



73768

MODELO
DE
UTILIDAD

a favor de COMERCIAL ESPAÑOLA PARA LA DIFUSIÓN INDUSTRIAL,
S. A. - CEDISA, entidad española, domiciliada en Terrasa
(Barcelona), calle San Cristóbal, 27, por "PURGADOR PARA
INSTALACIONES NEUMÁTICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un purgador para instalaciones neumáticas, destinado a eliminar la humedad que el aire circulante lleva consigo.

5. En las instalaciones neumáticas de cualquier tipo, ya sea para engrase a presión, acondicionadores de aire, etc., interesa eliminar la humedad del aire, que puede perjudicar en múltiples sentidos, y lo cual no se ha conseguido hasta el presente de un modo enteramente satisfactorio.

10. A fin de solventar tales deficiencias, se ha ideado

52 MAY

73768



- el purgador objeto de la invención, constituido por una caja cerrada, provista de dos aberturas opuestas, una para el acoplamiento de la misma a la instalación neumática, y otra para salida del agua condensada, en el interior de cuya caja va montado holgadamente un cilindro provisto de aberturas laterales en sus extremos, y en cuyo interior se desplaza una pieza a modo de émbolo que ajusta perfectamente mediante la junta estanca convenientemente, y al que mantiene desplazado hasta uno de los finales de carrera, la presión del aire circulante por la instalación neumática, en cuya posición el vástago del émbolo en cuestión cierra herméticamente la boca de salida del agua condensada, mientras que, al cesar aquella presión, el émbolo se desplaza impelido por un resorte, obligando entonces al agua condensada alojada en el interior del cilindro, así como entre las paredes externas de éste y las interiores de la caja, a salir por la boca de salida que quedará abierta al producirse el desplazamiento del émbolo.
5. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.
10. En dicho dibujo, las figuras 1 y 2 son dos vistas en sección longitudinal del purgador, mostrando las dos posiciones del émbolo.
15. El purgador descrito está constituido en el alu-

El purgador descrito está constituido en el alu-



73768

- dido dibujo por una caja -1- cerrada y provista de dos aberturas -2- y -3-, la primera para el acoplamiento del purgador a la instalación neumática y la segunda para la salida del agua condensada. En el interior de la caja -1- va montado un cilindro -4-, quedando una cámara -5- entre este y las paredes interiores de la caja. El cilindro indicado va provisto de entradas laterales -6- en los finales de carrera de un émbolo -7- que se desplaza en su interior y que ajusta perfectamente merced al anillo elástico -8-. Dicho émbolo -7- se prolonga en un vástago -9- que puede obturar la boca de salida -3-, a cuyo fin está presentada una junta elástica -10- que la rodea interiormente, y estando sometido el émbolo -7- a la acción distensiva de un reborde -11- que tiende a mantener separado al vástago -9- de la junta -10-.

El funcionamiento del purgador es muy sencillo:

- El aire a presión que circula por la instalación neumática a que se ha acoplado el purgador, obliga al émbolo -7- a vencer la acción de carrera, que corresponde a la obturación de la boca -3- mediante el acoplamiento del vástago -9- sobre la junta -10- (figura 1). La menor temperatura de las paredes de la caja -1- y cilindro -4- en relación al aire circulante, provoca la condensación paulatina de la humedad que, mezclada con el aire, circula por la instalación, lo cual se realiza en el fondo del recipiente, Cuando cesa la circulación y por tanto la presión del aire, el émbolo -7- se desplaza impelido por el resorte -11-, dejando libre la boca -3-, y obligando al

2 MAY 19



73708

agua condensada a que, penetrando por las aberturas laterales -6- del cilindro, salga por la salida -3-.

5. Como se desprende, el funcionamiento y constitución del purgado descrito son sencillos, estando exento aquel de averías u posibles atascamientos, Pese a esta sencillez, la eficiencia del purgador es evidente y su utilización reporta considerables ventajas.

10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos, y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1. Purgador para instalaciones neumáticas, que se caracteriza esencialmente por estar constituido por una caja provista de dos aberturas, una de conexión con la instalación de que se trate, tubería o deshidratador, y otra de salida del agua condensada, en el interior de cuya caja
20. va montado un cilindro de forma que queda una cámara entre éste y las paredes interiores de la caja, cuyo cilindro está provisto de aberturas laterales en sus bases y a la altura de los finales de carrera de un émbolo que se des-

73768



5. plaza en su interior, provisto de un vástago, que en una de las posiciones extremas del émbolo, obtura herméticamente, a través de una junta estanca contra la que asienta, a la boca de salida del agua condensada, y en cuya posición le mantiene la presión del aire que circula por la instalación, mientras que al cesar ésta, el émbolo se desplaza, impelido por un resorte antagónico, obligando al agua condensada en la cámara correspondiente, a salir por la abertura que ha quedado libre.

