



seguidamente, constituye una nueva herramienta de uso manual para la modalidad de soldadura llamada de puntos, de fácil manejo y sobre todo de una gran seguridad en la aplicación sobre el conjunto a soldar, ya que su juego de palancas permite ejercer la presión necesaria para que se verifique la autosoldadura o fusión de los materiales, con un esfuerzo físico relativamente pequeño.

Además de ello, su estructura da al operario una gran facilidad para su manejo, ya que dispone a su alcance de un interruptor que cierra el circuito a su voluntad, y se encuentra dotada además de unas conducciones de agua para refrigeración. Todo ello reunido en una manejable y cómoda herramienta.

Para mejor comprensión de las características de esta nueva tenaza-pinza, hemos considerado conveniente acompañar una hoja de dibujos, en la que se ofrece en su única figura una reproducción gráfica de la misma, con la necesaria aclaración de que este dibujo por su carácter de ejemplo no deberá constituir una limitación de su objeto, sino que deberá ser considerado en su más amplio sentido.

Nuestra tenaza consta de dos palancas -1- y -2-, que constituyen a la vez los brazos sobre los que acciona el operario tanto para su abertura y cierre sobre el conjunto a soldar, como para establecer el contacto que cierra el circuito mediante el pulsador -3- que lleva dispuesto al efecto el citado brazo de palanca -2-.

Estas dos palancas indicadas, se encuentran relacionadas entre sí mediante otra palanca -4-, que se encuentra sujeta por un extremo en la que señalamos con -2-, y



su extremo opuesto se encuentra apoyado en el extremo -5-
de un tornillo roscado -6-, que se halla montado sobre la
palanca -1-. Este tornillo -6- es regulador de la mayor o
menor abertura o separación que deba existir entre las pa
45 lancas -1- y -2-, por razón de la naturaleza de los con-
juntos a soldar, y también de la presión a ejercer.

La palanca -2-, por su extremo anterior, se halla
unida con posibilidad de giro sobre la pieza transversal
-7-, mediante el pasador -8-, que actúa de eje de giro, es
50 tando esta pieza unida también con posibilidad de giro en
-9- con la palanca -1-.

Esta unión de la palanca -1- con la pieza trans-
versal -7-, tiene asimismo un juego de palanca, que se ve
solicitado por el muelle -10-, que une por los puntos -11-
55 y -12- a estas mismas piezas.

Tanto la palanca -1- como la pieza transversal -
-7-, llevan solidariamente montados los soportes -13-, pro
vistos de sus correspondientes tornillos -14-, los cuales
sirven para sujetar a los brazos porta-puntos -15-, de -
60 longitud adecuada, que avanzan paralelos entre sí, curván-
dose en sus extremos -16-, en los que llevan unas boqui-
llas o electrodos -17-, enroscados o cónicos, fácilmente
recambiables, que convergen entre sí, y mediante los cua-
les se practica la soldadura por puntos objeto de esta -
65 nueva herramienta.

Los citados soportes -13-, efectúan al propio tiem
po la sujeción de los cables conductores -18-, verificán-
dose la refrigeración de los brazos por los conductores
-19- del agua de refrigeración aportada por los correspon
70 dientes tubos.



75 Para la utilización de esta tenaza-pinza soldado-
ra, se la sitúa en circuito con el transformador que ha
de alimentar de corriente a los brazos porta-puntos -15-
a través de los cables -18-, y actuando sobre el juego de
80 palancas -1- y -2-, que accionan a la vez a las -4- y pie-
za transversal -7-, se verifica su apertura y cierre so-
bre el objeto a soldar, aprisionando entre los electrodos
la parte que ha de recibir la soldadura, accionando el -
operario seguidamente sobre el pulsador -3- que comporta
la palanca -2-, y cerrando el circuito que ejecuta la sol-
dadura o fusión de los materiales, característica de es-
te tipo de soldadura llamada "de puntos".

85 Esta herramienta podrá construirse de diferentes
tamaños, de acuerdo con los trabajos de soldado que deba
realizar, y serán variables asimismo las circunstancias
de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes
principales, así como otros detalles constructivos que la
práctica aconsejara modificar, los cuales quedarán compren-
90 didos dentro del presente registro, siempre y cuando no
entrañen alteración de su esencialidad, reflejada en la
siguiente

N O T A

Los puntos nuevos que se presentan para su reivin-
dicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

95 1º.- Tenaza-pinza manual para soldadura de puntos,
caracterizada por constar de dos palancas sobre las que
actúa el operario, las cuales se hallan unidas entre sí
por una tercera, cuyo extremo está unido con posibilidad
de giro en una palanca y su extremo se encuentra apoyado



100 en el extremo de un tornillo roscado que posee la otra pa-
lanca, siendo este tornillo determinativo de la mayor o
menor separación de las dos palancas manuales.

