



73764

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don JOSÉ JANO Roura ,
de nacionalidad española, domiciliado en San Feliu de
Guixols (Gerona), Carretera Gerona, número 112, por:

"TAPON DE CORCHO PERFECCIONADO".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

- 1 El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un
nuevo tipo de tapón de corcho, que se destinará de una
manera preferente -aunque no exclusiva- al obturado de
botellas de vinos espumosos, y, en general, en todos a-
5 quéllos casos en que sea necesario el empleo de tapones
de dimensiones relativamente grandes. Este tipo de tapo-
nes, en la actualidad, y en curva creciente, alcanzan un
precio sumamente elevado, dadas las especiales dimensio-



73764

nes que han de revestir las láminas de corcho necesarias para su fabricación, y dada la gran cantidad de desperdicios que en sus procesos de obtención se producen.

5 Es característica esencial del nuevo tapón que se registra, el hecho de hallarse compuesto por una pluralidad de piezas superpuestas en sentido horizontal, de forma que no se produzca ninguna rendija vertical, que atraviese el tapón, pudiendo comprometer la hermeticidad del cierre, como sucede en otros tipos de tapón compuesto, cuya realización se ha intentado hasta el momento. Tal, por ejemplo, los
10 tapones de champán formados por la asociación de dos mitades longitudinales, a través de los cuales, a causa de eventuales continuaciones de porosidad entre las piezas, se producen con relativa facilidad fugas de gas carbónico. Al mismo
15 tiempo, la disposición de las piezas horizontales hace que el tapón sea mas flexible obteniéndose con ello una mayor facilidad en la salida del cuello de la botella, y que, una vez descorchado el tapón, se expandiese considerablemente, formando el característico "champignon".

20 El nuevo tapón se conformará, pues, a base de varias láminas o espesores, de altura variable entre los más amplios límites, y dispuestas, según los casos, en venaje longitudinal o vertical. Esta disposición permitirá partir de
25 piezas pequeñas para la fabricación de un tapón de grandes dimensiones, con las ventajosas consecuencias de poder aprovechar en mucho mayor grado la materia prima, y de no tener que partir de láminas de la misma que presenten dimensiones
30 especiales. Por otra parte, entre los espesores de corcho que se prevean, podrán disponerse capas de granulado de corcho o de cualquier otro material afin al corcho, pudiéndose asimismo componer algunos de los dichos espesores, de varias piezas

73764

2 MAY



o compuestos de sección adecuada, superpuestas, formando pila vertical, convenientemente solidarizados, y dispuestos de manera que no se constituya ninguna juntura longitudinal total de unión entre piezas.

5. 2 - Tapón de corcho perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

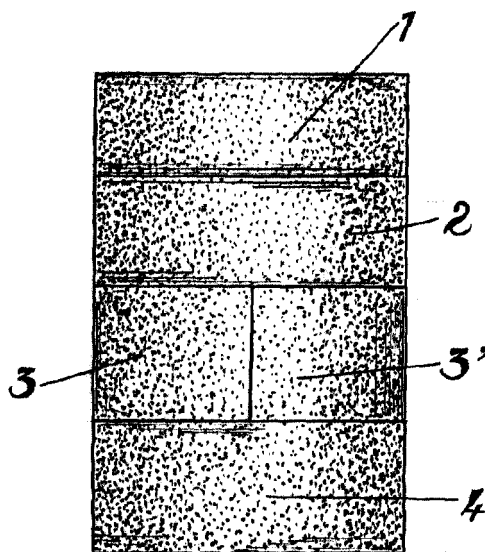
Barcelona, 2 Mayo 1959.
P.A.

LEONCIO DEL RÍO CUYAS

P. P.



73764



Barrabera 2 Mayo 1937

F. A. LEONCIO DEL RÍO CUYÁS
P. P.

Fari - rpi

Escala variable.