

73687

20 FEB 1956

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

**MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de
D. JOSE NANDO BOU, de nacionalidad española, con residencia
en Valencia, calle Adresadors, número 4**

por

"QUEMADOR PERFECCIONADO PARA GAS, ESPECIALMENTE

GAS BUTANO"

73687

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

La combustión de gases, líquidos y sólidos se realiza con la ayuda de oxígeno que se recoge del aire ambiente, por consiguiente en todos los quemadores conocidos destinados a este tipo de combustiones se establece una toma de aire.

En la combustión de sólidos, por ejemplo, la toma de aire queda establecida por la chimenea y el registro del hogar, que efectúan el tiro. En el caso de la combustión de líquidos (petróleo, por ejemplo) la toma de aire se establece mediante el gasificador, conjunto de elementos concentricos dotados de orificios. Por último, los quemadores de gas poseen un alimentador de oxígeno situado precisamente en el conducto de paso de gas hasta el quemador, estando constituido éste alimentador por una cámara formada por el ensanchamiento del conducto y una serie de orificios radialmente dispuestos por los que penetra el aire ambiente absorbido por el paso del propio gas.

Se ha establecido de siempre que la toma de aire en los quemadores de gas quede siempre en posición excéntrica y fuera del foco calórico en evitación de que la mezcla aire-gas quede enrarecida dificultando la combustión. Este tipo de toma de aire presenta graves inconvenientes derivados principalmente por la posibilidad de que la velocidad

73687

de paso de gas decrezca y se produzca la consiguiente fuga por los orificios de toma de aire, con peligro de intoxicación.

35

Los perfeccionamientos a que se contrae la solicitud propugnan el empleo de la toma de aire vertical, es decir situada inmediatamente debajo del quemador, envolviendo el conjunto quemador-toma de aire en una cámara cerrada en todo su perímetro pero abierta por sus bases.

40

Según estos perfeccionamientos el aire penetra en la cámara tubular formada, por su parte inferior alimentando de aire puro la toma del conducto de gas y elevando la parte restante en forma de chimenea para mejorar considerablemente la combustión que se realiza de manera perfecta.

45

En las cocinas de gas, poseedoras de horno, al cerrar el fogón con las arandelas (parrillas múltiples) se cierra el natural tiro que mantenía encendido el gas. Se corre el peligro de que se apague el fuego y el gas se escape con el riesgo consiguiente.

50

En el caso que nos ocupa, precisamente por la disposición vertical de la toma de aire con su envolvente tubular que encierra también el quemador, la corriente de aire se mantiene íntegra y en éste caso el calor producido por el hogar se desliza sobre la superficie del horno barriéndolo desde el frente a la parte trasera gracias a un tabique de retención que limita el paso de aire dejándolo reducido a una parte de la extensión de dicho tabique, precisamente la que queda más cercana al frente de la cocina.

55

60

Los perfeccionamientos que acabamos de describir, se han representado a título de ejemplo, en los dibujos que se acompañan en lámina única, en los cuales podemos ver:

73687

65

Figura 1ª.- El quemador -1- con su conducto -2- dotado de la cámara -3- con orificios -4-, con el chicler de alimentación -5- y conducto de toma de gas -6-, aparece oculto en la carcasa -7- formada por un cuerpo cilíndrico ensanchado en su parte superior -8- en la que coincide el quemador. La parte baja de este cuerpo tubular está obturada por una rejilla -9- que constituye medio o soporte para el conjunto. El vástago -10- rosado, sobresale ligeramente por debajo del elemento tubular para constituir medio de fijación del conjunto sobre la plataforma o superficie de la cocina en que se instale. Todo ello aparece visto en sección.

70

75

Figura 2ª.- Cada uno de los elementos de que consta el grupo quemador aparece en despiece en sección parcial por su eje de simetría. La rejilla -9- aparece en planta para que se observe la disposición de los orificios de paso de aire.

80

85

90

Figura 3ª.- Representa una sección longitudinal por el eje de simetría de una cocina constituida por un armazón o bandeja -11- dividido en tres zonas; dos extremas constitutivas de los hogares en cada una de las cuales se acopla un quemador, que se apoyan sobre la base -12-. La zona central forma el horno propiamente dicho. La plancha de la cocina -13- queda ligeramente mas elevada que la superficie del horno de manera que constituye una zona de fuego y salida de gases calientes que escapan al exterior a través del orificio -14-. En los orificios de la plancha, coincidentes en su posición con cada uno de los quemadores se sitúan sendas parrillas -15- y tapas -16-. Las parrillas, en posición de cerrado, quedan con sus patas en posición invertida de manera que se ocultan en el interior de la cocina.