105 2º.- Tenaza-pinza manual para soldadura de puntos,
caracterizada porque consta de una palanca transversal -
que se encuentra unida por medio de pasadores con posibi-
lidad de giro, a las dos palancas manuales de la preceden-
te reivindicación, hallándose la palanca transversal uni-
da mediante un muelle con la palanca manual comportadora
del tornillo roscado.

110 3º.- Tenaza-pinza manual para soldadura de puntos,
caracterizada porque tanto la palanca manual que posee el
tornillo roscado como la palanca transversal, comportan -
sendos soportes provistos de sus correspondientes torni-
llos, que sujetan los cables conductores de electricidad
115 y los brazos porta-puntos, de longitud conveniente, para-
lelos entre sí, que poseen a la vez las conducciones de
agua refrigerante, y cuyos brazos, se doblan convergente-
mente poseyendo en sus extremos los electrodos coinciden-
tes, con posibilidad de desmontarse.

120 4º.- Tenaza-pinza manual para soldadura de puntos,
caracterizada porque en una de las palancas manuales de
la primera reivindicación lleva montado un pulsador para
el cierre del circuito, mediante el cual el operario de-
termina el comienzo y fin de la soldadura de puntos. Y

125 5º.- "TENAZA-PINZA MANUAL PARA SOLDADURA DE PUN-
TOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines in-
dustriales a lo descrito en la precedente Memoria Descrip-
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos
para su mejor comprensión.

