

73626



73626

MEMORIA      DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Yves Xavier René DAVID, de nacionalidad francesa.

Residente en ARPAJON (Seine et Oise)-FRANCIA.-Boulevard Jean Jaurés, 14

P O R

“UN MOLDE EMBALAJE PROTECTOR PARA PRODUCTOS MOLDEABLES E INDEFORMABLES CON UN EXTREMO O FONDO MAYOR QUE EL ORIFICIO DE ENTRADA O EVACUACION”.

- - - - -



7362612

- El presente invento se refiere a un dispositivo nuevo que permite un aumento de rendimiento en la fabricación y el acondicionamiento de supositorios u otros productos farmacéuticos o de belleza, etc., cuya forma presente un extremo o fondo de grueso máximo superior al diámetro de introducción o de separación del producto. Estos productos, y en particular los supositorios, generalmente presentados en embalajes protectores, transparentes o no, son acondicionados después de su fabricación, empleándose, por otra parte, diferentes técnicas.
- 5.-
- 10.- Utilizando el material descrito, para todas las formas previstas, y más particularmente para los supositorios de la llamada forma de torpedo, se puede proceder en una misma operación a la fabricación y al acondicionamiento de los supositorios.
- 15.- La descripción presente se referirá tan solo a la fabricación de los supositorios como simple ejemplo de utilización, bien entendido que no se limita a este producto industrial, sino también a cualquier otro producto para el que se utilice una cavidad de gran anchura en su fondo, que se pueda fácilmente vaciar sin destruir o romper el producto solidificado e indeformable que ocupa esta cavidad.
- 20.-
- 25.- En el estado actual de la técnica de fabricación de las materias plásticas, es imposible, salvo mediante el método llamado de soplado, que presenta analogías con la fabricación de frascos de vidrio, realizar receptáculos de una sola pieza y en una sola operación que tengan un fondo de anchura superior al orificio de comunicación con el exterior.
- 30.- El presente invento permite obtener el mismo resultado por la combinación de los dos elementos "a" y "b", fig. 1ª.
- Elemento "a": este elemento está constituido por un alvéolo tronco-cónico realizable en materia plástica u otra materia. Estos alvéolos son fácilmente vaciados en molde y su fabricación no ofrece ninguna dificultad técnica en la industria

73626



35.- de las materias plásticas. Se utiliza una materia flexible o rígida que reune por la base cada alvéolo en número variable, en una placa multi-alveolar.

40.- Elemento "b": este elemento viene a adaptarse muy exactamente sobre la cara interna, en la parte superior (lado placa) del elemento "a". Por un engrosamiento interior y progresivo de la pared que va del extremo curvo a la sección que permite comunicar con el exterior se determina una cavidad "d" cuya

sección disminuye progresivamente a medida que dicha pared se estrecha. Esta pieza es fácilmente vaciable en molde y su fabricación no ofrece ninguna dificultad de realización técnica en la industria de las materias plásticas. Se utiliza igualmente un material flexible o rígido que reune por la base cada una de las piezas así descritas.

50.- En la práctica, los elementos estarán reunidos en placa, determinando múltiples alvéolos. La colada de los supositorios se hará directamente en estos moldes originales que servirán de embalaje protector. El cierre hermético "c" de los alvéolos quedará asegurado con ayuda de hojas de papel u hojas de materia plástica por pegadura o soldadura.

55.- Las placas multialveolares comprenderán zonas de ruptura que permitan el aislamiento de un alvéolo por el usuario. La extracción del supositorio se efectúa entonces por el usuario por simple desmontaje de las dos partes del embalaje protector.

La fig. 1ª representa un corte siguiendo un plano vertical y pasando por el eje de simetría del alvéolo.

60.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúan el fundamento esencial del mismo.