73687

Figura 4ª.- Podemos ver la disposición de los conductos de gas desde la toma general hasta el quemador, a través de la llave -17-. Asimismo puede apreciarse la abertura del tabique -18- para que los gases pasen desde el quemador hasta el horno.

95

Figura 5ª.- Planta del conjunto de la plancha en que se aprecia el perfil perimétrico de la cocina, cuyas partes extremas son redondeadas o semicilíndricas.

Figura 6ª.- Planta seccionada, es decir sin la plancha, viéndose el conducto general de toma de gas, así como los tabiques -18- que obligan a los gases quemados a un recorrido que barre toda la superficie del horno.

100

Figura 7ª.- Podemos ver que la base o plataforma de la cocina sobre la que se asientan los quemadores, posee zonas orificadas -19-, situadas precisamente en el punto en que se asientan los citados quemadores.

105

Según los perfeccionamientos que se han descrito se consigue aprovechar toda la fuerza calórica de la combustión tanto en cuanto se refiere al uso directo de los fogones como al calentamiento del horno.

110

La combustión se realiza de modo perfecto por cuanto que la toma de aire, a pesar de encontrarse situada precisamente debajo del quemador, recibe el aire directamente del exterior, mientras que la cámara de protección ejerce una acción de chimenea que tiende a impulsar los gases calientes hacia arriba con mayor rendimiento y consiguiente economía en el mantenimiento.

115

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la inven-

120

ción, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

125

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

1301

1º.- QUEMADOR PERFECCIONADO PARA GAS, ESPECIALMENTE GAS BUTANO, caracterizado esencialmente por el hecho de situar la cámara mezcladora de gas en posición vertical por debajo del quemador hallándose éstos elementos ocultos en una carcasa cilíndrica que posee sus dos bases abiertas.

135

2º.- QUEMADOR PERFECCIONADO PARA GAS, ESPECIALMENTE GAS BUTANO, caracterizado por el hecho de que la carcasa cilíndrica presenta eventualmente una extensión convexa, precisamente en el punto en que se encuentra el quemador, estando la convexidad extrema dirigida hacia el centro geométrico de la pieza.

140

3º.- QUEMADOR PERFECCIONADO PARA GAS, ESPECIALMENTE GAS BUTANO, caracterizado por el hecho de que el conjunto de quemador y carcasa, está alojado en una envolvente semi-cilíndrica que constituye la parte extrema de cada uno de los testeros de la cocina, estando limitada la envolvente por la parte recta por un tabique que presenta en su ángulo anterosuperior un recortado constitutivo de boca de salida de fuego directamente sobre el techo del horno, cuya cámara superior tiene un orificio posterior de salida de calor.

145

150

4º.- QUEMADOR PERFECCIONADO PARA GAS, ESPECIALMENTE GAS BUTANO, caracterizado esencialmente por el hecho de que la parte baja de la carcasa que envuelve al quemador está dotado de una tapa orificada en cuyo centro penetra un eje solidario del chisler de alimentación, cuyo eje constituye ele-

73687

mento de unión del conjunto a la base de la cocina, que al efecto, presenta también una zona orificada, precisamente en el punto coincidente con la posición de la envolvente.

155

5º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "QUEMADOR PERFECCIONADO PARA GAS, ESPECIALMENTE GAS BUTANO".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

160

Madrid, 14 de Mayo de 1959

ALFONSO UNGRIA

Alfonso Ungria

165



Fig. 2:

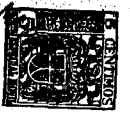
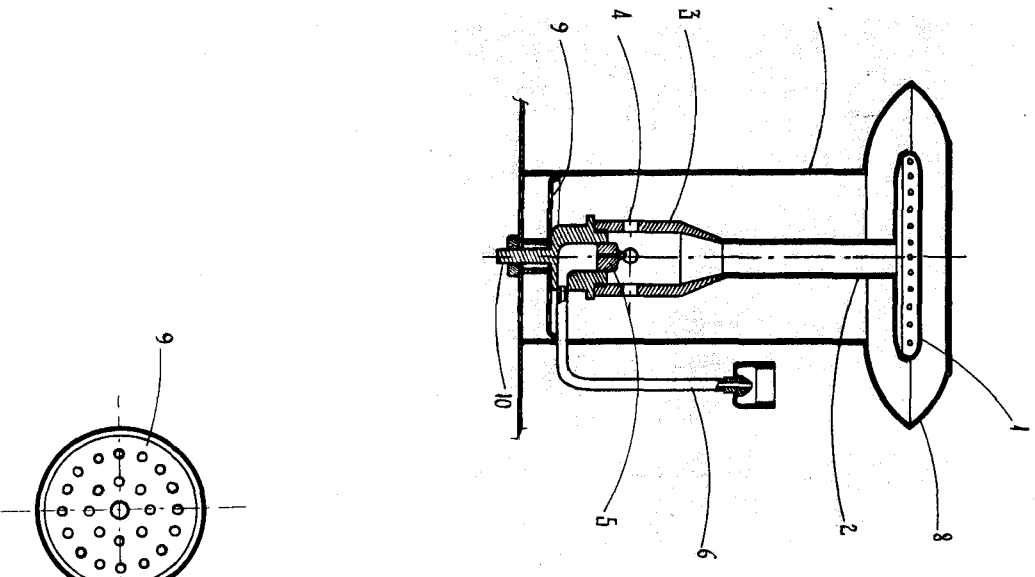


Fig. 3:

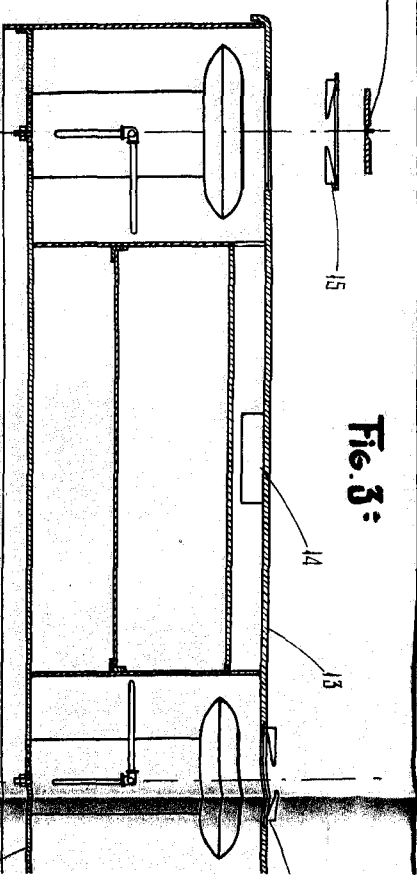
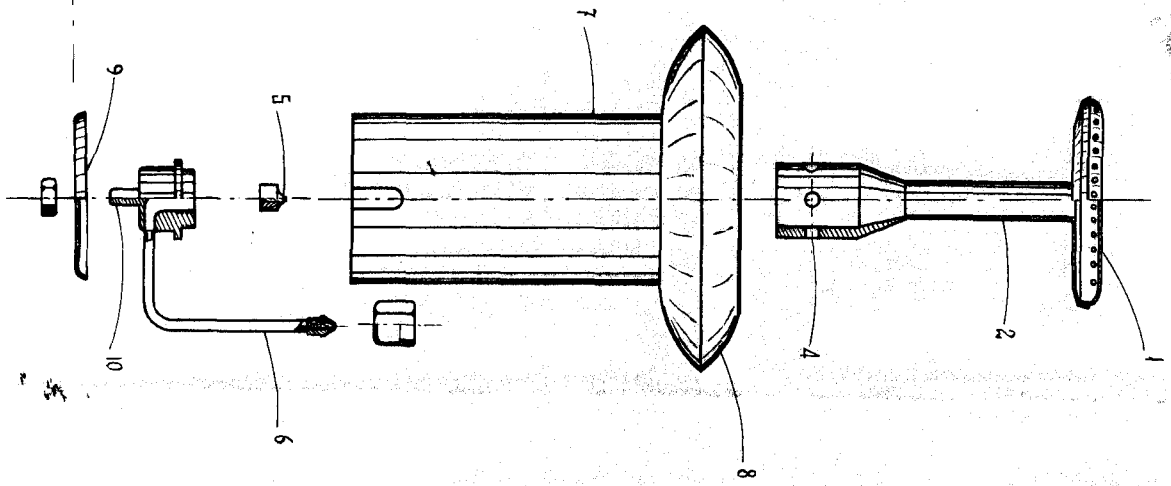