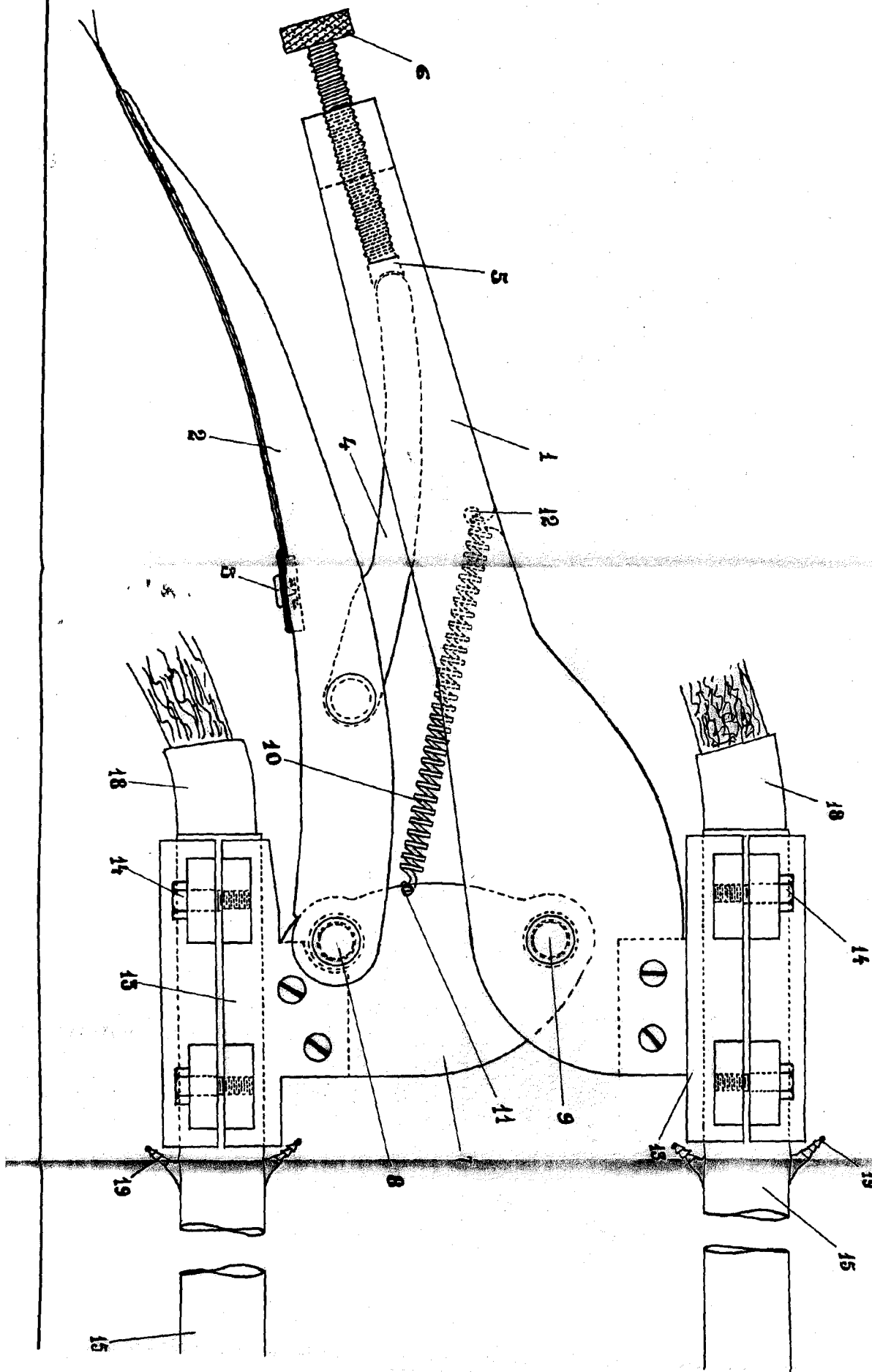
73738 19



- 6 -

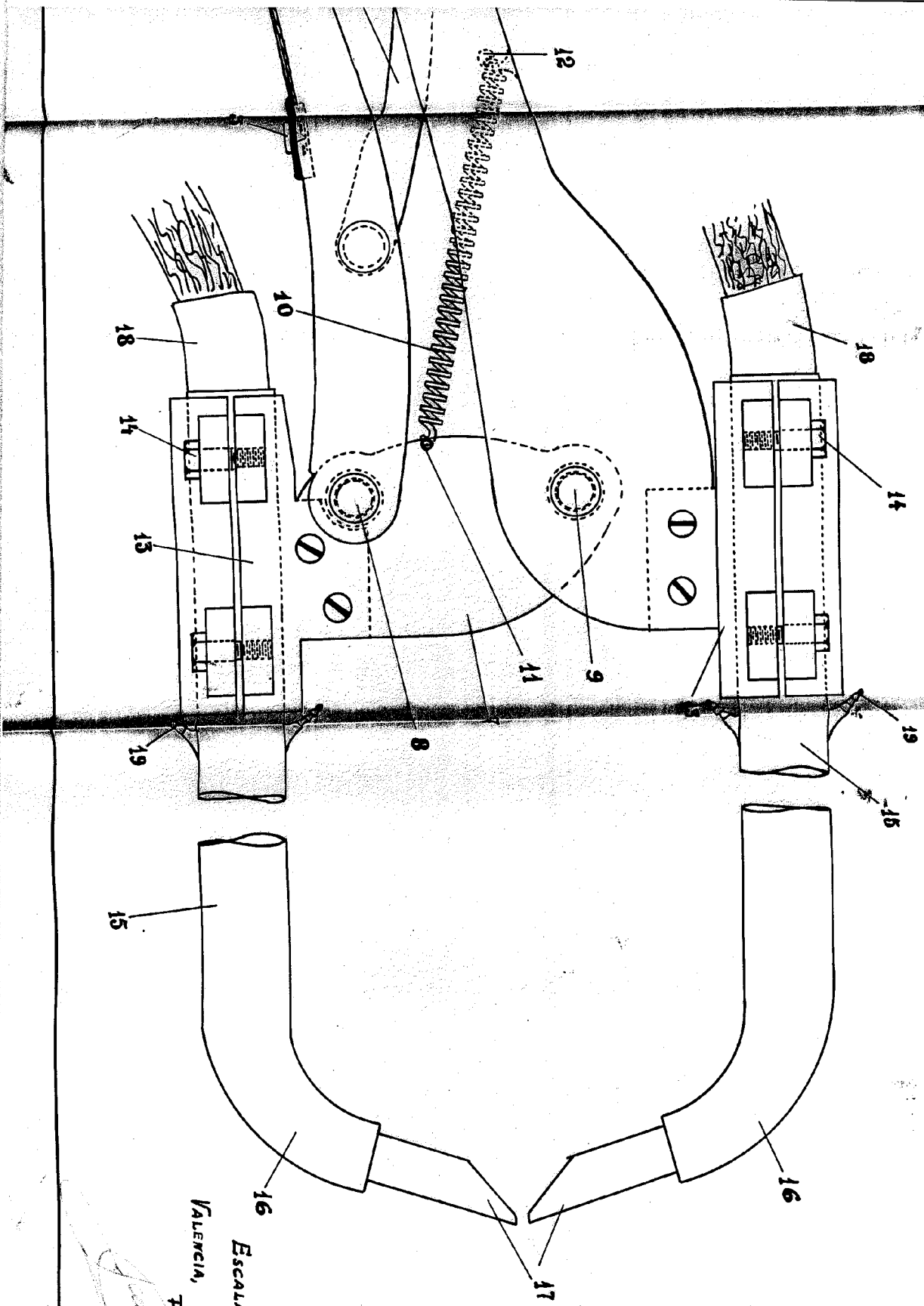
Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 129 lineas.

Valencia, 13 de Mayo de 1.959
Por autorización del interesado



7:

73738



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, MAYO 1959

[Handwritten signature]