65.-

REIVINDICACIONES

1 73626

1ª).--UN MOLDE EMBALAJE PROTECTOR PARA PRODUCTOS MOLDEABLES E INDEFORMABLES CON UN EXTREMO O FONDO MAYOR QUE EL ORIFICIO DE ENTRADA O EVACUACION, que se caracteriza por estar constituido por dos elementos complementarios combinados que encajan uno en otro limitando por el engrosamiento progresivo de la pared del elemento interior, una cavidad de ancho fondo, de mayor anchura que el orificio, permitiendo la extracción del molde de la pieza colada en la cavidad así delimitada, por el desmontaje de los dos elementos.

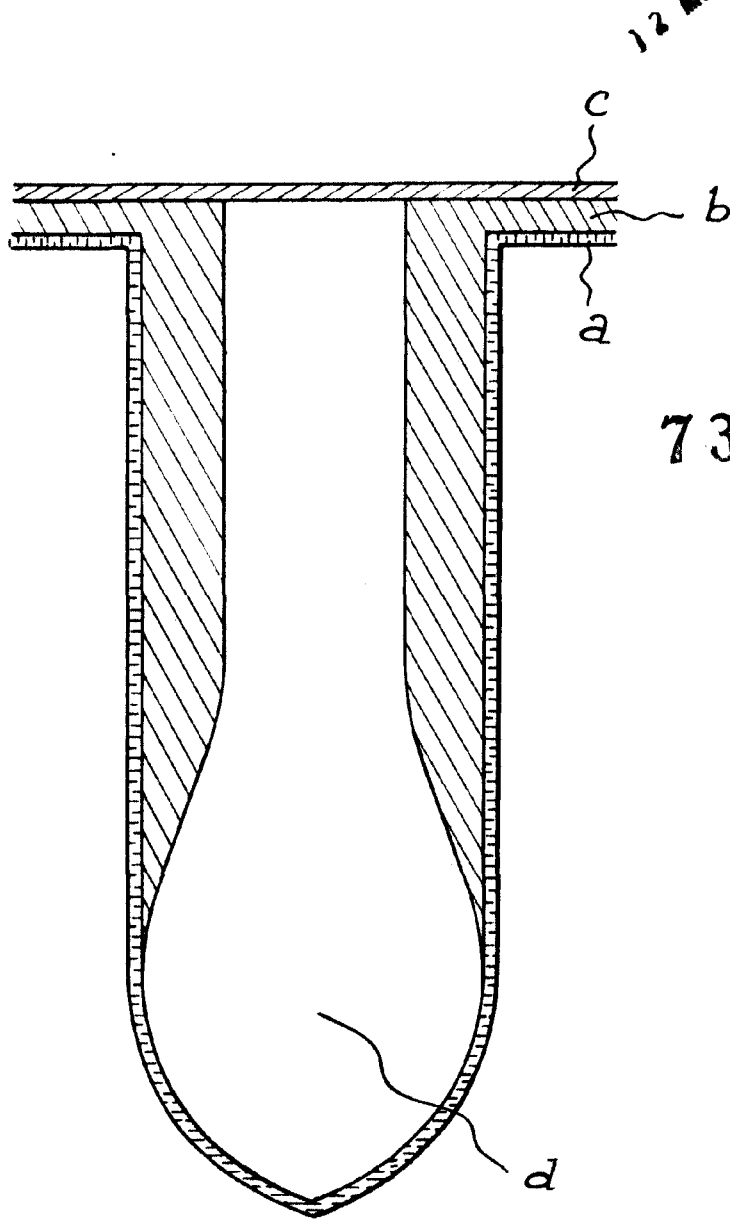
70.-

2ª).--UN MOLDE EMBALAJE PROTECTOR PARA PRODUCTOS MOLDEABLES E INDEFORMABLES CON UN EXTREMO O FONDO MAYOR QUE EL ORIFICIO DE ENTRADA O EVACUACION.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ochenta líneas, incluidas éstas.

Madrid, 12 de Mayo de 1.959.-

*[Handwritten signature]*  
SECRETARIO



73626

Madrid, 2 de Mayo de 1959

P.R.

ESCALA VARIABLE