Fig. 5:

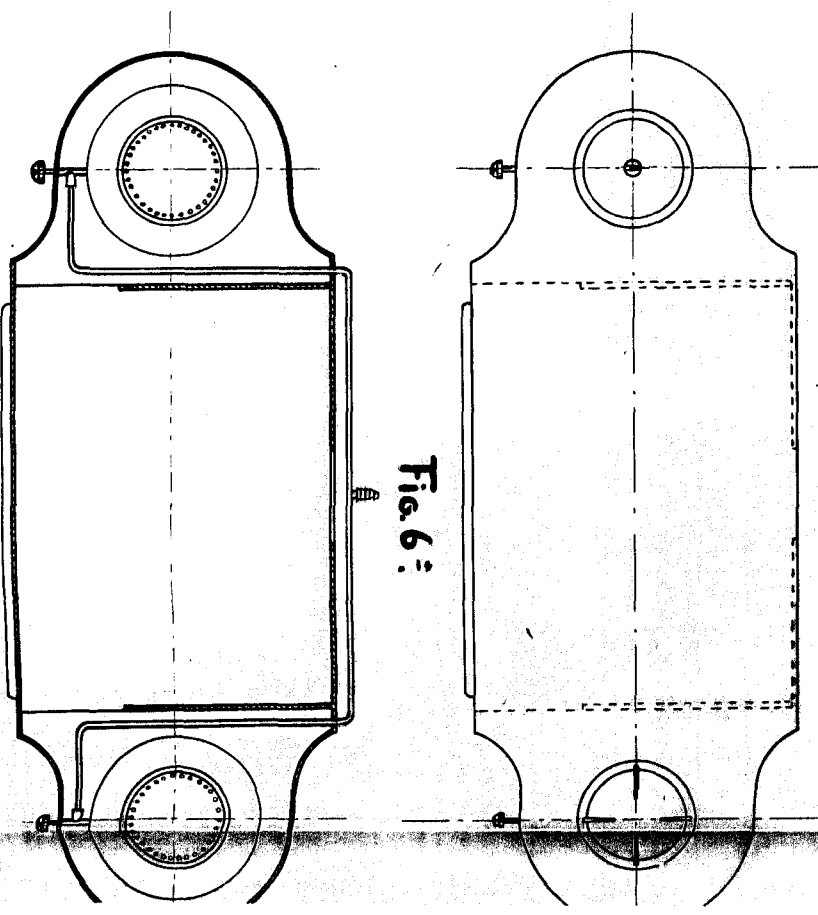
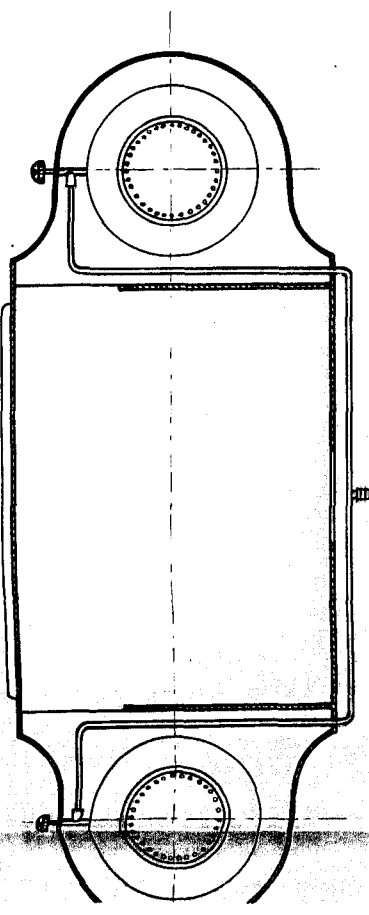


Fig. 6:



