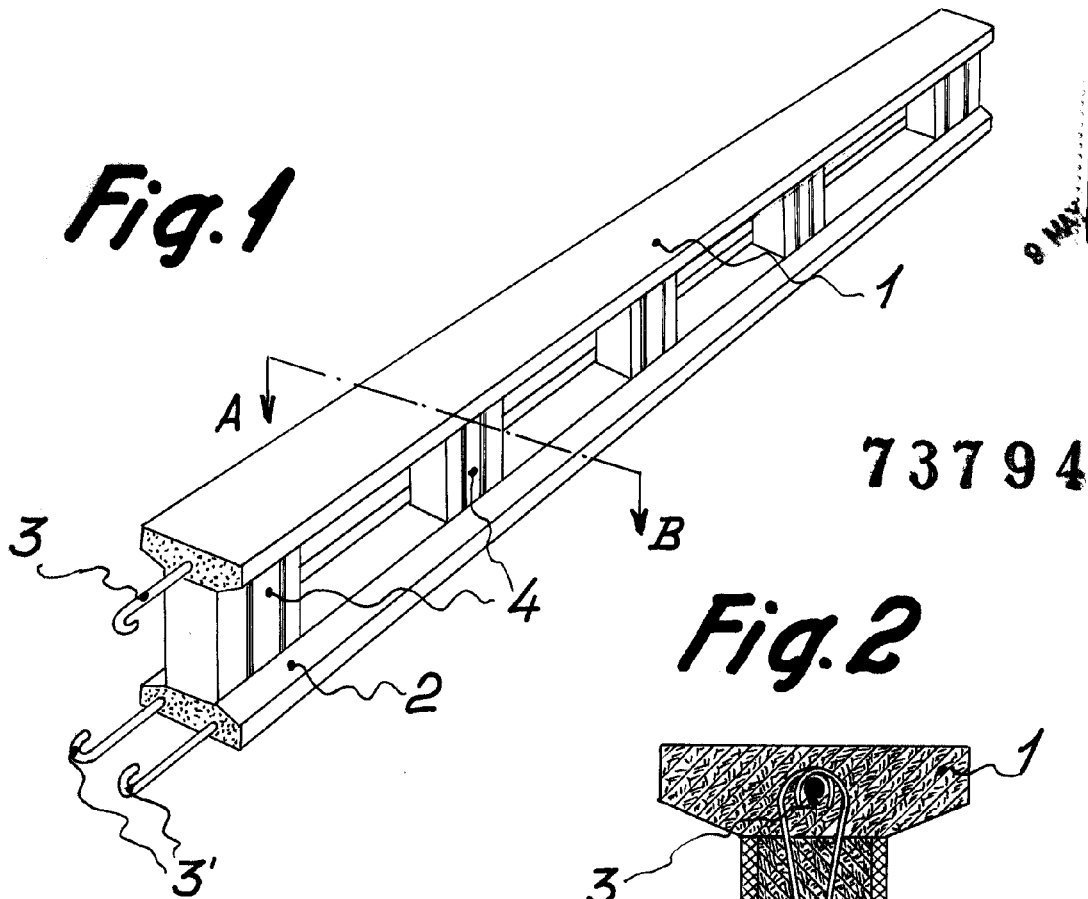


Fig. 2

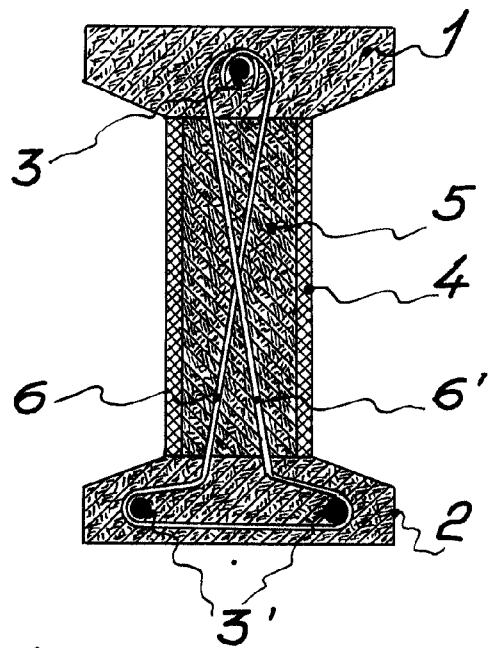
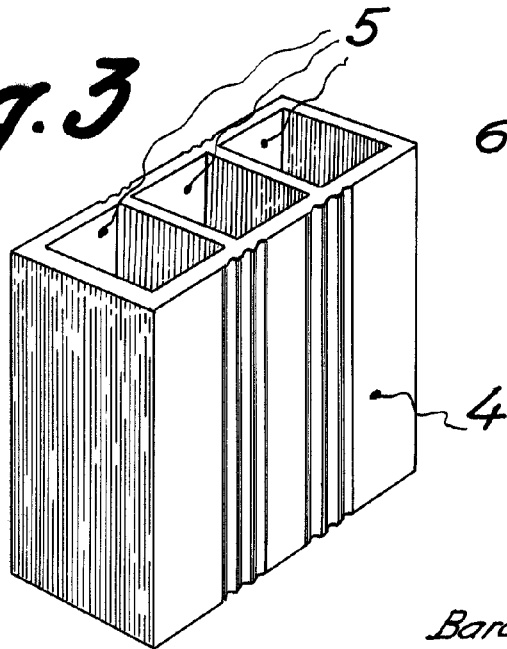


Fig. 3



Escala variable

Barcelona 9 Mayo 1959

Juan B. Renter Ridauro