10. 2. Purgador para instalaciones neumáticas.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 2 de mayo de 1959.

COMERCIAL ESPAÑOLA PARA LA DIFUSION INDUSTRIAL, S. A. - CEDISA

P.a.

I. PONTI

Fig. 1

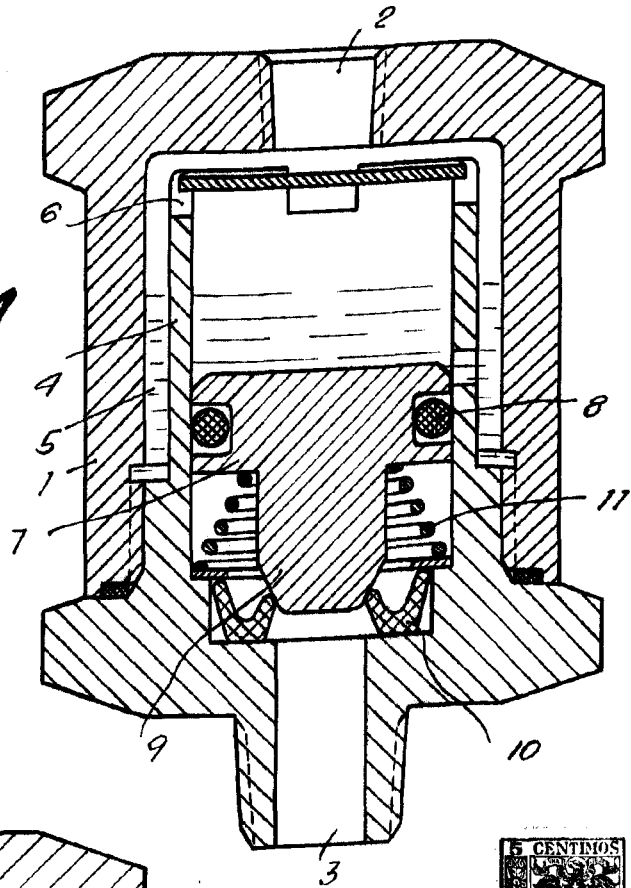
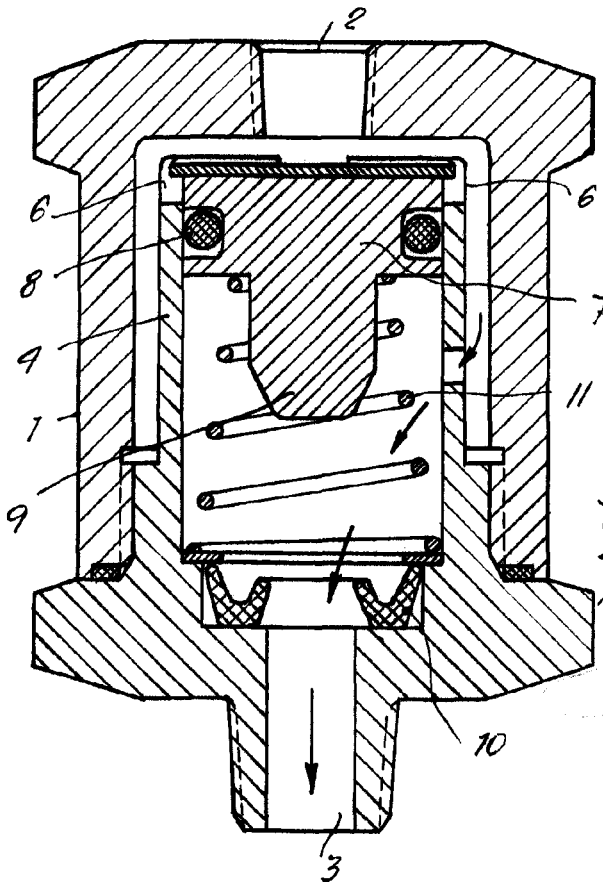


Fig. 2



73768

Barcelona, 2 Mayo 1959
Comercial Española para la
Difusión Industrial, S. A. - Cedisa.
r. a.

4552