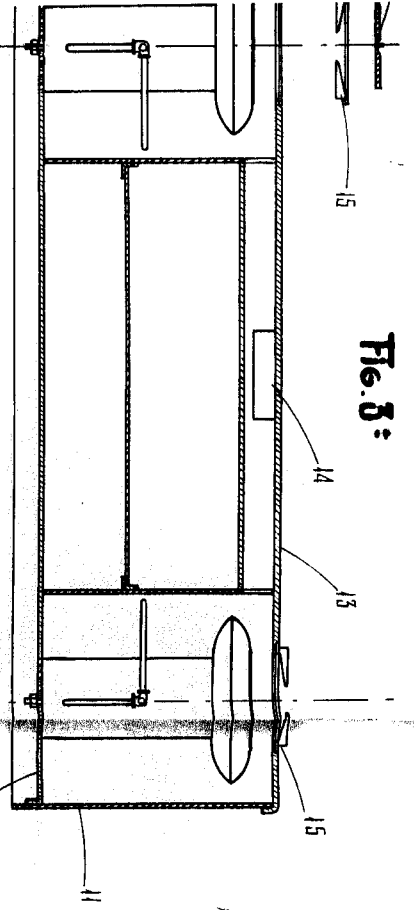


Fig. 3:

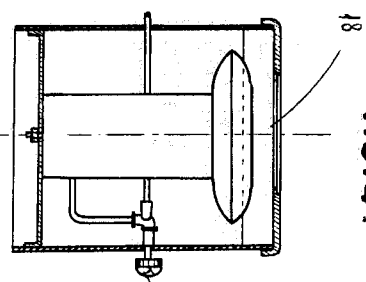


Fig. 4:

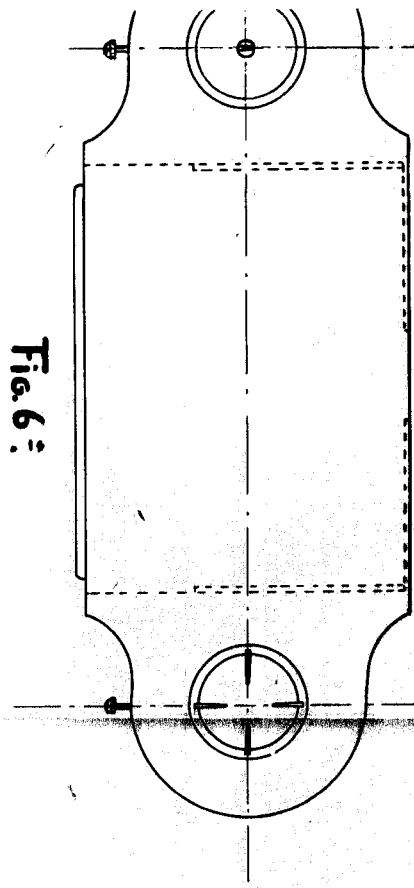


Fig. 5:

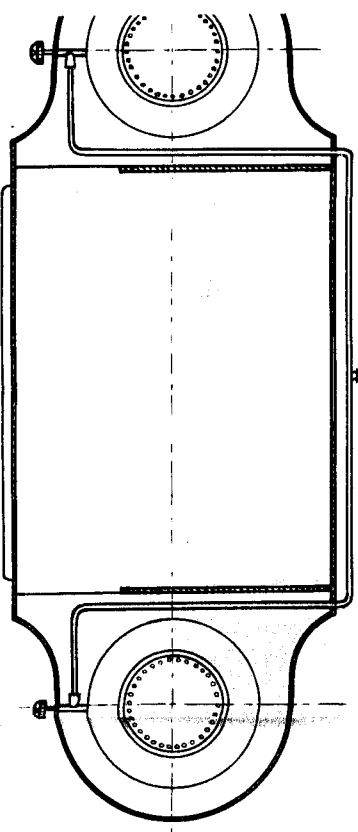


Fig. 6:

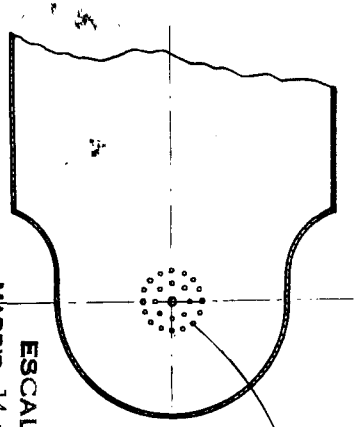


Fig. 7:

73687



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 14 DE MAYO DE 1959
 RUFONSO UNGRIA